			~			REV.:		Data de vigência : 16/05,	/2022
TotalEnergies			ÇÃO DE TRABALHO -OPD-			0	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Processo	):	M	áquina	EV08	7.110 1.0110	Jour Silvent	
		Batelada	1	Equipament	tos de Segurança				
OP	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
		P.A	ARA LIGAR BATELADA EM	CASO DE CONTI	NUAÇÃO DA <u>MESM</u>	<u>A OP</u> (ORDEM DE F	RODUÇÃO)		
100.1		Ligar a batelada	Soltar botão do equipamento, girando para a direita	Para garantir a qualidade do processo	Início de produção com a mesma OP	N/A			
100.2		Ligar a batelada	Girar a chave para a direita segurando até acender o verde dos 4 primeiros comandos.	Para garantir a qualidade do processo	Início de produção com a mesma OP	N/A			
	<u>I</u>		PARA LIGAR BATELAD	DA EM CASO DE	MUDANÇA DA OP (	ORDEM DE PRODU	ÇÃO)		
100.3		Ligar a batelada	Conectar o tablet no equipamento da batelada.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A			
100.4		Ligar a batelada	Conectar na entrada mostrada na imagem ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	0.7		
100.5		Ligar a batelada	Girar sentido horário para ligar	Para garantir a qualidade do	Todo início de producão após	N/A			

<b>~</b>		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	INS_TR_FAR_022	DT	REV.:		Data de vigência : 16/05	5/2022
TotalEnergies						0	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Processo Batelada			áquina tos de Segurança	EV08			
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
			o tablet.	processo	alteração de OP.				A P
100.6		Ligar a batelada	Tablet carregando para iniciar.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A		EGUCH CANE	Andrews Andrews
100.7		Ligar a batelada	Aguardar o programar abrir.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	BATELAG	DOMIN	
100.8		Ligar a batelada	Clique em CONECTAR.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	O TOTAL CONTRACT OF THE PARTY O	Months of Market of No.	of Congress of Con
100.9		Ligar a batelada	Aguarde carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	2 111	TOUCH PANEL	= 0
100.10		Ligar a batelada	Clique em LOGIN.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	The street	POMINO  181 Gaspero)  182  ***Transport Contract  **Transport Cont	

<del>~</del>		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	-INS-TB-FAB-022	PT	REV.:		Data de vigência : 16/09	
TotalEnergies		Processo			áquina	0 EV08	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Batelada			cos de Segurança				N
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
100.11		Ligar a batelada	Insira a senha: RISA, pelo teclado e preciose a tecla mostrada ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Politique de la constante de l	Sorte TOUCH PANEL	
100.12		Ligar a batelada	Para fazer alterações, clique na tecla mostrada ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A			Imprim Buffs em Atual Te
100.13		Ligar a batelada	Clique na caixa de texto que contém informações como batelada, fabricação, data e hora.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	de tros	Impressão.	
								crator	150

<b>~</b>		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	INS-TR-FAR-022	РТ	REV.:		Data de vigência : 16/09	5/2022
TotalEnergies		Processo			áquina	0 EV08	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Batelada			os de Segurança				M
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
100.14		Ligar a batelada	Clique em EDITAR.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A		Ajustes de Parâmetros Proximo V02 Impressora Pronte	O G G
100.15		Ligar a batelada	Ao abrir essa tela, clicar apenas na linha BAT,que significa batelada. Deletar os números da batelada antiga e colocar o atualizado (número da nova ordem de produção).	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Constant of Cons	POMINO  Fets (dainistrato) *** 10  Fet (100)  Fet (100)	
100.16		Ligar a batelada	Clique em OK.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	© Canoniar  © Canoniar  Origina  Prosino  Impressors of	Toto (Administrative Parketter)  A D	
100.17		Ligar a batelada	Aguarde carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Proximo	10 123 36 456 0 7 8 0	
100.18		Ligar a batelada	Clique no botão mostrado ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Topics	CFATULE DE LE CONTROL DE LES MANDES DE LES M	Diames
100.19		Ligar a batelada	Aguarde carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	do Moss	gen (Administrator) *** Int	# <b>6</b>

<b>*</b>		INSTRUÇ	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	-INS-TB-FAB-022	PT	REV.:	Elaborado:	Data de vigência : 16/09 Revisado:	Aprovado:
TotalEnergies		Processo	):	M	áquina	EV08	Ana Flavia	João Oliveira	Carlos Alberto
		Batelada	3		os de Segurança				M
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
100.20		Ligar a batelada	Para mover a batelada verticalmente ou na horizontal, clique novamente na caixa de texto.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Massach Arganica Parameter	TOUCH PANEL	
100.21		Ligar a batelada	Clique no botão mostrado ao lado, irá abrir o teclado com as setas para reposicionamento da caixa de texto.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Tourno  Impressora Pronte	(Administrator) **101	
100.22		Ligar a batelada	Após realizar os ajustes necessários, clicar no botão mostrado ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Proxino  Pro	O T aponde despressão So	D-Series
100.23		Ligar a batelada	A tela irá carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	Tapressora Pronta		D-Seeks
100.24		Ligar a batelada	Coloque o tablet novamente no local.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A		TOUCH PARIE	and a second
100.25		Ligar a batelada	Verifique se o registro está saindo correto no frasco.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de produção após alteração de OP.	N/A	TO COLUMN TO COL	AAZ	Industria Brasileira BAT:1437671 FAB:07/02/22

7		INSTRUÇ	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	INS-TB-FAB-022	2 PT	REV.:	Elaborado:	Data de vigência : 16/05 Revisado:	/2022 Aprovado:
TotalEnergies		Processo	D:	M	láquina	EV08	Ana Flavia	João Oliveira	Carlos Alberto
		Batelada	3	Equipamen	tos de Segurança				R
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
			PA	RA EDITAR DAT	A E HORA DA BATEL	ADA			
100.27		Ligar a batelada	Para realizar alguma alteração na batelada "FAB" e hora.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Cancellar  Cancellar  Jensers Can  Próximo  Linux  Impressora ( )	Trator) Assister 15:  MATTASABLE   MATTA	
100.28		Ligar a batelada	Deletando algum número do campo FAB ou hora. Clique em INSERIR CAMPO TEXTO	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Cancelar  Cancelar	Stente de Texto (AC15   SAT11437856   PAB 080021   10 0134	
100.29		Ligar a batelada	Clique em INSERIR RELÓGIO.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Imerir Redgio	AT 1.3755 BAT 1.3755 FA 3.0001 10 13.4	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
100.30		Ligar a batelada	Clique em PRÓXIMO.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Ajuste  Próximo  Impressora Pront	Referència do Rebojo Nome Definição	D-Series
100.31		Ligar a batelada	Essa tela irá se abrir, é possível navegar nas setas do lado direito.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Timpressora Pront	Components do Relogio   Components do Relogio   Components do Relogio   Components do Relogio   Components   Components	

<del>~</del>		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	-INS-TB-FAB-022	2 PT	REV.:		Data de vigência : 16/0	
TotalEnergies		Processo			láquina	0 EV08	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Batelada			tos de Segurança	EVOS			
		I		Equipamen	tos de Segurança				
OP	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
100.32		Ligar a batelada	Para editar o ano: Clique em ANO (YY).	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Ox Ox Market Pronta	Commonente do Reisigo  Commonente do Reisigo  Commonente do Reisigo  Commonente do Reisigo  Ana (2017)  Ana (2017)  Componente do Reisigo  Compone	S C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
100.33		Ligar a batelada	Clique em OK.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	OK OK OFFICE OF THE PROPERTY O	Cadministrator)  Components do Resigno America do R	5 Canada
100.34		Ligar a batelada	Conferir se entrou a data.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	© 0x	BAT 1437856 PAB 08070727 16 02 45	
100.35		Ligar a batelada	O sistema irá carregar as informações.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A			
100.36		Ligar a batelada	Clique em INSERIR.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	C.didar  Ajustes of Paramo	<b>!</b>	D-Series
100.37		Ligar a batelada	Clique no botão mostrado na imagem ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	lascit	empo de Impressão	174 ms (34.92 m)
100.38		Ligar a batelada	O sistema irá carregar as informações.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A			
							Editor o	e Mensagem (Administra10	de Impressão: 172

<del>~</del>		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	-INS-TB-FAB-022	PT	REV.:		Data de vigência : 16/05	
TotalEnergies		Processo			áquina	0 EV08	Elaborado: Ana Flavia	Revisado: João Oliveira	Aprovado: Carlos Alberto
		Batelada			tos de Segurança				N C
OP	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
100.39		Ligar a batelada	Para editar outra informação, clique na seta mostrada ao lado.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A		P & S S	D.Series
100.40		Ligar a batelada	Clique em EDITAR.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A		Manager (Administrator) 103  Manager (Adminis	172 mg (c
100.41		Ligar a batelada	Se deseja editar por exemplo o campo segundos da hora, clique nele (ficará azul).	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Cancelar  Cancelar  Cancelar  Proxing  Proxing  Impress	(Administrator) 15	
100.42		Ligar a batelada	Clique na tecla "ABC" mostrada ao lado para editar a informação.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Cancelar  Insertr Can Texto  Proximo	MATHATISM (AS 150 MATHATISM) (AS	)(k)(H)(J)(e)
100.43		Ligar a batelada	Clique em INSERIR CAMPO TEXTO	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	CAdministrate  DR  DR  Cancellat  Institute  Vysums	ASSISTENCE 150  PAT 123256 PAT 040272 16 03   9   9   0   8   0    Q   w   e   f   f   y   u    Q   s   d   f   g   v   b   n    Z   x   c   v   b   n	
100.44		Ligar a batelada	Clique em INSERIR RELÓGIO.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Insert Religio		
100.45		Ligar a batelada	Clique em PRÓXIMO.	Para garantir a qualidade do	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Ajuste	(Administrator) 153  Referência do Relógio Nome Definição (Sales	399

Total Francis		INSTRUC	ÇÃO DE TRABALHO -OPD-	INS-TB-FAB-022	PT	REV.: 0	Elaborado:	Data de vigência : 16/05 Revisado:	Aprovado:
TotalEnergies		Processo	D:	N	láquina	EV08	Ana Flavia	João Oliveira	Carlos Alberto
		Batelada	3	Equipamen	tos de Segurança				N)
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
				processo			Próximo  Evoz Impressora Pronta		D-Series
100.46		Ligar a batelada	Essa tela irá se abrir, é possível navegar nas setas do lado direito.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Timpersona Pronta	Componente de Relogio Genumentos	As a second
100.47		Ligar a batelada	Para editar o ano: Clique em SEGUNDOS caso seja o que deseja alterar.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Impressora Pront.	Composer do Relogio  Composer de Relogio  Composer	Some
100.48		Ligar a batelada	Clique em OK.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Cancelar Inserir Carl	**B. ** (a definistrator) 13  **BAT 1473556  **PAR 05402722  16 01 31	
100.49		Ligar a batelada	Aguarde o sistema carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A			
100.50		Ligar a batelada	Clique em INSERIR.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	Editor de Me    Insent	msagem (Administrator)1	- 0
100.51		Ligar a batelada	Clique no botão mostrado na imagem ao lado.	Para garantir a qualidade do	Caso precise corrigir as informações.	N/A		ensagem (Administrator) 1	

		***************************************	~~			REV.:		Data de vigência : 16/05	5/2022
TotalEnergies			ÇÃO DE TRABALHO -OPD	-INS-TB-FAB-022	PT	0	Elaborado:	Revisado:	Aprovado: Carlos Alberto
		Processo	):	М	áquina	EV08	Ana Flavia	João Oliveira	Carlos Alberto
		Batelada	1	Equipamentos de Segurança					M
OP	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
				μισσεισο			Ajustes de Parametros  Próximo  EV02  Impressora Prof	ntr	
100.52		Ligar a batelada	Aguarde o sistema carregar.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A			
100.53		Ligar a batelada	Editado e finalizado.	Para garantir a qualidade do processo	Caso precise corrigir as informações.	N/A	o torna  Grafice	in (Administrator) *** 2018  Elimpos de Impressio 277  Elimpos de Impressio 277  De Company de Impressi	