

СУХАЯ АРМИРОВАННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ МОКРОГО ТОРКРЕТИРОВАНИЯ И НАБРЫЗГ-БЕТОНИРОВАНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКАЯ

ShotRock 300W Sulfate Resistant

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая армированная смесь для мокрого торкретирования и набрызг-бетонирования гидросульфатостойкая ShotRock 300W Sulfate Resistant предназначена для торкретирования и набрызг-бетонирования горных выработок в шахтах и рудниках, а также для торкретирования и набрызг-бетонирования бетонных, кирпичных, каменных и других армированных и неармированных поверхностей, к которым предъявляются повышенные требования по стойкости к средам, содержащим сульфаты. Также применяется для сооружений, находящихся в условиях переменного горизонта воды и подвергающихся, наряду с воздействием сульфатов, попеременному многократному замораживанию и оттаиванию, увлажнению и высыханию. Работы по торкретированию необходимо вести мокрым способом.



СОСТАВ

Сухая армированная смесь ShotRock 300W Sulfate Resistant представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента, полимерного фиброволокна и комплекса модифицирующих добавок, обеспечивающих повышение стойкости к сульфатам, снижение водопотребности смеси, улучшающих ее перекачивание и нанесение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя (по выбору Заказчика)	0,7 мм 3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	12 мм
Максимальная толщина слоя за 1 проход: – без использования ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод – с использованием ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод	не менее 25 мм не менее 15 мм не менее 150 мм не менее 100 мм
Марка по подвижности	Пк3 (8 – 12 см)
Водоудерживающая способность	не менее 95%
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	не менее 30 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее 6 МПа
Водопоглощение	не более 5%
Капиллярное водопоглощение	не более 0,2 кг/м ² ·ч ^{0,5}
Марка по морозостойкости	F300
Марка по водонепроницаемости	W14
Коэффициент сульфатостойкости	0,9
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,18 – 0,22 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	–50°C...+70°C

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость к агрессивным средам с повышенным содержанием сульфатов
- Обеспечение высокой водонепроницаемости поверхности
- Наличие в составе комплекса модифицирующих добавок, облегчающих перекачивание и нанесение торкрет-бетона

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой армированной смеси ShotRock 300W Sulfate Resistant, определяют из соотношения 0,18 – 0,22 л на 1 кг сухой строительной смеси и контролируется по внешнему виду бетона. Время, прошедшее между приготовлением и нанесением торкрет-бетона, не должно превышать 1,5 – 2 часа и зависит от условий окружающей среды (температуры, влажности воздуха).

Толщина наносимого слоя определяется проектом производства работа или паспортом крепления горной выработки.

Нанесение раствора ведут без перерыва до полного окончания, либо захватами. перед нанесением последующих слоев необходимо смачивать водой предыдущий слой, т.е. соблюдать способ обработки «мокрое по мокрому».

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Работы по приготовлению и нанесению торкрет смеси должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции «Технология приготовления и нанесения торкрет-смесей ShotRock».

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Расход сухой смеси зависит от вида выполняемых работ. Для приготовления 1 м³ раствора необходимо 1 500 – 1 800 кг сухой смеси. Отскок смеси, при использовании с ShotRock 831W, составляет менее 5%.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг (±0,25 кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от –50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.