Zárt tágulási tartályok méretezése, üzembe helyezése I.

Vinkler Károly*

A fűtési rendszerek zárt tágulási tartályai komoly hatással vannak a rendszer helyes működésére és élettartamára. A szakirodalomban rendszeresen megjelennek a zárt tágulási tartályok méretezésével, beüzemelésével, karbantartásával foglalkozó cikkek. Ennek ellenére még mindig igen sok a nem megfelelő méretezésből, üzembe helyezésből adódó hiba, üzemzavar.

A zárt tágulási tartályok igen fontos feladatot töltenek be a fűtési rendszerek üzemeltetésében:

- a megfelelő statikus nyomás tartásával megakadályozzák a levegő bejutását a fűtési rendszerbe, ami korróziót, illetve a berendezések és szerelvények eltömődését okozza;
- a rendszerben lévő közvetítő közeg hőmérsékletváltozásából eredő térfogatváltozást kompenzálják, megakadályozzák az ebből adódó biztonsági lefúvató szelepnyitást, illetve a gyakori vízutántöltést;
- meghatározzák a rendszer "nullpontját", vagyis azt, hogy a rendszer nyomott vagy szívott üzemű lesz.

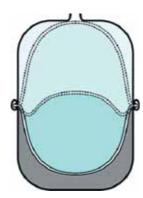
A zárt tágulási tartályoknak két nagy csoportja van:

- · változó nyomású berendezések és
- állandó nyomású berendezések.

A változó nyomású, zárt tágulási tartályok kialakítása

A változó nyomású, zárt tágulási tartályokat a kialakítás szempontjából két fő csoportra oszthatjuk:

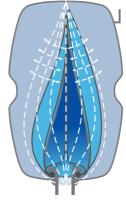
• az 1. ábrán egy olyan tartály látható, amelynek háza két fél részből áll, és a tartály két részének összeillesztésekor, az összeillesztés határán egy membránt építenek be. A működés során a membrán fel-le mozog, ami fokozott igénybevételt jelent a rögzítési pontokon, egy viszonylag nagy kerület mentén. A víz az acéltartály falával közvetlenül érintkezik.



1. ábra. Zárt tágulási tartály, közbenső membránnal

- a **2. ábrán** egy olyan készülék látható, amelyben egy zárt "gumizsák" található.

* Műszaki és oktatási vezető, IMI International Kft., www.imi-internationalcee.com



2. ábra. Zárt tágulási tartály belső zsákkal

A táguló víz a zsákban helyezkedik el, és nem érintkezik az acéltartály falával.

Membrános tartály esetében – a membrán nagy mértékű mozgása és alakváltozása miatt – a membrán anyagának igen elasztikusnak kell lennie, viszont ezáltal a membránon a gáz diffúzió viszonylag nagymértékű, és a tartály aránylag hamar elveszíti a gázoldali előfeszítési nyomását.

Zsákos tartályok esetében a zsák anyagának kevésbé kell elasztikusnak lennie, mint a membránnak, viszont így a zsákhoz használható, kevésbé elasztikus anyag miatt a gázdiffúzió kisebb mértékű, mint a membrán anyagon keresztül. Prémium kategóriás termékeknél a zsák anyaga ún. butil-kaucsukból készül, amely a gázdiffúzióval szemben a legellenállóbb elasztomer anyag.

A megfelelő membrán, illetve zsák kialakítás és rögzítés több éves, hibátlan működést garantál a tartálynak.

A változó nyomású zárt tágulási tartály méretezése

A zárt tágulási tartály méretezésekor a következő előírásokat kell figyelembe venni:

- a rendszer legfelső pontján, hideg állapotban minimum 0,3 bar túlnyomást kell biztosítani (EN 12 828) a gázkiválás megakadályozása érdekében,
- a tágulási tartályban a tartalék vízmennyiség hideg állapotban a rendszer teljes térfogatának 0,5%-a, de legalább 3 liter legyen (EN 12 828) (V_y)
- a rendszer lefúvató szelepének lefúvatási nyomásától függő legnagyobb megengedett nyomás (p_e) az EN 12 828 szerint:
 - a.) ha a PSV lefúvatási nyomás ≤ 5,0 bar, akkor

 $p_{\rm e} = {\rm PSV} - 0.5$, bar,

b.) ha a PSV lefúvatási nyomás > 5,0 bar, akkor $p_e = 0.9 \cdot \text{PSV}$, bar.

A változó nyomású tágulási tartály méretezése a következő lépésekből áll:

1. lépés: a tartály előfeszítési nyomásának (p_0) a meghatározása

Az *előfeszítési nyomás* a hidraulikai rendszerben uralkodó statikus nyomásból határozható meg:

$$p_0 = p_{\rm st} + 0.3 \, \text{bar}, \text{ (bar)}$$
 (1)

ahol

$$p_{\rm st} = \frac{\rho \cdot g \cdot h}{100,000}$$
, (bar) (2)

és az összefüggésben

ρ – a víz sűrűsége, kg/m³

 h – az hidraulikai rendszer legmagasabb pontja a tágulási tartály csatlakozási pontjától számítva, m

g – nehézségi gyorsulás, 9,81 m/s².

Figyelem! Amennyiben a tágulási tartály a rendszer legmagasabb pontján van – például egy tetőtéri gépházban –, a tartály előfeszítési nyomását nem a gázkiválást megakadályozó 0,3 bar túlnyomás határozza meg, hanem a kazán vagy a szivattyú megfelelő működéséhez szükséges minimális statikus nyomás.

2. lépés: a rendszer feltöltésekor, a tartály vízoldali csatlakozásánál beállítandó $p_{\rm a}$ kezdeti nyomás meghatározása

A kezdeti nyomás előzetes értéke az előfeszítési nyomásból:

$$p_a = p_0 + 0.3 \,\text{bar}\,, \text{ (bar)}$$

 Ap_a kezdeti nyomást az EN 12828 szabvány szerinti tartaléktérfogat határozza meg. A p_a kezdeti nyomás pontos értékét az egyesített gáztörvény alapján számíthatjuk ki:

$$p_{\rm a} = \frac{p_0 V_0}{V_{\rm a}} - 1$$
, bar, (4)

ahol

 p_0 – a tartály előfeszítési nyomása (abszolút nyomás), bar

 $V_0-\;$ a tartály térfogata üres állapotban, liter

 V_a – a tartály gázoldali térfogata a tartalék vízmennyiség feltöltése után, liter

Figyelem! A p_0 nyomásértéket a 4-es számú képletben abszolút nyomásként kell megadni. A 3-as számú képletben feltüntetett 0,3 bar érték, a (4) képlet alapján számított, átlagos nyomásérték.

- **3. lépés:** a rendszertérfogat (V_a) meghatározása A rendszer térfogatát az EN 12828 szabvány szerint
- pontos számítással, vagy
- a rendszer teljesítményétől függő tapasztalati értékkel, vagy
- a rendszer feltöltésekor mért térfogattal lehet meghatározni.
- 4. lépés: a táguló térfogat meghatározása

A $V_{\rm e}$ táguló térfogat kiszámításához a hidraulikai rendszer $V_{\rm a}$ térfogatát szorozzuk meg az "e" tágulási tényezővel, amelyet a vízhőmérséklet függvényében a katalógusok, műszaki táblázatok tartalmaznak. A tágulási tényezőt mindig a legmagasabb vízhőfok alapján kell kiválasztani.

$$V_{\rm e} = V_{\rm a} \cdot {\rm e (liter)}$$
, (5)

ahol

V_e – táguló térfogat, liter

V_a – a rendszer térfogata, liter

e – tágulási tényező, –

5. lépés: a $V_{\rm e}$ tágulási térfogathoz adjuk hozzá az EN 12828 szerinti tartalék térfogatot:

$$V = V_{e} + V_{v}, \text{ liter.}$$
 (6)

6. lépés: a tartály koefficiens (D_f) meghatározása:

$$D_{\rm f} = \frac{p_{\rm e} + 1}{p_{\rm e} - p_{\rm 0}}, \quad (-). \tag{7}$$

A $D_{\rm f}$ tartály koefficiens a tartályhatásfok reciprok értéke:

$$E = \frac{1}{D_{\rm f}} ,$$

ahol

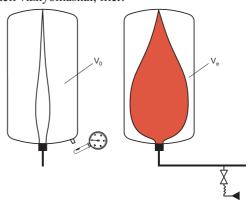
E – a tartályhatásfok.

A tartályhatásfok az egyesített gáztörvény alapján, a **3. ábra** jelöléseivel a következő módon határozható meg:

$$E = \frac{V_0 - Ve}{V_0} , (-),$$
 (8)

ahol

 V_0 – a tartály gázoldali térfogata üres állapotban, liter



3. ábra. A tágulási tartály V_0 és $V_{\rm e}$ gáztérfogata

A $p_{\rm e}$ legnagyobb megengedett víznyomás a lefúvató szelep lefúvatási nyomása mínusz a szabvány által előírt biztonsági érték, ami minimum 0,5 bar, vagy a lefúvatási nyomás 0,1-szerese (bar).

Az egyesített gáztörvény szerint:

$$p_0 \cdot V_0 = p_e \cdot V_e \,, \tag{9}$$

aho

 p_0 – a tartály kezdeti vagy előfeszítési nyomása (abszolút nyomás), (bar)

 V_0 – a tartály üres térfogata, liter,

 $p_{\rm e}$ – a megengedett maximális nyomás (abszolút nyomás), (bar)

 $V_{\rm e}-\,$ a tartály gázoldali térfogata $p_{\rm e}$ nyomásnál, liter.

A (8) és (9) számú képletből:

$$E = \frac{V_0 - \frac{p_0 V_0}{p_e}}{V_0} = \frac{1 - \frac{p_0}{p_e}}{1} = \frac{p_e - p_0}{p_e} . \tag{10}$$

Ha a nyomások helyére relatív nyomásértékeket helyettesítünk (bar):

$$E = \frac{(p_e + 1) - (p_0 + 1)}{p_e + 1} = \frac{p_e - p_0}{p_e + 1} , \qquad (11)$$

ami a (7) számú összefüggés reciproka.

7. lépés: a szükséges tartálytérfogat meghatározása

A tartály koefficiens segítségével a szükséges tartálytérfogat: $V_{\rm N} = V \cdot D_{\rm f}$, liter (12)

A fentieket egy példával szemléltetjük.

Határozzuk meg egy 150 kW-os fűtési rendszer zárt tágulási tartályának térfogatát, ha a rendszer hőhordozó közegének hőlépcsője 80/60 °C, a rendszer térfogata 1600 liter, a tartály felett lévő legmagasabb pont távolsága 12 m, a lefúvató szelep lefúvatási nyomása (PSV) 3 bar.

Határozzuk meg a tartály előfeszítési nyomását (p_0) az (1) képletből:

$$p_0 = p_{st} + 0.3 \text{ bar} = 1.2 \text{ bar} + 0.3 \text{ bar} = 1.5 \text{ bar},$$

aho

 $p_{\rm st}-~$ a 12 m-es épületmagasságból számolva kb. 1,2 bar.

Határozzuk meg a rendszer feltöltésekor, a tartály vízoldali csatlakozásánál beállítandó $p_{\rm a}$ kezdeti nyomást a 3-as számú képletből:

$$p_a = p_0 + 0.3 \text{ bar} = 1.5 \text{ bar} + 0.3 \text{ bar}$$

Határozzuk meg a rendszer térfogatát az EN 12828 szabvány szerint (V_a). Az eredmény 1600 liter.

A $V_{\rm a}$ térfogatot szorozzuk meg az "e" tágulási tényezővel, amelyet a vízhőmérséklet függvényében a katalógusok, műszaki táblázatok tartalmaznak. A tágulási tényezőt mindig a legmagasabb vízhőfok alapján kell kiválasztani (ld. az (5) számú képletet):

$$V_{\rm e} = V_{\rm a} \cdot {\rm e} = 1600 \; {\rm liter} \cdot 0.0287 = 45.92 \; {\rm liter},$$

ahol

 $V_{\rm e}-\,$ a táguló térfogat, liter

 $V_{\rm a}$ – a rendszer térfogata, esetünkben 1600 liter,

e – tágulási tényező (80 °C-hoz): 0,0287 (táblázatból).

A $V_{\rm e}$ tágulási térfogathoz adjuk hozzá tartalék térfogatot (EN 12828) a 6-os számú képlet alapján:

$$V = V_e + V_v = 45,92$$
 liter + 8 liter = 53,92 liter.

Számoljuk ki a tartály koefficienst ($D_{\rm f}$) a 7-es számú képlet alapján:

$$D_{\rm f} = \frac{p_{\rm e} + 1}{p_{\rm e} - p_{\rm 0}} = \frac{2.5 + 1}{2.5 - 1.5} = 3.5$$

Számoljuk ki a szükséges tartály térfogatot a 12-es képlet alapján

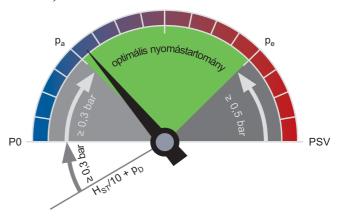
$$V_{\rm N} = V \cdot D_{\rm f} = 53,92 \cdot 3,5 =$$
188,72 liter

Tehát egy 200 literes zárt tágulási tartályt kell választanunk, 1,5 bar előfeszítéssel, a tartálynál mért relatív víznyomás 1,5 bar ($p_{\rm a}$ nyomás) és 2,5 bar ($p_{\rm c}$ nyomás) között változhat.

A tágulási tartályok méretezése a *www.pneumatex.com* honlapon található **Select P!**, on-line programmal könnyen elvégezhető.

A változó nyomású zárt tágulási tartály nyomásváltozása

Amennyiben a tágulási tartályt megfelelően méreteztük, és üzembe helyezéskor, hideg állapotban a rendszer légtelenítése után a megfelelő $p_{\rm a}$ vízoldali nyomást állítottuk be, akkor a tartály nyomása $p_{\rm a}$ és $p_{\rm e}$ nyomások között változik (lásd a **4. ábrát).**



4. ábra. A változó nyomású, zárt tágulási tartály nyomásviszonyai

A lefúvatási nyomás (PSV) csökkentésével, illetve a tartály felett lévő legmagasabb pont emelésével (magasabb $p_{\rm st}$) a tartály nagysága természetesen növekszik.

A változó nyomású zárt tágulási tartály karbantartása

A tartály előfeszítési nyomását minden fűtési szezon előtt ellenőrizni kell. Ehhez a tartályt le kell szerelni, leüríteni, majd a levegő oldali nyomást (p_0) meg kell mérni. Csővezetéki rendszerhez csatlakoztatott tágulási tartályon előfeszítési nyomást nem lehet ellenőrizni!

Amennyiben az előfeszítési nyomás (p_0) csökkenése nagymértékű, ellenőrizni kell a membrán, illetve a tartály állapotát.

A cikk második részében az állandó nyomású zárt tágulási tartályokkal foglalkozunk.

