BT1. Khảo sát hệ thống

Nguyễn Hoài Anh

Khoa công nghệ thông tin Học viện kỹ thuật quân sự

nguyenhoaianh@yahoo.com



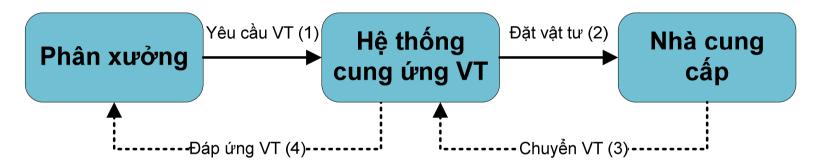
NỘI DUNG



- Mô tả hệ thống Cung ứng vật tư
 - Nhiệm vụ cơ bản
 - Quy trình xử lý
 - Mẫu biểu
- Mô hình hóa bằng MH tiến trình nghiệp vụ
- Phê phán hiện trạng
- Các giải pháp đặt ra và giải pháp được chọn
- Xây dựng dự án



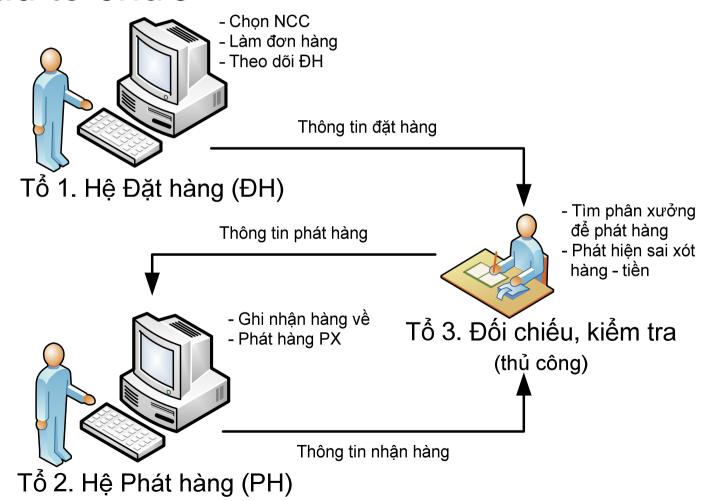
- Nhiệm vụ cơ bản
 - Đáp ứng vật tư cho phân xưởng theo quy trình



Kiểm soát hàng nhận – tiền trả tránh sai sót



Cơ cấu tổ chức





- Quy trình xử lý
 - Khi có nhu cầu vật tư, một phân xưởng sẽ lập một bảng dự trù gửi cho tổ Đặt hàng, trong đó có các mặt hàng được yêu cầu, với các số lượng yêu cầu tương ứng.
 - Tổ đặt hàng trước hết chọn nhà cung cấp để đặt mua các mặt hàng nói trên. Muốn thế, nó dùng máy tính để tìm các thông tin về các người cung cấp lưu trong tệp NCCAP.
 - Sau đó nó thương lượng trực tiếp với người cung cấp được chọn (gặp mặt hoặc qua điện thoại).



- Quy trình xử lý
 - Sau khi đã thoả thuận, dùng hệ chương trình ĐH để in một Đơn hàng. Các thông tin trong đơn hàng được lưu lại để theo dõi trong tệp ĐƠN HÀNG, còn đơn hàng in ra thì gởi tới người cung cấp.
 - Trong đơn hàng gởi đến NCC không chứa thông tin về phân xưởng đã dự trù hàng đặt. Vì vậy cần lưu mối liên hệ giữa dự trù của phân xưởng với các đơn hàng đã được phát đi trong một tệp có tên DT DH, ở đó đặt liên kết mỗi Số hiệu dự trù và mỗi Số hiệu đơn hàng.



- Quy trình xử lý
 - Nhà cung cấp, căn cứ trên đơn đặt hàng, để chuyển hàng đến nhà máy, kèm phiếu giao hàng.
 - Tổ nhận và phát hàng tiếp nhận hàng đó. Hàng được cất tạm vào một kho (có nhiều kho), còn thông tin trên phiếu giao hàng cùng địa điểm cất hàng được lưu vào máy tính, trong tệp **nhận hàng**.
 - Trên phiếu giao hàng, mỗi mặt hàng được giao đều có ghi rõ Số hiệu đơn hàng đã đặt mặt hàng đó (số lượng giao có thể là chưa đủ như số lượng đặt). Như thế vẫn chưa rõ hàng đó là do phân xưởng nào yêu cầu để có thể phát hàng về phân xưởng ngay được.



- Quy trình xử lý
 - Để giải quyết vướng mắc này, hàng tuần tổ nhận hàng sử dụng hệ chương trình PH, in ra một danh sách Nhận hàng trong tuần, gửi cho tổ Đối chiếu, với nội dung
 - SH giao hàng Tên NCCấp SH mặt hàng Số lượng nhận SH Đơn hàng
 - Mặt khác, cũng hàng tuần, tổ Đặt hàng sử dụng hệ chương trình ĐH, in ra một danh sách Đặt hàng trong tuần, gửi cho tổ Đối chiếu, với nội dung
 - SH Đơn hàng Tên NCCấp SH mặt hàng Số lượng đặt SH dự trù -Tên phân xưởng



- Quy trình xử lý
 - Tổ đối chiếu khớp hai danh sách này tìm ra SH đơn hàng và SH mặt hàng chung, và từ đó xác định được lượng hàng nào là cần phát về phân xưởng nào.
 - Danh sách các địa chỉ phát hàng được lập và gởi lại cho tổ Nhận và Phát hàng, để tổ này chuyển hàng kèm Phiếu phát hàng cho các phân xưởng.



Quy trình xử lý

- Tổ đối chiếu và kiểm tra còn có nhiệm vụ tiếp nhận Hoá đơn từ nhà cung cấp gởi đến, đối chiếu nó với hàng đã nhận, nếu chính xác thì xác nhận chi lên hoá đơn và gởi cho bộ phận thanh toán (thuộc Phòng Tài vụ) để làm thủ tục trả tiền.
- Nếu phát hiện có sự không ăn khớp giữa hàng đặt hàng nhận và tiền phải trả, tổ đối chiếu và kiểm tra khiếu nại với nhà cung cấp để chỉnh sửa lại.



Quy trình xử lý

- Việc kiểm tra thường có khó khăn,
 - vì lắm khi nhà cung cấp thiếu hàng, chưa đáp ứng đủ ngay mà còn nợ lại một phần để giao sau.
 - Còn về phía nhà máy, có khi chưa đủ tiền để trả đủ theo hoá đơn, mà còn nợ lại một phần để trả sau.

Mặt khác,

- tổ Đặt hàng lại cũng muốn biết đơn hàng do mình phát ra là đã hoàn tất hay chưa, cho nên tổ này đã yêu cầu bộ phận thanh toán mỗi khi trả tiền cho nhà cung cấp thì gởi cho tổ một bản ghi trả tiền.
- Thông tin trả tiền này được cập nhật vào tệp đơn hàng, nhờ đó biết đơn hàng nào là đã hoàn tất.



- Quy trình xử lý
 - Ngoài ra, để tiện theo dõi, người ta áp dụng nguyên tắc:
 - mỗi khoản đặt hàng trên một đơn hàng giải quyết trọn vẹn (nghĩa là không tách, không gộp) một khoản yêu cầu về một mặt hàng trên một bản dự trù.
 - Tuy nhiên một đơn hàng, gồm nhiều khoản, có thể đáp ứng yêu cầu của nhiều dự trù khác nhau.
 - Ngược lại các khoản yêu cầu trên một bản dự trù lại có thể được phân bổ lên nhiều đơn hàng khác nhau, gởi đến các nhà cung cấp khác nhau.



- Mẫu biểu
 - NCC: Lưu thông tin vật tư của nhà cung cấp

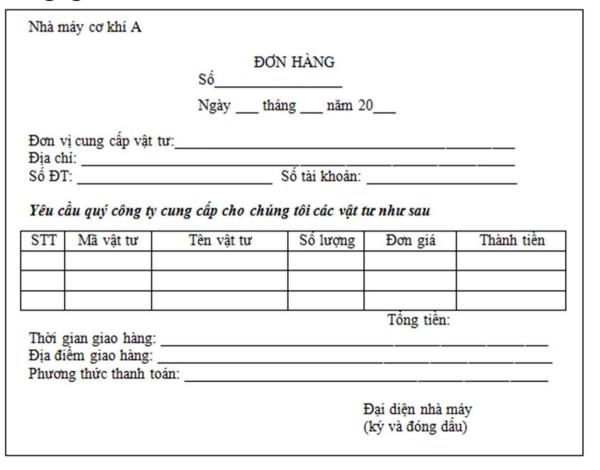
 Tên NCCấp: Địa chỉ NCCấp: Điều kiện bán hàng:		
Mã vật tư	Đơn giá chuẩn	

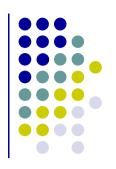


- Mẫu biểu
 - Dự trù vật tư từ phân xưởng

Số hiệu	Ngày//20 DỰ TRÙ VẬT TƯ
Tên phân xưởng :_	
Mã vật tư	Lượng yêu cấu

- Mẫu biểu
 - Đơn hàng gởi đến NCC







- Mẫu biểu
 - DONHANG: để theo dõi hoàn tất đơn hàng

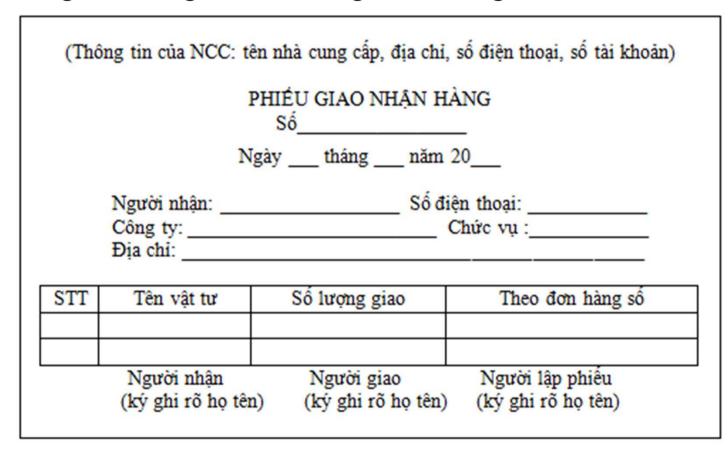
ĐƠN HÀNG Số Tên NCCấp:					
Ngày E					
Mã vật tư	Lượng đặt	Đơn giá	Lượng nhận	Lượng trả tiền	



- Mẫu biểu
 - DT-DH: lưu thông tin đặt hàng cho dự trù

SH Dự trù: Tên phân xưởng: Ngày dự trù:				
Mã vật tư Lượng yêu cầu	SH Đơn hàng			

- Mẫu biểu
 - Phiếu giao hàng NCC mang đến cùng vật tư

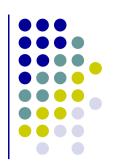






- Mẫu biểu
 - NHANHANG: lưu thông tin nhận vật tư từ NCC

SH Giao hàng Tên NCCấp:_	•		
Ngày giao:		Nơi cất	:
Mã vật tư	Lượng giao		SH Đơn



- Mẫu biểu
 - Danh sách địa chỉ phát vật tư được lập bởi tổ 3

SH Giao hàng:_______

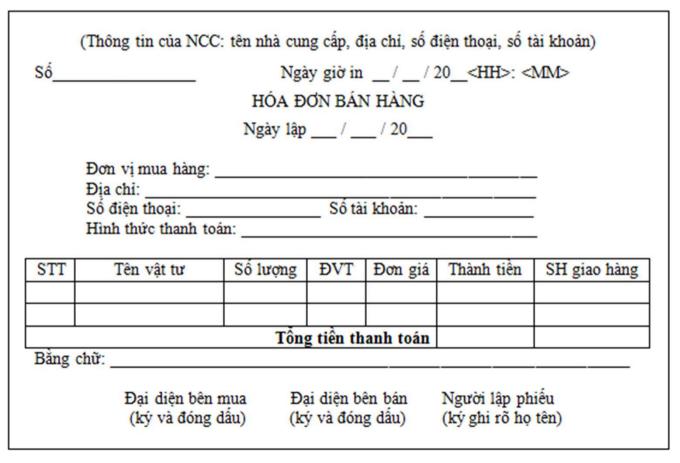
Mã vật tư Lượng giao SH Đơn Tên phân xưởng

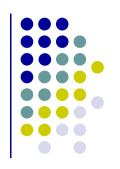


- Mẫu biểu
 - Phiếu phát vật tư tới phân xưởng

Số hiệuP	Ngày//20 HIẾU PHÁT VẬT TƯ				
Tên phân xưởng :					
Mã vật tư	Lượng phát				

- Mẫu biểu
 - Hóa đơn từ nhà cung cấp







- Mẫu biểu
 - Bản ghi trả tiền do tài vụ gởi đến

HOÁ ĐƠN Số Tên NCCấp:					
Ngày H	_				
Mã vật tư	Lượng trả tiền	Đơn giá	SH giao hàng	SH đơn hàng	
I				ı	

MÔ HÌNH TIẾN TRÌNH NGHIỆP VỤ



Ký hiệu sử dụng



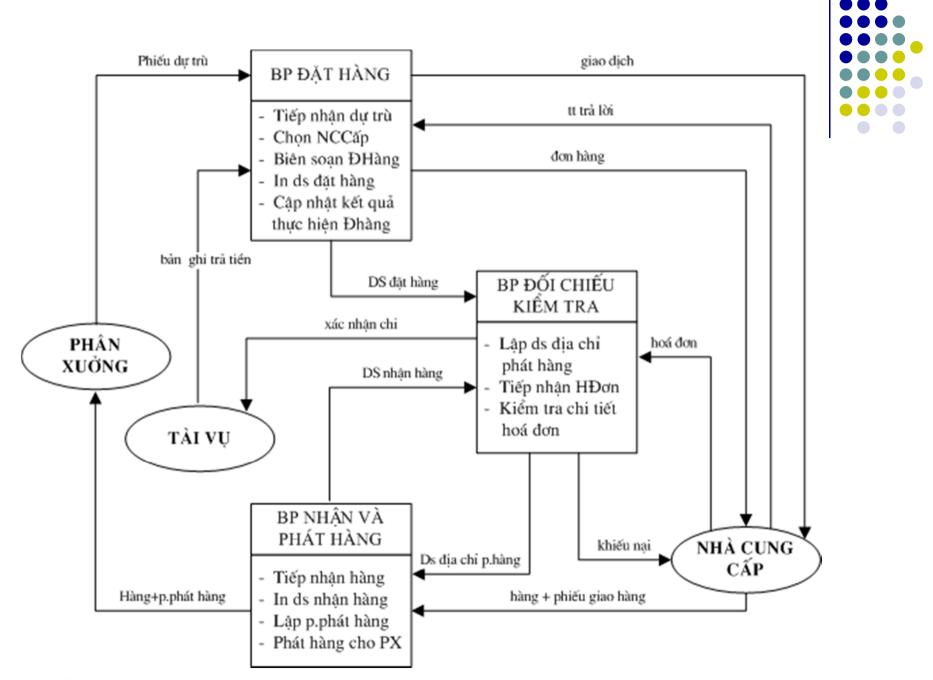
Bộ phận trong hệ thống



Tác nhân tác động vào hệ thống



Luồng thông tin



PHÊ PHÁN HIỆN TRẠNG



Thiếu:

- Không có sẵn kho dự trữ chứa các vật tư thường sử dụng trong nhà máy ⇒ khi phân xưởng yêu cầu sẽ không có vật tư ngay
- Bộ phận nhận phát hàng còn thiếu việc quản lý kho ⇒ gây khó khăn cho việc nhận phát hàng

Kém

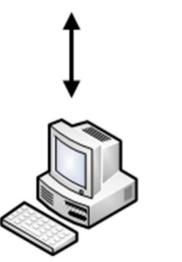
- Chu trình quá lâu, do khâu chờ đợi địa chỉ phát hàng
- Kiểm tra không chặt, dễ xảy ra sai xót hàng và tiền

Tốn

Tốn nhân lực ở khâu đối chiếu và kiểm tra bằng tay

- Giải pháp 1
 - Bỏ Tổ 3: Đối chiếu, kiểm tra
 - Thêm kết nối cho Tổ 1, 2

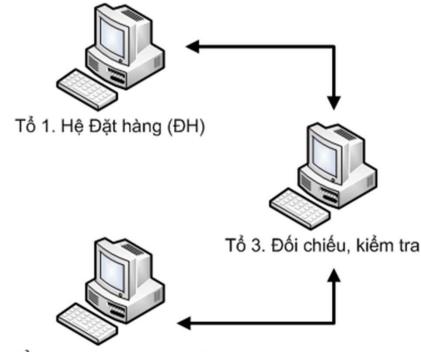




Tổ 2. Hệ Phát hàng (PH)

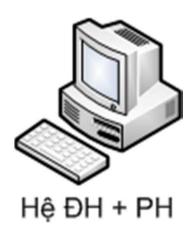


- Giải pháp 2
 - Trang bị cho tổ 3 một máy tính
 - Cho máy tính của tổ 1, tổ 2 kết nối vào tổ 3



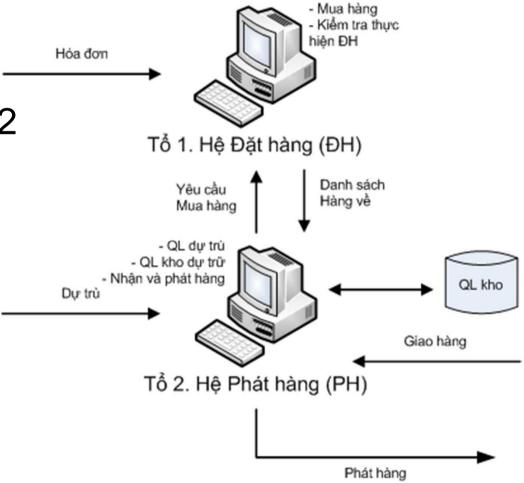


- Giải pháp 3
 - Bổ bớt một máy tính cũ
 - Bỏ tổ 3. Đối chiếu kiểm tra
 - Gộp cả công việc của Tổ 1, 2 vào máy còn lại





- Giải pháp 4
 - Bổ tổ 3.
 - Giữ nguyên tổ 1, 2
 - Điều chỉnh
 nghiệp vụ 1, 2
 - Giải pháp khả thi



CHON GIẢI PHÁP KHẢ THI



- Giải pháp 1
 - Không khả thi về kỹ thuật
- Giải pháp 2
 - Không khả thi về kỹ thuật
 - Không khả thi về hoạt động
- Giải pháp 3:
 - Giả sử giữ lại 1 máy tính đủ mạnh -> kỹ thuật
 - Ko khả thi về kinh tế
- Giải pháp 4: khả thi theo các yêu cầu đề ra

XÂY DỰNG DỰ ÁN

- Hồ sơ vào/ra
 - Vào
 - Phiếu dự trù
 - Phiếu giao hàng
 - Hóa đơn
 - Bảng ghi trả tiền
 - Ra
 - Đơn hàng
 - Phiếu phát hàng
 - Hóa đơn xác nhận chi

XÂY DỰNG DỰ ÁN



- Tài nguyên của hệ thống
 - phân xưởng
 - Vật tư NCC
 - Danh mục vật tư
 - Vật tư tồn kho
- Nhóm người dùng hệ thống
 - Nhóm 1: nhận viên tổ đặt hàng
 - Nhóm 2: nhân viên tổ nhận và phát hàng

XÂY DỰNG DỰ ÁN



- Dự trù thiết bị
 - Phần cứng
 - 1 PC tổ đặt hàng
 - 1 PC tổ nhận và phát hàng
 - Máy in
 - Phần mềm
 - Tận dụng lại các phần mềm đang có tại tổ chức

KÉT LUẬN



- Đầu vào giai đoạn khảo sát
 - Nhu cầu xây dựng HTTT cho tổ chức
- Đầu ra giai đoạn khảo sát
 - Dự án khả thi
 - Hồ sơ khảo sát chi tiết
 - Dự trù thiết bị
 - Lịch trình làm việc

THẢO LUẬN

- Bài tập học phần
 - Nhiệm vụ cơ bản
 - Cơ cấu tổ chức
 - Quy trình xử lý: có thể sử dụng mô hình hoạt động để biểu diễn.
 - Quy tắc quản lý
 - Mẫu biểu
 - Mô hình hóa bài toán
- Gợi ý mô hình hoạt động





