

СУХАЯ АРМИРОВАННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ И НАБРЫЗГ-БЕТОНИРОВАНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКАЯ

ShotRock 300 Sulfate Resistant

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая армированная смесь для торкретирования и набрызг-бетонирования сульфатостойкая ShotRock 300 Sulfate Resistant предназначена для торкретирования и набрызг-бетонирования горных выработок в шахтах и рудниках, а также для торкретирования и набрызг-бетонирования бетонных, кирпичных, каменных и других армированных и неармированных поверхностей, к которым предъявлены повышенные требования по коррозийной стойкости при воздействии сред, агрессивных по содержанию в них сульфатов, а также сооружений, находящихся в условиях переменного горизонта воды и подвергающихся, наряду с воздействием сульфатов, попеременному многократному замораживанию и оттаниванию, увлажнению и высыханию.



COCTAB

Сухая армированная смесь для торкретирования и набрызг-бетонирования сульфатостойкая ShotRock 300 Sulfate Resistant представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента и комплекса модифицирующих добавок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

цемент
0,7 мм
3,2 мм
12 мм
свыше 150 мм
10 – 40 минут
Пк3 (8 – 12 см)
не менее 95%
не менее 30 МПа
не менее 6 МПа
не более 5%
не более 0,2 кг/м²·ч ^{0,5}
F300
W14
0,9
0,16 – 0,20 л
+5°C+30°C
+5°C+25°C
-50°C+70°C

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость к агрессивным средам с повышенным содержанием сульфатов
- Увеличенная трещиностойкость
- Высокая стойкость к внешним воздействиям и нагрузкам

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой армированной смеси для торкретирования и набрызг-бетонирования сульфатостойкой ShotRock 300 Sulfate Resistant, определяют из соотношения 0,16 – 0,20 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду нанесённого слоя с учетом свойств торкретируемой поверхности. Слой не должен течь, не должен блестеть от выделяемой избыточной воды. Избыток воды способствует оплыванию нанесённого слоя раствора и образованию трещин.

Толщина наносимого слоя определяется проектом работ.

Нанесение раствора ведут без перерыва до полного окончания либо захватками. Перед нанесением последующих слоев необ-ходимо смачивать предыдущий слой, т.е. соблюдать способ обработки «мокрое по мокрому».

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее $+5^{\circ}$ С и не более $+30^{\circ}$ С. Работы по приготовлению и нанесению торкрет смеси должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции «Технология приготовления и нанесения торкрет-смесей ShotRock».

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Расход сухой смеси зависит от вида выполняемых работ. Для приготовления 1 $\,\mathrm{M}^3$ раствора необходимо 1 700 – 2 000 кг сухой смеси. Отскок смеси составляет менее 5%.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг ($\pm 0,25$ кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50° С до $+50^{\circ}$ С. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.