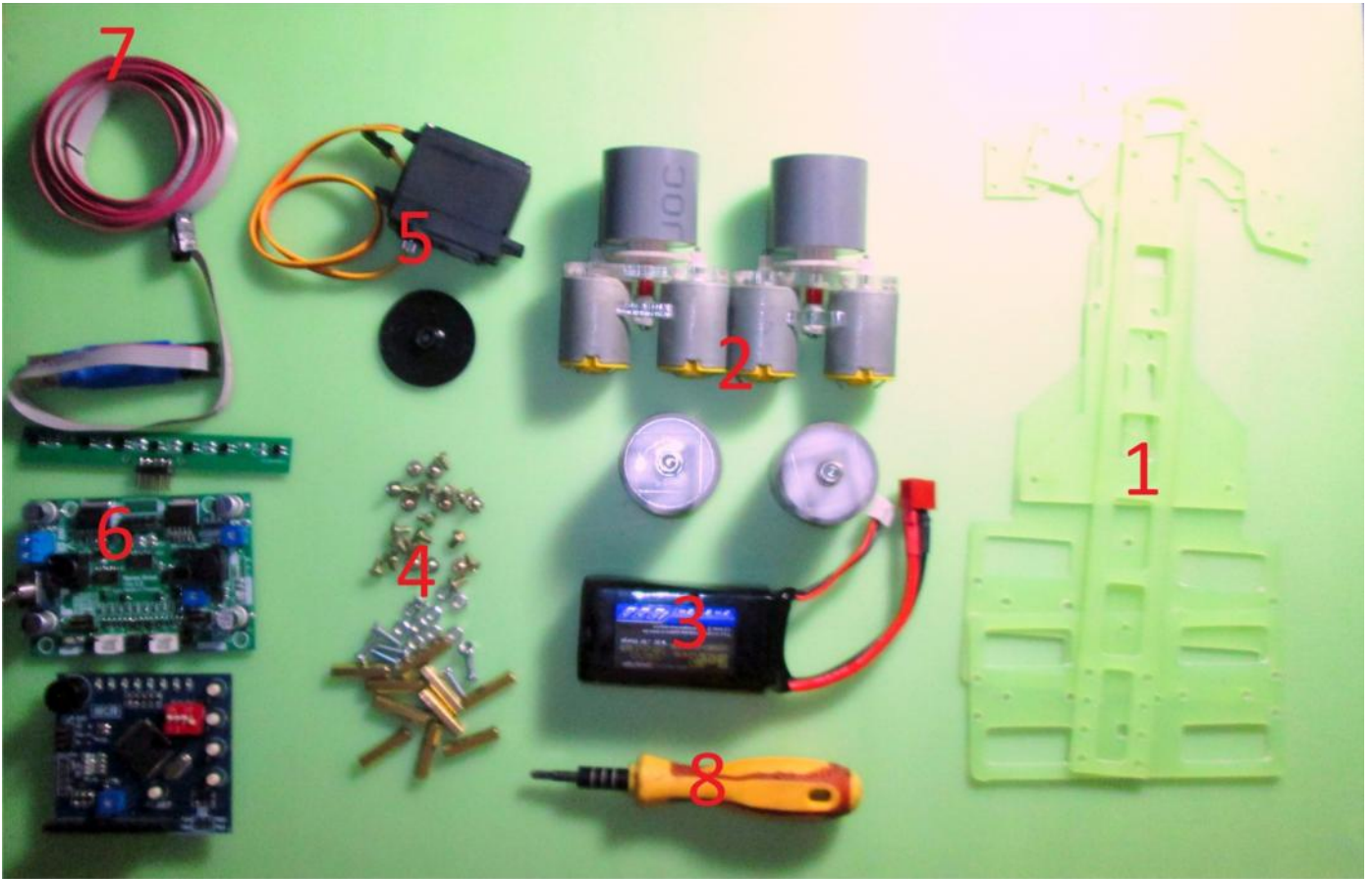


HƯỚNG DẪN LẮP RÁP XE MCR

CÂU LẠC BỘ ĐUA XE LẬP TRÌNH MCRVN

I. Chuẩn bị các chi tiết lắp ráp và dụng cụ cần thiết.



Hình 1: Các chi tiết và dụng cụ cần thiết.

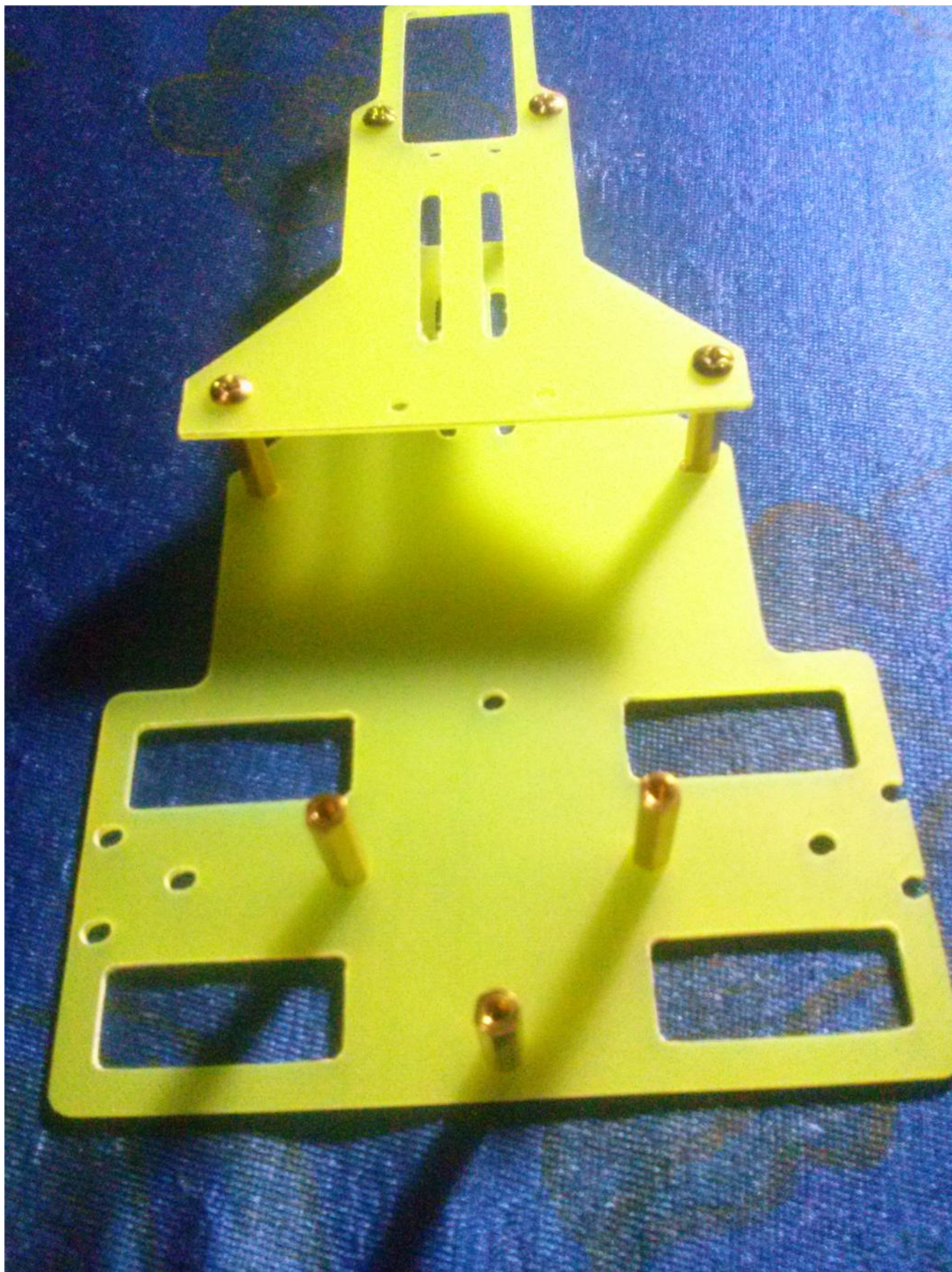
1. Bộ khung xe phíp th y tính c gia công CNC.
2. Bộ ng c , bánh xe t c cao c thi t k và gia công b i CLB MCRvn.
3. Pin lipo 1500mah (v i pin này xe MCR c a b n có th ch y liên t c 30 phút).
4. Bu lông, ai c phi 3mm, tr ng 3mmx20mm.
5. ng c RC servo MG996R chính hăng phân ph i b i MCRvn.
6. B m ch i n (m ch vi i u khi n, m ch công su t, m ch c m bi n dò ng (nghiên c u phát tri n b i MCRvn).
7. Dây bus k t n i c m bi n.
8. Vít v n c.

II. Tiến hành lắp ráp.

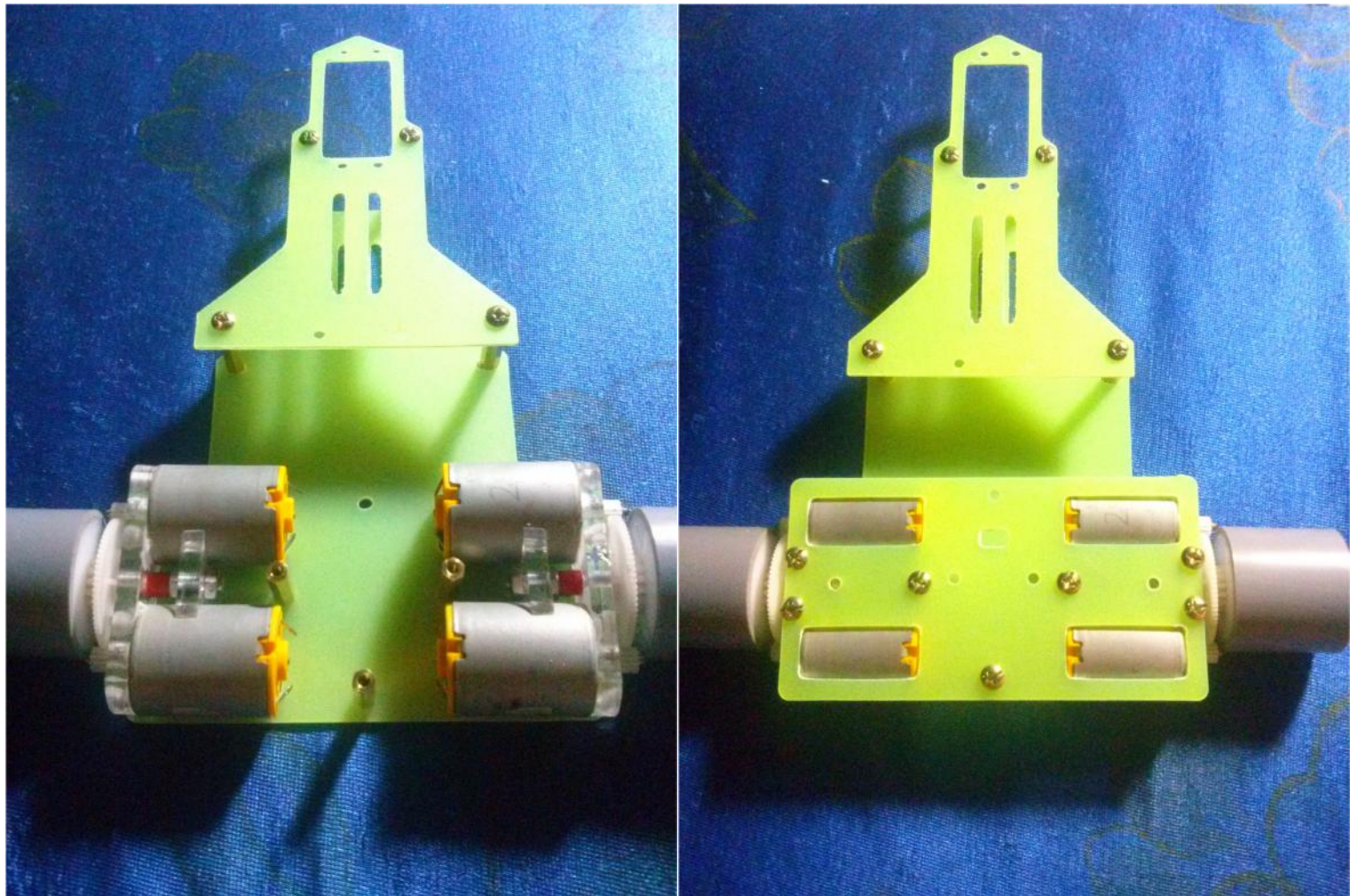
Bước 1: Dùng trục và bu lông 3mmx5mm gắn vào mô hình khung như hình bên dưới.



B c 2: l p nh h nh b n d i.



B c 3: Ráp ng c và bánh sau vào khung.



B c 4:



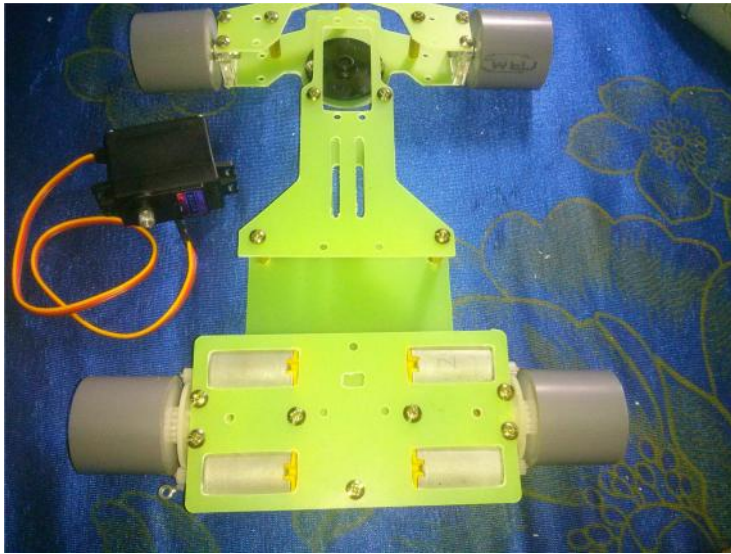
B c 5:



B c 6: Ráp bánh tr c vào ph n b lái.



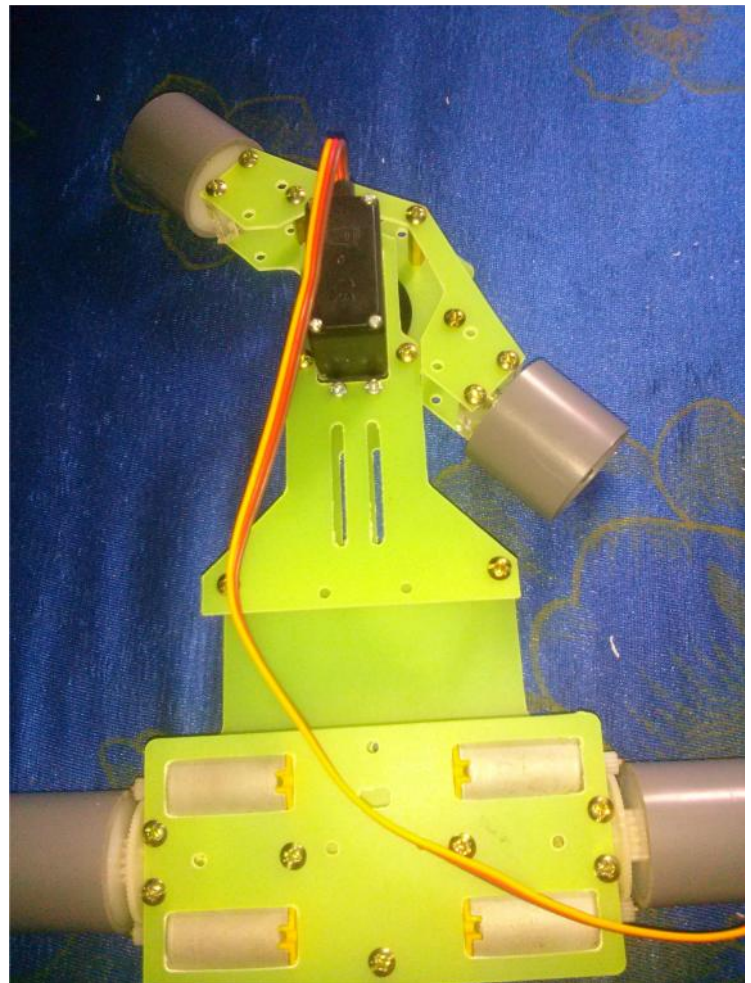
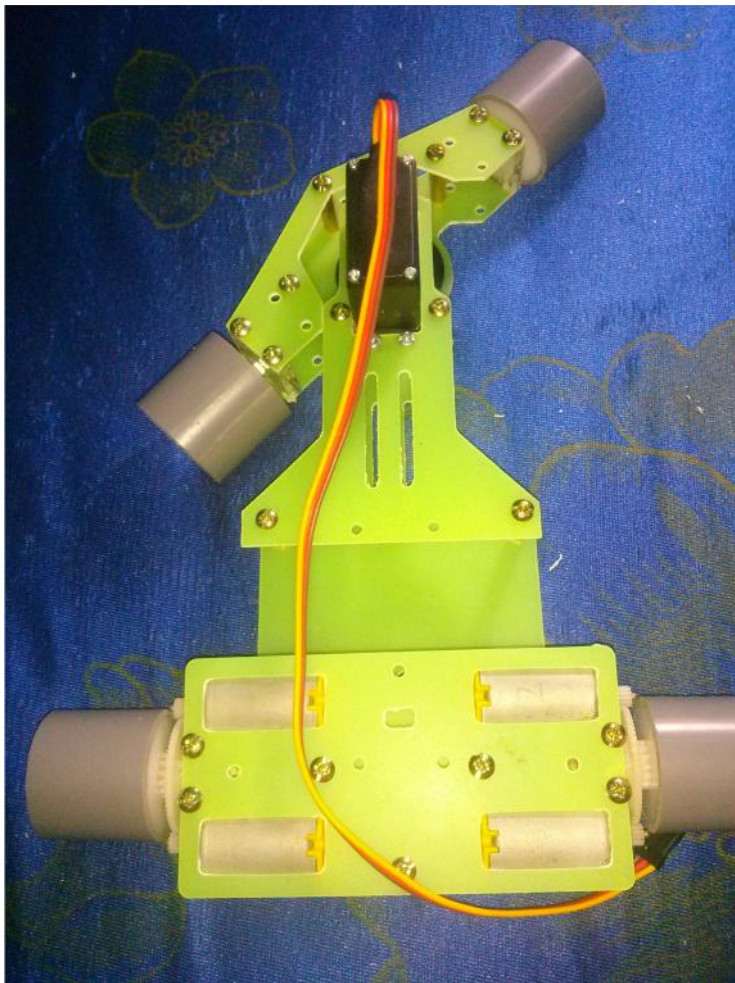
B c 7: ráp servo vào khung, dùng c 3 li dày 1cm b t servo.



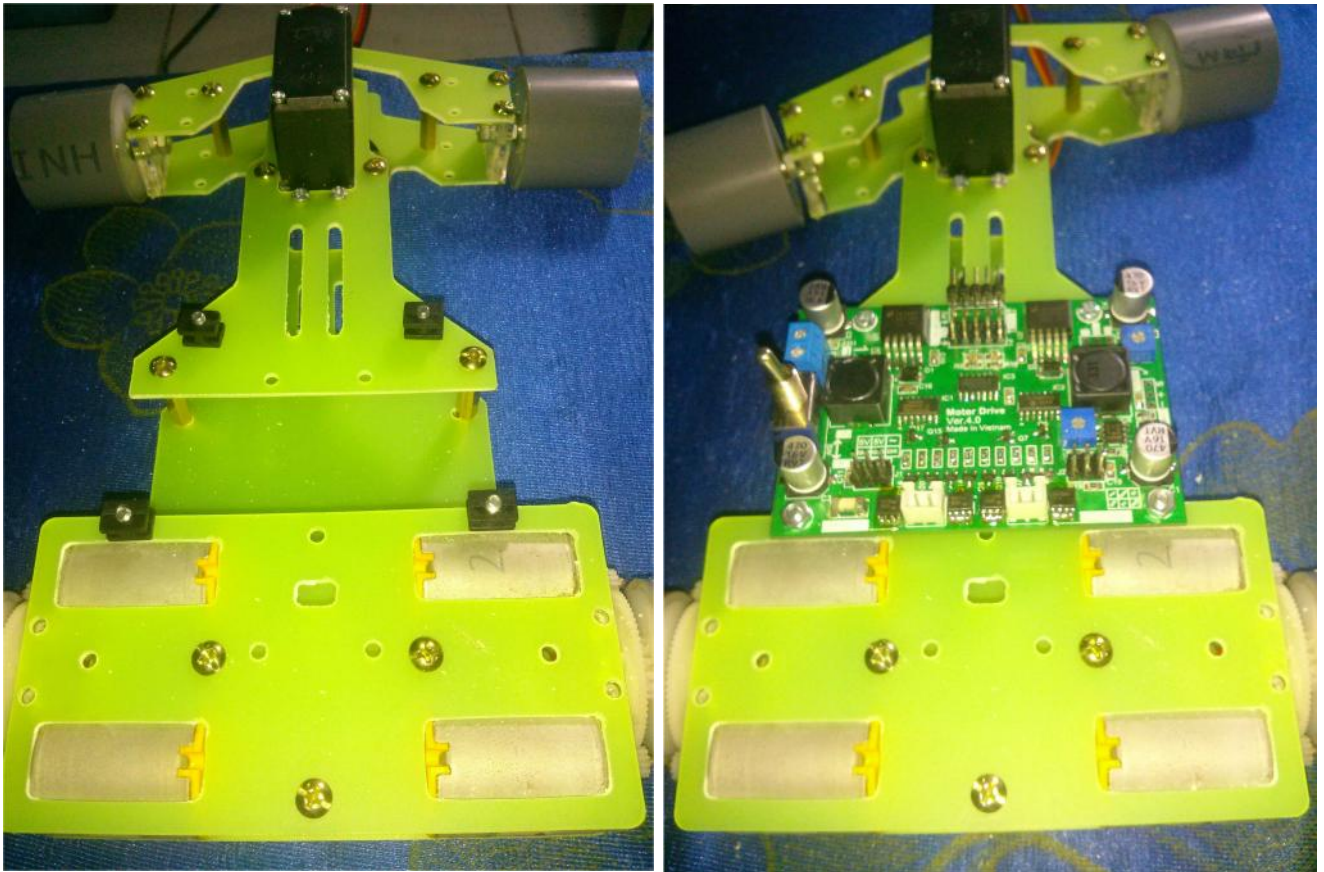
Bức 8: gắn phôi vào servo, trong servo có một con ốc inox bắt vào pad. Đây chúng ta dùng pad tròn tròn bên servo.



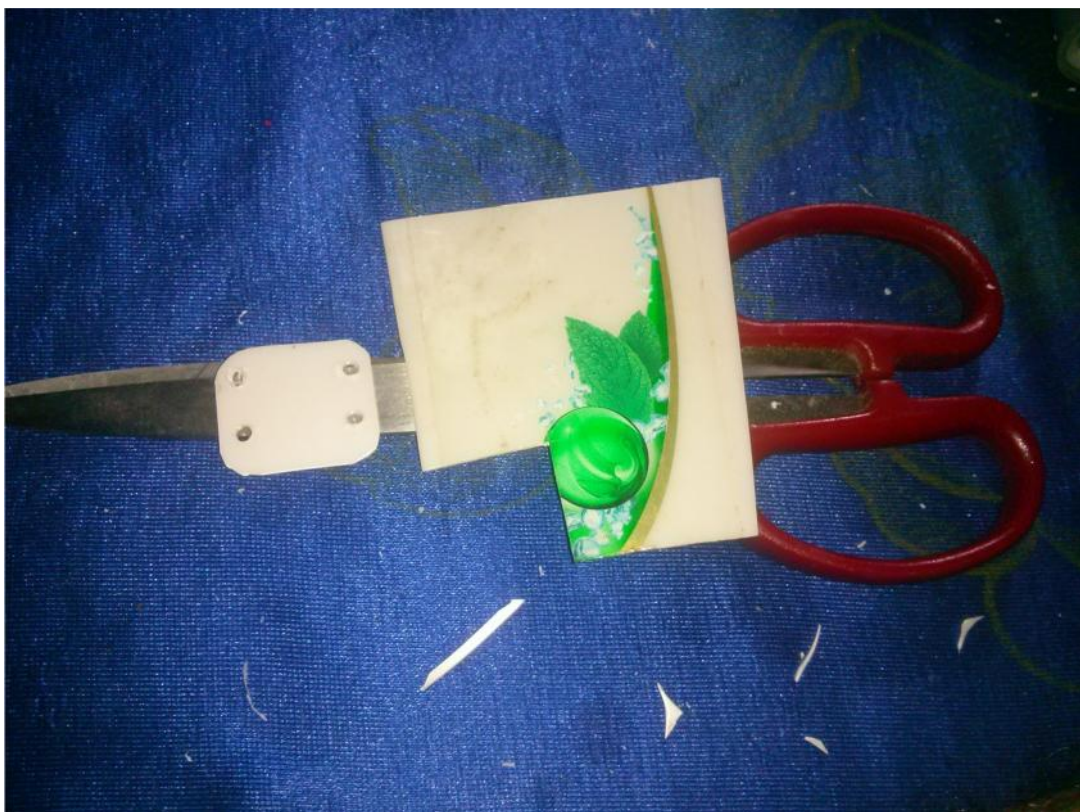
Kết quả chúng ta có như sau:



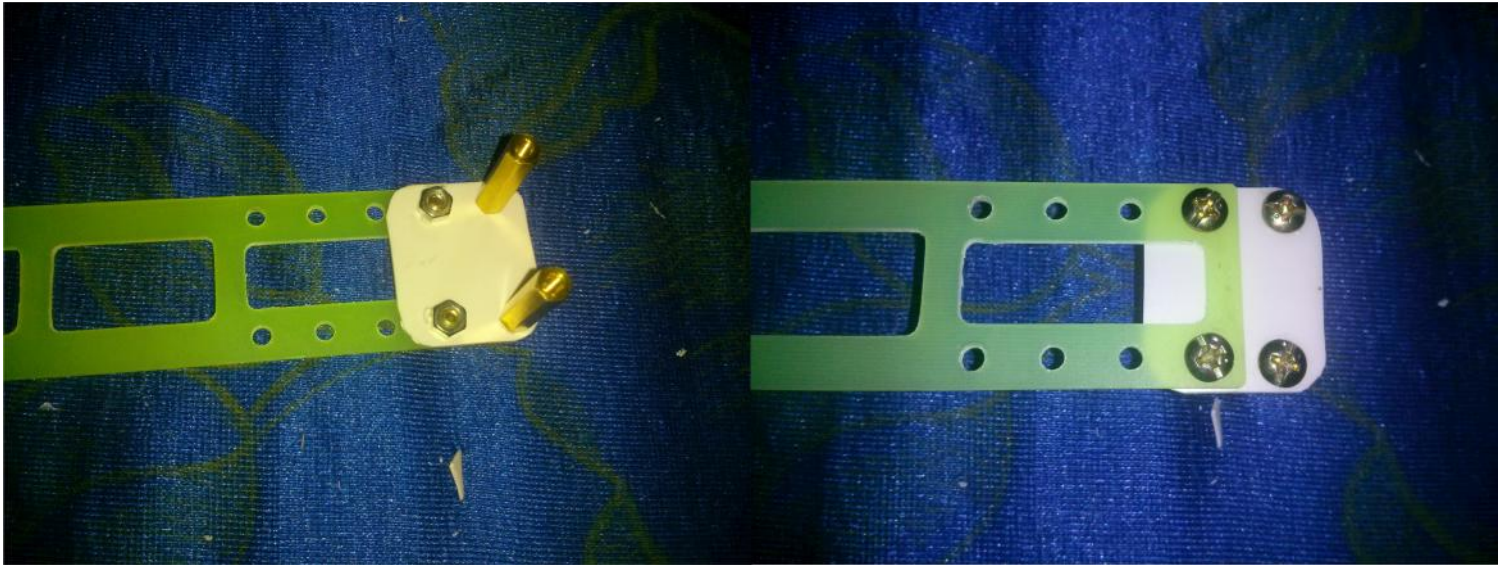
B c 9: chúng ta dùng nút m cao su i kèm b servo l t m ch i n. Nên c t ôi nút m m ch i n không quá cao.



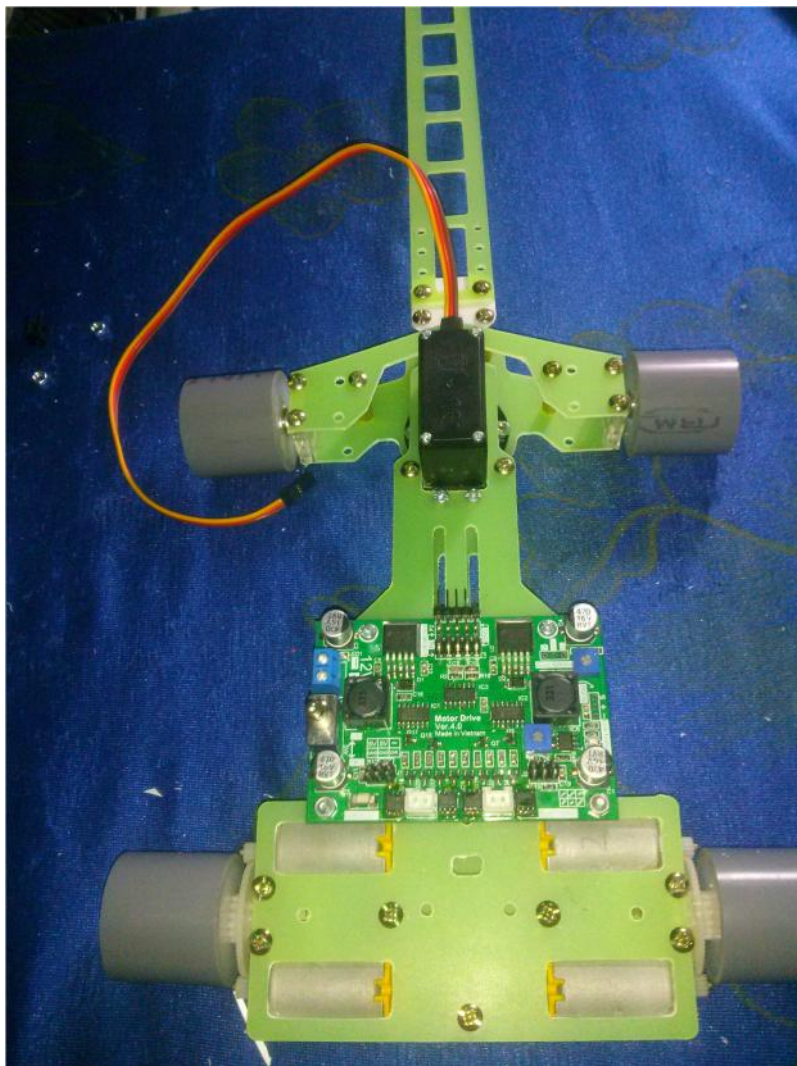
B c 10: tìm m t chai d u g i ho c s a t m và c t m t m nh nh nh, và d a vào các l trên c n d o khoan l .



B c 11: G n t m nh a trên vào c n dò nh hình:



B c 12: G n c n dò vào khung:



B c 13: G n m ch dò vào c n dò. M t l n n a t a l i dùng nút cao su i kèm trong b servo và c t làm ôi m m ch. Dùng ai c 1cm.



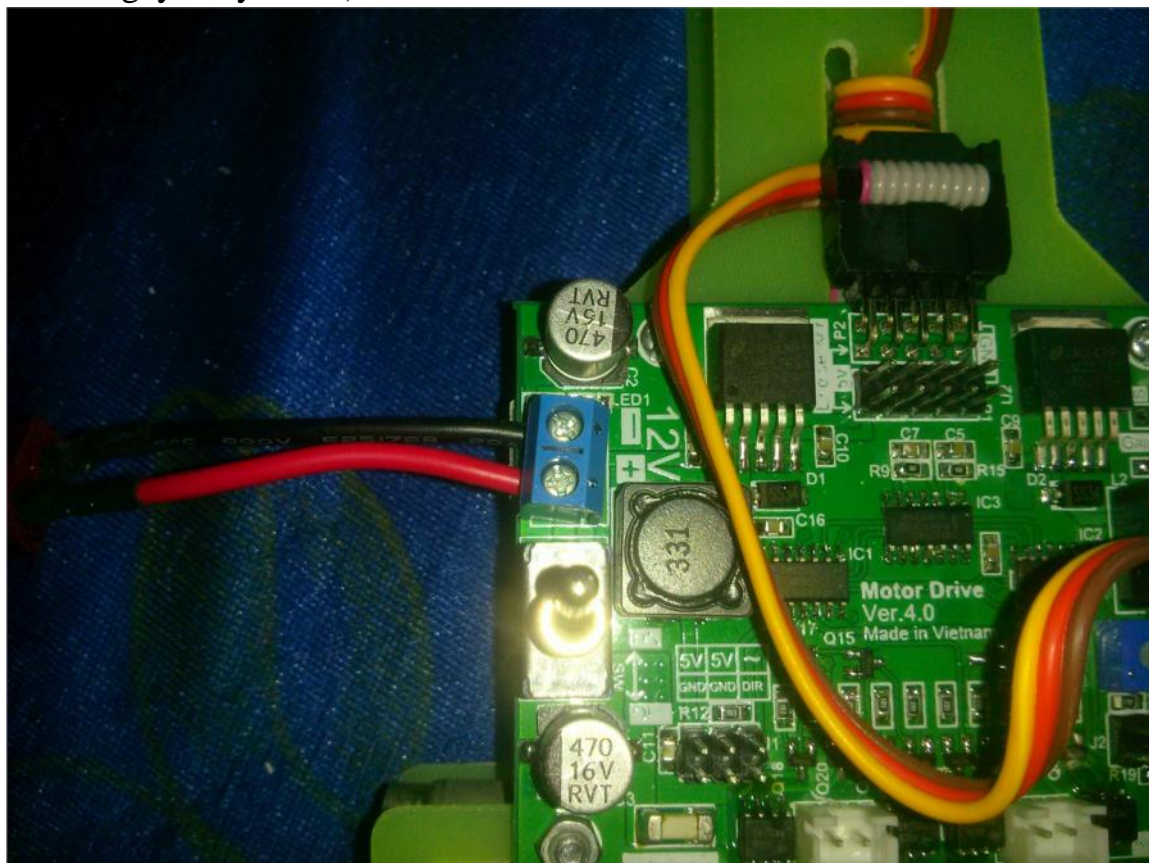
K t qu :



Bức 14: Dùng keo x p qu n m m ch dò cao lên kh i ng ua. Và n i dây nh nh, ph n nhô ra c a u n i quay xu ng d i.



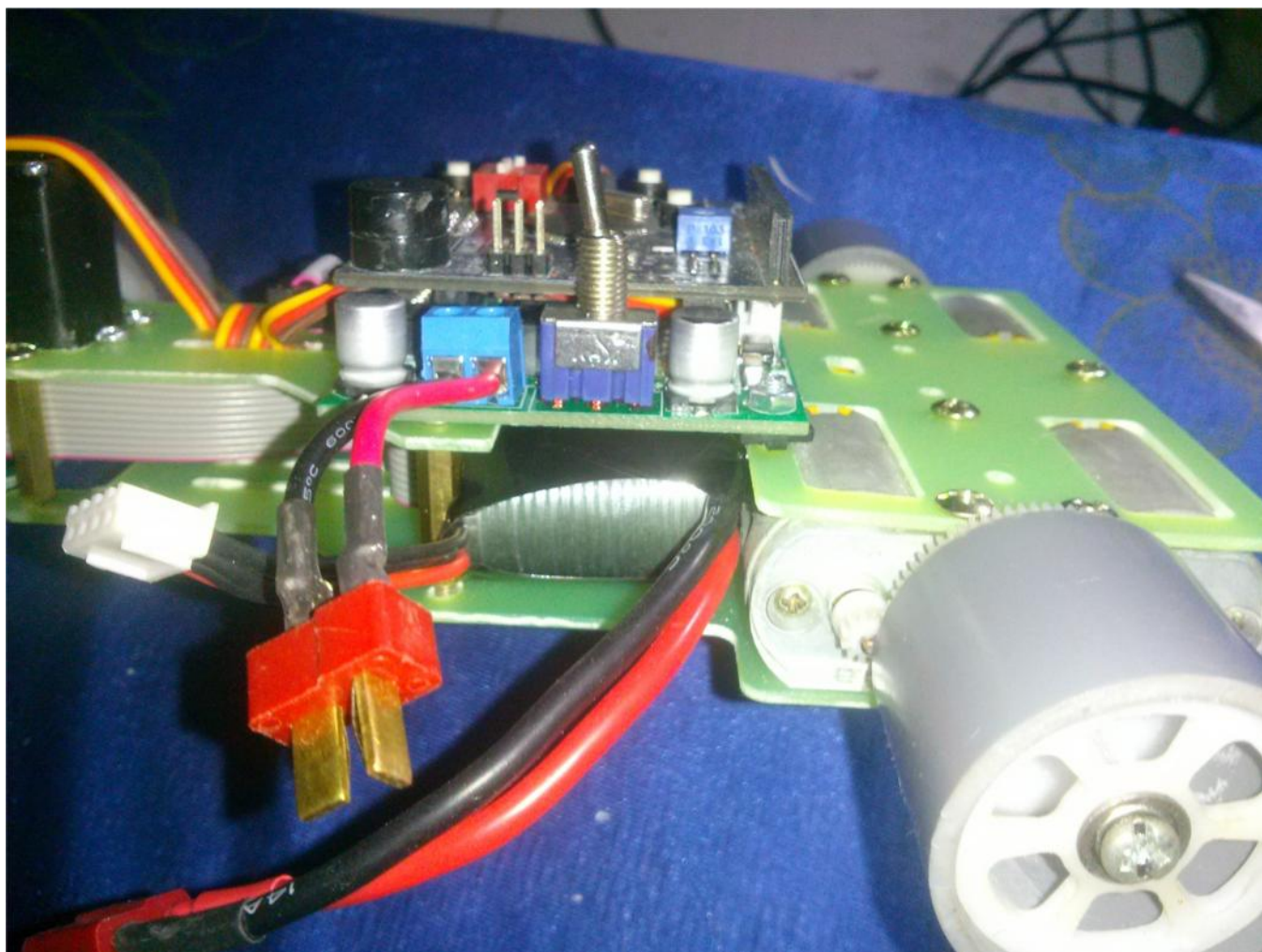
Bức 15: N i dây t m ch dò v m ch công su t: ph n nhô ra c a u n i quay lên trên. N i dây ngu n nh hình, dây d ng (12V) màu (n i sai gây cháy m ch).



B c 16: N i dây servo vào m ch công su t.



B c 17: G n m ch vi i u khi n kh p lên m ch công su t và g n pin vào xe:



Cu i cùng m i vi c ã xong, b t ngu n lên test các th và trạng trí theo s thích. Ph n sau là bài h ng d n l p trình, mong các b n t i p t c theo dõi.

