

CẤP I/O - ASD-B3 -Xung chiều			Thứ tự chân	
Cấp I/O	Xanh cây	Servo On	Nối vào 0V của nguồn 24V	9
	Đỏ	COM +, PULL_HI	Nối vào +24V của nguồn 24V	11,35,36
	Đen	Chân chiều	Nối vào chân ngõ ra PLC	37
	Vàng	Chân Xung	Nối vào chân ngõ ra PLC	41
	Nâu	DO5-	Chân báo lỗi	27
	Trắng	DO5+	Chân báo lỗi	28
Cấp nguồn	U	Đỏ		
	V	Trắng		
	W	Đen		
	GND	Green Xanh cây		
Cài đặt	Thông số	Giá trị		
	P2-10	101		
	P2-15	122		
Cài Đặt	P2-16	123		
	P2-17	121		
	P1-44	Tùy chọn cài đặt		
	P1-45	Tùy chọn cài đặt		
	Tỉ số P1-44/P1-45= hộp số điện tử			
	Tỉ số P1-44/P1-45= hộp số điện tử			
	Với số xung phát ra Nhân với hộp số điện tử: P1-44/P1-45			
	<u>ví dụ:</u> Muốn số xung mà Servo nhận 1000 xung thì PLC chỉ cần phát ra 100 xung và sau đó cài đặt P1-44=10, P1-45 =1			
	Với Servo B2 đang sử dụng thì: 1 vòng quay của Mô tơ = 16777216 xung/vòng			
	do vậy muốn Servo quay 1 vòng thì PLC phát ra : 1000 xung và cài đặt P1-44=16777216, P1-45=1000			
	Tốc độ của Servo cũng nhân với hộp số điện tử này			