

**PUBLIKÁCIÓS ÉS ALKOTÁSI TEVÉKENYSÉG ÉRTÉKELESE, IDÉZETTSÉG**

Oktatói, kutatói munkakörök betöltéséhez, magasabb fokozatba történő kinevezéshez.

publikáció típusa és pontértéke			oldal- szám	részvételi arány	pont- szám
könyv, könyvrészlet	<b>könyv</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	25			
	o itthon megjelent idegen nyelven	20			
	o magyar nyelven	10			
	<b>könyvrészlet (20 oldalanként)</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	3			
	o itthon megjelent idegen nyelven	2			
	o magyar nyelven	1			
	<b>könyv szerkesztése</b>				
o külföldön megjelent idegen nyelven	6				
o itthon megjelent idegen nyelven	5				
o magyar nyelven	3				
oktatási anyag	<b>jegyzet (~ 200 oldal)</b>				
	o idegen nyelven	10			
	o magyar nyelven	5			
	<b>jegyzetrészlet (20 oldalanként)</b>				
	o idegen nyelven	1			
	o magyar nyelven	0,5			
	<b>elektronikus oktatási anyag interneten (40 slide-onként)</b>				
	<b>oktatási segédlet (20 oldalanként)</b>				
	o idegen nyelven	0,5			
o magyar nyelven	0,4				
folyóiratcikkek	IF-os folyóiratokban		6		
	<b>IF nélküli lektorált folyóiratokban</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	4			
	Kalácska G., Farkas G.: The effect oft he different cutting tools on the microgeometrical surface of engineering plastic. Sustainable Construction & Design, 2010 Vol. 1. pp. 102-107		6	50 %	2
	o itthon megjelent idegen nyelven	3			
	o magyar nyelven	2			
	Kalácska G., Farkas G.: Forgácsolt műszaki műanyagok felületi érdességének vizsgálata. Műanyag és Gumi, 2007. 44. évfolyam, 10. szám, p. 419-423. Index: 256055 HU ISSN 0027-2914		5	50 %	1
	Farkas G., Palásti K. B.: A forgácsolási paraméterek hatása a felületi mikrogeometriára műszaki műanyagok esztergálásakor. Anyagok világa/Materials World (Független Elektronikus Szakmai Folyóirat), VII. évfolyam 1. szám, 2007.		11	50 %	1
	Farkas, G., Kalácska G.: Felületi mikrogeometria vizsgálata forgácsolással megmunkált műanyagok esetén. Gép, LVIII. évfolyam, 2007/4. szám, p.7-12.		6	50 %	1
	Farkas G.: A megmunkálási körülmények hatása a felületi mikrogeometriára műszaki műanyagok esztergálásakor. Gyártóeszközök,		4	100 %	2

konferencia közlemények	szerszámok, szerszámgépek, 2007/1. szám p. 9-12.				
	Farkas G., Palásti K. B.: Forgácsolt műszaki műanyagok felületi simasága. Gépgyártás, XLVI évfolyam, 2006. 5. szám, p. 6-10.		5	50 %	1
	Farkas G., Czifra Á., Palásti K. B., Horváth S.: Műszaki felületek mikrogeometriai vizsgálatában alkalmazott 2D-s és 3D-s paraméterek összevetése, információtartalmuk elemzése. Gép, 2005. LVI. évf. 2-3. szám, p. 51-59.		9	25 %	0,5
	<i>Hivatkozás: G. Fekete, S. Horváth, Á. Czifra: Microgeomtry Tests of 'Contradictory' Surfaces with Various Evaluation Techniques. Acta Polytechnica Hungarica. Volume 4. Issue Number 2. 2007. pp. 87-97.</i>				
	<i>Hivatkozás: Fekete G., Czifra Á.: Influence of filtering in surface roughness characterization. ECOTRIB 2007, European Conference on Tribology, Ljubljana, Slovenia, 12.-15. June 2007 pp. 307- 317</i>				
	<i>Hivatkozás: Fekete G., Horváth .S, Czifra Á.: Microgeometry tests of "contradictory" surfaces with various evaluation techniques. Acta Polytechnica Hungarica Vol. 4, No. 2, 2007, pp. 87-97</i>				
	<i>Hivatkozás: Horváth S.: A felületi hullámosság 2D-s és 3D-s jellemzése, a működési tulajdonságokra gyakorolt hatásának vizsgálata és elemzése. PhD értekezés, ZMNE - 2008</i>				
	<b>nem lektorált folyóiratokban</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	3			
	o itthon megjelent idegen nyelven	2			
	o magyar nyelven	1			
	<b>lektorált folyóirat tematikus számának szerkesztése</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	3			
	o itthon megjelent idegen nyelven	2			
	o magyar nyelven	1			
	<b>nem lektorált szakfolyóirat tematikus számának szerkesztése</b>				
	o külföldön megjelent idegen nyelven	1,5			
	o itthon megjelent idegen nyelven	1			
	o magyar nyelven	0,5			
	<b>nemzetközi konferencia kiadványokban</b>				
	o lektorált	4			
	Palasti K. B., Farkas G.: Contribution to the Evaluation of Machined Surface Microgeometry. Production Process in Mechanical Engineering. - Research Reports, Cracow-Košice 2006, pp.113 -120.		8	50 %	2
	PALÁSTI-K. B., FARKAS G., MAŇKOVÁ I., BEŇO J.: Contribution to the Evaluation of Machined Surface Mikrogeometry. Science Report, Kielce University of Technology, Kielce 2006. pp. 217-226.		10	25 %	1
	BEŇO J., MAŇKOVÁ I., PALÁSTI-K. B., FARKAS G.: Consideration to the Machined Surface Formation. Science Report, Kielce University of Technology, Kielce 2006. pp. 55-64.		10	25 %	1
	<i>Hivatkozás: Beno, J., Manková, I., Marková,G.: Constribution to hard turned and ground surfaces microgeometry evaluation, Acta</i>				

	<i>Mechanica Slovaca, Kosice, 4A/2008. p. 85-92.</i>				
	A. Czifra, B. Palásti K., Farkas G.: Tribological behaviour of machined surfaces. The 6 <sup>th</sup> International Scientific Conference, development of metal cutting DMC, Kosice, 15-16. 11. 2007. pp.45-51		7	33 %	1,33
	<i>Hivatkozás: Beno J., Manková I., Marková G.: Contribution to hard turned and ground surfaces microgeometry evaluation. Acta Mechanica Slovaca, Kosice, 4A/2008. p. 85-92.</i>				
	Farkas G.: Microtopographical study of machined polymer surfaces. VI. International tools conference 2007. Zlin, May 22-23, 2007. CD.		4	100 %	4
	Farkas G.: Characteristics of machined polymer surfaces. 2D and 3D surface roughness. Tribological Research of High Performance Self-Lubricating Polymers and Polymer Based Composites. 2005. Autumn Workshop, Gödöllő, November 16, 2005. pp. 67.		1	100 %	4
	B. Palásti-K., G. Farkas: Relationship between the cutting surface-microgeometry and it's evaluation. The 5 <sup>th</sup> International Scientific Conference, development of metal cutting DMC, Kosice, 2005. pp. H 15-19.		5	50 %	2
	<i>Hivatkozás: I. Maňková, J. Beňo, G. Marková, M. Melcher: Assessment of surface roughness produced by turning and grinding. microCAD 2006 International Scientific Conference, 16-17 March, Miskolc. pp. 203-209.</i>				
	<i>Hivatkozás: Beno, J., Manková, I., Marková, G.: Contribution to hard turned and ground surfaces microgeometry evaluation, Acta Mechanica Slovaca, Kosice, 4A/2008. pp. 85-92.</i>				
	<i>Hivatkozás: Czifra Á : Felületek hullámhossz összetevőinek vizsgálata. Gép, LIX évf., 2008/10-11. p. 15-18</i>				
	<i>Hivatkozás: Manková, I., Marková, G.: Comparative Assessment of Hard Turned Surfaces Microgeometry by 2D and 3D Parameter., Acta Mechanica Slovaca, Kosice, Vol. 13. No. 2/2009., pp. 86-93.</i>				
	o nem lektorált	2			
	Farkas G.: Műszaki műanyagok esztergálásakor nyert felületek mikrokeometriai vizsgálata. (Microgeometrical study of turned surfaces of engineering plastic). XII. FMTÜ Nemzetközi Tudományos Konferencia, Kolozsvár, 2007. március 16. pp. 61-64.		4	100 %	2
	Farkas G., Horváth S.: Műszaki felületek mikrotopográfiai vizsgálata (Microtopographical Examination of Technological Surfaces). X. FMTÜ Nemzetközi Tudományos Konferencia, Kolozsvár, 2005. március 18-19. pp. 251-254.		4	50 %	1
<b>hazai konferencia kiadványokban</b>					
	o lektorált idegen nyelvű	3			
	o nem lektorált idegen nyelvű	2			
	o lektorált magyar nyelvű	1			

	Kalácska G., Farkas G., Palásti K. B.: Műszaki műanyagok és kompozitok forgácsolhatóságának kutatása. MTA Agrárműszaki Bizottság, XXXI. Kutatási és Fejlesztési Tanácskozás. Gödöllő, 2008. január, 3. kötet p. 166-169.		4	33 %	0,33
	Kalácska G., Farkas G., Palásti K. B.: A forgácsolószerszámok befolyásoló szerepe műszaki műanyag felületek mikrogeometriai tulajdonságaira. MTA Agrárműszaki Bizottság, XXXI. Kutatási és Fejlesztési Tanácskozás. Gödöllő, 2007. január, 3. kötet p. 173-176.		4	33 %	0,33
	Kalácska G., Farkas G., Palásti Kovács B.,: Forgácsolt műszaki műanyag felületek mikrogeometriai vizsgálata, MTA Agrárműszaki Bizottság, XXX. Kutatási és Fejlesztési Tanácskozás, Gödöllő, 2006. január, 3. kötet p. 190-193.		4	33 %	0,33
	Farkas G., Palásti K. B., Kalácska G.: Műszaki felületek mikrogeometriai vizsgálata. MTA Agrárműszaki Bizottság, XXIX. Kutatási és Fejlesztési Tanácskozás, Szent István Egyetem, Gödöllő, 2005. január. 3. kötet p. 113-117.		5	33 %	0,33
	o nem lektorált magyar nyelvű	0,5			
szabadalom	külföldi szabadalom	20			
	magyar szabadalom	10			
konferencia előadás, poszter	nemzetközi konferencia poszter	2			
	hazai konferencia poszter	1			
	nemzetközi konferencia előadás	2			
	hazai konferencia előadás	1			
	Farkas G.: Mikrotopográfiai jellemzők kutatása forgácsolt felületeken. Nemzetközi Gépész és Biztonságtechnikai Szimpózium, Gépészeti Szekció, Budapesti Műszaki Főiskola, Budapest, 2007. november 14-15. p. 6.			100 %	1
	Farkas G.: Műszaki műanyagok felületi simasága. Mechanoplast 2007. Konferencia, Műanyagok műszaki alkalmazása és feldolgozás-technológiája, Gyula, 2007. március 20-22.			100 %	1
	Farkas G.: Polimer és acél forgácsolt felületek 2D-s, 3D-s topográfiai vizsgálata. Gépipari Tudományos Egyesület II. Mechanoplast Országos Doktorandusz Konferencia, Budapest. 2005. december 12.			100 %	1
	Farkas G., Kalácska G., Palásti K. B.: Műszaki felületek mikrogeometriai vizsgálata, 2D-s és 3D-s paraméterek információtartalmának elemzése. Szent István Egyetem, Gödöllő Tudományos Diákköri Konferencia, Gödöllő, 2004. november 23-25. p. 103.			33 %	0,33
	Farkas G., Palásti K. B., Czifra Á.: Műszaki felületek mikrogeometriai vizsgálatában alkalmazott 2D-s és 3D-s paraméterek összevetése, információtartalmuk elemzése. Budapesti Műszaki Főiskola Jubileumi Rendezvénysorozat, 2004. november 11-12. p. 20.			33 %	0,33
mű és	nemzetközi tárlat				
	o lektorált	4			

o nem lektorált	2			
hazai tárlat				
o lektorált, nyilvánosan meghirdetett	3			
o nem lektorált, nyilvános intézményen belüli	1			
mintaoltalmat kapott vagy zsűri számmal ellátott megvalósult termék	3			

<b>pontszám összesen</b>	<b>31,81</b>
--------------------------	--------------

<b>idézettség összesen</b>	<b>6</b>
----------------------------	----------

#### KITÖLTÉSI ÚTMUTATÓ:

A publikációkat a "publikáció típusa" oszlopban kell felsorolni, az idézettség jelölésével:

- o könyvnél: szerző(k), könyv címe, kiadási helye, éve, kiadó, terjedelem.
- o folyóiratban közölt tanulmányoknál: szerző(k), cikk címe, folyóirat neve, évszáma, folyóiratszám, oldalszám.
- o konferencia előadásnál: szerző(k), cikk címe, konferencia megnevezése, éve, oldalszám.  
(konferencia előadás szövege és ugyanaz közleményként, vagy cikkben megjelentetve, csak egyszer vehető figyelembe)
- o szabadalomnál: benyújtó/k neve, megnevezése, éve.

Az idézettséget a független hivatkozások számával mérik, az alábbiak figyelembevételével:

- o Önhivatkozás (a hivatkozó és a hivatkozott műnek van közös szerzője) nem értékelhető.
- o Csak nyomtatásban, illetve ISBN számmal rendelkező CD-n, vagy disszertációban megjelent hivatkozás számítható be.
- o Ha egy mű a szerző  $n$  cikkére hivatkozik, az  $n$  hivatkozásnak számít.
- o Az idézettséget a megfelelő oszlopba a publikáció után kell beírni. Hivatkozás:

Több szerző esetén a pontszámok a szerzők számával osztandók.

CD-n megjelent konferenciatick is elfogadható, ha a CD-nek van ISBN száma.

**A táblázatban a publikációkat fordított kronológiai sorrendben kérem beírni!**