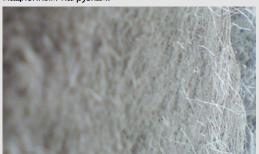


СУХАЯ АРМИРОВАННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ МОКРОГО ТОРКРЕТИРОВАНИЯ

ShotRock 200W Fiber

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая армированная смесь для мокрого торкретирования и набрызг-бетонирования ShotRock 200W Fiber предназначена для торкретирования и набрызгбетонирования горных выработок в шахтах и рудниках, а также для торкретирования и набрызгбетонирования бетонных, кирпичных, каменных и других армированных и неармированных поверхностей мокрым способом. Кроме того, применяется для ремонта строительных конструкций. Подходит для работ на поверхностях, подверженных деформационным нагрузкам.



COCTAB

Сухая армированная смесь для мокрого торкретирования и набрызг-бетонирования ShotRock 200W Fiber представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента, полимерного фиброволокна и комплекса модифицирующих добавок, обеспечивающих снижение водопотребности смеси и улучшающих ее перекачивание и нанесение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя (по выбору Закачика)	0,7 мм 3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	12 мм
Максимальная толщина слоя за 1 проход: – без использования ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод – с использованием ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод	не менее 25 мм не менее 15 мм не менее 150 мм не менее 100 мм
Марка по подвижности	Пк3 (8 – 12 см)
Водоудерживающая способность	не менее 95%
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	не менее 20 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее 5 МПа
Водопоглощение	не более 8%
Капиллярное водопоглощение	не более 0,4 кг/м²·ч ^{0,5}
Марка по морозостойкости	F200
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,15 – 0,18 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C+30°C
Температура воды для затворения	+5°C+25°C
Температура эксплуатации	-50°C+70°C

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рост производительности труда
- Наличие в составе комплекса модифицирующих добавок, облегчающих перекачивание и нанесение торкрет-бетона
- Повышенная прочность на изгиб

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой армированной смеси ShotRock 200W Fiber, определяют из соотношения 0,15 – 0,18 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду бетона. Время, прошедшее между приготовлением и нанесением тор-крет-бетона, не должно превышать 1,5 – 2 часа и зависит от условий о кружающей среды (температуры, влажности воздуха).

Толщина наносимого слоя определяется проектом производства работа или паспортом крепления горной выработки.

Для обеспечения возможности нанесения необходимой толщины слоя, снижения отскока, более быстрого набора прочности торкретбетонного покрытия рекомендуется при выполнении торкретирования вводить в состав торкрет-бетона бесщелочной ускоритель схватывания торкрет- и набрызг-бетона, наносимого мокрым способом, ShotRock 831W.

Нанесение раствора ведут без перерыва до полного окончания, либо захватами. перед нанесением последующих слоев необходимо смачивать водой предыдущий слой, т.е. соблюдать способ обработки «мокрое по мокрому».

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее $+5^{\circ}$ С и не более $+30^{\circ}$ С. Работы по приготовлению и нанесению торкрет смеси должны выполнятся в соответствии с требованиями инструкции «Технология приготовления и нанесения торкретсмесей ShotRock».

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Расход сухой смеси зависит от вида выполняемых работ. Для приготовления 1 $\,\mathrm{M}^3$ раствора необходимо 1 500 – 1 800 кг сухой смеси. Отскок смеси, при использовании с ShotRock 831W, составляет менее

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг ($\pm 0,25$ кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50° С до $+50^{\circ}$ С. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.