TotalEnergies

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO - OPD-INS-TB-FAB-060 PT

REV.:

Data de vigência : 16/05/2022

Elaborado:

Revisado:

TotalEnergies	•		-			0	Elaborado:	Revisado:	Aprovado:
		Pr	ocesso:	Máquina		EV10	Ana Flávia	João Oliveira	Carlos Alberto
Peso zero				Equipamentos de Segurança					
ОР	C.E	O que fazer	Como fazer	Por que fazer	Téc de aval. Freqüência	Registro		Onde fazer	
170.1		Ligar o equipamento Peso Zero	Com o auxílio das mãos, Ligar o Equipamento .	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	Checklist	33	ATEN PRODUCTION OF THE PRODUCT	CAO Gradus Gradus Gradus
170.2		Ligar o peso zero.	Com o auxilio das mãos virar a chave como mostra a figura ao lado para ligar o equipamento.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A		380VA	NCAO NE Groots
170.3		Ligar o peso zero.	Após ligar o Peso Zero era irá subir como mostra a imagem.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A			
170.4		iniciar o peso zero	Com o auxilio das mãos apoiar o Peso zero sobre a caixa como mostra a imagem.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A			
170.5		iniciar o peso zero	Com o auxilio das mãos Levar a caixa até o Palett como mostra na imagem	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A		qixa	
170.6		iniciar o peso zero	Com o auxilio das mãos Levar a caixa até Palett como mostra na imagem	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A			
170.7		iniciar o peso zero	Seguir corretamente a motagem do palet como mostra a imagem ao lado ,cada fileira com 06 caixa ,dando total de caixa no palet 30 cx.	Para garantir a qualidade do processo	Todo início de turno	N/A			10 au