

BOMBAS PARA ALTO VACIO DE DOS ETAPAS

TWO STAGES HIGH VACUUM PUMPS

DVR

Bombas compactas para vacío, rotativas a paletas en baño de aceite de dos etapas, diseñadas y desarrolladas específicamente para servicios de aire acondicionado y refrigeración.

Su diseño de vanguardia y la moderna tecnología empleada en su fabricación permiten obtener un producto de altísima calidad con el que se logran altos niveles de vacío y menores tiempos de deshidratado.

Compact, two stages high vacuum pumps specially designed for air-conditioning and refrigeration recovery tasks.

Their advanced design and the modern technology applied in the manufacturing process, result in a high quality product, capable of reaching high vacuum levels and fast dehydration times.



■ Características Especiales

- **Válvula de bloqueo:** permite aislar la bomba del sistema al cual se le esta realizando vacío.
- **Capacidad para varios refrigerantes:** la serie DVR puede ser utilizada con los gases tradicionales R-12, R-22, R-500 y R-502, al igual que con el sistema R-134a y otros de nueva generación, siempre que no se emplee el mismo aceite para ambas familias.
- **Doble conexión de entrada:** la válvula de bloqueo posee una entrada en T con conexiones FLARE y ACME, para conectar cualquier tipo de mangueras o manifold. La entrada no utilizada queda protegida mediante una tapa con O'ring para evitar fugas. Además esto permite separar instalaciones y accesorios de ambas familias de gases.
- **Manija anatómica de transporte:** puño de diseño ergonómico para posibilitar un agarre seguro durante el traslado, que a la vez actúa como escape de gases.
- **Gas Ballast:** permite introducir en la bomba una pequeña cantidad de aire atmosférico, previniendo la condensación de la humedad, ayudando a prolongar la vida útil del aceite y evitando pérdidas de eficiencia..
- **Alto vacío final:** Asegurado por su doble etapa y alta tecnología de fabricación .
- **Motor eléctrico (110/220 V 50/60 Hz):** los motores están diseñados para voltajes y frecuencias de trabajo variables. Energías: 110/240 volts, 50/60 Hertz con una variación en +/- 10% del valor nominal (ver placa del motor).
- **Arranque por capacitor y protector térmico incorporado.**
- **Interruptor ON-OFF:** Permite independizar la puesta en marcha y detención de la conexión a la alimentación de red eléctrica. También cuenta con un práctico y seguro selector de voltaje y con un conector (IEC) apto para recibir cualquier cable normalizado.

■ Special Features

- **Isolation valve:** it isolates the pump from the system in which the vacuum is being produced.
- **Capacity to handle different refrigerants:** DVR series pumps may be used with traditional gases -such as R-12, R-22, R-500, R-502- as well as R-134a system and with new generation ones, always using different oils for each family
- **Double intake connections:** the isolation valve has a T intake with FLARE and ACME ports to connect any kind of hoses or manifolds. The port which is not in use has an O'Ring sealed cap to prevent leakage. Besides this allows keeping separated equipments and accessories for both families.
- **Safe-grip handle:** ergonomic-design handle that ensures a safe handling during transportation and also works as gases exhaust.
- **Gas ballast:** it allows a little amount of atmospheric air to be introduced into the pump, preventing moisture condensation, helping to keep the pump oil purity and avoiding efficiency losses.
- **High vacuum rating:** insured by the two stage design and a high manufacturing technology.
- **Electric motor (110/220 V 50/60 Hz):** the motors are designed for variable voltages and frequencies of work. Energies: 110 to 240 volts, 50 to 60 Hertz, with a +/- 10% variation of the nominal value (see label on motor).
- **Internal start capacitor and thermal overload protector.**
- **ON-OFF switch:** it separates the starting up and stopping of the pump from the electric network connection. It also has a safe and easy-to-handle switch to choose voltage and an IEC connector that can receive any standard cord and plug.

DOSIVAC



■ Especificaciones Técnicas

■ Technical specifications

MODELO MODEL	DESPLAZAMIENTO DISPLACEMENT		VACIO MAXIMO MAX. VACUUM	MOTOR MOTOR		DIMENSIONES / DIMENSIONS cm - (in)			PESO WEIGHT		CONEXIONES CONNECTIONS	
	l/min			HP	R.P.M.		Ancho Width	Altura Height	Largo Length	Kg		Lbs
	50 Hz	60 Hz			50 HZ	60 HZ						
DVR 140	140	170	15	1/2	1425	1725	14,5	26,5	43,0	13,7	30,20	1/4" FLARE
	5	6 cfm	0,020				5,71	10,43	16,93			1/2" ACME
DVR 280	280	340	15	1/2	1425	1725	14,5	30,0	48,0	18	39,65	1/4" FLARE
	10	12 cfm	0,020				5,71	11,81	18,89			1/2" FLARE

* Medido con vacuómetro tipo McLeod / Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones técnicas sin previo aviso.

* Measured with MacLeod vacuum-meter / We reserve the right to change technical specifications without notice.

■ Componentes de la bomba

■ Pump components



- 1 Válvula de bloqueo con conexiones 1/4" FLARE y 1/2" ACME / Isolation valve with 1/4" FLARE and 1/2" ACME connections
- 2 Tapas de protección con O'Ring / Protector caps with O'Ring
- 3 Tapón de carga de aceite / Oil fill port
- 4 Visor de nivel de aceite / Oil level sight glass
- 5 Tapón de drenaje de aceite / Oil drain cap
- 6 Cáster / Aluminium housing (reservoir)
- 7 Base con regatones antideslizantes / Molded base
- 8 Brida de acople de motor / Motor flange
- 9 Motor eléctrico con protector térmico incorporado / Electric motor with thermal overloaded protector
- 10 Gas ballast / Gas ballast valve
- 11 Manija de transporte / Anatomic handle