

# СУХАЯ АРМИРОВАННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ И НАБРЫЗГ-БЕТОНИРОВАНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ShotRock 500 AquaStop

## НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая армированная смесь для торкретирования и набрызг-бетонирования гидроизоляционная ShotRock 500 AquaStop предназначена для торкретирования и набрызг-бетонирования горных выработок в шахтах и рудниках, а также для торкретирования и набрызг-бетонирования бетонных, кирпичных, каменных и других армированных и неармированных поверхностей, которые необходимо защищать от воздействия воды. Кроме того, применяется для ремонта строительных конструкций.



## СОСТАВ

Сухая армированная смесь для торкретирования и набрызг-бетонирования гидроизоляционная ShotRock 500 AquaStop представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента и комплекса модифицирующих добавок. Использование специальных добавок и обеспечение оптимального гранулометрического состава смеси позволяет обеспечить повышенную водонепроницаемость конструкций.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя (по выбору Заказчика)	0,7 мм 3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	12 мм
Максимальная толщина слоя за 1 проход	свыше 150 мм
Время начала схватывания (по выбору Заказчика)	10 – 40 минут
Марка по подвижности	Пк3 (8 – 12 см)
Водоудерживающая способность	не менее 95%
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	не менее 50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее 9 МПа
Водопоглощение	не более 5%
Капиллярное водопоглощение	не более 0,2 кг/м <sup>2</sup> ·ч <sup>0,5</sup>
Марка по морозостойкости	F500
Марка по водонепроницаемости	W14
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,17 – 0,21 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокую водонепроницаемость поверхности
- Увеличенное сопротивление к образованию трещин
- Высокая стойкость к внешним нагрузкам

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой армированной смеси для торкретирования и набрызг-бетонирования гидроизоляционной ShotRock 500 AquaStop, определяют из соотношения 0,17 – 0,21 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду нанесённого слоя с учетом свойств торкретируемой поверхности. Слой не должен течь, не должен блестеть от выделяемой избыточной воды. Избыток воды способствует оплыванию нанесённого слоя раствора и образованию трещин.

Толщина наносимого слоя определяется проектом работ.

Нанесение раствора ведут без перерыва до полного окончания либо захватками. Перед нанесением последующих слоев необходимо смачивать предыдущий слой, т.е. соблюдать способ обработки «мокрое по мокрому».

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Работы по приготовлению и нанесению торкрет смеси должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции «Технология приготовления и нанесения торкрет-смесей ShotRock».

### РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Расход сухой смеси зависит от вида выполняемых работ. Для приготовления 1 м<sup>3</sup> раствора необходимо 1 700 – 2 000 кг сухой смеси. Отскок смеси составляет менее 5%.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

### ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг (±0,25 кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

### СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.