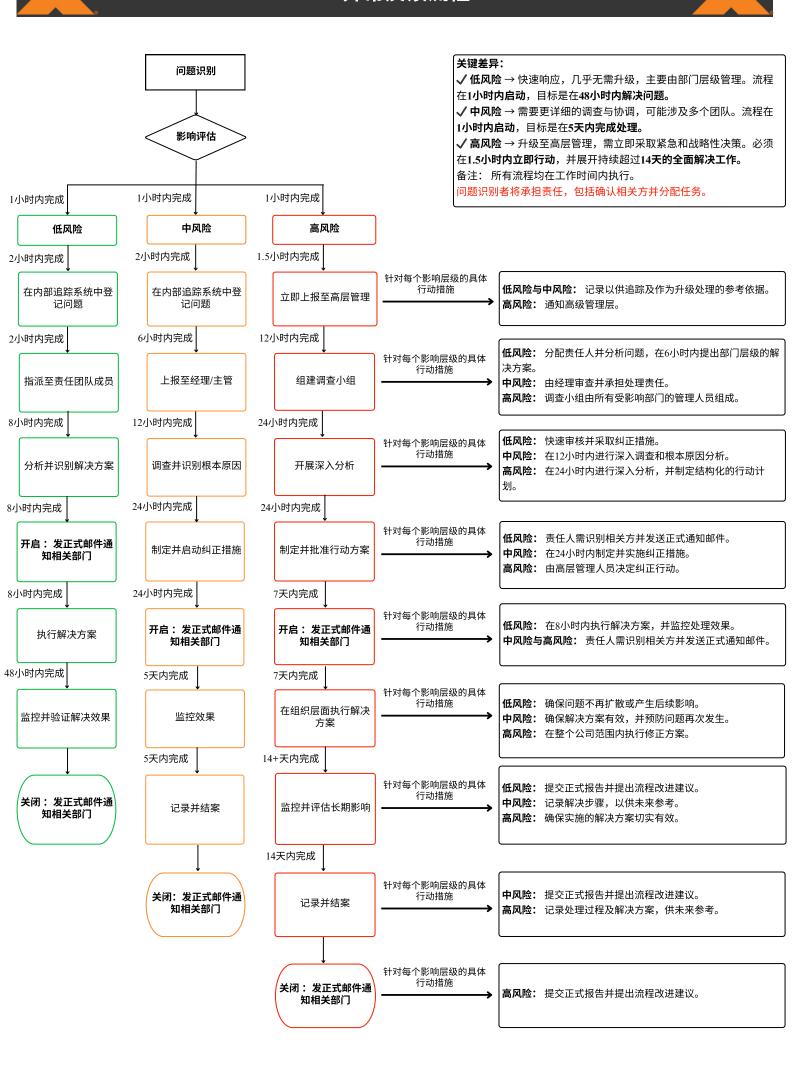
## 异常反馈流程

流程名称:	异常反馈流程		
部门	Engineering, Product Development, Quality Assurance, Strategic Sourcing, Strategy Execution, SQE, CGI, SCO.		
目标	本流程旨在: 1.建立一套标准化的问题提升与升级处理框架,按照影响等级(低 – 中 – 高)进行分类,以确保问题能够被及时、准确且高效地处理。 2.明确各级管理层及跨部门在整个问题处理过程中的角色、职责与响应时效,以支持结构化的反馈问题与关键问题的快速反应。 3.通过透明的跟踪、沟通与结案机制,强化部门间的协作与责任机制,提升整体问题处理效率。 4.通过问题的结构化层别、根本原因分析与有针对性的纠正措施,减少问题复发并降低对运营、质量和交付的负面影响。 5.通过问题曾别的记录、回顾与评估,持续推动流程优化与质量管理体系的提升。		

## 异常反馈流程



## 异常反馈流程

部门	低	中	高
PRODUCT DEVELOPMENT	尺寸和质量标准存在轻微不符合,但不影响产品性能,包括尺寸略有偏差、倒角和 锐边问题。		当前打样供应商存在颜色、价格、结构或 样品完成速度等问题。采购的组件(如面 料/五金)无法按时到货,影响打样截止 时间。
QUALITY ASSURANCE/ PRODUCT DEVELOPMENT	工厂色板或 Ashley Mini 样板颜色与Ashley 标准样板不一致。	现场QC第一次出现色板与主板与QC板不一致(含现场和柜子存放板)	色板持续与主板与QC板不一致(含现场 和柜子存放板)
QUALITY ASSURANCE/ PRODUCT DEVELOPMENT	油漆技术员在喷涂/完工线上缺席一次,或未进行检查导致问题发生。	油漆技术员两次未在现场及未检测。工厂分投色板与 mini样板, QC板(含现场及柜子存放板)不一致。由于色板不一致导致生产延迟。	油漆公司未支持现场导致多次线上及仓库返工颜色完全不一致。
QUALITY ASSURANCE/ PRODUCT DEVELOPMENT	成品供应商的单个成品上出现布料脏污或 布料对齐问题。面料工厂布料审核失败1 次。	成品供应商发现面料弄脏颜色不一致,成 品供应商检测面料失败一次,面料厂商检 测失败两次	成品供应商布料检验失败2次。 面料工厂布料检验失败3次。
QUALITY ASSURANCE	包装线出现轻微问题,但未出现重复性退 货模式,依据《缺陷分类列表》(DCL)。	包装线出现重大问题,并伴随退货模式, 退货超过3件,依据《缺陷分类列表》 (DCL)。	来自Ashley仓库的质量扣留与扣款 通知 单。
QUALITY ASSURANCE	材料来自授权供应商,但批次质量存在轻微不一致。	存在可能影响性能的风险,但可通过合理成本范围内的方案进行缓解。	不符合行业或法规标准,或存在潜在法律 风险。
QUALITY ASSURANCE			对生产造成严重影响(例如产品召回、检 验失败、客户投诉等)。
QUALITY ASSURANCE			供应商有不合规记录,包括以往的警告或处罚。
ENGINEERING/ QUALITY ASSURANCE	材料存在轻微的规格偏差,但不影响功能或法律法规。	材料符合规格要求,但来自未经授权的供应商或来源不可追踪。	材料不是来自授权供应商,且不符合规 格,存在严重质量风险。
ENGINEERING/ QUALITY ASSURANCE		供应商 不同意ECO改变。	
ENGINEERING	任何产前样第一次失败	第一次现场测试失败,或任何 产前样失 败两次。	第二次现场测试失败,或 任何产前样失败三次及以上第一次现场测试失败且涉及安全问题。
ENGINEERING	测试样品延迟提交,或在产品上市阶段的首次测试中未通过。	在产品上市流程中第二次测试失败,或在量产阶段第一次测试失败。	测试样品延迟,导致出货延误。在上市流程中第三次测试失败,或在量产阶段第二次测试失败。
ENGINEERING	用于制作夹具的模型样品提交延迟。	模型样品或夹具制作延迟,影响整体时间进度及生产安排。	
SUPPLY CHAIN OPERATION	供应商的竞争对手业务增长,但该供应商 仍支持Ashley SI-SS订单。	供应商的竞争对手业务增长,但该供应商 不能支持Ashley SI-SS订单。	供应商的竞争对手业务增长,但该供应商 不能支持Ashley SI订单。
SUPPLY CHAIN OPERATION	平均4周成品绩效 ≥95%,或 RP 数量过 多。	平均4周成品绩效在 85% - 94% 之间,有 一次 RP 处罚。	平均4周成品绩效 <85%,或连续两次 RP 处罚。
SUPPLY CHAIN OPERATION	无法灵活调整生产计划。	不接受新的GO订单。	供应商拒绝继续合作或不接受新订单。 供应商发生火灾、暴乱、暴力冲突或财务 问题