

AUSARBEITUNG Tristan Ropers

## Lamports Algorithmus für verteilten gegenseitigen Ausschluss

FAKULTÄT TECHNIK UND INFORMATIK Department Informatik

Faculty of Computer Science and Engineering Department Computer Science

### Tristan Ropers

# Lamports Algorithmus für verteilten gegenseitigen Ausschluss

Ausarbeitung eingereicht im Rahmen des Moduls "Verteilte Systeme" im Studiengang Bachelor of Science Technische Informatik am Department Informatik der Fakultät Technik und Informatik der Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg

Betreuender Prüfer: Prof. Dr. Martin Becke

Eingereicht am: 31. März 2021

#### **Tristan Ropers**

#### Thema der Arbeit

Lamports Algorithmus für verteilten gegenseitigen Ausschluss

#### Stichworte

Gegenseitiger Ausschluss, Lamport, Verteilte Systeme

#### Kurzzusammenfassung

Das Ziel der vorliegenden Arbeit ist die Umsetzung des Lamport-Algorithmus [2] für wechselseitigen Ausschluss in einem verteilten System mit anschließender Bewertung der Leistungsfähigkeit des Algorithmus. Für die Umsetzung und Evlauierung des Algorithmus wurde eine RPC-Architektur entwickelt und der Lamport-Algorithmus in diese eingebettet. TODO: Ergebnis

#### **Tristan Ropers**

#### Title of Thesis

Mutual exclusion in distributed systems using Lamports algorithm

#### Keywords

Mutual exclusion, Lamport, distributed systems

#### Abstract

The goal of this assignment is the implementatin of the lamports algorithm [2] for mutual exclusion in distributed systems with an evaluation of said algorithm. In order to achieve this, a RPC-architecture has been implemented in which the lamports algorithm was embedded. TODO: Result

## Inhaltsverzeichnis

Abbildungsverzeichnis								
Ta	abelle	enverz	eichnis	vii				
1	Ein	Einleitung						
	1.1	Anfore	derungsanalyse	. 1				
		1.1.1	Requirements	. 1				
		1.1.2	UseCase	. 5				
<b>2</b>	Des	ign &	Architektur	6				
	2.1	Syster	nkontext	. 6				
	2.2	Lösun	gsansatz	. 7				
		2.2.1	Registrierung eines Roboters	. 7				
		2.2.2	Bestimmung eines Zyklus	. 7				
		2.2.3	Schweißvorgang (Welding)	. 7				
		2.2.4	Logging der Prozessabläufe	. 8				
	2.3	Archit	ektur	. 8				
		2.3.1	Gesamtsystem	. 8				
		2.3.2	Robot	. 9				
		2.3.3	Distributed Mutex	. 10				
		2.3.4	FSM	. 11				
		2.3.5	Middleware	. 12				
	2.4	Prozes	sse und Abläufe	. 13				
		2.4.1	StateMachine	. 13				
		2.4.2	Registrierung	. 14				
		2.4.3	Election	. 15				
		2.4.4	Schweißzyklus	. 16				
		2.4.5	Fehlerzustand	. 17				

#### Inhaltsverzeichnis

3	Leistungsanalyse	18
4	Diskussion	19
5	Fazit	20
Li	teraturverzeichnis	21
A	Anhang	22
Se	lbstständigkeitserklärung	23

## Abbildungsverzeichnis

2.1	Systemkontext	6
2.2	Komponentendiagramm Gesamtsystem	8
2.3	Klassendiagramm Robot	9
2.4	Klassendiagramm LamportMutex	10
2.5	Klassendiagramm Statemachine	11
2.6	Klassendiagramm Middleware	12
2.7	Zustandsdiagramm FSM	13
2.8	Sequenzdiagramm Registrierung	14
2.9	Sequenzdiagramm Election	15
2.10	Sequenzdiagramm Schweißzyklus	16
2.11	Sequenzdiagramm Roboter Fehlerzustand	17

## Tabellenverzeichnis

1.1	Requirement Registrierung	2
1.2	Requirement Schweißen (Welding)	3
1.3	Requirement Bestimmung eines Zyklus	3
1.4	Requirement Logging	3
1.5	Requirement Austauschbarkeit des Algorithmus	4
1.6	Requirement Prozessbedingungen	4
1.7	UseCase Prozessablauf mit mindestens drei Robotern	5

### 1 Einleitung

In dieser Ausarbeitung geht es um die Umsetzung eines Algorithmus zum gegenseitigen Ausschlusses in einem verteilten System von Schweißrobotern. Das Problem des wechselseitigen Ausschlusses ist ein weit verbreitetes Problem der Informatik. In diesem konkreten Fall sollen mehrere Schweißroboter auf eine Ressource zugreifen können und dort einen Schweißpunkt setzen, was eine Regelung der Reihenfolge erfordert, da die Roboter nicht alle gleichzeitig auf die gegebene Ressource zugreifen können. Um diese Reihenfolge festzulegen wird Lamports Algorithmus [2] zum gegenseitigen Ausschluss in verteilten Systemen umgesetzt und für diesen Anwendungsfall evaluiert.

#### 1.1 Anforderungsanalyse

#### 1.1.1 Requirements

In der Aufgabenstellung sind Anforderungen an die RPC-Architektur formuliert. Zunächst werden diese analysiert und hier zusammengefasst. Die Anforderungen umfassen die Transparenzziele, Skalierung [5]) sowie Anforderungen an die Umsetzung und Architektur.

Es wurde ein hoher Grad an Transparenz gefordert. Die Transparenzziele umfassen die Access-Transparency, Location-Transparency, Relocation-Transparency, Migration-Transparency, Replication-Transparency, Concurrency-Transparency und Failure-Transparency [5]. Die Skalierung beschränkt sich administrativ auf einen Administrator, der auch gleichzeitig Benutzer des Systems ist sowie geographisch auf einen Rechner, auf dem alle Nodes [5] über das Loopback-Interface der Netzwerkkarte miteinander kommunizieren. Somit entfällt die Concurrency-Transparency, da nur ein Nutzer am System beteiligt ist sowie die Location-Transparency, Relocation- und Migration-Transparency, da alle Nodes über das Loopback-Interface kommunizieren, welches auf eine Netzwerkkarte beschränkt ist. Die Replication-Transparency ist in diesem Zusammenhang uninteressant, da jede Node

im System eindeutig identifizierbar ist, was Replikationen der Nodes für die Funktionsweise der verwendeten Algorithmen ausschließt.

Desweiteren ist ein Minimalset an Funktionen an die RPC-Architektur gefordert:

- void register(int id)
- void welding()
- void setStatus(int status)

Es soll kein zentrales System, bis auf Erfassung von Daten zu Experimentabläufen, am Gesamtsystem beteiligt sein. Alle beteiligten Nodes (Roboter) sollen sich auf einen Zyklus einigen, in dem immer drei Roboter nacheinander (Reihenfolge durch Lamport) schweißen. Insgesamt soll kein Roboter mehr als drei Schweißpuntke mehr als ein anderer gesetzt haben. Alle Roboter sollen am Ende eines Experiemntablaufs mindestens 20 Schweißpunkte gesetzt haben. In 99% soll ein Roboter nach einem Schweißvorgang weiterhin betriebsbereit sein. Im Umkehrschluss ist ein Roboter in 1% der Fälle nach einem Schweißvorgang nicht mehr betriebsbereit.

Zur Auswertung und Beobachtung des Ablaufs soll jeder Roboter seinen Ablauf loggen. Daraus ergeben sich folgende Anforderungen:

Requirement	Registrierung eines Nodes im System	
Beschreibung	Ein Node kann sich im System mit allen anderen Nodes bekannt	
	machen.	
Eingaben	id: int; eindeutige ID für den Node	
Ziel	Die Node hat sich mit allen anderen im System bekanntgemacht.	
Vorbedingung	Die Node ist hochgefahren und betriebsbereit.	
Nachbedingung	Die Node kennt alle anderen Nodes im System und alle anderen	
	Nodes kennen die sich registrierende Node.	

Tabelle 1.1: Requirement Registrierung

Ein Roboter versucht zu schweißen
Ein Roboter einer Node möchte Zugriff auf die Ressource haben
und einen Schweißauftrag ausführen. Sobald die Ressource verfüg-
bar ist, soll der Roboter seinen Schweißauftrag ausführen.
Der Roboter hat einen Schweißvorgang durchgeführt.
Die Node sowie der Roboter der Node ist hochgefahren und be-
triebsbereit.
Der Roboter hat einen Schweißvorgang abgeschlossen und geht ent-
weder in einen Fehlerzustand (in $1\%$ der Fälle) oder bleibt betriebs-
bereit.

Tabelle 1.2: Requirement Schweißen (Welding)

Requirement	Bestimmung eines Zyklus
Beschreibung	Es muss sichergestellt sein, dass immer genau drei Roboter pro
	Zyklus einen Schweißauftrag ausführen.
Eingaben	
Ziel	Ein Zyklus wird bestimmt und drei Roboter können schweißen.
Vorbedingung	Alle am Experiment teilnehmenden Nodes sowie dazugehörige Ro-
	boter sind hochgefahren und betriebsbereit.
Nachbedingung	Ein Zyklus wurde bestimmt und drei Nodes haben den Schweiß-
	auftrag erhalten.

Tabelle 1.3: Requirement Bestimmung eines Zyklus

Requirement	Logging der Prozessabläufe
Beschreibung	Jede Node muss seinen Zustand und die Abläufe loggen.
Eingaben	logText: String; Event oder Zustand
Ziel	Ein Event oder Zustand des Nodes wurde geloggt.
Vorbedingung	Die Node sowie der Roboter der Node ist hochgefahren und be-
	triebsbereit.
Nachbedingung	Der Zustand der Node oder das Event wurden erfolgreich geloggt.

Tabelle 1.4: Requirement Logging

Requirement	Austauschbarkeit des Algorithmus	
Beschreibung Der Algorithmus für den gegenseitigen verteilten Ausschluss		
	austauschbar als Bibliothek in die Architektur eingebunden werden	
	den.	

Tabelle 1.5: Requirement Austauschbarkeit des Algorithmus

Requirement	Randbedingungen des Prozessablaufs	
Beschreibung		
	• Nach dem Ablauf des Experiments sollen alle Roboter mindestens 20 Schweißpunkte gesetzt haben oder sich in einem Fehlerzustand befinden.	
	• Kein Roboter darf mehr als drei Schweißpunkte als ein anderer gesetzt haben.	
	• Die Anzahl der teilnehmenden Nodes (Roboter) liegt zwischen drei und 16.	

Tabelle 1.6: Requirement Prozessbedingungen

#### 1.1.2 UseCase

UseCase	Prozessablauf mit mindestens drei Robotern	
ID	UC01	
Beschreibung	Dieser UseCase schildert einen Prozessablauf von mindestens drei	
	Robotern, wie er im Experiment durchgeführt wurde.	
Vorbedingungen	Mindestens drei Roboter und der Logger werden hochgefahren.	
Hauptszenario		
	1. Alle Roboter registrieren sich gegenseitig.	
	2. Ein Zyklus wird bestimmt.	
	3. Alle Roboter, welche im Zyklus ausgewählt wurden, schweißen nacheinander.	
	4. Ein neuer Zyklus wird bestimmt.	
	5. Wiederholen ab Punkt 2.	
Alternative Szenarien	A1:	
	4. Mindestens ein Roboter ist in den Fehlerzustand gewechselt.	
	5. Versuch neuen Zyklus zu bestimmen und zu schweißen.	
Fehlerszenarien	E1:	
	<ul><li>3. Schweißaufträge im Zyklus können nicht abgeschlossen werden.</li><li>4. System geht in Fehlerzustand.</li></ul>	
Nachbedingung	Alle Roboter haben mindestens 20 Schweißpunkte gesetzt oder sind in einem Fehlerzustand.	
Ergebnis	Das Experiment wurde erfolgreich beendet und alles wurde geloggt.	

Tabelle 1.7: UseCase Prozessablauf mit mindestens drei Robotern

### 2 Design & Architektur

Zur Umsetzung der Anforderungen wurde eine RPC-Architektur entwickelt, die es ermöglicht den Prozess abzubilden. Im folgenden Kapitel wird diese Architektur vorgestellt sowie ihre Besonderheiten.

#### 2.1 Systemkontext

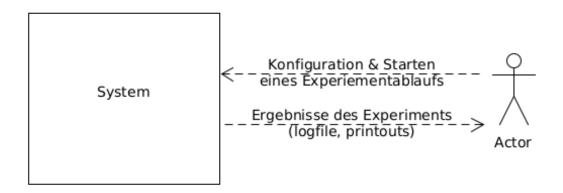


Abbildung 2.1: Systemkontext

Der Systemkontext des Gesamtsystems, wie in 2.1 zu sehen, umfasst den Nutzer, welcher gleichzeitig Administrator ist und das Gesamtsystem. Der Nutzer konfiguriert das System und startet im Anschluss die zuvor konfigurierte Konfiguration.

#### 2.2 Lösungsansatz

Das System besteht aus einer RPC-Architektur und einer Robotersimulation. Die RPC-Architektur ermöglicht die Kommunikation und Steuerung der Abläufe der Roboter untereinander und dient damit als Basis der Architektur. Alle Nodes laufen auf einem Rechner, laufen also jeder auf einem Port. Um den Bereich abzustecken, in dem die Nodes laufen wird in der Konfiugration ein Portbereich mitgegeben. Dieser Bereich dient auch der Kommunikation der Roboter. Über den Portbereich lassen sich Nachrichten als Broadcast an jeden Port verschicken. Die Software wurde in der Programmiersprache "Kotlin" implementiert (https://kotlinlang.org/), die auf Java basiert. Als Entwicklungsumgebung wurde IntellijIDEA Community 2020.3 verwendet.

#### 2.2.1 Registrierung eines Roboters

Die Roboter registrieren sich gegenseitig wenn das System hochgefahren wird. Sobald eine Node hochgefahren wird, wird ein Broadcast auf dem Portbereich getätigt, damit wird jeder Roboter mit jedem bekanntgemacht bevor die Wahl des Koordinators und Bestimmung des Zyklus losgeht. Somit hat man eine vollvermaschte Peer-To-Peer Topologie.

#### 2.2.2 Bestimmung eines Zyklus

Da die Nodes im System unabhängig von einer zentralen Einheit (bis auf Erhebung von Experimentdaten) in einem Peer-To-Peer [5] Verbund existieren, muss zur Bestimmtung eines Zyklus eine Node die Rolle des Koordinators [5] übernehmen, welcher den Zyklus bestimmmt.

Zur Bestimmung des Koordinators wird zu Beginn des Experiments der Bully-Algorithmus [5] als Wahlalgorithmus verwendet, bei diesem wird über die ID der Roboter bestimmt wer als Koordinator gewählt wird.

#### 2.2.3 Schweißvorgang (Welding)

Um den Schweißvorgang selbst zu simulieren wird beim welding() call in einer Node ein Thread gestartet, der eine konfigurierte Zeit wartet um die mechanische Bewegung und das Schweißen der Roboter zu simulieren. Zusätzlich wird über die Konsole sowie in der Log-Datei eine Nachricht ausgegeben, welche auf den Schweißvorgang hinweist.

#### 2.2.4 Logging der Prozessabläufe

Um das Logging der verschiedenen Abläufe und Zustände sicherzustellen wurde ein Logging-Server implementiert, der selbst über eine RPC Schnittstelle verfügt, auf dieser Log-Nachrichten der einzelnen Nodes übertragen werden können.

#### 2.3 Architektur

#### 2.3.1 Gesamtsystem

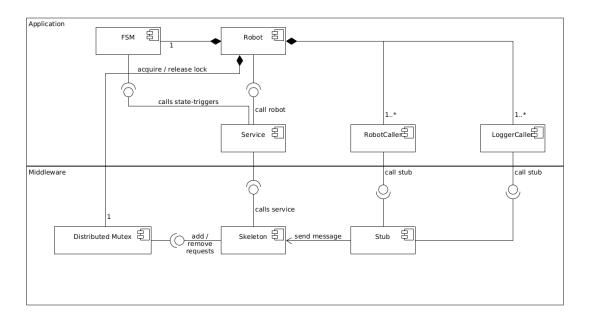


Abbildung 2.2: Komponentendiagramm Gesamtsystem

#### 2.3.2 Robot

Eine zentrale Rolle in der Architektur spielt der Roboter, er beinhaltet Kommunikationselemente (Stubs [5] zu den anderen Robotern), eine Statemachine, eine Simulation des Schweißvorgangs (siehe 2.2) und eine Implementierung des verteilten gegenseitigen Ausschluss (Distributed Mutex 2.2).

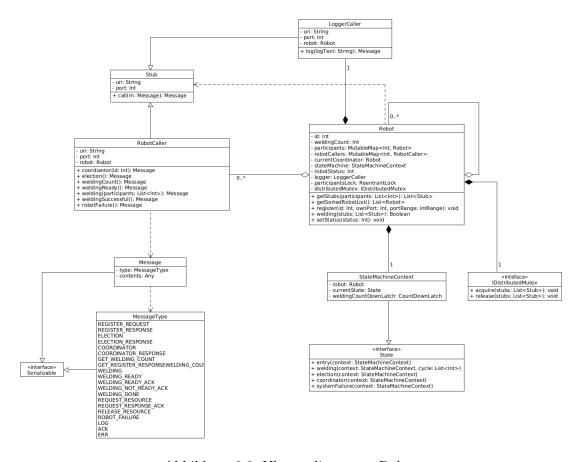


Abbildung 2.3: Klassendiagramm Robot

Im Klassendiagramm 2.3 zu sehen ist die Implementierung der Robot-Klasse. Wie vorher erwähnt sieht man hier die Bündelung der Funktionalitäten wie eine Instanz der FSM (StateMachineContext), die Robot- und LoggerCaller und den IDistributedMutex für den verteilten gegenseitigen Ausschluss.

#### 2.3.3 Distributed Mutex

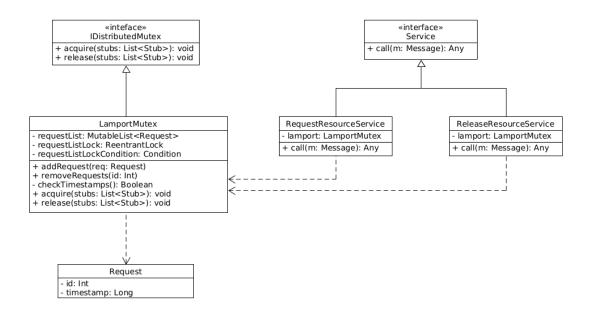


Abbildung 2.4: Klassendiagramm LamportMutex

In 2.4 zu sehen ist das Klassendiagramm des LamportMutex, der den Lamport-Algorithmus implementiert. Damit die Austauschbarkeit des verwendeten Algorithmus (siehe 1.5) sichergestellt ist, wird das IDistributedMutex als Interface definiert und wie in 2.3 zu sehen im Robot mit der Implementierung des LamportMutex instanziiert. Die beiden Services RequestResourceService und ReleaseResourceService sind Bestandteile der RPC-Architektur, über diese andere Roboter die Ressource akquirieren (RequestResourceService) oder freigeben (ReleaseResourceService) können.

#### 2.3.4 FSM

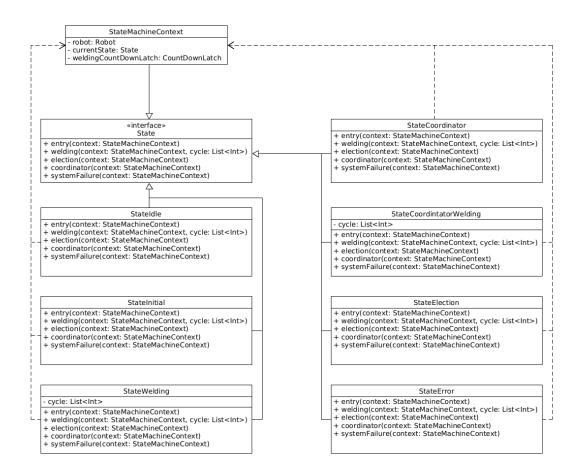


Abbildung 2.5: Klassendiagramm Statemachine

In Diagramm 2.5 ist das Klassendiagramm der FSM abgebildet. Für die Implementierung der FSM wurde das State Pattern [1] verwendet. Dieses ermöglicht eine übersichtliche und erweiterbare Implementierung einer FSM, da jeder Zustand als Klasse implementiert ist und vom Interface "State" (siehe 2.5) erbt. Zum Hinzufügen von Zuständen muss eine neue Klasse implementiert werden, die von State erbt. Der StateMachineContext wird vom Roboter als Instanz gehalten und enthält zur Laufzeit immer den aktuellen Zustand der FSM.

#### 2.3.5 Middleware

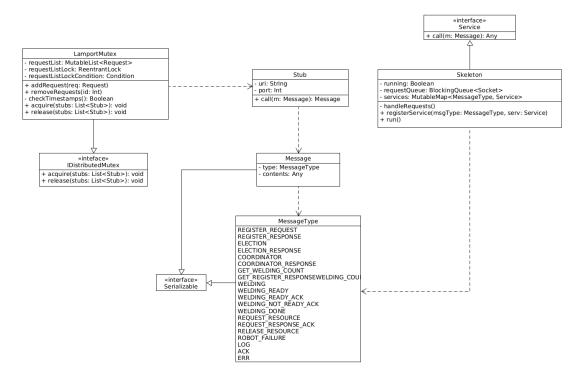


Abbildung 2.6: Klassendiagramm Middleware

Das Klassendiagramm 2.6 zeigt die Middleware mit RPC-Lösung. Stub und Skeleton arbeiten mit Streams (ObjectInputStream [3], ObjectOutputStream [4]) zur Datenübertragung. Diese ermöglichen eine flexible RPC-Lösung, da auf ein externes Datenformat (z.B. json) für das Marshalling [5] verzichtet werden kann. Über die Streams lassen sich ganze Java-Objekte transferieren, in diesem Fall "Message" Objekte (siehe 2.6). Eine Message beinhaltet den MessageType und den eigentlichen Inhalt (Content) der Nachricht, worüber sich alle Dienste der RPC-Lösung abbilden lassen.

#### 2.4 Prozesse und Abläufe

#### 2.4.1 StateMachine

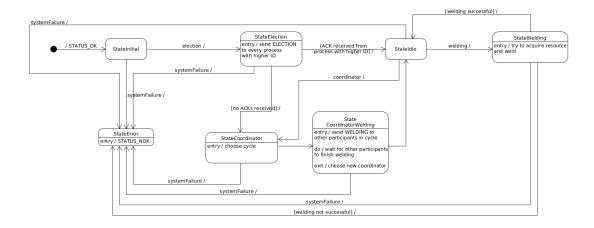


Abbildung 2.7: Zustandsdiagramm FSM

Die Statemachine, abgebildet in 2.7, zeigt alle Zustände des Nodes und Roboters. In den beiden States "StateCoordinator" und "StateCoordinatorWelding" ist die Logik des Koordinators implementiert. Dadruch lassen sich Zyklen bestimmen und diese auch nacheinander ausführen. Durch die Statemachine ist damit Anforderung 1.3 erfüllt.

#### 2.4.2 Registrierung

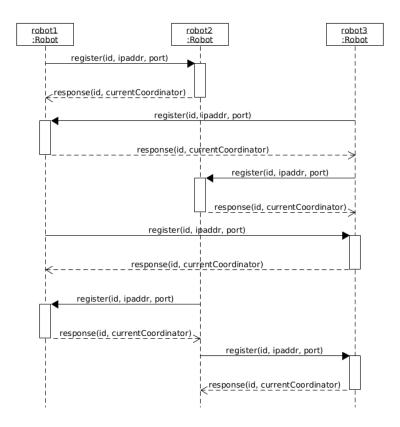


Abbildung 2.8: Sequenzdiagramm Registrierung

Im Sequenzdiagramm 2.8 ist der Registrierungsprozess von drei Robotern abgebildet. Jeder Roboter schickt allen anderen in der definierten Portrange (siehe in Kapitel 2.2) einen Registrierungsrequest mit seiner eigenen ID, seiner IP-Adresse und dem Port, auf dem er läuft. Als Antwort erhält er die ID des Gegenübers und kann diese bei sich in der Teilnehmerliste eintragen. Außerdem erhält er in der Antwort, falls bereits bestimmt, den aktuellen Koordinator im System. Wenn sich ein Roboter später im System registriert, während zum Beispiel bereits ein Zyklus bearbeitet wird, trägt dieser den aktuellen Koordinator bei sich ein und wartet bis er in einem Zyklus ausgewählt wird oder selber Koordinator wird.

#### 2.4.3 Election

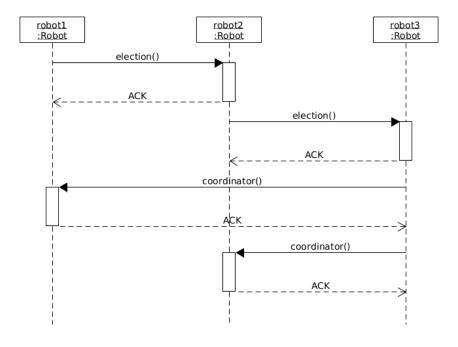


Abbildung 2.9: Sequenzdiagramm Election

In Abbildung 2.9 ist die Wahl des Koordinators mit dem Bully-Algorithmus abgebildet. Wenn ein Experimentablauf gestartet wird und sich genug Roboter registriert haben, wird eine Wahl mit dem Bully-Algorithmus angestoßen. Dadurch wird der erste Koordinator im System bestimmt, welcher einen Zyklus auswählt.

#### 2.4.4 Schweißzyklus

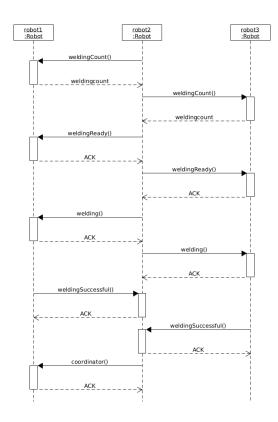


Abbildung 2.10: Sequenzdiagramm Schweißzyklus

Das Sequenzdiagramm 2.10 zeigt einen Schweißzyklus mit drei Robotern. Roboter Nr. 2 (robot2) ist der aktuell ausgewählte Koordinator. Zunächst holt der Koordinator sich die Anzahl abgeschlossenen Schweißaufträge aller anderen Roboter im System um zu bestimmen, welche Roboter im Zyklus schweißen sollen. Die zwei Roboter mit der niedrigsten Zahl an abgeschlossenen Schweißaufträgen werden als Teilnehmer im Zyklus gewählt. Dadurch wird sichergestellt, dass kein Roboter mehr als drei Mal so oft geschweißt hat wie ein anderer im System (siehe Anforderung 1.6). Wenn dies geschehen ist, wird gefragt ob alle Teilnehmer des Zyklus bereit zum schweißen sind. Wenn alle Teilnehmer ihre Bereitschaft bestätigt haben, gibt der Koordinator den anderen Robotern und sich selbst die Anweisung zu schweißen. Die Reihenfolge der Schweißvorgänge wird durch den Lamport-Algorithmus festgelegt. Während des Schweißvorgangs wird parallel die Zykluszeit vom Koordinator überwacht, sollte diese überschritten werden, wird das System in einen Fehlerzustand versetzt (siehe UseCase 1.7).

#### 2.4.5 Roboterausfall

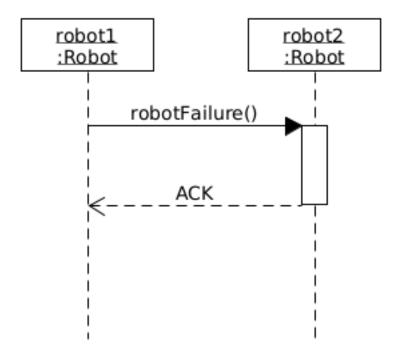


Abbildung 2.11: Sequenzdiagramm Roboterausfall

Wenn ein Roboter nach einem Schweißauftrag in einen Fehlerzustand wechselt, sendet er an alle anderen Teilnehmer eine Nachricht, dass der Roboter nicht mehr betriebsbereit ist (siehe 2.11). Die Roboter, die diese Nachricht erhalten haben löschen den Roboter aus ihrer Teilnehmerliste und wird für den weiteren Experimentverlauf nicht mehr berücksichtigt.

## 3 Leistungsanalyse

### 4 Diskussion

### 5 Fazit

### Literaturverzeichnis

- [1] Gamma, Erich; Helm, Richard; Johnson, Ralph; Vlissides, John M.: Design Patterns: Elements of Reusable Object-Oriented Software. Addison-Wesley, 1995. ISBN 0-201-63361-2
- [2] LAMPORT, Leslie: Time, Clocks, and the Ordering of Events in a Distributed System. In: Communications of the ACM (1978)
- [3] ORACLE: Class ObjectInputStream. 2020. URL https://docs.oracle.com/javase/7/docs/api/java/io/ObjectInputStream.html. Zugriffsdatum: 30.03.2021
- [4] ORACLE: Class ObjectOutputStream. 2020. URL https://docs.oracle.com/javase/7/docs/api/java/io/ObjectOutputStream.html.-Zugriffs-datum: 30.03.2021
- [5] TANENBAUM, Andrew S.; STEEN, Marten van: Distributed Systems 3rd edition.

  Maarten van Steen, 2018. URL https://www.distributed-systems.net/index.php/books/ds3/. ISBN 978-90-815406-2-9

## A Anhang

### Erklärung zur selbstständigen Bearbeitung einer Abschlussarbeit

Hiermit versichere ich, dass ich die vorliegend	le Arbeit ohne fremde Hilfe selbständig
verfasst und nur die angegebenen Hilfsmittel	benutzt habe. Wörtlich oder dem Sinn
nach aus anderen Werken entnommene Stellen	sind unter Angabe der Quellen kenntlich
gemacht.	
Ort Datum	Unterschrift im Original