第一編

る産生 秩 物 産 序が性 社 向 会上 一の客階 層へ自然に配分され――労働およびその

第一章 分業について

労働生産性の最も大きな伸び、ならびに労働の指揮・適用の現場で発揮される技能 判断の多くは、 分業がもたらした成果とみられる。

察できるのは多くても一工程の担当者までだ。結果として、実際には小規模工場より細 集まるため、 けではない。 かく仕事が分かれていても、分業は目立たず、注目されにくい。 では工程ごとに多数の人員が割かれ、全員を一つの作業場に集めることはできな 小規模な工場で最も行き届いているとされるが、必ずしも重要部門より徹底しているわ 社会における分業の効果は、 小さな需要に応える工場は人員が少なく、各工程の担当者が同じ作業場に 観察者は全体を一望できる。これに対し、 製造業の現場を見ると理解しやすい。一般には、分業は 大きな需要を満たす大規模工場 観

工程は約十八に分かれ、針金の引き延ばし、矯正、 独で作る場合、 業化により独立の職能となり、 そこで、極めて小さな製造の例として、分業の典型であるピン製造を取り上げる。 一日の生産は多くて数本、 専用機械の発明も促したとされる。 二十本には届かないという。 切断、 先端加工、頭部取り付けのた 訓練 現在の方式では のない職工が単 分 3

め の上 それぞれが 端 研 磨 頭部 専門化している。 の製作(二~三工程)、 工場によっては各工程を別人が 取り付け、 白仕上げ、 担 台紙 1, 別 ^ の の 挿 工 場 Ĺ

付

けな

で

は

万八千本超、一人当たり約四千本に達した。 人が二~三工程を兼務する。 日で計約一二ポンドを生産。 著者が見た従業員十人の小工場では、 中サイズは一ポンド当たり約四千本のため、 分業なしに各人が独力で作れば、 設備 は乏しか 日 日産 産 は つ 計 たが、 は せ 걘

に

よっては四千八百分の一にとどまる計算に

になる。

i s

ぜい二十本に届くかどうかで、

現行方式の生産量の少なくとも二百四十分の一、

場合

化を促 つ b 工 た仕事 可 程を極端に細分化したり、 他 能な範囲で分業を導入すれば、 のあらゆる技芸・製造でも、 は その徹底度は産業が活発で改良が進んだ国ほど高 改良の進 んだ社会では数人で分担される。 作業を徹底的に単純化したりすることはできない。 分業の効果は同様に表れる。 生産性は着実に上がる。この利点が職業や職 先進社会では、 61 もっとも、 素朴な社会で一人が 農民 多くの分野 は農業 務 そ の分 れ 担 で で

はいえ、 や羊毛の生産から、 製造業者は製造に専念し、 農業は製造業ほどの細分化や完全な業務分離が成り立たない。 麻 の漂白や光沢出し、 完成品づくりにも多くの手が入る。 布の染色や整理まで、 麻布や毛織物 複数の 牧畜と穀作を大 職が連なる。 なら、 亜 と 麻

播 産と同程度に安く、フランスの穀物も穀倉地帯では英国産と遜色なく、多くの年で価格 価も富国が常に安いとは限らない。実例として、ポーランド産は同等品質ならフランス が、優位がより鮮明なのは製造業だ。富国では土地がよく手入れされ、労力と費用を多 ない一因とみられる。 工と鍛冶のように切り離すことはできず、紡ぎ手と織り手は別でも、 範囲で富国に肩を並べる。他方で製造業は事情が異なる。 るとされるが、 0 はほぼ同水準だ。フランスが富や改良の度合いで英国に劣ると見なされる場合でも、 とは言い切れず、 の差を大きく上回るとは限らない。 く投じる分、 の作業だけに専従するのは難しい。 種 向は変わらない。 刈り取りは同じ人が担うことが多い。 面積や地力に比して収量は増える。 貧しい 少なくとも製造業ほどの差は出にくい。 実際、最も富裕な国々は概して農業でも製造業でも隣国を上回る 国も耕作の見劣りにもかかわらず、 耕地の手入れは英国がフランスを、 農業では、 この制約が、 季節で作業が入れ替わるため、 富国の労働が貧国より常に大幅 ただ、その増加が投下した労力・費用 農業の生産性の伸びが製造業ほど進ま とりわけ、その品目 このため、 穀物の価格と品質では一定の フランスがポーランドを上回 鋤き・ 同品質の穀物 馬鍬が 通年で一 に生産が が富国 の市 け 的 種

土壌・気候・立地に適している場合、貧国は競争しにくい。

フランスの絹織物は英国

5

製よりはるかに優れ、 玉 より品質も価格も優位にあり、 よりフランスの気候に適しているとされる。 同等品質なら価格も大幅に安い。 少なくとも生糸に高関税がかかる現行の下では絹業 逆に、 英国の金物や粗毛織物は ポーランドでは、 生活: 維 フランス

持

に不

なは英

可 一欠な粗 分業により、 い家内手工業を除けば、 同じ人数でも生産量は大幅に増える。理由は三つある。第一に、 製造業がほとんど存在しないとの指摘 もある。 作業者

進むためだ。 の こ 熟練が高まること。 労力を軽くし時間を短縮し、 第二に、 作業切り替えのたびに生じるムダ時間を削れること。 ひとりで複数人分を担える各種機械 の発明 導 入が

釘 それを生涯の専業とすることで技能を飛躍的に高めてきた。金槌の扱い |作りに不慣れな鍛冶は、一日二百~三百本がせいぜいで品質も劣る。 ても主業でない鍛冶が八百~千本を超えることはまれだ。 第一に、熟練が増すほど処理量は伸びる。分業は、各人の役割を単純な一工程 これ に対 Ĺ 釘作 に慣れてい 釘作 こりに通 りを専業 に絞 じて ても

作りは同一人物がふいごの操作、 を持ち替えながらこなすため、決して最も単純な作業ではない。 火の管理、 加熱、 各部 い成形、 ピンや金属ボタンの製 頭の打ち出しまで道 具

とする二十歳未満の少年が一日二千三百本超を作る例が複数報告されてい

る。

なお、

釘

だと想像される水準をしばしば上回る。

造は工程がさらに単純で、専業者の手際は一段と冴える。

現場の速度は、人の手で可能

消えない。人は切り替えのたびに緩み、立ち上がり直後は集中が乗らない。三十分ごと の要因だけでも達成量は大きく削られる。 や怠慢の癖がつきやすく、結果として緊迫時でも集中しにくい。 に仕事や道具を替え、 くの時間を落とす。同じ作業場で二つの稼業をこなせても、ロスは軽減するにとどまり も異なる仕事へは即座に移れない。小農も兼ねる田舎の織工は、機と畑の往復だけで多 作業切り替えで失われる時間の削減効果は見た目以上に大きい。 日々二十通りもの手の使い方を迫られる農村の職工は、ぶらつき 熟練不足とは別に、 場所も道具

ある。 実だ。 場の職工の発案だ。単純な操作を担う彼らは、それをどう楽に、どう速くするかを日々 編み出すことになる。実際、分業が進んだ製造で用いられる機械の多くは、 ごく単純な作業に定まり、改良の余地がある限り、各工程で誰かがより楽で速い手順を 第三に、そして最後に、適切な機械は労働を軽くし、作業時間を縮めるのは周知の事 人は注意を一つに集中した方が近道を見つけやすい。 強調したいのは、こうした機械の発明の多くが突き詰めれば分業に由来する点で 分業の結果、 各人の注意は

7

考えるからである。 案した巧妙な小装置を何度も目にしているはずだ。 現場 に通い慣れた人なら、 作業を助け速度を上げるために職 初期の蒸気揚水機では、 ピ ス 以工が考 } ン の

力化の工夫から生まれたと伝えられ 気づいたという。発明後にこの機械にもたらされた最大級の改良の一つは、こうした省 ある少年は弁の柄から機械の別部分へひもを結べば弁が自動で開閉し、 上下に合わせてボイラーとシリンダーの通路を交互に開閉する役を少年が 自分は遊べると 担 つ て たが、

研 定の市民層の主な、 る。 み合わせることに長けている。 本分とする「哲学者 立の職能になると、 究 ただし、 人びとは自らの分野で腕を磨き、 の場を持つようになった。 機械の改良をすべて現場 製作者の創意が数多くの改良をもたらし、 あるいは唯 (思索家)」の着想も加わった。彼らは性質の異なる対象の力を組 社会の進歩に伴い、 この分業は他の業務と同 一の生業となり、 の使用者が生み出したわけではな 全体として処理できる仕事が増え、 やがて細分化して、それぞれ 哲学や思索も他の仕事と同様に、 じく熟練を高 さらに、 め 6 作るより その結 時 機 間 城製作 を節 が 観察を 古 約 有 が 特 科 独 す 0

学知の蓄積は大きく拡大した。

分業は各分野の生産を大きく押し上げる。これが、 統治が行き届いた社会で、 最下層

それに見合う代価で交換できる。 その余剰を手放せる。 にまで及ぶ普遍的な豊かさを生む仕組みである。 相手の職 人も同じ状況にあるため、 人々は相互に必要を賄い合い、 各職人は自分に要る量を超えて生産し、 互 い の品を大量に、 こうして豊かさが社会 あるい は

のすべての階層へと広がっていく。

機械 毛・ 具一式、食卓のしつらえ、ナイフとフォーク、 寝台とその部品 夫 機のような複雑な機械は言うまでもなく、 品は世界各地から集まり、背後には商業と航海、 料はしばしば遠方を職工から職工へと運ばれ、 な分業がある。 人の数は一部だけでも数え切れない。 文明が進んだ国で、一般の職工や日雇いの生活装備を見渡すと、その整備 製錬 カード、 の据付工、 炉 の築造者、 染色、 さらに、 鍛造工、 調理用の炉格子、地中から掘り出され長距離輸送で届く石炭、 ほぐし、 材木商、 素朴な道具にも多様な労働が詰まる。 鍛冶の手を要する。 紡績、 木炭焼き、 織布、 粗く硬い毛織の上着一枚にも、 羊毛を刈る鋏のような単純な道具でさえ、 縮 れんが職、 同じ視点で、 絨、 そのたびに商人や運送人が動 陶器やピューターの皿、パンとビールに 造船、 仕上げまで、多数の職 船員、 れんが積み、 肌着用の 船や縮絨工場の水車、 帆縫い、 粗 羊飼 炉 布 の管理、 綱打ちなど広範 が シャツ、 61 関 ζ. に携わった わる。 選毛 台所道 水車 染色薬 靴 鉱 織 Ė 原 梳

多くのアフリカの王の生活装備に比べ、 が、「裸の その暮らしは簡素に見えるが、なお次の指摘は成り立つ。当時の文献に見られる表現だ すれば、 易で簡素」と見なす水準の生活装備すら整わないことが分かる。 たらした発明を支える知見と技術)、さらにはそれらの便益を生む職工の道具まで点検 ばしば、 文明国の最も慎ましい人でさえ、数千人の助力と協働なくして、 『野蛮』とされた人々」一万人の生命と自由を専制的に支配すると記された 欧州の君主のそれがその農民を上回る度合いより大きい。 勤勉で倹約な農民の生活装備が上回る度合いは、 上層の豪奢に比べれば 私たちが

携わる別々の職、

風雨を防ぎつつ熱と光を通すガラス窓

(北方の地に快適な住環境をも