

# MASKINSPECIFIKATION

CV5-500

Sida: 1/3  
2025-11-24

## TEKNISKA DATA

# MASKINSPECIFIKATION

CV5-500

Sida: 2/3  
2025-11-24

## STANDARDUTRUSTNING

### GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

D340AS090	Automatisk på- och avstänging maskin <i>Uppvärmningscykel startas automatiskt av en digital timer</i>
D340CC053	ATC-dörr <i>Optionen förebygger att spånor kommer in i magasinområdet, särskilt vid bearbetning med hög hastighet. Tillvalet kommer att öka spån-till-spåntiden med upp till 5 sekunder.</i>
D340EL110	Transformator för EU
D340MO575	Rullstyrningar för linjära axlar
D340NO823	1 st USB interface
D340SD073	1 set digitala handböcker
D340SD140	Fundamentkit

### GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

D340SD728	Mazak standardfärg (vit och silkessvart)
-----------	--

### GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

D340SP072	SP1 AC18,5kW (25hk)
D340SR325	Spindelvarvtal 12 000 varv/min (#40)
D340WL005	Arbetsbelysning

### VERKTYGSMAGASIN

D340AT030	Verktugsmagasin 30 verktyg
-----------	----------------------------

### HÄLSA OCH SÄKERTHET

D340AS028	Operatörsdörr med nyckellåsning
D340CC010	Täckt med skydd
D340SD020	Helt inbyggd och skyddad från spånor och skärvätska <i>Förebygger otillåtet tillträde till bearbetningsutrymmet under automatisk bearbetning</i>
D340SD755	Säkerhetsåtgärder för global nivå

### SKÄRVÄTSKESYSTEM

D340CS164	Skärvätska 4,5 bar, 30 lit/min
D340SD010	Komplett skärvätskesystem <i>inklusive pumpar, ventiler, rördragning och munstycke</i>
D340UK340	Inklusive skärvätskepaket 1 <i>Skärvätska 0,5 Mpa, spolning skydd, spåntank med lyftbara korgar</i>

### TABLES/PALLETS

D340MO007	Bord med gängade hål
-----------	----------------------

### CNC-SYSTEM

D340MZ200	Omlokaliseringsdetektor
-----------	-------------------------

# MASKINSPECIFIKATION

CV5-500

Sida: 3/3  
2025-11-24

D340NC201	Mazatrol SmoothX CNC
D340NC322	19" touch färgskärm
D340NO074	Mazak gängfräsning/uppborrning Tornado (Mazatrol) <i>Genom att utföra uppborrning och gängfräsning kan ett brett utbud av diametrar bearbetas med höga hastigheter med ett verktyg. Denna unika funktion minimerar både programmerings- och bearbetningstid</i>
D340NO098	EIA/ISO <i>Detta möjliggör programmering och redigering av program i EIA/ISO-format</i>
D340NO375	Verktygsvägs kontroll i bakgrunden <i>För bearbetningsprogram som inte används under automatisk drift kan verktygsväg kontrolleras.</i>
D340NO827	Nätverksport
D340NO838	1 st SD minneskortplats och 1 st USB-port
D340NP325	Smooth standardmjukvara <i>NO443 B) Mazacc 2D mjukvara (shape compensation) NO444 D) Mazacc 3D höghastighetsmjukvarupaket NO445 B) Shape compensation roterande axlar NO497 D) High smoothing control (erfordrar Mazacc 3D) Sömlös hörnkontroll Variabel accelerationskontroll Ultra high speed bearbetningsläge Rapid overlap</i>
D340SF069	Absolutsystem för linjära axlar
D340SI019	Indexerbar spindelorientering

## ICONNECT

D340CP568	Förberedd för Mazak iConnect (endast Europa)
-----------	--

Inklusive skärvätskepaket 1