


昆山鸿嘉骏电子科技有限公司

成型作业指导书

客户	DELL	品名	Tilt盖	文件编号	KSQI-GX-589	版本	1.0	分发单位	1	2	3	修正内容	修订/日期	核准/日期	记录号		
机种	CY19 Mongoose HAS	品番	S53.0219310.13G01	模穴	1*1	机台吨位	100T		塑胶成型								
原料	ABS 奇美 PA757	色番	J09615B5-B 黑色	厂商模号	MAK.1910300.010N												
作业图示																	
<div><div><p>图一</p></div><div><p>图二</p></div><div><p>图三</p></div></div>												作业基准					
项次	作业内容												使用工具				
1	将产品从机台上取出。(如图一)												手动/目视				
2	将产品料头用剪钳剪掉;注意修剪后进胶点需低于产品台阶面(如图二、三)												手动/目视				
3	用羊毛毡擦试产品表面发亮现象,用喷枪吹试产品残留毛屑(如图四、五)												手动/目视				
4	检查外观,油污,进胶点高出,削伤等不良现象,将产品全检OK后装入吸塑盒,30PCS/盒*10盒=300PCS/箱。(如图六、七)												手动/目视				
5	将包装好的产品进行包装,封箱,贴标签,标示区域。外箱贴ROSS标签(如图八)												手动/目视				
6	日期、料号、材质、转子不可转错。												/				
注	PL面毛边不可刀削												/				
作业重点																	
项次	注意事项/重点提示												检查工具				
1	如作业方式更改或发现产品品质异常立即反馈,禁止异常作业!												目视				
2	产品表面不可有刮伤,划伤,油污。												目视				
项次	使用物料品名	使用物料品名															
1	手套/剪钳	1.胶箱:580*390*300mm															
2	羊毛毡/喷枪	2.30吸塑盒:575*385*38mm HJJ-011															
3	羊毛毡	3.隔板:560*370*3mm															
编制 / 日期				卞海艳				审核 / 日期				刘阳		批准 / 日期		杨国营	



图四



图五



图六



图七



图八

30PCS/盒\*10盒=300PCS/箱