

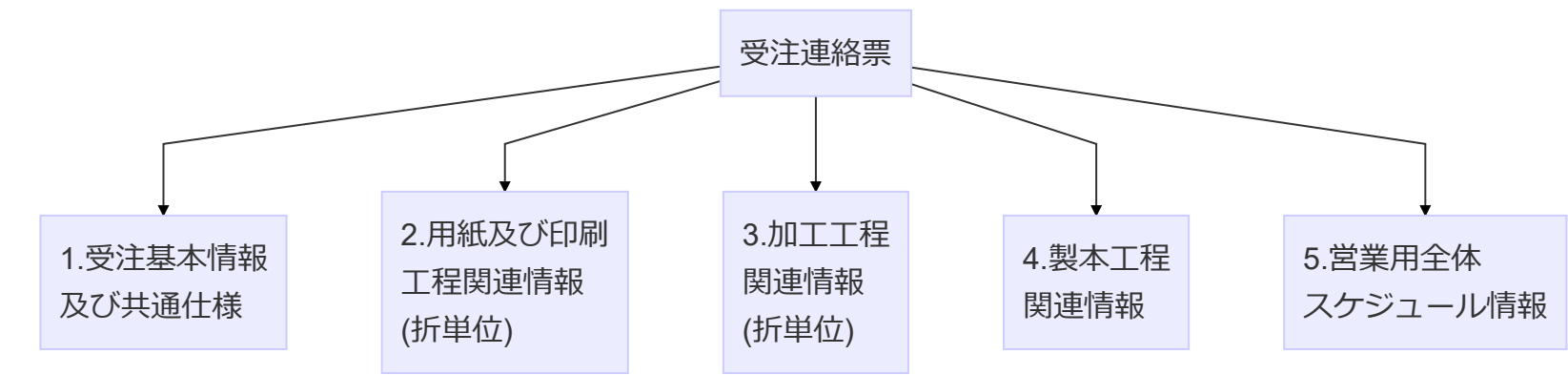
# WBS-1.1.4 受注連絡票

受注連絡表(仕様書)

得意先	興集			得意先コード	46		品名	明星			号数	3月号		担当者	吉野		発行日	2016/1/5		No.	4					
GOD-PUBコード名		MJ		受注管理番号		1600353																				
仕様	天地		左右										製版内容		社内製版		部数		165,000				更新者		中村 陽	
	製版寸法		303 × 238										出校媒体		表紙		納本分		3,000				更新者			
	仕上寸法		297 × 232										本文		インクジェット		本社分		2,500				更新者			
													下版方法		CTP		見本		1,500				更新者			
印刷	折名	版種	頁数	色数	特色	台数	印刷形態	加工	用紙名	FSC	サイズ	斤量	運搬	本数	用紙店名	取数(面数)	印刷工場	実数	通数	印刷予備	製本予備					
	1折	L	16	4	有 (3色)	1	㊦	輪転	M㊦DXWX		967*625	43.5			先方	丸紅	1 全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650			
	2折	L	16	4		1	㊦	輪転	M㊦DXWX	○	967*625	43.5			先方	丸紅	1 全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650			
	3折	L	16	4		1	㊦	輪転	M㊦DXWX		967*625	43.5	19	47	先方	丸紅	1 全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650			
	4折	L	16	4		1	㊦	輪転	M㊦DXWX		967*625	43.5			先方	丸紅	1 全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650			
	5折	L	16	4		1	㊦	輪転	M㊦DXWX		967*625	43.5			先方	丸紅	1 全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650			
		P												R												
		P												R					2							
		P												R					2							
		P												R												
		P												R												
	加工	折名	加工内容							加工所		発注先	備考													
1折		貼り加工							凸版情報加工		川口工場 新8棟	先方														
1折		貼り加工							中島製本		先方															
製本	製本所		発注先	部数振分	納本指定	備考																				
	凸版情報加工		川口工場 新8棟	先方	85,000	5,500																				
	中島製本		先方	80,000																						
納品先	個人情報お預かり確認事項 本人の同意確認 利用目的確認 委託元は法令・ガイドライン等を遵守している																									
進行スケジュール	12/28	月		1/4	月		1/11	月		1/18	月	見本出し	1/25	月		2/1	月									
	12/29	火		1/5	火		1/12	火		1/19	火		1/26	火		2/2	火									
	12/30	水		1/6	水	㊦折下版	1/13	水		1/20	水		1/27	水		2/3	水									
	12/31	木		1/7	木	㊦・㊦折下版	1/14	木	㊦折加工新8棟	1/21	木		1/28	木		2/4	木									
	1/1	金		1/8	金	㊦・㊦折下版	1/15	金	製本日	1/22	金		1/29	金		2/5	金									
	1/2	土		1/9	土		1/16	土		1/23	土	発売日	1/30	土		2/6	土									
	1/3	日		1/10	日		1/17	日		1/24	日		1/31	日		2/7	日									
	備考																									
部数決定は注文書にて。																										

※再発行の場合は変更箇所を赤字で表記して下さい。  
※工程がない場合のみ空白にして下さい。未決定の場合は未定と表記して下さい。

受注連絡票が本を作るため、必須の流れに従って、5つ種類の情報をまとめて作成してきました。



ここから各種類の情報毎に説明させていただきます。

## 1) 基本情報

受注連絡表(仕様書)																														
得意先	御集			得意先コード	46			品名	明星			号数	3月号			担当者	吉野			発行日	2016/1/5		No.	4						
GOD-PUBコード名		MJ		受注管理番号		1600353																								
仕様			天地		左右						製版内容		社内製版		部数		165,000						更新者		中村 陽					
	製版寸法		303		×		238		天		地		小口		のど		綴じ位置		右		無縁				更新者					
	仕上寸法		297		×		232		断裁寸法		3		3		3		3		断ち代		3		方断				更新者			
												下版方法		GTP		見本		1,500						更新者						
																	請求月		1 月末日締											

PageHeader にしてください。

## 入出力関係

No	項目名		TABLE	フィールド名称		備考
1-1	得意先		PMT_REC_ORDER	14:得意先CD	:CUSTOMER_CD	VIEW_MST_CLIENTの「CLIENT_NAME」で印字
1-2	得意先コード		PMT_REC_ORDER	14:得意先CD	:CUSTOMER_CD	
1-3	品名		PMT_REC_ORDER	15:題名(全角)	:TITLE_KJ	
1-4	号数		PMT_REC_ORDER	16:号数(全角)	:VOLUME_KJ	
1-5	担当者		PMT_REC_ORDER	6:主担当CD	:ASSIGN_USER_CD	VIEW_USERの「USER_NAME_KJ」で印字
1-6	発行日					帳票の作成日(SYSDATE)
1-7	No					ページ番号(形式: 頁数/総頁数)
1-8	GOD-PUBコード名		PMT_REC_ORDER	3:題名	:TITLE_A	題名
1-9	受注管理番号		PMT_REC_ORDER	1:受注管理番号	:REC_ORDER_SEQ_NO	
1-10	備考		PMT_REC_ORDER	44:受注備考	:REC_ORDER_REMARK	
2-1	製版寸法	天地	PMT_REC_ORDER	33:製版寸法 天地	:PLATE_SIZE_TT	
2-2		左右	PMT_REC_ORDER	34:製版寸法 左右	:PLATE_SIZE_RL	
2-3	仕上寸法	天地	PMT_FOLD	59:仕上寸法 天地	:FINISH_SIZE_TT	一番若い折情報より取得
2-4		左右	PMT_FOLD	60:仕上寸法 左右	:FINISH_SIZE_RL	一番若い折情報より取得
2-5	断裁寸法	天	PMT_FOLD	61:断裁寸法 天	:CUT_SIZE_TOP	一番若い折情報より取得
2-6		地	PMT_FOLD	62:断裁寸法 地	:CUT_SIZE_TAIL	一番若い折情報より取得
2-7		小口	PMT_FOLD	63:断裁寸法 小口	:CUT_SIZE_EDGE	一番若い折情報より取得
2-8		のど	PMT_FOLD	64:断裁寸法 のど	:CUT_SIZE_GUTTER	一番若い折情報より取得
2-9	綴じ位置		PMT_REC_ORDER	29:製本 綴じ位置CD	:BIND_POS_CD	汎用マスタの0320番情報で印字
2-10	綴じ形式		PMT_REC_ORDER	30:製本 綴じ形式CD	:BIND_METHOD_CD	・見出しがなし ・汎用マスタの0330番情報で印字
2-11	断ち代		PMT_FOLD	65:断裁寸法 断ち代	:CUT_SIZE_MARGIN	一番若い折情報より取得
2-12	製版内容		PMT_REC_ORDER	89:製版内容	:PLATE_CONTENT_CD	
2-13	出校媒体	表紙	PMT_REC_ORDER	90:出校媒体表紙	:PROOF_MEDIA_COVER	
2-14		本文	PMT_REC_ORDER	91:出校媒体本文	:PROOF_MEDIA_BODY	
2-15	下版方法		PMT_FOLD	4:製版区分CD	:PLATE_DIV_CD	・一番若い折情報より取得 ・汎用マスタの0140番情報で印字
2-16	部数	数量	PMT_REC_ORDER	35:印刷部数 部数	:PRESS_NUM	
2-17		区分				空白
2-18	納本分	数量	PMT_REC_ORDER	41:印刷部数 納本数	:PRESS_NUM_DELIVER	
2-19		区分				空白
2-20	本社分	数量	PMT_REC_ORDER	42:印刷部数 本社数	:PRESS_NUM_KEEP	
2-21		区分				空白
2-22	見本	数量	PMT_REC_ORDER	43:印刷部数 見本用	:PRESS_NUM_SAMPLE	
2-23		区分				空白
2-24	請求締め月		PMT_REC_ORDER	83:請求書提出日	:INV_SUBMIT	
2-25	更新者		PMT_REWISE_HISTORY	13:最終更新者CD	:LAST_USER_CD	・折の修正履歴のみ参照 ・更新時間の降順で先頭4つのレコードを採用 ・VIEW_USERの「USER_NAME_KJ」で印字

※1 背景色が黄色である行がまだ確認必要なので、一時空白にしてください。

※2 赤字の項目が他のテーブルを参照してから、漢字名（名所）を印字してください。

## 2）用紙及び印刷工程関連情報

印刷	折名	版種	頁数	色数		特色	台数	印刷形態	加工	用紙名	FSC	サイズ	斤量	通数	本数	用紙店名		取数(面数)		印刷工場		実数	通数	印刷予備	製本予備			
	1折	L	16	4	色	4	有 (3色)	1	㊦	輪転		MｸﾞﾛｽWX		967*625	43.5	19	R	47	先方	丸紅	1	全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650
	2折	L	16	4	色	4		1	㊦	輪転		MｸﾞﾛｽWX	○	967*625	43.5				先方	丸紅	1	全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650
	3折	L	16	4	色	4		1	㊦	輪転		MｸﾞﾛｽWX		967*625	43.5				先方	丸紅	1	全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650
	4折	L	16	4	色	4		1	㊦	輪転		MｸﾞﾛｽWX		967*625	43.5				先方	丸紅	1	全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650
	5折	L	16	4	色	4		1	㊦	輪転		MｸﾞﾛｽWX		967*625	43.5				先方	丸紅	1	全	越谷	竹田印刷	165,000	165,000	11,550	1,650
				P	色	色										R												
				P	色	色										R							2					
			P	色	色											R							2					
			P	色	色											R												
			P	色	色											R												

Detail にしてください。1つの折情報を1行で印字（行数可変）

折情報が5行未満の場合、空白行を追加してください。

## 入出力関係

No	項目名		TABLE	フィールド名称		備考
3-1	折名		PMT_FOLD	3:折名	:FOLD_NAME	
3-2	版種		PMT_FOLD	32:版種CD	:PLATE_TYPE_CD	汎用マスタの0040番情報で印字
3-3	頁数		PMT_FOLD_PAGE	3:頁数	:PAGE_NUM	
3-4	色数	片面	PMT_FOLD	9:色数	:COLOR_NUM	・A*B形式のAを印字 ・上記以外、印字なし
3-5		反面	PMT_FOLD	9:色数	:COLOR_NUM	・A*B形式のBを印字 ・上記以外、印字なし
3-6	特色		PMT_FOLD	66,67,68,129:使用特色1〜4	:SPECIAL_COLOR1 :SPECIAL_COLOR2 :SPECIAL_COLOR3 :SPECIAL_COLOR4	66、67、68、129にすべて空白場合、印字なし 上記以外、「有(n色)」の形式で印字
3-7	台数		PMT_REC_ORDER	45:決定台数		「1」を固定印字
3-8	印刷形態	印刷区分	PMT_FOLD	5:印刷区分CD	:PRESS_DIV_CD	汎用マスタの0260番情報で印字
3-9		機械区分	PMT_FOLD	130:機械区分	:MACHINE_KBN	枚葉/輪転
3-10	加工		PMT_FOLD	17:加工有無	:CONVERT_STATUS	汎用マスタの0080番情報で印字
3-11	用紙		PMT_FOLD	6:用紙名	:PAPER_NAME	用紙名
3-12	FSC		PMT_FOLD	131:FSC区分	:FSC_KBN	1の場合、「○」を固定印字 上記以外、空白
3-13	サイズ		PMT_FOLD	8:サイズ	:PAPER_SIZE	
3-14	斤量		PMT_FOLD	96:用紙コード	:PAPER_CD	用紙マスタ・斤量で印字
3-15	連数		PMT_FOLD	121:指定R数	:SPECIFY_ROLL	受注画面の指定連数
3-16	本数		PMT_FOLD	93:使用本数	:USE_NUM	受注画面の使用本数
3-17	用紙店	区分	PMT_FOLD	7:用紙区分CD	:PAPER_DIV_CD	汎用マスタの0020番情報で印字
3-18		店名	PMT_FOLD	96:用紙コード	:PAPER_CD	用紙マスタ・代理店名で印字
3-19	取数	数量	PMT_FOLD	91:取数	:TAKES_NUM	
3-20		区分				空白
3-21	印刷工場	場所				要求なし
3-22		会社名	PMT_FOLD	13:印刷機名CD	:PRESS_NAME_CD	汎用マスタの0270番情報で印字
3-23	実数		PMT_FOLD	47:印刷倍防数 部数	:PRESS_NUM	
3-24	通数		PMT_FOLD	92:枚数	:NUMBER_OF_SHEETS	
3-25	印刷予備		PMT_FOLD	125:印刷倍防数印刷予備数	:PRINT_NUM_S_SPARE	
3-26	製本予備		PMT_FOLD	48:印刷倍防数 製本予備数	:PRESS_NUM_B_SPARE	

- ※1 ~~背景色が黄色である行がまだ確認必要なので、一時空白にしてください。~~
- ※2 赤字の項目が他のテーブルを参照してから、漢字名（名所）を印字してください。

### 3）加工工程関連情報

加工	折名	加工内容	加工所	発注先	備考
	1折	貼り加工	凸版情報加工 川口工場 新8棟	先方	
	1折	貼り加工	中島製本	先方	

Detail にしてください。折情報より、加工情報を取得してから、1つの加工情報を1行で印字（行数可変）

※ 1つの折情報にはMax 3つの加工情報が存在可能です。

加工情報が5行未満の場合、空白行を追加してください。

### 入出力関係

No	項目名		TABLE	フィールド名称		備考
4-1	折名		PMT_FOLD	3:折名	:FOLD_NAME	
4-2	加工内容		PMT_FOLD	21,22,23:加工方法CD	:PRC_METHOD_CD1 :PRC_METHOD_CD2 :PRC_METHOD_CD3	汎用マスタの0230番情報で印字
4-3	加工所		PMT_FOLD	24,25,26:加工会社CD	:PRC_COMPANY_CD1 :PRC_COMPANY_CD2 :PRC_COMPANY_CD3	VIEW_MST_CLIENTの「CLIENT_NAME」で印字
4-4	発注先		PMT_FOLD	18,19,20:発注CD	:ORDER_CD1 :ORDER_CD2 :ORDER_CD3	汎用マスタの0050番情報で印字
4-5	備考		PMT_FOLD	126,127,128:加工備考	:PRC_DELIVERY_COMMENT1 :PRC_DELIVERY_COMMENT2 :PRC_DELIVERY_COMMENT3	

### 4）製本工程情報

製本	製本所	発注先	部数振分	納本指定	備考
	凸版情報加工 川口工場 新8棟	先方	85,000	5,500	
	中島製本	先方	80,000		
納品先					個人情報お預かり確認事項 本人の同意確認 利用目的確認 委託元は法令・ガイドライン等を遵守している

Detail にしてください。受注情報より、製本情報を取得してから、1つの製本情報を1行で印字（行数可変）

製本情報が5行未満の場合、空白行を追加してください。

### 入出力関係

No	項目名		TABLE	フィールド名称		備考
5-1	製本所		PMT_REC_ORDER_BIND	4:製本会社CD	:BIND_COMPANY_CD	VIEW_MST_CLIENTの「CLIENT_NAME」で印字
5-2	発注先		PMT_REC_ORDER	28:製本_発注CD	:BIND_ORDER_CD	汎用マスタの0050番情報で印字
5-3	部数振分		PMT_REC_ORDER_BIND	4:部数	:NUM	
5-4	納本指定		PMT_REC_ORDER_BIND	12:納本指定	:DELIVER_BOOKS_COUNT	
5-5	備考		PMT_REC_ORDER_BIND	13:納本備考	:SPECIAL_DELIVER_BOOKS	
6-1	納本先	備考				空白
6-2	個人情報お預かり確認事項	本人の同意確認				空白
6-3		利用目的確認				空白
6-4		委託元は法令・ガイドライン等を遵守している				空白

- ※1 ~~背景色が黄色である行がまだ確認必要なので、一時空白にしてください。~~
- ※2 赤字の項目が他のテーブルを参照してから、漢字名（名所）を印字してください。

## 5) 営業用全体スケジュール情報

進行 スケジュール		12/28:月		1/4:月		1/11:月		1/18:月	見本出し	1/25:月		2/1:月	
		12/29:火		1/5:火		1/12:火		1/19:火		1/26:火		2/2:火	
		12/30:水		1/6:水	㊦折下版	1/13:水		1/20:水		1/27:水		2/3:水	
		12/31:木		1/7:木	㊦・㊦折下版	1/14:木	㊦新(加工折)版	1/21:木		1/28:木		2/4:木	
		1/1:金		1/8:金	㊦・㊦折下版	1/15:金	製本日	1/22:金		1/29:金		2/5:金	
		1/2:土		1/9:土		1/16:土		1/23:土	発売日	1/30:土		2/6:土	
		1/3:日		1/10:日		1/17:日		1/24:日		1/31:日		2/7:日	

- Detail にしてください。1回6週間の全体スケジュール情報を表示します。
- 6週間以上のスケジュールが存在すれば、上記イメージのように複数回繰り返し印字します。

## 入出力関係

No	項目名		TABLE	フィールド名称		備考
7-1	予定タスク	予定日付	PMT_SCHEDULE	5:スケジュール日付	:TASK_DATE	
7-2		予定内容	PMT_SCHEDULE	6:スケジュール内容	:TASK_CONTENT	
7-3	休日	背景色	PMM_HOLIDAY	1:休日日付	:HOLIDAY_DATE	

## 6) 備考欄

備考
部数決定は注文書にて。

Detail にしてください。受注情報より備考を印字します。

- ※【2017/06/08 追記】画面に入力際に、ユーザーが改行なども入力していましたので、この改行より、画面印字してください。**ユーザー入力の内容が5行未満の場合、空白行を追加してください。**

## 7) その他

- ※再発行の場合は変更箇所を赤字で表記して下さい。
- ※工程がない場合のみ空白にして下さい。未決定の場合は未定と表記して下さい。

Footer にしてください。固定印字します。

## 参照資料

- 現行システム
- user0022\_受注連絡票\_GOD比較20150827B
- 受注連絡票項目データ詳細
- エンティティー定義書
- 【受注連絡票】Q&A台帳\_20170606