## BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO TRƯ**ỜNG ĐẠI HỌC DÂN LẬP HẢI PHÒNG**

# ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT

Môn học Tự động hóa một số dây chuyền Mã môn: AUP24021

Dùng cho ngành: Điện công nghiệp

Bộ môn phụ trách Điện tự động công nghiệp

#### THÔNG TIN VỀ CÁC GIẢNG VIÊN CÓ THỂ THAM GIA GIẢNG DẠY MÔN HỌC

#### 1. GS TSKH Thân Ngọc Hoàn - Giảng viên cơ hữu

- Chức danh, học hàm, học vị: GS.TSKH
- Thuộc bộ môn: Điện Tự Động công nghiệp.
- Địa chỉ liên hệ: 177 Phương Lưu Vạn Mỹ- Ngô Quyền- Hải Phòng..
- Điện thoại: 0912115413- Email: hoantn@hpu.edu.vn.
- Các hướng nghiên cứu chính: Trang bị điện.

#### 2. PGS.TSKH Hoàng Xuân Bình - Giảng viên thỉnh giảng

- Chức danh, học hàm, học vị: PGS.TS
- Thuộc bộ môn: Điện Tự Động công nghiệp Đại học Hàng Hải Việt Nam.
- Địa chỉ liên hệ: Số 9/127, Đường Hồ Sen, Quận Lê Chân, Hải Phòng.
- Điện thoại: 0912403144.- Email: binhhoangxuan@hpu.edu.vn.
- Các hướng nghiên cứu chính: Trang bị điện

### THÔNG TIN VỀ MÔN HỌC

#### 1. Thông tin chung:

#### -Số tín chỉ: 2

- -Các môn học tiên quyết: Toán, Lý, Cơ sở kỹ thuật điện
- -Các môn kế tiếp:Cơ sở truyền động điện,cơ sở lý thuyết điều chỉnh các các môn đo lường, điện tử công suất, các môn chuyên môn.
- -Thời gian phân bổ đối với các hoạt động:

#### -Tổng số giờ giảng:

45tiết;

Trong đó:

- Nghe giảng lý thuyết: 30 tiết
- Thảo luận trên lớp :15 tiết

#### 2. Mục tiêu môn học:

-Kiến thức:cung cấp cho sinh viên những kiến thức về lý thuyết điều khiển hiện đại để thực hiện nghiên cứu và ứng dụng cho các hệ thống điều khiển tự động phức tạp

#### 3. Tóm tắt nội dung môn học:

Đây là môn học nhằm cung cấp cho người học về cơ sở các lý thuyết điều khiển mới như điều khiển tối ưu tĩnh, điều khiển tối ưu động điều khiển tối ưu ngẫu nhiên và điều khiển thích nghi.

#### 4. Học liệu

- 1-Thân Ngọc Hoàn, Bài giảng Tự động hóa quá trình sản xuất, 2007.
- 2.Hồ sơ kỹ thuật nhà máy điện thủy nguyên, 2005.
- $3.H\mbox{\ensuremath{\mbox{o}}}$  sơ kỹ thuật nhà máy thép Việt nhật , 2000.
- 4. Hồ sơ kỹ thuật nhà máy thép Việt Úc, 2003.
- 5. Hồ sơ kỹ thuật nhà máy Xi măng hải phòng, 2000.

## 5. Nội dung chi tiết của học phần

<b>Nội dung</b> (Ghi cụ thể theo từng ch⊡ong, mục, tiểu mục)	Hình thức dạy - học					T-2	
	Lý thuyết	Bài tập	Thảo luận	TH,TN, điền dã	Tự học, tự NC	Kiểm tra	Tổng (tiết)
Chương 1.Quá trình sản xuất xi măng 1. 1.Cấu tạo của dây chuyền 1.2. Dây chuyền sản xuất đá vôi 1.3.Quá trình trọn liệu 1.4 Dây chuyền nung và nghiễn Clanh ke 1.5 Đóng gói và xuất xưởng 1.6 Thảo luận(Tham quan)	10		5				15
Chương 2. Quá trình sản xuất điện năng 2.1 Cấu tạo của nhà máy điện và quá trình tạo điện năng 2.2 Hệ thống cung cấp và tạo hơi 2.3 Hệ thống điều khiển khói gió 2.4 Hệ thống đo lường và điều khiển 2.5. Thảo luận	15		5				20
Chương 3. Dây chuyền tự động sản xuất thép 3.1 Một số khái niệm 3.2 Điều khiển dây chuyền bó thép 3.3 Điều khiển dây chuyền cắt ống 3.4 Thảo luận.	5		5				10

## 6.Lịch trình tổ chức giảng dạy -học cụ thể

Tuần	Nội dung	Chi tiết về hình thức	Nội dung yêu cầu sv	Ghi chú
		tổ chức dạy –học	chuẩn bị trước	
	Theo lịch trình từng học			
	kỳ cụ thể phụ thuộc vào			
	thời khóa biểu			

## 7. Tiêu chí đánh giá nhiệm vụ giảng viên giao cho sinh viên

-Nghiên cứu, tìm hiểu giải áp dụng lý thuyết phân tích giải các machj điện

## 8.Hình thức kiểm tra, đánh giá môn học

- -Kiểm tra trong năm học
- -Thi tự luận.

### 9.Các loại kiểm tra và trọng số của từng loại

- -Kiểm tra trong năm : Theo tiêu chí của nhà trường
- -Kiểm tra giữa kỳ
- -Thi hết môn: Theo tiêu chí của nhà trường.

## 10. Yêu cầu của giảng viên đối với môn học:

-Đề nghị có phòng học với máy chiếu để lên lớp.

Hải Phòng, ngày ... tháng ... năm 2011.

Chủ nhiệm bộ môn

Ng- ời viết đề c- ơng chi tiết

GS.TSKH Thân Ngọc Hoàn

GS.TSKH Thân Ngọc Hoàn