

















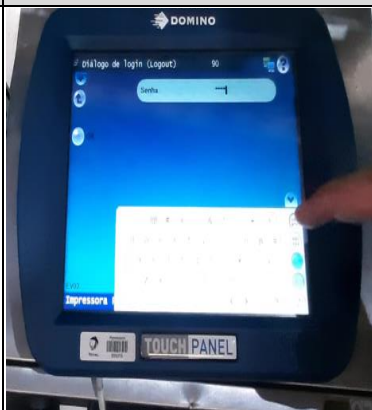

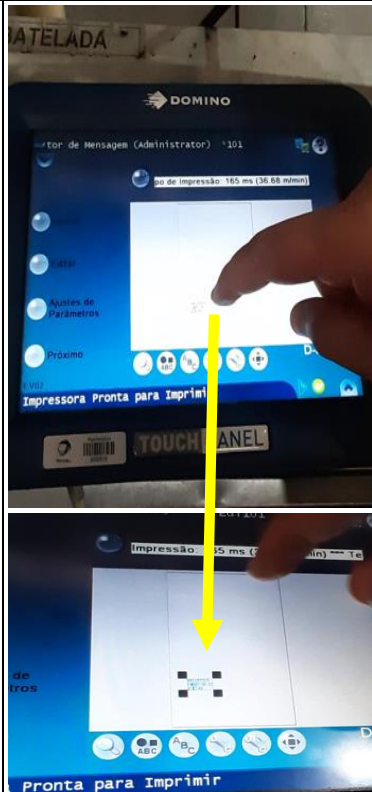
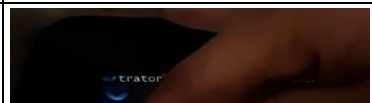







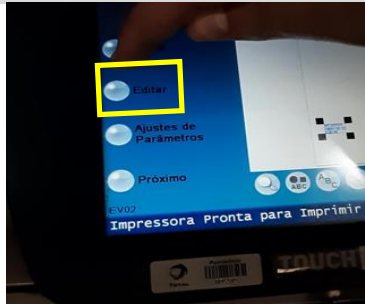
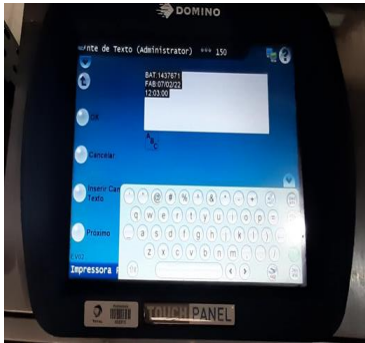
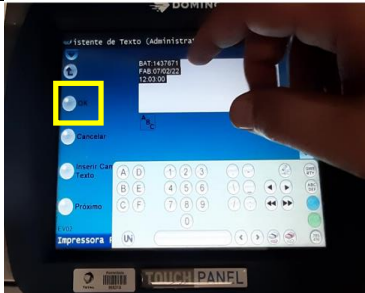


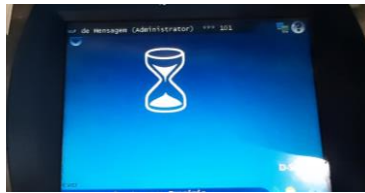








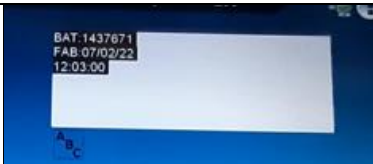
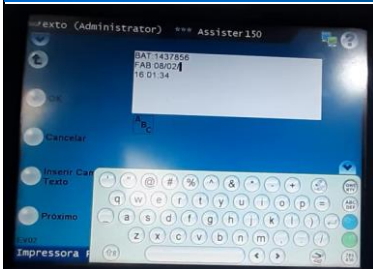
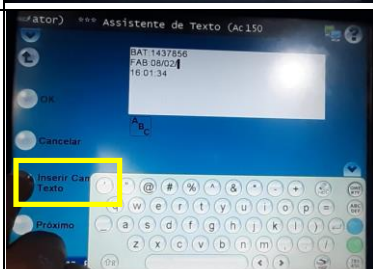
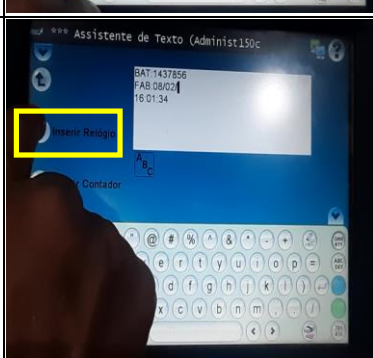
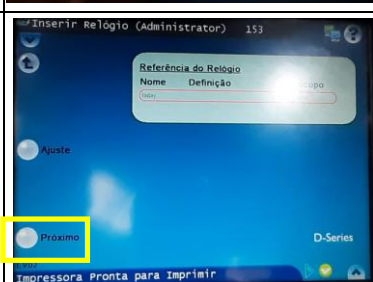
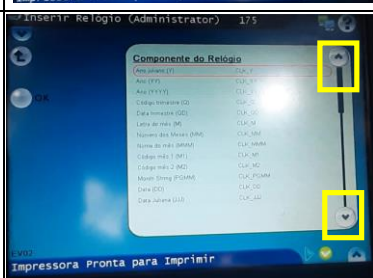
| | | | | | | | | | |
|---|-----|------------------|--|---|---|------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança       | | | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| PARA LIGAR BATELADA EM CASO DE CONTINUAÇÃO DA <u>MESMA OP</u> (ORDEM DE PRODUÇÃO) | | | | | | | | | |
| 100.1 | | Ligar a batelada | Soltar botão do equipamento, girando para a direita | Para garantir a qualidade do processo | Início de produção com a mesma OP | N/A |  | | |
| 100.2 | | Ligar a batelada | Girar a chave para a direita segurando até acender o verde dos 4 primeiros comandos. | Para garantir a qualidade do processo | Início de produção com a mesma OP | N/A |  | | |
| PARA LIGAR BATELADA EM CASO DE <u>MUDANÇA DA OP</u> (ORDEM DE PRODUÇÃO) | | | | | | | | | |
| 100.3 | | Ligar a batelada | Conectar o tablet no equipamento da batelada. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.4 | | Ligar a batelada | Conectar na entrada mostrada na imagem ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.5 | | Ligar a batelada | Girar sentido horário para ligar | Para garantir a qualidade do | Todo início de produção após | N/A |  | | |

| <div>INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT</div> | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|---|-----|------------------|---------------------------------|---|---|------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança <div></div> | | | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| 100.5 | | Ligar a batelada | o tablet. | quando se processo | produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.6 | | Ligar a batelada | Tablet carregando para iniciar. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.7 | | Ligar a batelada | Aguardar o programar abrir. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.8 | | Ligar a batelada | Clique em CONECTAR. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.9 | | Ligar a batelada | Aguarde carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.10 | | Ligar a batelada | Clique em LOGIN. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |









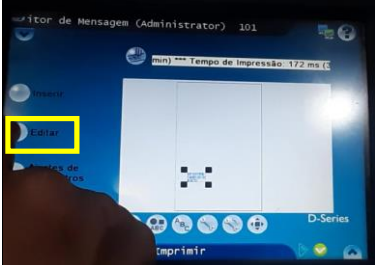
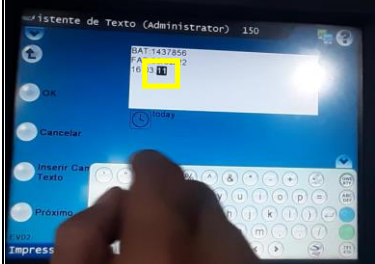
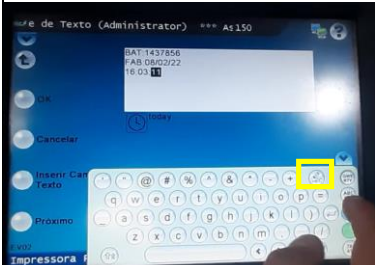
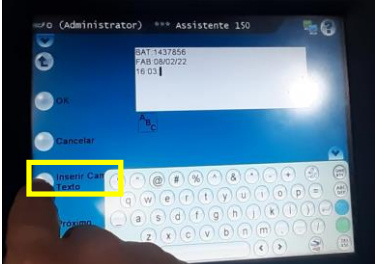
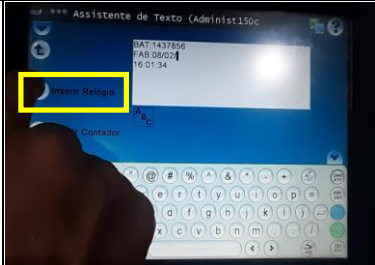
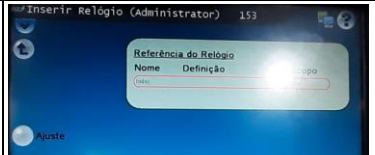
| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|--|-----|------------------|---|---------------------------------------|---|-------------------------------|---|-----------------------------|
| Processo: | | | | | Máquina EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | | Equipamentos de Segurança       | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | |
| 100.11 | | Ligar a batelada | Insira a senha: RISA, pelo teclado e pressione a tecla mostrada ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.12 | | Ligar a batelada | Para fazer alterações, clique na tecla mostrada ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.13 | | Ligar a batelada | Clique na caixa de texto que contém informações como batelada, fabricação, data e hora. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| | | | | | | |  | |

| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|--|-----|------------------|--|---------------------------------------|---|---|---|----------------------------|-----------------------------|
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança | |       | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| 100.14 | | Ligar a batelada | Clique em EDITAR. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.15 | | Ligar a batelada | <p>Ao abrir essa tela, clicar apenas na linha BAT, que significa batelada.</p> <p>Deletar os números da batelada antiga e colocar o atualizado (número da nova ordem de produção).</p> | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.16 | | Ligar a batelada | Clique em OK. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.17 | | Ligar a batelada | Aguarde carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.18 | | Ligar a batelada | Clique no botão mostrado ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |
| 100.19 | | Ligar a batelada | Aguarde carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | | |










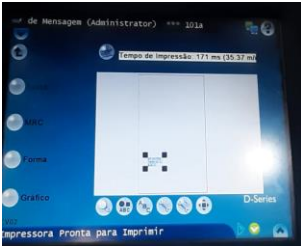
| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|---|-----|------------------|---|---------------------------------------|---|-------------------------------|---|-----------------------------|
| Processo: | | | | | Máquina EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | | Equipamentos de Segurança       | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | |
| 100.20 | | Ligar a batelada | Para mover a batelada verticalmente ou na horizontal, clique novamente na caixa de texto. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.21 | | Ligar a batelada | Clique no botão mostrado ao lado, irá abrir o teclado com as setas para reposicionamento da caixa de texto. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.22 | | Ligar a batelada | Após realizar os ajustes necessários, clicar no botão mostrado ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.23 | | Ligar a batelada | A tela irá carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.24 | | Ligar a batelada | Coloque o tablet novamente no local. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |  | |
| 100.25 | | Ligar a batelada | Verifique se o registro está saindo correto no frasco. | Para garantir a qualidade do processo | Todo início de produção após alteração de OP. | N/A |   | |

| | | | | | | | | | |
|--|-----|------------------|---|---|---------------------------------------|------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança | | | | | |
| | | | |       | | | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| PARA EDITAR DATA E HORA DA BATELADA | | | | | | | | | |
| 100.27 | | Ligar a batelada | Para realizar alguma alteração na batelada "FAB" e hora. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |   | | |
| 100.28 | | Ligar a batelada | Deletando algum número do campo FAB ou hora. Clique em INSERIR CAMPO TEXTO | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.29 | | Ligar a batelada | Clique em INSERIR RELÓGIO. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.30 | | Ligar a batelada | Clique em PRÓXIMO. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.31 | | Ligar a batelada | Essa tela irá se abrir, é possível navegar nas setas do lado direito. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |

| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|--|-----|------------------|---|---|---------------------------------------|------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança | | | | | |
| | | | |      | | | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| 100.32 | | Ligar a batelada | Para editar o ano: Clique em ANO (YY). | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.33 | | Ligar a batelada | Clique em OK. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.34 | | Ligar a batelada | Conferir se entrou a data. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.35 | | Ligar a batelada | O sistema irá carregar as informações. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.36 | | Ligar a batelada | Clique em INSERIR. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.37 | | Ligar a batelada | Clique no botão mostrado na imagem ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.38 | | Ligar a batelada | O sistema irá carregar as informações. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| | | | | | | |  | | |

| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|--|-----|------------------|---|---------------------------------------|---|-------------------------------|---|-----------------------------|
| Processo: | | | | | Máquina EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | | Equipamentos de Segurança       | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | |
| 100.39 | | Ligar a batelada | Para editar outra informação, clique na seta mostrada ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.40 | | Ligar a batelada | Clique em EDITAR. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.41 | | Ligar a batelada | Se deseja editar por exemplo o campo segundos da hora, clique nele (ficará azul). | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.42 | | Ligar a batelada | Clique na tecla "ABC" mostrada ao lado para editar a informação. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.43 | | Ligar a batelada | Clique em INSERIR CAMPO TEXTO | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.44 | | Ligar a batelada | Clique em INSERIR RELÓGIO. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.45 | | Ligar a batelada | Clique em PRÓXIMO. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |

| <div>  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT </div> | | | | | | REV.: 0 | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|---|-----|------------------|--|---|---------------------------------------|------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| Processo: | | | | Máquina | | EV08 | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança       | | | | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | | |
| | | | | processo | | |  | | |
| 100.46 | | Ligar a batelada | Essa tela irá se abrir, é possível navegar nas setas do lado direito. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.47 | | Ligar a batelada | Para editar o ano: Clique em SEGUNDOS caso seja o que deseja alterar. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.48 | | Ligar a batelada | Clique em OK. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.49 | | Ligar a batelada | Aguarde o sistema carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.50 | | Ligar a batelada | Clique em INSERIR. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |
| 100.51 | | Ligar a batelada | Clique no botão mostrado na imagem ao lado. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | | |

|  INSTRUÇÃO DE TRABALHO -OPD-INS-TB-FAB-022 PT | | | | REV.: 0 | | Data de vigência : 16/05/2022 | | |
|--|-----|------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---|-----------------------------|
| Processo: | | | | Máquina EV08 | | Elaborado: Ana Flavia | Revisado: João Oliveira | Aprovado: Carlos Alberto |
| Batelada | | | | Equipamentos de Segurança | |       | | |
| OP | C.E | O que fazer | Como fazer | Por que fazer | Téc de aval. Frequência | Registro | Onde fazer | |
| | | | | processo | | |  | |
| 100.52 | | Ligar a batelada | Aguarde o sistema carregar. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |
| 100.53 | | Ligar a batelada | Editado e finalizado. | Para garantir a qualidade do processo | Caso precise corrigir as informações. | N/A |  | |