

MASKINSPECIFIKATION

Integrex i450HSx1500

Sida: 1/5
2025-11-24

TEKNISKA DATA

KAPACITET

Chuckstorlek spindel 1	12 "
Chuckstorlek spindel 2	10 "
Max sving	670 mm
Maximal bearbetningsdiameter	670 mm
Max stångkapacitet spindel 1 (beroende av chucksystem)	102 mm
Max stångkapacitet spindel 2	80

SPINDEL 1

Max varvtal	3,300 min ⁻¹
Min varvtal	35 min ⁻¹
Genomgång	112 mm
Motoreffekt 40% ED	37.0 kW
Motoreffekt kontinuerligt	30.0 kW
Maximalt vridmoment (25% ED)	1,401 Nm
Vridmoment 40% ED	1,200 Nm
Vridmoment kontinuerligt	885 Nm

SPINDEL 2

Max varvtal	4,000 min ⁻¹
Min varvtal	35 min ⁻¹
Genomgång	91 mm
Motoreffekt 40% ED	26.0 kW
Motoreffekt kontinuerligt	22.0 kW
Vridmoment 40% ED	500 Nm
Vridmoment kontinuerligt	341 Nm

FRÄSSPINDEL

Typ	Spindel med verktygväxlare
Verktygskona	Capto C6
Verktygsstorlek (Utv svarvn)	25 mm
Verktygsstorlek (Inv svarvn)	40 mm
Verktygsstorlek (Roterande verktyg max dia)	130 mm
Verktygsstorlek (Roterande verktyg max längd)	400 mm
Motoreffekt 40% ED	24.0 kW
Motoreffekt kontinuerligt	22.0 kW
Vridmoment 15% ED	131.0 Nm
Vridmoment 40% ED	124.0 Nm
Vridmoment kontinuerligt	91.0 Nm
Maxvarv frässpindel	12,000 min ⁻¹
Minvarv frässpindel	35 min ⁻¹

MASKINSPECIFIKATION

Integrex i450HSx1500

Sida: 2/5
2025-11-24

AXLAR

Snabbtransport X	50 m/min
Snabbtransport Z	50 m/min
Snabbtransport Y	40 m/min
Snabbtransport B	40.0 min ⁻¹
Snabbtransport W	30 m/min
Axelrörelse X	695 mm
695 mm (+570 mm/ -125 mm)	
Axelrörelse Z	1,585 mm
Axelrörelse Y	300 mm
Axelrörelse B	240° (-30° ~ +210°)
Axelrörelse W	1,539 mm

ANNAT

Effektbehov (kontinuerligt)	69.24 kVA
Tryckluft	0.5 MPa
0,5 MPa till 1,0 Mpa	
Luftbehov	339 l/min

MASKINSTORLEK

Höjd till spindlar	1,235 mm
Längd	4,995 mm
Bredd	2,700 mm
Höjd	2,700 mm
Vikt	15,450 kg

VERKTYGSVÄXLARE MED MAGASIN

Typ av verktygsmagasin	Kedja
Antal platser	38
Max verktygsdiameter (med intilliggande verktyg)	90 mm
Max verktygsdiameter (utan intilliggande verktyg)	130 mm
Max verktygsvikt	12 kg
Max verktygslängd	400 mm
Verktygsval	Fixerad plats / kortaste vägen

MASKINSPECIFIKATION

Integrex i450HSx1500

Sida: 3/5
2025-11-24

STANDARDUTRUSTNING

GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

A227AS092	Automatisk på- och avstängning maskin
A227AS250	Automatisk återställning av verktygsväxlare
A227AT001	Verktyghantering på framsida
A227CO032	Chuckblåsning spindel 2 <i>Med NC-kommando</i>
A227CS207	Luft genom frässpindeln
A227EL110	Transformator för EU
A227MM007	Nummervisning på magasinpanel (inte möjligt med verktygs-ID)

GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

A227MO575	Rullstyrningar för linjära axlar
-----------	----------------------------------

GENERELLA MASKINTILLBEHÖR

A227MR372	Frässpindel 12.000 varv/min
A227NO823	1 st USB interface
A227OP240	Spindel 2, 4000 varv/min
A227OR067	Andra spindelmotor AC26KW (35HP)
A227PL089	Statusindikering med olika färger
A227SB499	Spindelborrning Ø112mm (spindel 1)
A227SD120	En uppsättning justeringsverktyg
A227SD130	Maskinskor utan ankarbultar (inte lämpade för fastgjutning)
A227SD717	Mazak standarfärg (frostvit och satinsvart)
A227SI044	C1-axel 0.0001° programerbar bearbetning (G01)
A227SI091	C2-axel 0.0001° programerbar positionering
A227SP137	Huvudspindelmotor AC37kW (50HK)
A227SR156	Spindelvarvtal 3 300 varv/min (spindel 1)
A227YI300	B-axel 0.0001° programerbar bearbetning (G01)

VERKTYGSMAGASIN

A227AT708	38 platser för Capto C6
-----------	-------------------------

PROCESSMJUKVAROR

A227NO539	Smooth restart
-----------	----------------

HÄLSA OCH SÄKERHET

A227AS028	Operatörsdörr med nyckellåsning
A227CO077	Dubbla fotreglage för chuckar (SP1 och SP2)
A227MO110	Hydrauliskt trycklås <i>Denna föregeling är en säkerhetssenhet för att detektera ett oljetryckslarm genom en tryckvakt och stoppa maskinen</i>
A227SD020	Helt inbyggd och skyddad från spånor och skärvätska <i>Förebygger otillåtet tillträde till bearbetningsutrymmet under automatisk bearbetning</i>

MASKINSPECIFIKATION

Integrex i450HSx1500

Sida: 4/5
2025-11-24

A227SD030 Arbetsbelysning

Placerad högt upp i maskinen för att hjälpa operatören på ett säker och effektivt sätt vid driftsättning och användning av maskinen

A227SD755 Säkerhetsåtgärder för global nivå

A227SD765 Nya säkerhetsåtgärder 2021

A227SF079 Absolutsystem för linjära axlar

SKÄRVÄTSKESYSTEM

A227CS370 Skärvätska genom frässpindel

A227CS502 5 kg skärvätska genom och runt spindel samtidigt

Kylvätskepump (används vanligtvis för både skärvätska genom och runt spindel)

A227MO551 Kylning av kulsruvar

A227SD010 Komplett skärvätskesystem

inklusive pumpar, ventiler, rördragning och munstycke

CHUCKSYSTEM

A227CO011 Automatisk öppning/stängning chuckar (spindel 1 & 2)

A227CO021 Detektering öppning/stängning chuckar (spindel 1 & 2)

A227JC043 10" chuck B-210A0815X (2:a spindeln) stängt centrum

A227JD109 12" chuck med genomgående hål BR12A115B (Spindel 1)

HÖGPRECISIONSUTRUSTNING

A227SF205 X, Y & Z stigningsfelkompensering

MÄTSYSTEM

A227MT032 Mätarm automatisk

För verktygskompensering och detektering av verktygsbrott

SPÅNHANTERINGSSYSTEM

A227CV506 Förberedelse spåntransportör åt höger

MAZATROL

A227NO369 C2-axel 0.0001° programerbar positionering

CNC-SYSTEM

A227MO318 EIA/ISO 1st spindle & mill spindle simultaneous rotation

A227MZ200 Omlokaliseringsdetektor

A227NC204 Mazatrol SmoothAi CNC-system

A227NC322 19" touch färgskärm

A227NO097 EIA/ISO paket

MASKINSPECIFIKATION

Integrex i450HSx1500

Sida: 5/5
2025-11-24

NO098 EIA/ISO (standard)
NO139 Extra EIA/ISO funktioner (erfordrar EIA/ISO)
NO483 Gängcykler
NO142 Inverse time feed
NO136 G37 auto verktygslängdsmätning
NO509 Polar koordinater (EIA)
NO144 Sequence number comparison stop function
NO481 300 par extra koordinatsystem
NO051 Makroprogrammering med 600 gemensamma variabler
NO075 Mazak tornadogängning och fräsning (EIA/ISO)
NO516 EIA pattern cycle (grid, arc)
NO149 Vinklade bearbetningsplan

A227NO420 3-dimensionell koordinatkompensering

A227NO512 Direkt inmatning av radier och faser

A227NO827 Nätverksport

A227NO838 1 st SD minneskortplats och 1 st USB-port

A227NP325 Smooth standardmjukvara

NO443 B) Mazacc 2D mjukvara (shape compensation)
NO444 D) Mazacc 3D höghastighetsmjukvarupaket
NO445 B) Shape compensation roterande axlar
NO497 D) High smoothing control (erfordrar Mazacc 3D) Sömlös hörnkontroll
Variabel accelerationskontroll
Ultra high speed bearbetningsläge
Rapid overlap

A227SD113 Intelligent säkerhetssystem (ITS)

CAD/CAM SYSTEM

A227NO003 McAfee inbäddad i CNC-styrningen

A227SD092 One set of manuals (USB)

A227SD121 Termisk sköld med AI