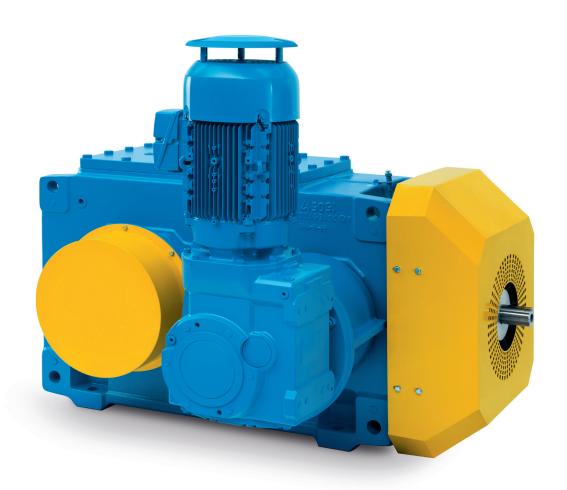
FLENDER GEAR UNITS CATALOG MD 20.2 2018 DE/EN/FR



BECHERWERKSANTRIEBE BUCKET ELEVATOR DRIVES ELÉVATEURS À GODETS



Verwandte Kataloge

Related Catalogs

E86060-K5250-A111-A5 E86060-K5250-A111-A5 Zahnradgetriebe Größen 3 - 22 MD 20.1 Gear Units Sizes 3 - 22 MD 20.1 E86060-K5720-A111-A2 E86060-K5720-A111-A2 MD 20.11 Gear Units Sizes 23 - 28 MD 20.11 Zahnradgetriebe Größen 23 - 28 MD 20.12 Gear Units Sizes 23 - 28 MD 20.12 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 MD 20.12 Zahnradgetriebe Fast Track MD 20.12 Gear Units Fast Track MD 20.12 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 MD 20.3 PLANUREX 2 Planetany Gear Units MD 20.3 Planetany Gear Units Groß Rohmüblen MD 20.4 Girth Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 MD 20.5 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 MD 20.6 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units MD 30.1 FLENDER Standard Kuupplungen MD 10.1 FLENDER Standard Coup	SIMOGEAR Getriebemotoren	MD 50.1	SIMOGEAR Geared Motors	MD 50.1
E86060-K5720-A111-A2 E86060-K5720-A111-A2 E86060-K5720-A111-A2 E86060-K5720-A111-A2 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A211-A3 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A2 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5	E86060-K5250-A111-A5		E86060-K5250-A111-A5	
Zahnradgetriebe Größen 23 - 28 MD 20.11 Gear Units Sizes 23 - 28 MD 20.11 Zahnradgetriebe Fast Track MD 20.12 Gear Units Fast Track MD 20.12 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 MD 20.3 PLANUREX 2 Planetengetriebe MD 20.3 PLANUREX 2 Planetengetriebe für Rohrmühlen MD 20.4 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 MD 20.4 Zahnkranzgetriebe für Rohrmühlen MD 20.4 Girth Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A151-A2 MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A161-A2 MD 20.6 Fürer Sip Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER Sip Standard Industrial Planetary Gear Units MD 30.1 FLENDER couplings FLENDER Standard Kupplungen MD 10.1 FLENDER Couplings FLENDER Standard Couplings MD 10.1		MD 20.1		MD 20.1
Sizes 23 - 28	E86060-K5720-A111-A2		E86060-K5720-A111-A2	
Zahnradgetriebe Fast Track MD 20.12 Gear Units Fast Track MD 20.12 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 PLANUREX 2 Planeterigetriebe MD 20.3 PLANUREX 2 Planetary Gear Units MD 20.3 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 MD 20.4 Girth Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 MD 20.5 Papier Machine Drives MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A161-A2 MD 20.6 Förderbandantriebe MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units MD 30.1 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 MD 30.1 FLENDER Couplings FLENDER Standard Kupplungen MD 10.1 FLENDER Standard Couplings MD 10.1		MD 20.11		MD 20.11
Fast Track Fast Track E86060-K5720-A221-A1 E86060-K5720-A221-A1 PLANUREX 2 Planetengetriebe MD 20.3 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 Zahnkranzgetriebe für Rohrmühlen MD 20.4 Für Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 Papiermaschinenantriebe MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 Förderbandantriebe MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 MD 30.1 FLENDER Couplings FLENDER Standard Couplings MD 10.1 FLENDER Standard Couplings MD 10.1	E86060-K5720-A211-A3		E86060-K5720-A211-A3	
PLANUREX 2 Planetengetriebe MD 20.3 PLANUREX 2 Planetary Gear Units MD 20.3 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 Zahnkranzgetriebe für Rohrmühlen MD 20.4 Girth Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 Papiermaschinenantriebe MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 MD 30.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units MD 30.1 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 MD 10.1 FLENDER couplings FLENDER Standard Couplings MD 10.1		MD 20.12		MD 20.12
Planetangetriebe Planetary Gear Units E86060-K5720-A131-A2 E86060-K5720-A131-A2 Zahnkranzgetriebe für Rohrmühlen MD 20.4 Girth Gear Units for Tube Mills MD 20.4 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 Papiermaschinenantriebe MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units MD 30.1 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 MD 10.1 FLENDER Couplings FLENDER Standard Couplings MD 10.1	E86060-K5720-A221-A1		E86060-K5720-A221-A1	
Zahnkranzgetriebe für RohrmühlenMD 20.4Girth Gear Units for Tube MillsMD 20.4E86060-K5720-A141-A1E86060-K5720-A141-A1E86060-K5720-A141-A1PapiermaschinenantriebeMD 20.5Paper Machine DrivesMD 20.5E86060-K5720-A151-A2E86060-K5720-A151-A2MD 20.6FörderbandantriebeMD 20.6Conveyor DrivesMD 20.6E86060-K5720-A161-A2E86060-K5720-A161-A2E86060-K5720-A161-A2FLENDER SIP Standard Industrie PlanetengetriebeMD 31.1FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear UnitsMD 30.1E86060-K5731-A111-A5E86060-K5731-A111-A5E86060-K5731-A111-A5MD 10.1FLENDER couplings FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard CouplingsMD 10.1		MD 20.3	_	MD 20.3
für Rohrmühlen E86060-K5720-A141-A1 E86060-K5720-A141-A1 Papiermaschinenantriebe MD 20.5 Paper Machine Drives MD 20.5 E86060-K5720-A151-A2 E86060-K5720-A151-A2 Förderbandantriebe MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	E86060-K5720-A131-A2		E86060-K5720-A131-A2	
PapiermaschinenantriebeMD 20.5Paper Machine DrivesMD 20.5E86060-K5720-A151-A2E86060-K5720-A151-A2FörderbandantriebeMD 20.6Conveyor DrivesMD 20.6E86060-K5720-A161-A2E86060-K5720-A161-A2FLENDER SIP Standard Industrie PlanetengetriebeMD 31.1FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear UnitsMD 30.1E86060-K5731-A111-A5E86060-K5731-A111-A5FLENDER couplings FLENDER Standard CouplingsMD 10.1		MD 20.4		MD 20.4
E86060-K5720-A151-A2 Förderbandantriebe MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	E86060-K5720-A141-A1		E86060-K5720-A141-A1	
Förderbandantriebe MD 20.6 Conveyor Drives MD 20.6 E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standard Kupplungen MD 10.1 FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	Papiermaschinenantriebe	MD 20.5	Paper Machine Drives	MD 20.5
E86060-K5720-A161-A2 FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standard Kupplungen MD 10.1 FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	E86060-K5720-A151-A2		E86060-K5720-A151-A2	
FLENDER SIP Standard Industrie Planetengetriebe MD 31.1 FLENDER SIP Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standardkupplungen MD 30.1 FLENDER couplings FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	Förderbandantriebe	MD 20.6	Conveyor Drives	MD 20.6
Standard Industrial Planetary Gear Units E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 E86060-K5731-A111-A5 FLENDER couplings FLENDER Standardkupplungen MD 10.1 FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	E86060-K5720-A161-A2		E86060-K5720-A161-A2	
FLENDER couplingsMD 10.1FLENDER couplingsMD 10.1FLENDER StandardkupplungenFLENDER Standard Couplings		MD 31.1	_	MD 30.1
FLENDER Standard Couplings FLENDER Standard Couplings	E86060-K5731-A111-A5		E86060-K5731-A111-A5	
E86060-K5710-A111-A6 E86060-K5710-A111-A6		MD 10.1		MD 10.1
	E86060-K5710-A111-A6		E86060-K5710-A111-A6	

Bauartenübersicht Summary of Basic Types Aperçu des types	2
Charakteristische Vorzüge Allgemeine Hinweise Characteristic Features General Information Caractéristiques Indications générales	4
Getriebeauswahl Selection of Gear Units Sélection de réducteurs	6
Hilfsantriebe Auxiliary Drives Groupes de virage	14
Kegelstirnradgetriebe mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bevel-helical Gear Units With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Réducteurs à engrenages cylindro-coniques avec groupe de virage (entraînement pour la maintenance	16
Kegelstirnradgetriebe mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb) Bevel-helical Gear Units With Auxiliary Drive (Operation Under Load) Réducteurs à engrenages cylindro-coniques avec groupe de virage (fonctionnement sous charge)	22
Einzelheiten zu Wellen Details on Shafts Détails des arbres	28
Rücklaufsperren Backstops Anti-dévireurs	32
Ist-Übersetzungen Massenträgheitsmomente Actual Ratios Mass Moments of Inertia Rapports réels Moments d'inertie de masse	34
Zusätzliche Varianten Drehzahlüberwachung Additional Variants Speed Monitor Options complémentaires Contrôle de vitesse	36

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Bauartenübersicht

Summary of Basic Types

Aperçu des types

Kegelstirnradgetriebe

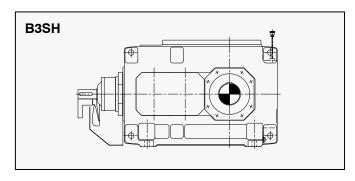
Bauart B3.H, 3-stufig Größen 4 ... 12 ungeteiltes Gehäuse Größen 13 ... 18 geteiltes Gehäuse

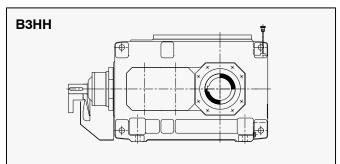
Bevel-helical gear units

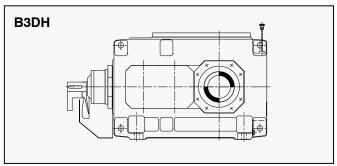
Type B3.H, 3-stage Sizes 4 ... 12 Solid housing Sizes 13 ... 18 Split housing

Réducteur à engrenages cylindroconiques

Type B3.H, 3 trains
Tailles 4 ... 12
carter monobloc
Tailles 13 ... 18
carter avec plan de joint







Kegelstirnradgetriebe

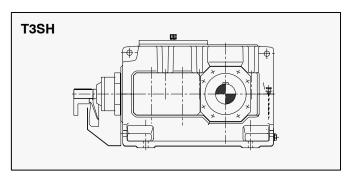
Bauart T3.H, 3-stufig Größen 4 ... 12 geteiltes Gehäuse

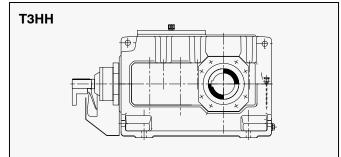
Bevel-helical gear units

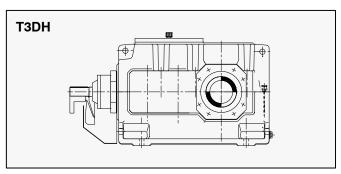
Type T3.H, 3-stage Sizes 4 ... 12 Split housing

Réducteur à engrenages cylindroconiques

Type T3.H, 3 trains Tailles 4 ... 12 carter avec plan de joint







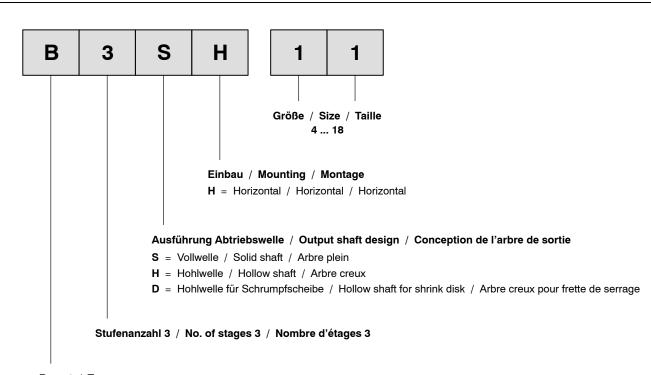
Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Bauartenbezeichnung

Designation of Types

Désignation des types



Bauart / Type

B = Kegelstirnradgetriebe / Bevel-helical gear units / Réducteurs à engrenages cylindro-coniques

Größen / Sizes / Tailles 4 ... 12: ungeteiltes Gehäuse / solid housing / carter monobloc Größen / Sizes / Tailles 13 ... 18: geteiltes Gehäuse / split housing / carter avec plan de joint

T = Kegelstirnradgetriebe / Bevel-helical gear units / Réducteurs à engrenages cylindro-coniques

Größen / Sizes / Tailles 4 ... 12: geteiltes Gehäuse / split housing / carter avec plan de joint

Weitere bei Bestellung notwendige Angaben:

Übersetzung i, Ausführungen B, D usw.

Drehrichtung der Abtriebswelle d₂ bei Sicht auf Wellenspiegel bei Antrieb über den Haupt- als auch Hilfsantrieb.

Der Hilfsantrieb muss als separate Auftragsposition bestellt werden.

Further details required in orders:

Transmission ratio i, designs B, D, etc.

Direction of rotation of output shaft d_2 when looking at shaft end face in case of input via main as well as auxiliary drive.

The auxiliary drive must be stated as a separate item in the purchase order.

Autres détails indispensables lors d'une commande:

Rapport i, versions B, D etc.

Sens de rotation de l'arbre de sortie d2 en regardant face au bout d'arbre en entraînement principal ainsi qu'en groupe de virage.

Le commande auxiliaire doit être commandé comme position séparée dans la commande.

Beispiel B3SH 11

Kegelstirnradgetriebe 3-stufig, Ausführung B, i = 56, Abtrieb in Vollwellenausführung, Horizontale Einbaulage, Größe 11 mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb), Welle d₂ linksdrehend

Example B3SH 11

Bevel-helical gear unit, 3-stage, design B, i = 56, solid output shaft design, horizontal mounting position, size 11 with auxiliary drive (operation under load), rotation of shaft d₂ CCW

Exemple B3SH 11

Réducteur à engrenages cylindro-coniques à 3 trains, version B, i = 56, version avec arbre de sortie plein, montage horizontal, taille 11 avec groupe de virage (fonctionnement sous charge), sens de rotation de l'arbre d_2 anti-horaire

Flender MD 20.2 · 2018 3

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Charakteristische Vorzüge

Characteristic Features

Caractéristiques

Konstruktion

FLENDER-Zahnradgetriebe wurden völlig neu konzipiert. Pluspunkte sind:

- mehr Baugrößen bei weniger Bauteilvarianten.
- höhere Betriebssicherheit bei gesteigerter Leistungsdichte,
- Flanschabtriebswellen zur leichteren Getriebemontage bei kleinem Raumbedarf (auf Anfrage).

Design

FLENDER gear units are a completely new design. Outstanding innovations are:

- · more sizes with a reduced variety of parts;
- higher operational reliability combined with increased power capacity;
- flanged output shafts to facilitate assembly of gear units in confined spaces (on re-

Conception

Les réducteurs à engrenages FLENDER ont été complètement repensés. Les avantages qui en résultent sont les suivants:

- une gamme plus large avec un nombre de composants réduit.
- une plus grande sécurité de fonctionnement: la capacité de puissance a été aug-
- le montage des brides d'arbres de sortie est plus facile (sur demande).

Einbaulage

FLENDER-Zahnradgetriebe sind für horizontale Einbaulage lieferbar.

Ohne Zusatzmaßnahmen, bis auf die Anpassung von Ölmenge und Ölmessstablänge, sind folgende Getriebeneigungen möglich:

Längsneigung \leq ± 5° Querneigung \leq ± 2°

Auch andere Anordnungen sind nach Rücksprache möglich.

Motorlaternen, Getriebeschwingen und Drehmomentstützen gehören zum Standardprogramm.

Mounting position

FLENDER gear units are available for horizontal installation.

The following inclinations are possible without any additional measures, with the exception of the adjustment of the oil quantity and the length of the oil dipstick:

Longitudinal $\leq \pm 5^{\circ}$ Lateral ≤ ± 2°

Other arrangements are also possible on reauest.

Motor bell housings, gear unit swing-bases, and torque supports are part of our standard product range.

Position de montage

Les réducteurs à engrenages FLENDER sont livrés pour un montage en position horizon-

Les inclinaisons suivantes sont possibles sans aucune mesure complémentaire (hormis l'adaptation de la quantité d'huile et de la longuer de la jauge de niveau d'huile):

Longitudinale $\leq \pm 5^{\circ}$ Transversale \leq ± 2°

D'autres possibilités existent sur demande.

Les lanternes moteur, les bras de couple ainsi que les supports moteurs sont des équipements standard

Geräuschverhalten

Bei FLENDER-Zahnradgetrieben konnte das Geräuschverhalten entscheidend verbessert werden. Dazu wurden:

- die Kegelräder geschliffen,
- die geräuschdämpfenden Gehäuse
- außergewöhnlich hohe Überdeckungsgrade der Verzahnung erreicht.

Noise behaviour

New concepts were applied to clearly improve the noise emission of the FLENDER gear units

- grinding the bevel gears;
- designing noise-absorbing housings
- achieving exceptionally large contact ra-

Niveau de bruit

Le niveau de bruit des réducteurs à engrenages FLENDER a été amélioré sensiblement par:

- la rectification des engrenages coniques,
- l'augmentation de l'amortissage des bruits des carters.
- atteinte d' un rapport de conduite excep-

Temperaturverhalten

FLENDER-Zahnradgetriebe haben bei einem guten Wirkungsgrad ein günstiges Tempera-

Bei der Auswahl von FLENDER-Zahnradgetrieben wird eine niedrige maximale Öltemperatur zugrunde gelegt. Die Betriebssicherheit wird dadurch erhöht, und der Wartungsaufwand verringert sich durch längere Ölstandszeiten

Thermal conduction

FLENDER gear units not only have a high efficiency but also a favourable thermal con-

The selection of FLENDER gear units is based on a low maximum oil temperature. By that, the operational reliability is increased and the cost of maintenance reduced due to longer oil change intervals.

Résistance à l'échauffement

Grâce à leur bon rendement, les réducteurs à engrenages FLENDER ont un échauffe-

Lors du choix du réducteurs à engrenages FLENDER définit une température d'huile maximale plus basse. La sûreté de fonctionnement est ainsi accrue et l'entretien diminué (l'huile dure plus longtemps).

Vorratshaltung

FLENDER-Zahnradgetriebe sind nach einem neuen Baukastensystem konstruiert. Dadurch konnte die Zahl der Bauteilvarianten reduziert werden. Die Bauteile sind zum größten Teil auf Lager, so dass Produktionsstätten weltweit kurze Lieferzeiten bieten können.

Storing

FLENDER gear units have been designed according to a new unit construction principle. Through this, the variety of parts could be reduced. The parts are mainly on stock enabling the manufacturing plants worldwide to deliver at short term.

Stockage

Les réducteurs à engrenages FLENDER ont été conçus selon un nouveau système de montage avec des éléments standardisés. C'est ainsi que l'on a pu réduire le nombre de composants. Les composants sont pour la plupart en stock, si bien que les centres de production du monde entier peuvent proposer des délais de livraison courts.

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Allgemeine Hinweise

General Information

Informations générales

Achtung!

Folgende Punkte sind unbedingt zu achten!

- Abbildungen sind beispielhaft und nicht verbindlich. Maßänderungen bleiben vorbehalten.
- Die angegebenen Gewichte sind unverbindliche Mittelwerte.
- Zur Vermeidung von Unfällen sind sich bewegende Bauteile durch den Betreiber gemäß den gültigen nationalen Gesetzen und Richtlinien gegen das Berühren durch Personen zu schützen.
- Vor Inbetriebnahme ist die Betriebsanleitung zu beachten. Die Getriebe werden betriebsfertig, jedoch ohne Ölfüllung geliefert.
- Ölmengenangaben sind unverbind-liche Richtwerte. Maßgebend ist die Ölstandsmarkierung am Ölmessstab.
- Ölviskosität muss den Angaben des Typenschildes entsprechen.
- Es dürfen nur freigegebene Schmierstoffe verwendet werden. Aktuelle Betriebsanleitungen und Schmierstofftabellen finden Sie auf unserer Homepage unter:

www.siemens.com/gearunits

- Im Normalfall werden die Hilfsgetriebe von uns vor dem Versand mit synthetischem Schmierstoff gefüllt. Das Leistungsschild trägt den Hinweis: Mit Öl aefüllt.
- Die Getriebe werden mit Radialwel-lendichtringen ausgeliefert. Andere Dichtungsvarianten auf Anfrage.
- Drehrichtungsangaben beziehen sich auf die Abtriebswelle d₂.
- Bei Aufstellung im Freien ist Sonnenbestrahlung zu vermeiden. Entsprechende Schutzeinrichtungen sind kundenseitig vorzusehen.
- Der gleichzeitige Antrieb mit Haupt- und Hilfsantrieb ist nicht zulässig.

Attention!

The following items are absolutely to be ob-

- Illustrations are examples only and are not strictly binding. Dimensions are subject to change.
- The weights are mean values and not strictly binding.
- In order to prevent personal inthe plant operator must pro- tect all moving parts against con- tact with persons in accordance with operative national laws and guide- lines.
- Prior to commissioning, the operat-ing instructions must be observed. The gear units are delivered ready for operation but without oil filling.
- Oil quantities given are guide val-ues only. The exact quantity of oil depends on the marks on the oil dipstick.
- The oil viscosity has to correspond to the data given on the name plate.
- Approved lubricants may be used only. You will find current operating instructions and lubricant selection tables on our home page at: www.siemens.com/gearunits
- Normally, auxiliary gear units are filled with a synthetic lubricant at the factory before dispatch. There is a note on the rating plate: Filled with oil.
- The gear units are supplied with radial shaft seals. Other sealing variants on reauest.
- Directions of rotation referring to output shaft d₂.
- In case of outdoor installation, insolation is to be avoided. The customer has to provide adequate protection.
- It is not allowed to use the main and the auxilliary drive motor together.

Explanation of symbols used in the dimen-

sioned drawings:

Attention!

Les points suivants doivent impérativement être respectés!

- Les schémas sont donnés à titre indicatif et sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les cotes que nous donnons.
- Les poids mentionnés sont des valeurs movennes indicatives.
- Pour empêcher tout contact accidentel, il incombe à l'utilisateur de sècuriser les pièces rotatives au moyen de dispositifs de protection correspondants d'après les lois et directives nationales en viaueur.
- Avant la mise en service, lire attenti-vement le manuel d'utilisation. Les réducteurs sont livrés prêts à la mise en service mais sans huile.
- Les quantités d'huile données sont des valeurs indicatives et sans ment. La quantité d'huile exacte dépend des marques sur la jauge de niveau d'huile.
- La viscosité d'huile doit être con-forme aux indications sur la plaque signaléti-
- Seuls les lubrifiants homologués sont autorisés. Vous trouverez nos manuels d'utilisation en vigueur avec les tableaux des lubrifiants recommandés sur notre site internet: www.siemens.com/gearunits
- Normalement les groupes de virage sont remplis d'huile synthétique avant expédition. La plaque signa-létique porte la mention: Rempli d'huile.
- Les réducteurs sont équipés de ba-gues d'étanchéité. D'autres types d'étanchéité sur demande.
- Le sens de rotation se réfère à l'arbre de sortie d₂.
- En utilisation exterieure l'exposition au soleil doit être évitée. Le client doit prévoir les protections adéquates.
- L'entraînement simultané par le moteur d'entraînement principal et le moteur d'entraînement auxiliaire n'est pas

Explication des symboles utilisés sur les plans d'encombrement:

Jauge de niveau d'huile

Orifice d'event

Vidange d'huile

Versement d'huile

From size 13 up jack screws in the housing feet and leveling pads on the upper housing

Oil dipstick

Breather

Oil drain

Oil filler

Foundation bolts of min. property class 8.8. Tolerance of the clearance holes in the housing acc. to DIN EN 20273 - "coarse"

The gear housings are protected against corrosion and lacquered.

A partir de la taille 13, des vis de serrage sont prévues dans les pieds du carter et des faces de références sont pré-vues sur la partie supérieure du carter.

Boulons de fixation en classe min. 8.8. Tolérance des trous de passage dans le carter selon DIN EN 20273 - série "gros". Leurs carters reçoivent un traitement anticorrosion et sont laqués.

5

Erklärung der Symbole in den Maßzeichnungen:

Ölmessstab

Entlüftung Ölablass

Öleinfüllung

Ab Getriebegröße 13 Druckschrauben im Gehäusefuß und Ausrichtflächen auf dem Oberteil des Gehäuses.

Fußschrauben mit Mindest-Festigkeitsklasse 8.8. Toleranz der Durchgangslöcher im Gehäuse nach DIN EN 20273 -Reihe "arob"

Die Getriebe sind konserviert und lak-

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Richtlinien für die Auswahl

Guidelines for the Selection

Détermination du réducteur

 Bestimmung von Getriebebauart und Größe

Determination of gear unit type and size

Détermination du type et de la taille du réducteur

1.1 Bestimmung der Übersetzung / Find the transmission ratio / Détermination du rapport

$$i_S = \frac{n_1}{n_2}$$

1.2 Bestimmung der Getriebenennleistung / Determine nominal power rating of the gear unit Détermination de la puissance nominale du réducteur

$$P_N \ge P_2 \times f_1$$

Rücksprache nicht erforderlich, wenn: / It is not necessary to consult us, if: La consultation n'est pas nécessaire si:

$$3.33 \times P_2 \ge P_N$$

1.3 Kontrolle auf Maximalmoment z.B.: Betriebsspitzen-, Anfahr- oder Bremsmoment Check for maximum torque, e. g. peak operating, starting or braking torque Contrôle du couple maximal, par ex.: pointes de fonctionnement, couple de démarrage ou de freinage

$$P_{N} \geq \frac{T_{A} \times n_{1}}{9550} \times 0.5$$

Getriebegrößen und Stufenanzahl sind in den Leistungstabellen abhängig von i_N und P_N festgelegt Gear unit sizes and number of reduction stages are given in rating tables depending on i_N and P_N Les tailles des réducteurs et le nombre d'étages indiqués dans les tableaux de puissance dépendent de i_N et de P_N

1.4 Prüfung, ob Ist-Übersetzung i geeignet ist, siehe Seite 34 Check whether the actual ratio i as per tables on page 34 is acceptable Pour vérifier si le rapport réel est approprié, voir page 34

Einbaulage Horizontal / Horizontal mounting position Position de montage horizontale

 Bestimmung der Ölversorgung
 Determination of oil supply

Moyens de lubrification

oly

Alle zu schmierenden Elemente liegen im Öl bzw. werden mit Spritzöl versorgt Druckschmierung auf Anfrage

All parts to be lubricated are lying in the oil or are splash lubricated Forced lubrication on request

Toutes les parties à lubrifier baignent dans l'huile ou sont lubrifiées par barbotage Lubrification par pression sur demande

3. Bestimmung der erforderlichen Wärmegrenzleistung P_G

Determination of required thermal capacity P_G Détermination de la puissance thermique admissible P_G

3.1 Getriebe ohne Zusatzkühlung ausreichend, wenn: Gear unit without auxiliary cooling sufficient, if: Refroidissement supplémentaire pas nécessaire si:

$$P_2 \leq P_G = P_{G1} \times f_6$$

3.2 Getriebe mit Lüfter ausreichend, wenn: Gear unit with fan sufficient, if: Réducteur avec ventilateur suffisant si:

$$P_2 \leq P_G = P_{G2} \times f_6$$

3.3 Für größere Wärmegrenzleistungen Kühlung durch externen Ölkühler auf Anfrage For higher thermal capacities, cooling by external oil cooler on request Une plus grande puissance thermique est obtenue par un échangeur d'huile extérieur (sur demande)

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Erklärung der Bezeichnungen

Key to Symbols

Explication des symboles

Erk	lär	ung der Bezeichnungen:	Key	tc.	symbols:	Ex	plic	cation des symboles:
E _D	=	Einschaltdauer in $\%$ (z.B. $E_D = 80\%$ je Stunde)	E _D	=	Operating cycle per hour in $\%$, e.g. $E_D = 80\% / h$	E _D	=	Durée d'utilisation en %, par ex: (E _D = 80% par heure)
f ₁	=	Arbeitsmaschinenfaktor (Tabelle 1), Seite 9	f ₁	=	Factor for driven machine (table 1), page 9	f ₁	=	Facteur de la machine entraînée (tableau 1), page 9
f ₆	=	Höhenfaktor (Tabelle 2), Seite 9	f ₆	=	Factor for altitude (table 2), page 9	f ₆	=	Facteur d'altitude (tableau 2), page 9
i	=	Ist-Übersetzung	i	=	Actual ratio	i	=	Rapport réel
i _N	=	Nennübersetzung	i _N	=	Nominal ratio	i _N	=	Rapport nominal
i _s	=	Soll-Übersetzung	i _s	=	Required ratio	i _s	=	Rapport théorique
n ₁	=	Antriebsdrehzahl (min ⁻¹)	n ₁	=	Input speed (min ⁻¹)	n ₁	=	Vitesse d'entrée (min ⁻¹)
n ₂	=	Abtriebsdrehzahl (min ⁻¹)	n ₂	=	Output speed (min ⁻¹)	n ₂	=	Vitesse de sortie (min ⁻¹)
n ₃	=	Abtriebsdrehzahl (min ⁻¹) an Abtriebswelle des Hauptgetriebes (B3.H, T3.H) bei Antrieb über den Hilfsantrieb (50 Hz, n_1 = 1500 min ⁻¹ ; bei 60 Hz wird $n_3 \approx 20$ % höher), Seiten 15 27	n ₃	=	Output speed (min ⁻¹) on main gear unit output shaft (B3.H, T3.H) in case of input via auxiliary drive (50 Hz; $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$; at 60 Hz, n_3 will be $\approx 20\%$ higher), pages 15 27	n ₃	=	Vitesse de sortie (min ⁻¹) à l'arbre di sortie du réducteur principal (B3.H T3.H) avec entraînement par le group de virage (50 Hz, n ₁ = 1500 min ⁻¹ ; à 60 Hz, n ₃ est plus elevée de 20%) pages 15 27
PG	=	Erforderliche Wärmegrenzleistung	P_{G}	=	Required thermal capacity	P_{G}	=	Capacité thermique nécessaire
P _{G1}	=	Wärmegrenzleistung für Getriebe ohne Zusatzkühlung, Seiten 11 + 12	P _{G1}	=	Thermal capacity for gear units without auxiliary cooling, pages 11 + 12	P _G	1 =	Capacité thermique limite sans sys tème de refroidissement complémentaire, pages 11 + 12
P _{G2}	: =	Wärmegrenzleistung für Getriebe mit Lüfterkühlung, Seiten 11 + 12	P _{G2}	=	Thermal capacity for gear units with fan cooling, pages 11 + 12	P _G	2	Capacité thermique limite pour réduc teurs avec refroidissement par ventila teur, pages 11 + 12
P _N	=	Getriebenennleistung (kW), siehe Leistungstabelle Seite 10	P _N	=	Nominal power rating of gear unit (kW), see rating table page 10	P _N	=	Puissance nominale du réducteur (kW); voir tableau de puissance, page 10
P ₂	=	Leistung der Arbeitsmaschine (kW)	P ₂	=	Power rating of driven machine (kW)	P ₂	=	Puissance de la machine entrainé (kW)
t	=	Umgebungstemperatur (°C)	t	=	Ambient temperature (°C)	t	=	Température ambiante (°C)
TA	=	Max. auftretendes Drehmoment an Eingangswelle, z.B.: Betriebsspitzen-, Anfahr- oder Bremsmoment (Nm)	T _A	=	Max. torque occurring on input shaft, e.g. peak operating, starting or braking torque (Nm)	TA	=	Couple maximal à l'arbre d'entrée; pa ex: pointes de fonctionnement, coupl de freinage ou de démarrage (Nm)
T _M	=	Motor-Nenndrehmoment	T_{M}	=	Nominal motor torque	T _M	=	Couple nominal moteur
T _M A	\ =	Motor-Anzugsdrehmoment Seite 15	T _{MA}	_ =	Motor starting torque page 15	T _M	A =	Couple de démarrage moteur page 15
T _{MK}	ζ =	Motor-Kippmoment Seite 15	T _{MK}	ζ =	Pull-out motor torque page 15	T _M	K =	Couple de décrochage moteur page 15
T _{2N}	=	Nenn-Abtriebsdrehmoment (kNm), Seite 13	T _{2N}	=	Nominal output torque (kNm), page 13	T ₂₁	1 =	Couple nominal de sortie (kNm), page 13
T ₃	=	Abtriebsdrehmoment (kNm) an der Abtriebswelle des Hauptgetriebes (B3.H, T3.H) bei Antrieb über den Hilfsantrieb, Seiten 15 27	T ₃	=	Output torque (kNm) on main gear unit output shaft (B3.H, T3.H) in case of input via auxiliary drive, pages 15 27	Т3	=	Couple à l'arbre de sortie du réducteu principal (kNm) (B3.H, T3.H) avec er traînement par le groupe de virage, pages 15 27

Flender MD 20.2 · 2018 7

Richtlinien für die Auswahl Berechnungsbeispiel

ANTRIEBSMASCHINE

ARBEITSMASCHINE

Gurtbecherwerk:

Betriebsdauer:

Hilfsantrieb:

Anläufe je Stunde:

Drehzahl:

Bucket Elevator Drives

Guidelines for the Selection Calculation Example

Elévateurs à godets

Détermination du réducteur Exemple de calcul

Gegeben:	Kno	٥

 $P_2 = 62 \text{ kW}$

12 h / Tag

 $n_2 = 26 \text{ min}^{-1}$

 $n_3 = 2.7 \text{ min}^{-1}$

 $T_3 = 15 \text{ kNn}$

horizontal

Ausführung B

rechts

links

7 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
Elektromotor:	$P_1 = 75 kW$
Motordrehzahl:	$n_1 = 1500 \text{min}^{-1}$
Max. Anfahrmoment:	$T_A = 720 \text{ Nm}$

wn criteria: **PRIME MOVER**

Electric motor:	$P_1 = 75 kW$
Motor speed:	$n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
Max. starting torque:	$T_A = 720 \text{ Nm}$

$P_1 = 75 \text{ kW}$
$n_1 = 1500 \text{ min}^3$

Couple maxi de

démarrage: $T_A = 720 \text{ Nm}$

DRIVEN MACHINE

DI II V EI V IVII (OI III VE	
Band elevator:	$P_2 = 62 \text{ kW}$
Speed:	$n_2 = 26 \text{min}^{-1}$
Duty:	12 h / day
Starts per hour:	7
Auxiliary drive:	$n_3 = 2.7 \text{min}^{-1}$
-	$T_2 = 15 \text{ kNn}$

MACHINE DE TRAVAIL Transporteur à bandes:

 $P_2 = 62 \text{ kW}$ Vitesse: $n_2 = 26 \text{ min}^{-1}$ Durée de fonctionnement: 12 h / jour Nombre de démarrages

par heure:

 $n_3 = 2,7 \text{ min}^{-1}$ Groupe de virage: $T_3 = 15 \text{ kNn}$

Durée d'utilisation

horaire: $E_D = 100\%$ 30 °C Température ambiante: Installation à l'extérieur: $(w \ge 4 \text{ m/s})$ Altitude: niveau de la mer

Einschaltdauer

je Stunde: $E_D = 100\%$ 30 °C Umgebungstemperatur: Aufstellung im Freien: $(w \ge 4 \text{ m/s})$ Meereshöhe Höhenlage:

Outdoor installation: Altitude:

Ambient temperature:

Operating cycle

per hour:

GEAR UNIT DESIGN Bevel-helical gear unit

Mounting position: Output shaft d2:

horizontal

 $E_D = 100\%$

 $(w \ge 4 \text{ m/s})$

sea level

30°C

on right hand side design B

Direction of rotation of output shaft d2: ccw

EXECUTION DU REDUCTEUR

Réducteur à engrenages cylindro-coniques Montage: horizontal Arbre de sortie d₂: droite Exécution B

Sens de rotation de

l'arbre de sortie d₂: gauche

Drehrichtung der Abtriebswelle d₂:

Größe

Gesucht:

Einbau:

Getriebebauart, Getriebegröße

GETRIEBEAUSFÜHRUNG

Kegelstirnradgetriebe

Abtriebswelle d₂:

Bestimmung der Getriebebauart und

1.1 Bestimmung der Übersetzung

Required:

Type and size of gear unit

Selection of gear unit type and size

1.1 Calculation of transmission ratio

Demandé:

La taille et le type du réducteur

- Détermination de la taille et du type du réducteur
- 1.1 Détermination du rapport

$$i_s = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1500}{26} = 57.7 \quad i_N = 56$$

- 1.2 Bestimmung der Getriebenennleistung
- 1.2 Determination of the gear unit nominal
- 1.2 Détermination de la puissance nominale du réducteur

$$P_N \ge P_2 \times f_1 \ge 62 \times 1.5 = 93.0 \text{ kW}$$

Aus Leistungstabelle Bauart B3.H, Getriebegröße 9 mit P_N = 100 kW mit Hilfsantrieb KZ88-LA132SB4-IW $n_3 = 2.7 \text{ min}^{-1} \text{ und } T_3 = 16.9 \text{ kNm gewählt.}$

Selected from power rating table: type B3.H, gear unit size 9, with $P_N = 100 \text{ kW}$ with auxiliary drive KZ88-LA132SB4-IW $n_3 = 2.7 \text{ min}^{-1} \text{ and } T_3 = 16.9 \text{ kNm}.$

Sélectionné sur le tableau de puissance: type B3.H, taille 9 avec P_N = 100 kW avec groupe de virage KZ88-LA132SB4-IW $n_3 = 2.7 \text{ min}^{-1} \text{ et } T_3 = 16.9 \text{ kNm}.$

$$3.33 \times P_2 \ge P_N$$
 $3.33 \times 62 = 206.5 \text{ kW} > P_N$

Rücksprache nicht erforderlich It is not necessary to consult us Consultation pas nécessaire

- 1.3 Kontrolle auf Anfahrmoment
- 1.3 Checking the starting torque
- 1.3 Contrôle du couple de démarrage

$$P_N \ge \frac{T_A \times n_1}{9550} \times 0.5 = \frac{720 \times 1500}{9550} \times 0.5 = 56.6 \text{ kW} \quad P_N = 100 \text{ kW} > 56.6 \text{ kW}$$

- Bestimmung der Wärmegrenzleistung 2.
- **Determination of thermal capacity**
- Détermination de la capacité thermi-2. que limite

- 2.1 Wärmegrenzleistung ohne Zusatzkühlung aus Tabelle Bauart B3.H
- Thermal capacity for gear units without auxiliary cooling, acc. to table for type **B3.H**
- Capacité thermique limite sans système de refroidissement complémentaire selon le tableau du type B3.H

$$P_G = P_{G1} \times f_6$$
 $P_G = 70.3 \times 1 = 70.3 \text{ kW}$
 $P_2 = 62 \text{ kW} < P_G = 70.3 \text{ kW}$

Getriebe ohne Zusatzkühlung ausreichend!

A gear unit without auxiliary cooling is sufficient!

Un réducteur sans système de refroidissement complémentaire est suffisant!

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Betriebsfaktoren

Service Factors

Facteurs de service

Tabelle 1 Arbeitsmaschinenfaktor f ₁					
Arbeitsmaschinen	Tatsächliche tägliche Laufzeit unter Last in Stunden				
	≤ 0,5	> 0,5-10	> 10		
Förderanlagen **					
Becherwerke	-	1,4	1,5		
Förderhaspel	1,4	1,6	1,6		
Fördermaschinen	-	1,5	1,8		
Gurtbandförderer ≤ 150 kW	1,0	1,2	1,3		
Gurtbandförderer ≥ 150 kW	1,1	1,3	1,4		
Lastaufzüge *	-	1,2	1,5		
Personenaufzüge *	-	1,5	1,8		
Plattenbänder	-	1,2	1,5		
Rolltreppen	1,0	1,2	1,4		
Schienenfahrzeuge	-	1,5	-		

		f ₁
Effective daily operating period under load in hours		
≤ 0.5	> 0.5-10	> 10
-	1.4	1.5
1.4	1.6	1.6
-	1.5	1.8
1.0	1.2	1.3
1.1	1.3	1.4
-	1.2	1.5
-	1.5	1.8
-	1.2	1.5
1.0	1.2	1.4
-	1.5	-
	ope un ≤ 0.5 - 1.4 - 1.0 1.1 -	operating per under load hours ≤

Tableau 1 Facteur des machines entraînées f ₁					
Machines entraînées	Durée de fonction- nement journalier effective sous charge en heures				
	≤ 0,5	> 0,5-10	> 10		
Transporteurs convoyeurs **					
Convoyeurs à godets	-	1,4	1,5		
Treuils de puits	1,4	1,6	1,6		
Machines d'extraction	-	1,5	1,8		
Convoyeurs à bandes ≤ 150 kW	1,0	1,2	1,3		
Convoyeurs à bandes ≥ 150 kW	1,1	1,3	1,4		
Monte-charges *	-	1,2	1,5		
Ascenseurs *	-	1,5	1,8		
Transporteurs à palettes	-	1,2	1,5		
Escaliers roulants	1,0	1,2	1,4		
Véhicules sur rails	-	1,5	-		

Auslegung für Arbeitsmaschinenleistung P2

- *) Auslegung entsprechend dem Maximaldrehmoment
- **) Thermische Überprüfung generell erforderlich

Die aufgeführten Faktoren sind Erfahrungswerte. Ihre Anwendung setzt für die genannten Maschinen oder Anlagen hierfür allgemein bekannte Konstruktions- und Belastungsbedingungen voraus. Bei Abweichung von Normalbedingungen ist Rückfrage erforderlich.

Für nicht aufgeführte Arbeitsmaschinen bitten wir um Rückfrage.

Design for power rating of driven machine P2

- *) Designed power corresponding to max. torque
- **) A check for thermal capacity is absolutely essential

The listed factors are empirical values. Prerequisite for their application is that the machinery and equipment mentioned correspond to generally accepted design and load specifications. In case of deviations from standard conditions, please refer to us.

For driven machines which are not listed in this table, please refer to us.

Détermination pour la puissance de la machine entraı̂née P_2

- *) Puissance calculée correspondant au couple maxi
- **) Vérification thermique généralement nécessaire

Les facteurs mentionnés sont des valeurs issues de notre expérience. Leur application s'effectue selon les conditions de construction et de charge connues. Pour d'autres conditions de fonctionnement, veuillez nous consulter.

Veuillez nous consulter pour les machines entraînées non répertoriées.

Tabelle 2	Höhenfaktor f ₆				
Ohne Zusatzkühlung oder mit Lüfterkühlung					
Faktor	Höhenlage (Meter über N.N bis bis bis 1000 2000 3000				
f ₆	1,0	0,95	0,90		

Table 2	Factor 1	for altitude	e f ₆
W	ithout auxilia or with fan		
Factor	`	metres abo	, I
i actor	up to 1000	up to 2000	up to 3000
f ₆	1.0	0.95	0.90

Tableau 2	Facteu	ır d'altitud	e f ₆
	oidissemen ou avec ve	it suppléme ntilateur	entaire
	altitude	e (metres >	N.N.)
Facteur	jusqu'a 1000	jusqu'a 2000	jusqu'a 3000
f ₆	1,0	0,95	0,90

Hinweise zu den Wärmegrenzleistungen:

Die angegebenen Werte gelten für den Aufstellungsort <= 1000 m Windgeschwindigkeit >= 1,4 m/s (Aufstellungsort: große Hallen)

Notes on the thermal capacities:

The values listed refer to place of installation <= 1000 m
Wind velocity >= 1.4 m/s

(Place of installation: large halls)

Indication sur les capacités thermiques:

Les valeurs indiquées sont pour un lieu d'installation <= 1000 m

Vitesse du vent >= 1,4 m/s (Lieu d'installation: grands halls)

Flender MD 20.2 · 2018 9

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Nennleistungen Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18 Nominal Power Ratings Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18 Puissances nominales Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

		-				01263				. –							
				Nenn	leistun						issance						
	n ₁	n ₂		1	I	ı	Ì	ı			zes / T	1	I	1	1	I	I
i _N			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	min	-1		Nenr	nleistun	gen P _N	in kW /	Nomir Nomir	nal powe	er rating	s P _N in I	kW / Pι	uissance	s nomin	ales P _N	en kW	
	1800	72	50	87	116	163	205	269	330	478	582	683	851	1153*	1304*	1507*	1809*
25	1500	60	42	72	97	136	170	224	275	398	485	569	709	961	1086	1256	1507
25	1200	48	33	58	77	109	136	179	220	319	388	455	567	769	869	1005	1206
	1000	40	28	48	64	90	113	149	183	265	323	379	473	640	724	837	1005
	1800	64	44	77	103	145	182	239	293	425	517	607	757	1025*	1159*	1340*	1608*
28	1500	54	37	65	87	122	153	201	247	359	436	512	638	865	978	1130	1357
	1200	43	30	52	69	97	122	160	197	285	347	408	508	688	778	900	1080
	1000	36	25	43	58	81	102	134	165	239	291	341	425	576	652	753	904
	1800	57	39	69	92	129	162	213	261	379	460	541	674	913*	1032*	1193*	1432*
31.5	1500	48	33	58	77	109	136	179	220	319	388	455	567	769	869	1005	1206
	1200	38	26	46	61	86	108	142	174	252	307	360	449	608	688	795	954
	1000	32	22	38	51	72	91	119	146	212	258	303	378	512	579	670	804
	1800	51	35	61	82	115	145	190	233	339	412	484	603	817*	923*	1068*	1281*
35.5	1500 1200	42 34	29 23	51 41	68 55	95 77	119 96	157 127	192 155	279 226	339 274	398 322	496 402	672 544	760 615	879 712	1055 854
	1000	28	19	34	45	63	79	104	128	186	226	265	331	448	507	586	703
	1800	45	31	54	73	102	128	168	206	299	363	427	532	720*	815*	942*	1130*
	1500	38	26	46	61	86	108	142	174	252	307	360	449	608	688	795	954
40	1200	30	21	36	48	68	85	112	137	199	242	284	354	480	543	628	753
	1000	25	17	30	40	56	71	93	114	166	202	237	295	400	452	523	628
	1800	40	28	48	64	90	113	149	183	265	323	379	473	640*	724*	837*	1005*
	1500	33	23	40	53	74	93	123	151	219	266	313	390	528	597	691	829
45	1200	27	18	32	43	61	76	100	123	179	218	256	319	432	489	565	678
	1000	22	15	26	35	49	62	82	100	146	177	208	260	352	398	460	552
	1800	36	25	43	58	81	102	134	165	239	291	341	425	576	652*	753*	904*
	1500	30	21	36	48	68	85	112	137	199	242	284	354	480	543	628	753
50	1200	24	16	29	38	54	68	89	110	159	194	227	283	384	434	502	603
	1000	20	14	24	32	45	56	74	91	132	161	189	236	320	362	418	502
	1800	32	22	38	51	72	91	119	146	212	258	303	378	512	579	670*	804*
E6	1500	27	18	32	43	61	76	100	123	179	218	256	319	432	489	565	678
56	1200	21	14	25	34	47	59	78	96	139	169	199	248	336	380	439	527
	1000	17.9	12	21	29	40	50	66	82	119	144	170	211	286	324	374	449
	1800	29	20	34	47	64	82	108	133	192	234	275	343	464	525	607*	728*
63	1500	24	16	28	38	53	68	89	110	159	194	227	283	384	434	502	603
	1200	19	13	22	30	42	54	71	87	126	153	180	224	304	344	397	477
	1000	15.9	10	18	25	35	45	59	72	105	128	151	188	254	288	332	399
	1800	25	17	28	40	52	71	89	114	157	202	237	295	400	452	523*	628*
71	1500	21	14	24	34	43	59	74	96	131	169	199	248	336	380	439	527
'	1200	16.9	11	19	27	35	48	60	77	106	136	160	199	270	306	353	424
	1000	14.1	9.7	16	22	29	40	50	64	88	113	133	166	225	255	295	354

Druckschmierung erforderlich

Forced lubrication required

La lubrification sous pression est nécessaire

* Getriebe nur auf Anfrage

* Gear units only on request

* Réducteur à engrenages seulement sur demande

Wärmegrenzleistungen $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Thermal Capacities $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets

Capacité thermique $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Größ	en 4	18				,	Sizes	4	18				Iail	les 4	18	3			
Größe	Über- setzung	Т	hermal	capacit	ng in kW y in kW e en kW	(Àmbie	ent tem	perature	e) ´	Größe	Über- setzung	Т	hermal	capacit	ng in kW y in kW e en kW	(Àmbi	ent tem	oerature	e) ´
Size Taille	Ratio Rapport			/ withou entilateu			it Lüfter avec ve			Size Taille	Ratio Rapport			/ witho u entilateu			it Lüfter avec ve		
	парроп	20°C	30°C	40°C	50°C	20°C	30°C	40°C	50°C		. improvi	20°C	30°C	40°C	50°C	20°C	30°C	40°C	50°C
4	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	41.3 40.3 38.7 37.0 32.7 32.0 33.6 30.8 29.5 26.9	35.4 34.6 33.2 31.9 28.2 27.6 29.2 26.8 25.7 23.5	29.2 28.6 27.5 26.5 23.5 23.0 24.8 22.7 21.8 19.9	22.6 22.3 21.6 20.9 18.6 18.2 20.1 18.5 17.7 16.2	86.7 83.6 79.7 75.3 65.3 63.7 64.4 55.6 50.3	75.2 72.6 69.1 65.4 56.7 55.4 56.3 51.0 48.6 44.0	63.3 61.1 58.1 55.0 47.7 46.8 47.9 43.5 41.4 37.4	51.0 49.4 47.2 44.7 39.0 37.8 39.1 35.5 33.8 30.6	12	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	172 172 172 169 166 162 156 146 155 143	137 140 141 140 138 135 131 123 133 123	99.8 105 109 110 110 108 105 99.2 110 102	59.5 67.2 74.8 77.4 79.2 79.2 78.0 74.0 86.1 80.3	518 498 474 453 432 417 394 362 360 328	442 426 407 389 373 359 340 313 314 286	364 353 338 325 311 300 284 261 264 242	282 275 266 256 247 239 227 210 215 196
5	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	57.5 56.4 54.2 52.0 46.3 45.3 46.4 42.8 41.1 38.8	49.0 48.1 46.4 44.7 39.9 39.0 40.4 37.2 35.7 33.7	40.2 39.6 38.4 37.0 33.1 32.4 34.0 31.4 30.3 28.6	30.9 30.7 29.7 29.0 26.0 25.6 27.5 25.4 24.5 23.2	130 125 120 113 98.5 95.7 94.4 86.1 82.0 76.6	112 109 104 97.9 85.4 83.0 82.4 75.1 71.6 66.8	94.5 91.7 87.3 82.4 72.1 70.2 69.8 63.9 60.9 56.9	76.1 73.7 70.7 67.0 58.5 57.0 57.1 52.2 49.6 46.4	13	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	195 192 190 187 182 171 188 175 169 158	156 157 156 155 151 142 160 150 145 136	115 119 121 121 120 114 132 123 120 112	71.2 77.5 83.4 85.4 86.3 82.5 102 95.9 93.5 87.7	556 532 509 491 466 430 440 403 385 356	476 456 437 423 402 370 382 351 335 309	393 379 364 352 336 309 321 296 283 262	306 297 287 279 266 246 261 240 229 212
6	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	65.9 65.4 63.0 61.7 59.3 56.9 50.6 49.3 50.4 46.3	56.0 55.7 53.9 52.9 51.0 48.9 43.6 42.5 43.8 40.4	45.6 45.7 44.3 43.8 42.1 40.7 36.3 35.5 37.1 34.2	34.9 35.1 34.3 34.0 33.0 32.1 28.7 28.1 30.0 27.8	147 145 138 133 127 120 105 102 100 91.2	128 126 120 116 110 104 90.9 88.2 87.4 79.8	107 105 101 97.7 93.0 87.8 76.8 74.5 74.4 67.9	85.7 84.9 81.4 78.8 75.3 71.5 62.5 60.6 60.8 55.5	14	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	210 214 216 214 210 206 200 187 204 189	163 170 176 175 174 172 167 157 174 162	112 123 134 136 136 136 134 126 144 134	57.6 72.1 86.6 92.6 96.5 97.5 97.9 93.0 112 106	638 616 587 563 538 519 492 452 463 425	541 526 504 483 463 448 424 391 403 369	444 433 418 401 385 373 355 326 340 312	341 335 327 316 305 295 282 260 275 253
7	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	81.2 78.4 75.7 72.7 64.4 62.7 65.0 60.1 57.7 54.2	68.5 66.3 64.1 61.9 55.0 53.6 56.3 52.0 49.9 47.0	55.0 53.8 52.2 50.4 45.2 44.2 47.0 43.6 41.9 39.5	40.8 40.5 39.8 38.7 34.8 34.3 37.5 34.8 33.5 31.6	186 176 168 159 138 133 133 121 116 108	161 153 145 138 119 115 115 106 101 93.8	134 128 121 115 100 97.2 97.8 89.4 85.1 79.4	107 102 97.4 92.6 80.6 78.1 79.4 72.7 69.6 64.7	15	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	224 236 236 235 230 219 256 240 233 222	165 180 187 186 185 178 216 203 198 189	102 119 132 135 138 134 175 166 162 155	53.4 71.6 78.3 85.5 87.0 131 125 123 120	728 717 677 654 621 574 600 552 529 496	614 607 575 556 531 492 521 477 458 431	497 495 472 458 439 407 437 403 385 362	374 375 362 353 340 317 350 322 310 293
8	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	93.6 91.6 90.2 86.7 83.6 80.0 70.9 68.9 71.0 65.6	78.5 77.2 76.4 73.8 71.2 68.5 60.7 59.2 61.5 56.9	62.9 62.3 62.1 60.1 58.1 56.5 50.3 48.9 51.7 47.8	46.2 46.3 47.0 46.2 44.8 43.7 39.1 38.2 41.4 38.4	212 205 198 187 178 168 146 141 141 129	182 177 171 162 154 146 127 123 122 112	152 148 143 136 130 123 107 104 104 94.8	121 117 115 109 104 99.0 86.1 83.1 84.5 77.6	16	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	223 241 252 250 249 243 230 267 250 242	157 182 194 199 199 198 188 226 212 206	85.1 116 133 143 146 148 148 143 184 174 169	- 65.5 82.0 88.2 95.2 95.7 139 132 130	792 753 742 699 677 643 593 619 568 544	664 638 630 596 578 550 509 536 492 472	533 518 514 489 475 455 421 451 416 398	393 392 393 378 368 354 329 361 333 320
9	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	106 104 101 97.1 91.8 85.5 88.7 81.6 78.3 72.6	88.3 86.7 84.7 82.1 77.9 72.7 76.4 70.3 67.4 62.7	69.6 69.1 68.0 66.5 63.5 59.4 63.4 58.4 56.2 52.2	49.6 50.5 50.5 50.0 48.2 45.3 50.0 46.2 44.5 41.4	259 248 237 223 208 191 190 172 164 150	223 213 205 193 180 166 165 150 142 131	185 177 171 161 150 139 139 126 120	146 141 136 129 120 111 113 102 97.3 89.3	17	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	184 211 231 237 242 234 301 286 280 270	105 137 165 173 182 181 250 240 236 228	55.5 91.8 104 120 122 197 191 190 185	- 28.2 49.3 57.3 140 140 140	923 919 876 849 812 754 804 743 713 672	769 767 738 718 690 641 694 641 617 583	608 616 595 581 562 525 580 538 518 488	438 451 449 441 428 402 462 430 414 393
10	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	113 111 110 107 104 100 94.9 88.5 91.1 83.8	92.8 91.7 92.0 90.0 87.9 84.9 80.6 75.3 78.6 72.4	71.9 71.9 72.8 72.0 71.2 69.3 65.8 61.6 65.6 60.5	49.3 50.1 53.2 53.8 53.5 52.7 50.6 47.5 51.9 48.0	279 270 259 247 237 223 208 192 190 173	239 232 223 213 204 193 180 166 165 150	198 192 185 178 171 162 151 139 139 127	155 151 147 141 136 130 121 112 113 103	18	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	149 209 235 252 256 260 250 315 299 293	58.3 131 160 183 192 199 195 263 252 247	- 78.7 110 122 134 135 209 202 200	- 29.2 44.6 63.7 70.0 151 149 149	973 947 941 895 869 829 772 819 755 727	800 791 790 757 735 704 655 708 654 629	619 628 635 614 597 576 538 593 550 530	431 456 470 463 455 441 414 473 440 423
11	25 28 31.5 35.5 40 45 50	147 145 143 141 136 127 137	119 119 118 117 113 106 117	90.3 91.5 92.6 91.8 90.1 85.1 96.3	58.4 62.2 65.3 65.7 65.4 62.4 74.7	430 412 394 379 358 331 330	368 353 338 327 309 285 286	305 294 282 272 257 238 241	239 231 223 216 205 190 196	Bei Eir den Fa The the If synti x 1.25	Wärmegre satz von S ktor x 1,25 ermal capa netic oils for VG 320	Synthet bei VG acities re (polyalp bet at t _{max}	t ikölen 3 320, t _n efer to \ haolefir _x = 95°((Polyal _l _{nax} = 95 /G 320 n) are us C, and x	ohaolefi °C und: minera l sed, the t 1.3 for	n) erhöl x 1,3 be I oils at values VG 220	hen sich ei VG 22 t _{max} = 9 are incr o at t _{max}	n die We 0, t _{max} = 90°C. eased b = 95°C	erte um = 95°C. y factor

Les valeurs de capacité thermique sont valables pour des huiles minérales VG 320, t_{max} = 90 °C. Pour l'utilisation de **l'huile synthétique** (polyalphaoléfine), ces valeurs doivent être multipliées par 1,25 pour le VG 320, t_{max} = 95°C et par **1,3** pour le VG 220, t_{max} = 95°C.

Flender MD 20.2 · 2018 11

179

170

69.9

68.2

301

286

261

249

221

210

56

63

126

122

108

105

89.6

86.8

Wärmegrenzleistungen $n_1 = 1800 \text{ min}^{-1}$ Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Thermal Capacities $n_1 = 1800 \text{ min}^{-1}$ Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets

Capacité thermique $n_1 = 1800 \text{ min}^{-1}$ Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

O.1 O 13	en 4	10				•	SIZES	→	10
Größe	Über- setzung	Т	hermal	nzleistur capacit nermiqu	y in kW	(Àmbi	ent temp	oerature	e) ´
Size Taille	Ratio Rapport			/ witho u			it Lüfter avec ve		
	ιαρροιτ	20°C	30°C	40°C	50°C	20°C	30°C	40°C	50°C
4	25 28 31.5 35.5 40 45 50	41.3 40.5 39.0 37.7 33.4 32.7 35.1 32.2	34.9 34.4 33.2 32.1 28.5 28.0 30.4 28.0	28.3 28.0 27.1 26.3 23.5 23.1 25.5 23.5	21.1 21.2 20.7 20.3 18.1 18.0 20.6 19.0	97.3 93.8 89.4 84.6 73.6 71.8 73.2 66.4	84.0 81.2 77.5 73.3 63.8 62.2 63.7 57.8	70.3 68.1 64.9 61.7 53.6 52.4 54.0 49.1	56.1 54.4 52.1 49.6 43.2 42.2 44.1 40.0
	63 71	30.9 28.2	26.8 24.5	22.6 20.6	18.2 16.7	63.1 57.2	55.1 49.8	46.7 42.3	38.2 34.5
5	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	56.8 56.2 54.4 52.5 47.0 46.1 48.2 44.6 42.8 40.5	47.6 47.3 45.9 44.6 40.1 39.3 41.7 38.6 37.1 35.2	38.1 38.2 37.2 36.4 32.8 32.2 35.0 32.3 31.1 29.6	27.7 28.4 28.1 27.8 25.2 24.9 27.9 25.9 25.0 23.8	145 141 134 127 111 108 107 97.6 92.7 86.9	125 122 116 110 96.1 93.3 93.2 85.1 81.0 75.6	104 102 97.1 92.2 80.7 78.4 78.7 72.2 68.8 64.1	83.4 81.4 77.8 73.9 64.9 63.2 64.3 58.8 56.0 52.4
6	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	64.6 64.6 62.9 61.8 59.7 57.6 51.5 50.4 52.5 48.4	54.0 54.2 53.0 52.4 50.8 49.1 44.1 43.2 45.5 42.0	42.8 43.3 42.8 42.6 41.4 40.3 36.3 35.6 38.1 35.3	30.7 31.5 31.8 32.2 31.4 31.1 28.0 27.5 30.6 28.4	164 162 155 150 143 135 118 114 114	141 140 133 129 124 117 102 99.3 99.0 90.3	118 117 112 109 104 98.3 85.9 83.6 83.9 76.7	93.7 92.9 89.4 87.2 83.3 79.0 69.4 67.5 68.2 62.5
7	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	78.0 76.2 74.3 72.0 64.3 62.9 66.8 61.8 59.5 56.1	64.2 63.3 61.8 60.5 54.2 53.0 57.4 53.2 51.2 48.3	49.3 49.7 48.8 48.4 43.5 42.9 47.5 44.1 42.7 40.1	33.6 35.0 35.1 35.5 32.6 32.1 37.3 34.8 33.6 31.8	206 195 186 177 154 149 149 137 130 121	176 168 160 152 132 128 129 119 113 105	146 140 133 127 111 107 109 99.9 95.5 89.0	115 111 106 101 88.3 85.8 88.5 81.0 77.3 72.1
8	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	89.2 88.0 87.7 85.4 82.6 80.0 71.3 69.6 73.2 67.8	73.0 72.6 73.1 71.6 69.6 67.6 60.5 59.0 63.1 58.5	55.9 56.0 57.5 57.0 55.5 54.4 49.0 48.1 52.5 48.7	36.9 38.0 40.6 41.3 41.1 41.1 37.3 36.6 41.6 38.7	233 226 219 207 198 188 163 158 158	200 193 188 179 171 162 141 136 137 126	165 160 157 149 142 136 118 114 116	129 126 124 118 114 108 94.5 91.6 94.1 86.3
9	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	99.3 98.2 96.8 94.4 90.4 84.6 90.1 83.1 79.8 74.3	80.2 80.1 79.5 78.4 75.3 70.6 77.0 71.1 68.4 63.7	59.6 60.9 61.4 61.4 59.4 56.0 63.0 58.4 56,2 52.7	37.5 40.2 42.0 43.2 43.3 41.1 48.8 45.4 43.8 41.0	284 272 261 247 230 212 211 192 183 168	242 232 223 212 198 182 184 167 158 145	200 192 186 176 165 152 154 140 133 123	155 150 146 139 131 121 124 113 108 99.0
10	25 28 31.5 35.5 40 45 50 56 63 71	104 103 104 103 101 98.4 93.9 88.0 92.8 85.8	82.5 82.6 84.9 84.1 83.6 82.0 78.6 73.8 79.6 73.5	59.2 60.5 64.6 65.2 65.4 65.1 62.9 59.3 65.4 60.7	33.7 36.6 42.4 44.6 45.5 47.1 46.2 43.6 50.9 47.5	304 295 284 271 261 247 230 213 212 193	259 252 243 232 224 212 198 183 184 168	212 207 201 193 186 177 165 153 155 141	164 160 157 151 147 140 132 122 125 114
11	25 28 31.5 35.5 40 45 50 63 71	131 132 132 132 129 122 137 128 124 115	101 103 106 106 105 99.5 116 108 105 98.0	68.2 73.3 77.1 78.8 79.6 75.8 93.8 87.9 85.8 80.0	32.5 39.8 46.3 49.2 52.2 51.2 70.9 67.2 65.5 61.7	467 448 429 415 393 363 366 334 319 292	397 382 367 355 336 312 317 289 275 253	325 314 302 293 279 259 266 244 232 212	251 244 236 230 219 204 214 196 187 172

Größe Size Taille	Über- setzung		Hellilai		u in 1/\//	(Amhir	ant tamr	perature	Λ
Taille	Ratio		oacité th Lüfter /	nermiqu	e en kV	/ `(Temp	erature		nte)
	Rapport	5	sans ve	ntilateu	r	4	avec ve	ntilateu	r
		20°C	30°C	40°C	50°C	20°C	30°C	40°C	50°C
	25 28	146 153	107 116	65.2 77.6	20.5 35.0	558 538	471 457	382 374	290 287
	31.5	157	125	89.1	50.2	515	440	362	280
	35.5 40	157 156	126 127	92.7 95.6	56.3 61.4	494 473	421 405	348 335	272 263
12	45	154	126	95.9	63.9	456	391	324	255
	50 56	150 141	123 117	95,5 90.8	65.7 63.6	432 399	371 342	308 285	243 225
	63	156	133	108	82.8	401	347	292	235
	71 25	145 168	123 125	102 79.5	77.8 30.1	365 596	317 504	266 410	215 313
	28	172	133	90.1	43.2	572	486	398	306
	31.5 35.5	174 173	137 138	98.0 101	55.2 60.3	549 531	469 454	385 374	299 292
13	40	173	138	103	65.4	505	432	357	280
13	45 50	162	132 157	99.7 126	65.4	466 483	398 418	330	259 281
	56	187 175	148	119	93.8 89.9	444	384	351 323	259
	63 71	170 160	144 136	117 111	88.4 84.3	424 392	368 340	310 286	249 231
	25	164	112	54.6	-	673	565	454	336
	28	179	130	77.2	20.0	654	552	448	338
	31.5 35.5	193 195	147 154	100 108	47.2 59.9	630 603	536 515	437 423	336 327
14	40	195	157	116	70.1	580	496	409	319
	45 50	193 189	156 155	117 118	74.2 77.9	562 533	480 457	397 378	310 297
	56	179	147	113	77.1	491	422	350	276
	63 71	203 191	172 162	139 132	105 100	508 467	440 405	370 340	297 275
	25	152	86.6	13.6	-	757	630	495	352
	28 31.5	177 192	114 135	46.3 73.9	- 6.2	753 716	629 602	501 485	367 362
	35.5	198	144	84.6	19.4	697	587	474	357
15	40 45	202 193	151 148	96.3 98.8	35.8 43.1	665 615	562 521	457 424	346 324
	50	247	204	159	112	654	564	469	371
	56 63	234 229	196 192	154 152	111 111	602 578	519 499	434 417	345 332
	71	220	185	148	109	545	471	394	315
	25	126	48.9	- 31.2	-	812	668	514	354
	28 31.5	172 195	106 131	60.0	_	788 781	657 654	519 524	375 386
	35.5	209	151	87.1	16.4	743	626	504	378
16	40 45	213 215	158 164	97.5 109	31.0 46.7	722 687	609 583	494 474	372 362
	50	206	159	110	52.5	636	540	440	337
	56 63	259 246	215 204	169 163	119 118	675 621	582 536	485 448	385 357
	71	239	201	160	117	595	515	430	344
	25 28	37.8 89.9	-	1 1	-	929 939	752 770	566 590	372 405
	31.5	141	64.1	-	-	908	751	591	422
	35.5 40	159 179	87.7 111	- 37.1	_	885 854	737 714	585 571	423 420
17	45	182	120	52.2	-	797	668	536	399
	50 56	280 271	225 220	167 167	103 110	868 802	745 690	617 574	484 453
	63	268	220	170	116	774	665	554	439
	71 25	262	216	169	118	732 943	631 749	525 546	418 329
	28	71.6	-	_	_	957	779	593	397
	31.5 35.5	122 167	33.3 91.0	1 1	_	963	795 773	614 611	427 440
18	35.5 40	183	109	28.2	_	931 906	773 756	611 603	440
10	45 50	201	132	56.8 71.1	-	874 815	732 685	589 552	436
	50 56	200 297	139 242	71.1 181	- 115	815 885	685 760	552 631	412 496
	63 71	285 282	234 232	180 181	121 127	818 789	704 679	586 567	463 449
Dia : '	/ i /ärmegre								

Bei Einsatz von **Synthetikölen** (Polyalphaolefin) erhöhen sich die Werte um

den Faktor **x 1,25** bei VG 320, $t_{max} = 95^{\circ}\text{C}$ und **x 1,3** bei VG 220, $t_{max} = 95^{\circ}\text{C}$. The thermal capacities refer to VG 320 **mineral oils** at $t_{max} = 90^{\circ}\text{C}$. If **synthetic oils** (polyalphaolefin) are used, the values are increased by factor **x 1.25** for VG 320 at $t_{max} = 95^{\circ}\text{C}$, and **x 1.3** for VG 220 at $t_{max} = 95^{\circ}\text{C}$.

Les valeurs de capacité thermique sont valables pour des huiles minérales VG 320, t_{max} = 90 °C. Pour l'utilisation de **l'huile synthétique** (polyalphaoléfine), ces valeurs doivent être multipliées par **1,25** pour le VG 320, t_{max} = 95 °C et par **1,3** pour le VG 220, t_{max} = 95°C.

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Nenn-Abtriebsdrehmomente Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18 Nominal Output Torques Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18 Couples nominaux de sortie Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Bauarten / 1	Types B3.H, T	3.H							
	Übersetzung	en i _N , Nenn-A			/ Transmissio nominaux de s		ominal output	torques T _{2N}	
			Getrieb	egrößen / Ge	ear unit sizes /	Tailles de réd	ucteurs		
i _N	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Abtriebsdr	ehmomente T	_{2N} in kNm / N	ominal output	torques T _{2N} in	kNm / Coupl	es de sortie T	_{2N} en kNm	
25	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
28	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
31.5	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
35.5	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
40	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
45	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
50	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
56	6.7	11.6	15.5	21.7	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
63	6.6	11.4	15.5	21.4	27.2	35.7	43.8	63.5	77.2
71	6.6	11.0	15.5	20.0	27.2	34.0	43.8	60.0	77.2

Bauart / Type B	3.H					
Übo	ersetzungen i _N , Neni		nente T _{2N} / Transm , couples nominaux		ninal output torque	s T _{2N}
		Getriebe	egrößen / Gear unit	sizes / Tailles de ré	ducteurs	
i _N	13	14	15	16	17	18
	Abtriebsdrel	hmomente T _{2N} in kN	m / Nominal output	torques T _{2N} in kNm	/ Couples de sortie	T _{2N} en kNm
25	90.7	113	153	173	200	240
28	90.7	113	153	173	200	240
31.5	90.7	113	153	173	200	240
35.5	90.7	113	153	173	200	240
40	90.7	113	153	173	200	240
45	90.7	113	153	173	200	240
50	90.7	113	153	173	200	240
56	90.7	113	153	173	200	240
63	90.7	113	153	173	200	240
71	90.7	113	153	173	200	240

Hinweis:

Andere Übersetzungen nach Katalog **MD 20.1**.

Note:

Other transmission ratios acc. to brochure **MD 20.1**.

Indication:

Autres rapports selon catalogue **MD 20.1**.

Flender MD 20.2 · 2018 13

Hilfsantrieb Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Auxiliary Drive Types B3.H, T3.H. Sizes 4 ... 18 Elévateurs à godets

Groupe de virage Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Je nach Einsatzfall stehen für jede Getriebegröße zwei unterschiedlich starke Hilfsantriebe zur Wahl:

1) Wartungsantrieb

Der Motor des Hilfsantriebes ist so dimensioniert, dass das Becherwerk mit leeren Bechern bei niedriger Drehzahl in gleicher Drehrichtung betrieben werden kann.

2) Lastbetrieb

Der Motor des Hilfsantriebes ist so dimensioniert, dass das Becherwerk mit vollen Bechern bei niedriger Drehzahl in gleicher Drehrichtung kurzzeitig betrieben werden kann.

Der Hilfsantrieb ist nicht für das Nenn-Abtriebsdrehmoment des Hauptantriebes ausgelegt, bitte T₃ beachten.

Ausführung des Hilfsantriebes

Der Hilfsantrieb ist über einen Zwischenflansch an das Hauptgetriebe angeflanscht. Beim Hilfsantrieb handelt es sich um einen SIMOGEAR Kegelstirnradgetriebemotor Bauart KF oder KZ, der über eine Überholkupplung an das Hauptgetriebe angekuppelt ist. Die Überholkupplung ist im Zwischenflansch untergebracht und wird mit Öl aus dem Hauptgetriebe versorgt. Der SIMOGEAR Kegelstirnradgetriebemotor hat eine eigene Ölfüllung und wird mit Öl befüllt geliefert. Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

Die Hilfsantriebe für Lastbetrieb der Hauptgetriebegrößen 4 bis 12 erhalten zur Unterstützung des Sanftanlaufes einen Schwungmassenlüfter

Motoren

Für Aussetzbetrieb (S3) des Hilfsantriebes gibt es keine Wirkungsgradvorschrift. Die Motoren der Hilfsantriebe können entsprechend der Verfügbarkeit in Effizienzklasse IE2 oder IE3 geliefert werden. Eventuelle Vorschriften im Einsatzland sind vom Besteller zu berücksichtigen.

Dependent on the case of application, for each gear unit size two different auxiliary drives are available:

1) Maintenance drive

The motor of the auxiliary drive is dimensioned in such a way that the bucket elevator can be operated with empty buckets at low speed in the same direction of rotation.

2) Operation under load

The motor of the auxiliary drive is dimensioned in such a way that the bucket elevator can be operated with full buckets for a short time at low speed in the same direction of rotation. The auxiliary drive is not designed for the nominal output torque of the main drive, please note T_3 .

Design of auxiliary drives

The auxiliary drive is flanged to the main gear unit by means of an intermediate flange. The auxiliary drive is a SIMOGEAR bevel-helical geared motor type KF or KZ which is coupled to the main gear unit via an overrunning clutch. The overrunning clutch is located in the inter-mediate flange and supplied with oil from the main gear unit. The SIMOGEAR bevel-helical geared motor has an own oil filling and is supplied filled with oil. To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

The auxiliary drives for operation under load, for main gear unit sizes 4 to 12, have a high-inertia fan for supporting smooth starting.

Motors

There are no restrictions for motor efficiency in clase of intermittent service (S3). Based on the availabilitity the motors for the auxilliary drives can be delivered in efficiency class IE2 or IE3. Specific regional requirements must be considered by the orderer.

Pour chaque taille de réducteur et selon le cas d'utilisation le choix est donné entre deux virages de puissances différentes:

1) Entraînement pour la maintenance

Le moteur du groupe de virage est dimensionné pour un fonctionnement de l'élévateur à godets à vide, à basse vitesse et avec un seul sens de rotation.

2) Fonctionnement sous charge

Le moteur du groupe de virage est dimensionné pour un fonctionnement de l'élévateur sous charge à basse vitesse, pour un court instant dans le même sens de rotation. Le groupe de virage n'est pas dimensionné pour le couple nominal de l'entraînement principal, veuillez respecter le T₃.

Exécution du groupe de virage

Le groupe de virage est flasqué sur le réducteur principal par une bride intermédiaire. Ce groupe de virage est composé d'un motoreducteur à engrenage cylindro-conique SIMOGEAR type KF ou KZ, relié au réducteur principal par un accouplement à dépassement. L'accouplement à dépassement est situé dans la bride intermédiaire et il est lubrifié par l'huile du ré- ducteur principal. Le motoréducteur à engrenage cylindro-conique SIMOGEAR possède son propre remplissage d'huile et il est livré rempli d'huile. Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37. Les groupes de virage pour un fonctionnement sous charge des réducteurs prin- cipaux de tailles 4 à 12 reçoivent en plus un ventilateur lourd pour un démarrage doux.

Moteurs

Pour le mode intermittent (S3) de l'entraînement auxiliaire il n'y a pas de spécification d'efficacité. Les moteurs des entraînements auxiliaires peuvent être délivrés dans la classe d'efficacité IE2 ou IE3, selon la disponibilité. Les directives nationales doivent être respectées par le client.

FLENDER-Zahnradgetriebe im Antrieb eines Becherwerks in der Zementindustrie FLENDER gear unit driving a bucket elevator in a cement mill Réducteur à engrenages FLENDER pour l'entraînement d'un transporteur à godets de l'industrie du ciment

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Hilfsantrieb – SIMOGEAR Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Auxiliary Drive – SIMOGEAR Types B3.H, T3.H. Sizes 4 ... 18 Groupe de virage – SIMOGEAR Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

getrie Main g			IE2	Wartungsantrie Entraînement	b / l pou	Main r Ia r	tena naint	nce di tenanc	rive ce		IE2		/ Operation under load nnement sous charge					
uni Réduc princi Größ Size Taill	teur ¹ pal se n	1) n ₃ in ⁻¹]	1) T ₃ [kNm]	2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	P _M [kW]	3) T _{MA} T _M	4) I [A]	i	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm]	1) n ₃ [min ⁻¹]	1) T ₃ [kNm]	2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	P _M [kW]	3) T _{MA} T _M	4) I [A]	i	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm]	
4	23	.84	2.5	KZ49-LE80MH4E-W	0.75	2.2	1.79	32.57	30 x 60	2.81	3.7	KZ49-LE90SG4E-IW	1.1	2.3	2.5	32.57	30 x 60	
5		.83	5.1	KZ49-LE90LH4E-W	1.5	2.6	3.3	32.57	30 x 60	3.2	6.5	KZ69-LE100LE4E-IW*	2.2	2.1	4.65	29.18	35 x 70	
6		.28	6.3	KZ49-LE90LH4E-W	1.5	2.6	3.3	32.57	30 x 60	2.58	8.1	KZ69-LE100LE4E-IW*	2.2	2.1	4.65	29.18	35 x 70	
7		.17	6.6	KF69-LE100LE4E-W	2.2	2.1	4.65	29.18	35 x 70	3.26	11.7	KF89-LE112ME4E-IW	4	2.5	8.2	28.46	50 x 100	
8		.52	8.3	KF69-LE100LE4E-W	2.2	2.1	4.65	29.18	35 x 70	2.59	14.8	KF89-LE112ME4E-IW	4	2.5	8.2	28.46	50 x 100	
9		.78		KZ79-LE100LK4E-W	3	2	6.2	32.78	40 x 80	2.78	18.9	KZ89-LE132SF4E-IW	5.5	2.3	11.3	32.96	50 x 100	
10		.22	12.9	KZ79-LE100LK4E-W	3	2	6.2	32.78	40 x 80	2.22	23.7	KZ89-LE132SF4E-IW	5.5	2.3	11.3	32.96	50 x 100	
11		.25	12.7	KZ89-LE100LK4E-W	3	2	6.2	41.54	50 x 100	2.34	37.5	KZ109-LE132ZMM4E-IW	9.2	2.3	17.9	39.95	60 x 120	
12		.77	16.2	KZ89-LE100LK4E-W	3	2	6.2	41.54	50 x 100	1.84	47.7	KZ109-LE132ZMM4E-IW	9.2	2.3	17.9	39.95	60 x 120	
13		2.2	17.4	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	3.33	53.1	KF129-LES180MM4E-W	18.5	2.5	35	27.58	70 x 140	
14	1.7	.78	21.6	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	2.68	65.9	KF129-LES180MM4E-W	18.5	2.5	35	27.58	70 x 140	
15	2.2	.28	16.7	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	3.25	88.3	KZ169-LES200LN4E-W	30	2.5	56	29.43	110 x 210	
16	2.0	.01	19.0	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	2.86	100.1	KZ169-LES200LN4E-W	30	2.5	56	29.43	110 x 210	
	2:	.24	17.1	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	3.18	111.0	KZ169-LES225SD4E-W	37	2.3	65	29.43	110 x 210	
17						_			50 400	0.74	128.9	KZ169-LES225SD4E-W	37	2.3	65	00.40	110 010	
17 18		.93	19.8	KF89-LE112ME4E-W	4	2.5	8.2	41.54	50 x 100	2.74	128.9	NZ 109-LE32233D4E-W	37	2.3	05	29.43	110 x 210	
18 Haur getrie	1.9 ot- be		19.8 IE3	Wartungsantrie Entraînement	b / 1	Main	tena	nce d	rive	2.74	IE3	Lastbetrieb / Fonctionne	Ope	ration	und	er loa		
18 Haup	1.9 ot- be lear t teur pal Be Imir	1) n ₃		Wartungsantrie	b / I	Main	tena maint	nce d	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie	1) n ₃ [min ⁻¹]	1) T ₃	Lastbetrieb /	Ope	ration	und	er loa	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie	
Haup getrie Main g uni Réduc princi Größ Size	1.sot- be ear iteur pal ge n	1) n ₃	1) T ₃	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	b / I pou	Main r la r 3) T _{MA} T _M	tena naint 4) I [A]	nce di tenanc	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de	1) n ₃	1) T ₃	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	Operemen P _M [kW]	ration t sou 3) T _{MA} T _M	und s cha	er Ioa arge i	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de	
Haup getrie Main g uni Réduc princi Größ Size Taill	1.sot-bbe eear teur pal se [min	1) n ₃ in ⁻¹]	1) T ₃ [kNm]	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W	b / I poul	Main r la r 3) T _{MA} T _M	tena naint 4) I [A]	i 32.57	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60	1) n ₃ [min ⁻¹]	1) T ₃ [kNm] 3.7	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW**	Operemen P _M [kW]	3) T _{MA} T _M	4) [A]	ler loa arge i	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60	
Haup getrie Main g uni Réduc princi Größ Size Taill	1.sot-be ear t teur pal n [mire e 2.so	1) n ₃ in ⁻¹]	1) T ₃ [kNm]	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	b / I pou	Main r la r 3) T _{MA} T _M	tena naint 4) I [A]	i 32.57	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm]	1) n ₃ [min ⁻¹]	1) T ₃ [kNm]	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur	Operemen P _M [kW]	ration t sou 3) T _{MA} T _M	und s cha 4) I [A]	er Ioa arge i	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm]	
Haup getrie Main g uni Réduc princi Größ Sizz Taill	1.sot-be eear teeur pal n ee [mine 2.so	1) n ₃ in ⁻¹] .86 .85	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W	P _M [kW]	Main r la r 3) T _{MA} T _M 2.7 2.6	4) I [A] 1.73 3.15	i 32.57	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW*	P _M [kW]	3) T_{MA} T_{M} 2.9 2.1	4) I [A] 2.4 4.4	i 32.57 29.18	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70	
Haup getrie Main g uni Réduc princi Größ Size Taill	1.sot-bee ear to the teur pall see [mire e 2.so 2.so 3.sot-bee e 2.sot-bee e 2	1) n ₃ in ⁻¹] .86 .85	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W	P _M [kW]	Main r la r 3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6	4) I [A] 1.73 3.15 3.15	i 32.57 32.57 32.57	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 30 x 60	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW*	P _M [kW]	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1	4) [A] 2.4 4.4	i 32.57 29.18 29.18	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70	
Haup getrie Main g uni Réducc princi Größ Sizz Taill	1.sot-bee ear teteur pall nee [mine 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so	1) n ₃ in ⁻¹] .86 .85 .30	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2	Main r la r 3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1	4) I [A] 1.73 3.15 3.15 4.4	i 32.57 32.57 32.57 29.18	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 35 x 70	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KF89-LE112ZMKB4P-IW**	P _M [kW]	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4	4) [A] 2.4 4.4 7.9	i 32.57 29.18 29.46	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100	
Haup getrie Main g	1.sot-bee ear to teur pal nee [mine e 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so	.86 .85 .30 .19	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2 2.2	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1	4) [A] 1.73 3.15 3.15 4.4	32.57 32.57 32.57 29.18	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 30 x 60 35 x 70	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KF89-LE112ZMKB4P-IW**	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4	4) [A] 2.4 4.4 7.9 7.9	i 32.57 29.18 29.18 28.46 28.46	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100	
Haup getrie getrie getrie Größ Size Taill 4 5 6 7 8 9 9	1.sot-be ear the teur pall n e [min e 2.s. 2.s. 2.s. 2.s. 2.s. 2.s.		1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSA4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 1.5 2.2 2.2 3	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1 2.1 2.3	tena naint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9	32.57 32.57 32.57 29.18 29.18 32.78	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE102ZSA4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW**	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1	4) [A] 2.4 4.4 4.4 7.9 10.5	i 32.57 29.18 29.18 28.46 28.46 32.96	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100 50 x 100	
Haup getrier Main getrier Main getrier Main getrier Main getrier Main getrier Main getrier Meduca princi Größ Sizer Taill 45667788999999999999999999999999999999999	1.50t-bbe ear the teur pall n e [min e 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5 2.5	1) n ₃ in-1] .866 .85 .30 .19 .53 .79 .23 .26	1) T ₃ [[kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2 2.2 3 3 3 3	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.1 2.1 2.3 2.3	tena naint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9	i 32.57 32.57 32.57 29.18 29.18 32.78 32.78 41.54	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80 50 x 100	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE100ZLSA4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5 5.5 9.2	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1	4) [A] 2.4 4.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7	i 32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100	
Haup getrie Main Heduca princi Größ Sizcy Taill 4 5 6 7 8 9 9 10 11	1.sot-bee ear to teur pal nee [mire e 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so 2.so	.86 .85 .30 .19 .53 .79 .23 .26 .78	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7 16.1	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2 2.2 3 3 3 3	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.1 2.1 2.3 2.3	tena naint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9 5.9	32.57 32.57 32.57 32.57 29.18 29.18 32.78 32.78 41.54 41.54	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38 1.87	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE112ZMKB4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW KZ109-LE160MPA4P-W**	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5 5.5	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1 2.1 2.3	4) [A] 2.4 4.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7	i 32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95 39.95	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100 60 x 120	
Haup getrie Main g	1.sot-bee ear it teur pal n [mirror 2.sot-bee	11) .86 .85 .30 .19 .53 .79 .23 .26 .78	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7 16.1 17.4	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE100ZLSB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2 2.2 3 3 3 3 3	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1 2.1 2.3 2.3 2.3	tenamaini 4) [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9 5.9 7.9	32.57 32.57 32.57 32.57 29.18 32.78 32.78 41.54 41.54 41.54	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80 50 x 100	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38 1.87 3.34	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9 46.9	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE112ZMKB4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW KZ109-LE160MPA4P-W**	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5 5.5 9.2 9.2	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1 2.3 2.3	4) [A] 2.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7	i 32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95 39.95 27.58	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100 60 x 120 60 x 120	
Haup getried Main	1.50t-bee ear inteur pall n	11) .86 .85 .30 .19 .53 .79 .23 .26 .78	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7 16.1 17.4 21.6	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE100ZLSB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 2.2 2.2 3 3 3 4	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1 2.1 2.3 2.3 2.3 2.4	tena maint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9 5.9 7.9 7.9	32.57 32.57 32.57 32.57 29.18 29.18 32.78 41.54 41.54 41.54 41.54	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80 50 x 100 50 x 100	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38 1.87 3.34 2.69	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9 46.9 52.9	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE112ZMKB4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW KZ109-LE160MPA4P-W** KF129-LE5180MQ4P-W	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5 5.5 9.2 9.2 18.5	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1 2.1 2.3 2.3	4) [A] 2.4 4.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7 18.7 35	32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95 39.95 27.58 27.58	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100 60 x 120 60 x 120 70 x 140	
Haup getrie getr	1.50t-bee ear to teur pall n ee [min ee 2.6 2.3 3.3 2.5 2.5 2.7 2.6 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7	1) nn ₃ sin-1] .866 .85 .30 .19 .53 .79 .23 .26 .78 .20 .78	1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7 16.1 17.4 21.6 16.7	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE10ZLSB4P-W KF89-LE112ZMKB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 1.5 2.2 2.2 3 3 3 4 4	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.1 2.1 2.3 2.3 2.3 2.4 2.4	tena maint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9 5.9 7.9 7.9	32.57 32.57 32.57 32.57 29.18 32.78 32.78 32.78 41.54 41.54 41.54 41.54	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80 50 x 100 50 x 100 50 x 100	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38 1.87 3.34 2.69 3.25	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9 46.9 52.9 65.6	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE100ZLSA4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW KZ109-LE160MPA4P-W** KF129-LES180MQ4P-W	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4 5.5 5.5 9.2 9.2 18.5 18.5	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.1 2.1 2.3 2.3 2.5 2.5	4) [A] 2.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7 35 35	i 32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95 39.95 27.58 27.58 29.43	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100 60 x 120 60 x 120 70 x 140 70 x 140	
Haup getrie Main g getrie Main g unin Réduc princi Größ Size Taill 456 77 88 91 10 11 12 13 14 15	1.50t-bee ear the teur pall n e e e e e e e e e e e e e e e e e e		1) T ₃ [kNm] 2.5 5.0 6.2 6.6 8.3 10.3 12.8 12.7 16.1 17.4 21.6 16.7	Wartungsantrie Entraînement 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE80ZMQ4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KZ49-LE90ZLR4P-W KF69-LE100ZLSA4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ79-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE100ZLSB4P-W KZ89-LE10ZLSB4P-W KZ89-LE10ZLSB4P-W KF89-LE11ZZMKB4P-W	P _M [kW] 0.75 1.5 1.5 2.2 2.2 3 3 4 4 4 4	3) T _{MA} T _M 2.7 2.6 2.6 2.1 2.3 2.3 2.3 2.4 2.4 2.4	tena maint 4) 1 [A] 1.73 3.15 3.15 4.4 4.4 5.9 5.9 5.9 7.9 7.9	32.57 32.57 32.57 32.57 29.18 32.78 32.78 41.54 41.54 41.54 41.54 41.54	Abtriebs-welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 30 x 60 35 x 70 40 x 80 40 x 80 50 x 100 50 x 100 50 x 100 50 x 100	1) n ₃ [min ⁻¹] 2.84 3.23 2.6 3.26 2.59 2.79 2.23 2.38 1.87 3.34 2.69 3.25	1) T ₃ [kNm] 3.7 6.5 8.1 11.7 14.8 18.8 23.6 36.9 46.9 52.9 65.6 88.3	Lastbetrieb / Fonctionne 2) Getriebemotor Geared motor Motoréducteur KZ49-LE90SM4P-IW** KZ69-LE100ZLSA4P-IW* KZ69-LE100ZLSA4P-IW** KF89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE112ZMKB4P-IW** KZ89-LE132ZST4P-IW KZ89-LE132ZST4P-IW KZ109-LE160MPA4P-W** KZ109-LE160MPA4P-W** KF129-LES180MQ4P-W KF129-LES180MQ4P-W	P _M [kW] 1.1 2.2 2.2 4 4,5.5 5.5 9.2 9.2 18.5 18.5 30	3) T _{MA} T _M 2.9 2.1 2.1 2.4 2.4 2.1 2.3 2.3 2.5 2.5 2.6	4) [A] 2.4 4.4 4.4 7.9 10.5 10.5 18.7 35 35 55	32.57 29.18 29.18 28.46 32.96 32.96 39.95 39.95 27.58 27.58 29.43	Abtriebs- welle Output shaft Arbre de sortie d x I [mm] 30 x 60 35 x 70 35 x 70 50 x 100 50 x 100 50 x 100 60 x 120 60 x 120 70 x 140 70 x 140 110 x 210	

Ausführung der Getriebe / Design of gear units / Réalisation de réducteur

FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation D SIMOGEAR: Ausführung / Design / Réalisation M4 / A
Einbaulage / Mounting position / Position de montage: D14

FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation B SIMOGEAR: Ausführung / Design / Réalisation M4 / B
Einbaulage / Mounting position / Position de montage: D 24

- *) Maximal zulässiger Faktor T_{MA}/T_{M} und $T_{MK}/T_{M} = 3,0$. Drehmomentbegrenzung vorsehen!
- **) T_{MK}/T_M ≥ 3,6 Maximal zulässiger Faktor T_{MA}/T_M und T_{MK}/T_M = 3,2. Drehmomentbegrenzung vorsehen!
- 1) An Abtriebswelle des Hauptgetriebes bei Antrieb über Hilfsantrieb (50 Hz, $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$; bei 60 Hz wird $n_3 \approx 20 \%$ höher).
- 2) SIMOGEAR Kegelstirnradgetriebemotor
- 3) Motor-Anzugsdrehmoment T_{MA} beim direkten Einschalten als Vielfaches des Motordrehmomentes T_{M} des Hilfsantriebes.
- 4) Bemessungsstrom bei 400 V.

- Maximum permissible factor T_{MA}/T_{M} and $T_{MK}/T_{M} = 3.0$. Provide torque limitation!
- **) T_{MK}/T_M ≥ 3.6 Maximum permissible factor T_{MA}/T_M and T_{MK}/T_M = 3,2. Provide torque limitation!
- 1) On main gear unit output shaft in case of input via auxiliary drive

(50 Hz, $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$; at 60 Hz n_3 will be $\approx 20 \%$ higher).

- 2) SIMOGEAR bevel-helical geared motor
- 3) In case of direct switching on, motor starting torque T_{MA} as a multiple of the nominal motor torque T_M of the auxiliary drive.
- 4) Rated current at 400 V.

- *) Facteur maximal admissible T_{MA}/T_M et T_{MK}/T_M = 3,0. Limitation du couple prévue!
- **) $T_{MK}/T_{M} \ge 3,6$ Facteur maximal admissible T_{MA}/T_{M} et $T_{MK}/T_{M} = 3,2$. Limitation du couple prévue!
- 1) A l'arbre de sortie du réducteur principal avec entraı̂nement par le groupe de virage (50 Hz, $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$; à 60 Hz $n_3 \approx 20 \%$ plus élevée).
- 2) Motoréducteur à engrenage cylindro-conique SIMOGEAR
- 3) Facteur de couple du moteur T_{MA} en démarrage direct par rapport au couple nominal du groupe de virage T_{M} .
- 4) Mesuré sous courant de 400 V.

15

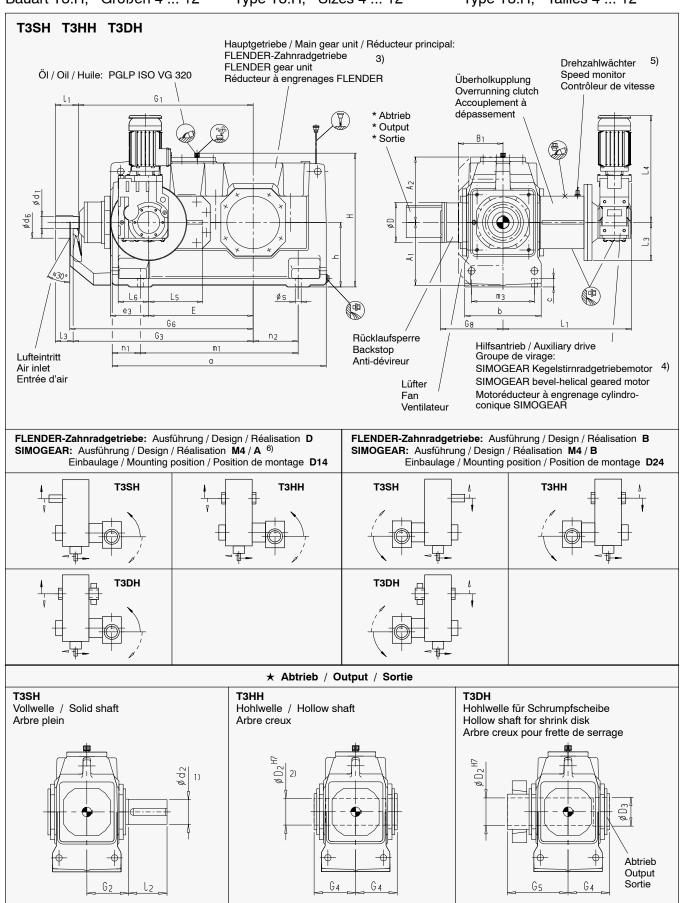
Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart T3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Type T3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois

trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) Type T3.H, Tailles 4 ... 12



- $m_6 <= \varnothing 100$ $n_6 > \varnothing 100$ $k_6 < \varnothing$ 28 Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28
- 2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart T3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Type T3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage

(Entraînement pour la maintenance) Type T3.H, Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe	Hilfsantrieb				Мав	e in mm	ı / Dim	ensions	in mm	/ Dim	ensions	en mm			
Main gear unit Réducteur	Auxiliary drive Groupe de virage						Antr	ieb / Ir	nput /	Entrée					
principal Größe / Size	Bauart / Größe Type / Size	i _N	= 25 -	45	i _N	= 25 -	56	i _N	= 50 -	71	i _N	= 63 -	71		
Taille	Type / Taille	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	I ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	G ₁	G ₃
4	KZ49	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ49	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ49				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF69	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF69				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ79	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ79				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ89	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ89				70	135	105				50	110	80	1030	1060

								Maí	Be in i	mm /	Dime	nsion	s in n	nm /	Dime	nsion	s en i	nm							
Größe Size							Z	ahnra	adget	riebe	/ Ge	ar un	its /	Rédu	ucteu	rs à e	ngre	nage	s						
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	E	G ₆	G ₈	h	Н	m ₁	m ₃	n ₁	n ₂	s	L ₁	L ₃	L IE2	4 IE3	L ₅	L ₆	D
4	565	195	200	230	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	470	125	465	500	137	112	129
5	640	220	235	270	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	475	125	516	556	165	112	154
6	720	220	235	270	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	475	125	516	556	165	112	154
7	785	275	275	320	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	565	125	612	647	210	140	179
8	890	275	275	320	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	565	125	612	647	210	140	179
9	925	315	325	395	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	650	175	619	654	255	140	194
10	1025	315	325	395	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	650	175	619	654	255	140	194
11	1105	370	385	450	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	760	225	648	683	315	180	237
12	1260	370	385	450	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	760	225	648	683	315	180	237

		Ма	ße in mm	/ Dimens	ions in mn	n / Dimer	nsions en i	mm		ÖI / G	Oil	Gew	icht
Größe				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Huil	е	Weight /	Poids
Size Taille		тзѕн		T31	НН		тзрн			KZ/KF ⁴⁾	T3.H ³⁾	KZ/KF ⁴⁾	T3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D ₂	D ₃	G ₄	G ₅	(I)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	1.9	10	30.5	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	1.9	16	30.5	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	1.9	17	30.5	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	2.7	30	69.9	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	2.7	33	69.9	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	3.4	45	65.4	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	3.4	48	65.4	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	6.3	79	89.3	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	6.3	84	89.3	1860

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
 - 6) Réalisation M1 est possible.

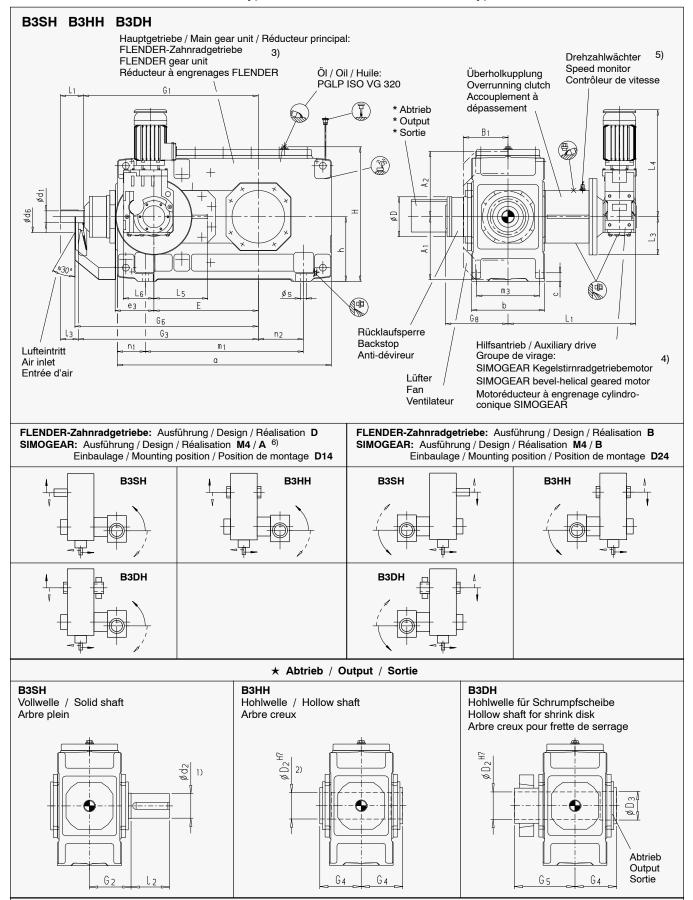
Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart B3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage
With Auxiliary Drive
(Maintenance Drive)
Type B3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance)

Type B3.H, Tailles 4 ... 12



1) $k_6 < \varnothing$ 28 $m_6 <= \varnothing$ 100 $n_6 > \varnothing$ 100 Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28

2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart B3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Type B3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) Type B3.H, Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe	Hilfsantrieb				Maí	3e in mi	m / Dir	nensior	ns in mi	n / Di	mensio	ns en m	ım		
Main gear unit Réducteur	Auxiliary drive Groupe de virage						Ant	rieb /	Input	/ Entre	ée				
principal Größe / Size	Bauart / Größe Type / Size	i _N	= 25 -	45	i _N	= 25 -	56	i _N	= 50 -	71	i _N	= 63 -	71	(0
Taille	Type / Taille	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	I ₁	l ₃	G ₁	G ₃
4	KZ49	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ49	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ49				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF69	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF69				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ79	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ79				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ89	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ89				70	135	105				50	110	80	1030	1060

								Maí	Be in ı	mm /	Dime	nsion	s in n	nm /	Dime	nsion	s en i	nm							
Größe Size							Z	ahnra	adget	riebe	/ Ge	ar un	its /	Rédu	ucteu	rs à e	engre	nage	s						
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	Е	G ₆	G ₈	h	Н	m ₁	m ₃	n ₁	n ₂	s	L ₁	L ₃	L IE2	4 IE3	L ₅	L ₆	D
4	565	195	200	230	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	470	125	465	500	137	112	129
5	640	220	235	270	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	475	125	516	556	165	112	154
6	720	220	235	270	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	475	125	516	556	165	112	154
7	785	275	275	320	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	565	125	612	647	210	140	179
8	890	275	275	320	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	565	125	612	647	210	140	179
9	925	315	325	395	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	650	175	619	654	255	140	194
10	1025	315	325	395	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	650	175	619	654	255	140	194
11	1105	370	385	450	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	760	225	648	683	315	180	237
12	1260	370	385	450	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	760	225	648	683	315	180	237

		Ма	ße in mm	/ Dimens	ions in mm	n / Dimen	sions en r	mm		ÖI/	Oil	Gewi	cht
Größe				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Hui	le	Weight /	Poids
Size Taille		взѕн		Вз	нн		Вз	DH		KZ/KF 4)	B3.H ³⁾	KZ/KF 4)	B3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D ₂	D_3	G ₄	G ₅	(I)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	1.9	10	31.5	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	2.7	16	58.7	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	2.7	17	58.7	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	6.4	30	103.9	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	6.4	33	103.9	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	6.3	45	120.3	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	6.3	48	120.3	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	10.3	79	167.8	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	10.3	84	167.8	1860

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
 - 6) Réalisation M1 est possible.

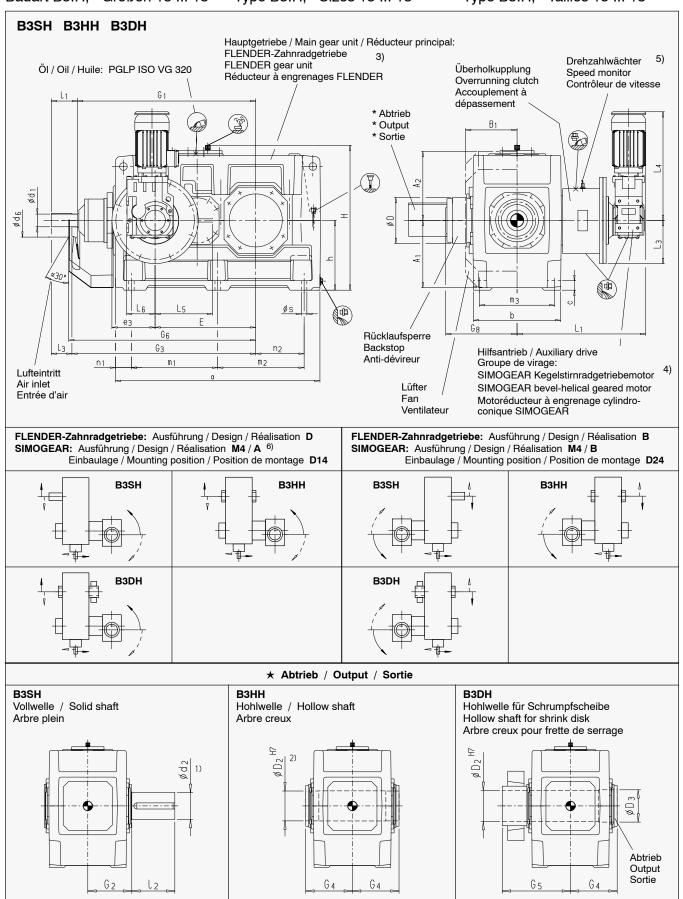
Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart B3.H, Größen 13 ... 18

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Type B3.H, Sizes 13 ... 18

Réducteurs à engrenages

cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) Type B3.H, Tailles 13 ... 18



1) m₆ <= Ø 100 $n_6 > \varnothing 100$ Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28

2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) Bauart B3.H, Größen 13 ... 18

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) Type B3.H, Sizes 13 ... 18

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) Type B3.H, Tailles 13 ... 18

Haupt- getriebe Main gear unit	Hilfsantrieb Auxiliary drive Groupe de virage						Маßе	in m					nm / / En		nsion	s en r	nm				
Réducteur principal Größe	Bauart / Größe Type / Size Type / Taille	i _N :	= 25	- 45	i _N :	= 25	- 50	i _N :	= 25	- 56	i _N	= 50	- 71	i _N	= 56	- 71	i _N	= 63	- 71	G₁	G_3
Size Taille	Type / Tallie	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	I ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	σ ₁	U 3
13	KF89	80	165	130							60	140	105							1125	1160
14	KF89							80	165	130							60	140	105	1195	1230
15	KF89	90	165	130							70	140	105							1367	1402
16	KF89				90	165	130							70	140	105				1413	1448
17	KF89	110	205	165							80	170	130							1560	1600
18	KF89				110	205	165							80	170	130				1620	1660

								M	laße i	in mm	/ Di	mens	ions ir	n mm	/ Di	mens	ions	en mr	n							
Größe Size								Zahr	nradç	jetriek	oe /	Gear	units	/ Ré	duct	eurs	à en	grena	iges	3						
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	Е	G ₆	G ₈	h	Н	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	s	L ₁	L ₃	L IE2	-4 IE3	L ₅	L ₆	D
13	1290	425	435	550	325	60	210	265	635	1180	451	440	900	545	545	475	100	305	35	800	273	658	683	362	180	291
14	1430	425	435	550	325	60	210	265	705	1250	451	440	900	545	685	475	100	375	35	800	273	658	683	362	180	291
15	1550	485	520	625	365	70	210	320	762	1420	497	500	1000	655	655	535	120	365	42	860	300	658	683	443	180	323
16	1640	485	520	625	365	70	210	320	808	1470	497	500	1000	655	745	535	120	410	42	860	300	658	683	443	180	323
17	1740	535	570	690	395	80	230	370	860	1620	564	550	1110	735	735	600	135	390	42	900	333	658	683	520	180	413
18	1860	535	570	690	395	80	230	370	920	1680	564	550	1110	735	855	600	135	450	42	900	333	658	683	520	180	413

		Ma	ιβe in mm	/ Dimens	ions in mn	n / Dimer	nsions en r	nm		Öl,	/ Oil	Gev	vicht
Größe Size				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Hı	uile	Weight	/ Poids
Taille		взѕн		Вз	нн		Вз	DH		KF ⁴⁾	B3.H ³⁾	KF ⁴⁾	B3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D ₂	D_3	G ₄	G ₅	(l)	(1)	(kg)	(kg)
13	200	335	350	190	335	190	195	335	480	6.3	145	103.9	2570
14	210	335	350	210	335	210	215	335	480	6.3	155	103.9	2920
15	230	380	410	230	380	230	235	380	550	6.3	230	103.9	3985
16	240	380	410	240	380	240	245	380	550	6.3	240	103.9	4240
17	250	415	410	250	415	250	260	415	600	6.3	315	103.9	5450
18	270	415	470	275	415	280	285	415	600	6.3	325	103.9	5900

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

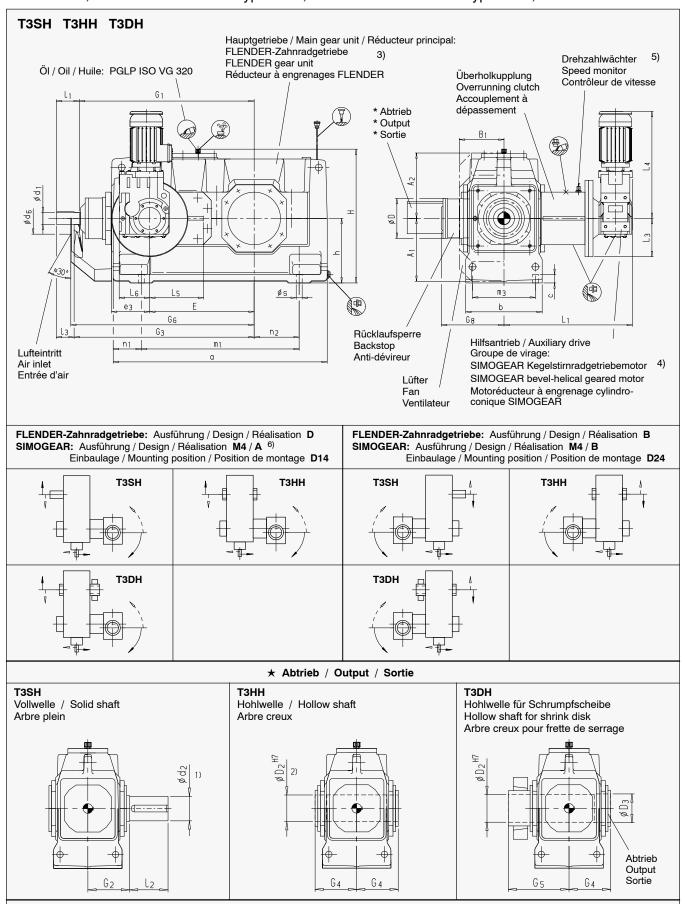
- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
 - 6) Réalisation M1 est possible.

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb) Bauart T3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage
With Auxiliary Drive
(Operation Under Load)
Type T3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Fonctionnement sous charge) Type T3.H, Tailles 4 ... 12



m₆ <= Ø 100 n₆ > Ø 100
 Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28

2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufia m (L В

Bevel-helical Gear Units

Three-stage d) . 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Fonctionnement sous charge) Type T3.H, Tailles 4 ... 12

rolotang	Till oo diago
nit Hilfsantrieb	With Auxiliary Drive
Lastbetrieb)	(Operation Under Load
Bauart T3.H, Größen 4 12	Type T3.H, Sizes 4

Hauptgetriebe					Мав	e in mm	/ Dime	ensions	in mm	/ Dime	ensions	en mm			
Main gear unit Réducteur	Auxiliary drive Groupe de virage						Antri	eb / Ir	put /	Entrée					
principal Größe / Size	Bauart / Größe Type / Size	i _N	= 25 -	45	i _N	= 25 -	56	i _N	= 50 -	71	i _N	= 63 -	71		
Taille	Type / Taille	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ 1)	I ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	G ₁	G ₃
4	KZ49	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ69	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ69				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF89	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF89				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ89	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ89				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ109	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ109				70	135	105				50	110	80	1030	1060

								Ma	aße ir	n mm	/ Dir	nensi	ons i	n mm	/ Di	mens	sions	en m	ım							
Größe Size								Zahn	radg	etrieb	e / (Gear	units	/ R	éduc	teurs	à en	gren	ages							
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	Е	G ₆	G ₈	h	Н	m ₁	m ₃	n ₁	n ₂	s	L IE2	·1 IE3	L ₃	L IE2	4 IE3	L ₅	L ₆	D
4	565	195	200	230	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	475	475	125	516	516	137	112	129
5	640	220	235	270	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	495	495	125	612	647	165	140	154
6	720	220	235	270	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	495	495	125	612	647	165	140	154
7	785	275	275	320	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	635	635	150	658	683	210	180	179
8	890	275	275	320	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	635	635	150	658	683	210	180	179
9	925	315	325	395	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	720	720	175	731	781	255	180	194
10	1025	315	325	395	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	720	720	175	731	781	255	180	194
11	1105	370	385	450	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	805	830	225	800	832	315	212	237
12	1260	370	385	450	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	805	830	225	800	832	315	212	237

		Ма	ße in mm	/ Dimens	ions in mn	n / Dimen	sions en r	nm		ÖI /	Oil	Gewi	cht
Größe				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Hui	le	Weight /	Poids
Size Taille		тзѕн		ТЗ	нн		Т3	DH		KZ/KF ⁴⁾	T3.H ³⁾	KZ/KF ⁴⁾	T3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D ₂	D_3	G ₄	G ₅	(I)	(I)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	1.9	10	31.5	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	2.7	16	58.7	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	2.7	17	58.7	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	6.4	30	103.9	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	6.4	33	103.9	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	6.3	45	120.3	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	6.3	48	120.3	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	10.3	79	167.8	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	10.3	84	167.8	1860

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

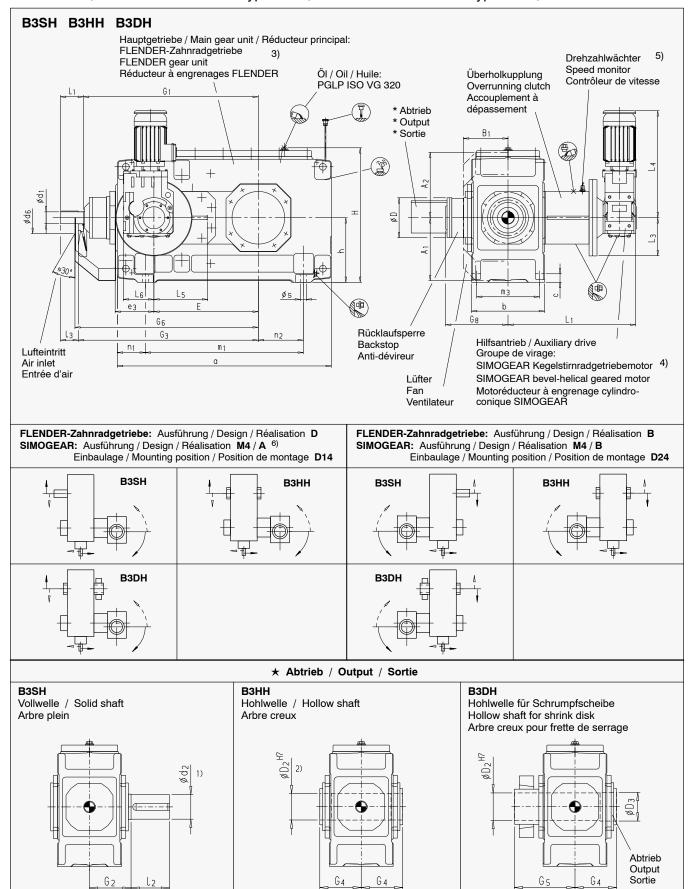
- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
 - 6) Réalisation M1 est possible.

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb) Bauart B3.H, Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units

Three-stage
With Auxiliary Drive
(Operation Under Load)
Type B3.H, Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois
trains avec groupe de virage
(Fonctionnement sous charge)
Type B3.H, Tailles 4 ... 12



- | 1) m₆ <= Ø 100 n₆ > Ø 100 Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28
- 2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufig

Bevel-helical Gear Units

Three-stage h Auxiliary Drive eration Under Load) ype B3.H, Sizes 4 ... 12 Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Fonctionnement sous charge) Type B3.H, Tailles 4 ... 12

mit Hilfsantrie	b	With
(Lastbetrieb)		(Ope
Bauart B3.H.	Größen 4 12	Tvpe

Hauptgetriebe Main gear unit	Hilfsantrieb Auxiliary drive				Маве	in mm	/ Dime	ensions	in mm	/ Dim	ensions	s en mn	n		
Réducteur	Groupe de virage						Antri	eb / Ir	nput /	Entrée)				
principal Größe / Size	Bauart / Größe Type / Size	i _N	= 25 -	45	i _N	= 25 -	56	i _N	= 50 -	71	i _N	= 63 -	71		
Taille	Type / Taille	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	I ₁	l ₃	d ₁ 1)	l ₁	l ₃	G ₁	G ₃
4	KZ49	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ69	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ69				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF89	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF89				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ89	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ89				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ109	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ109				70	135	105				50	110	80	1030	1060

								Ма	aße ir	n mm	/ Dir	nensi	ons i	n mm	/ Di	mens	sions	en m	ım							
Größe Size								Zahn	radg	etrieb	e / (Gear	units	/ R	éduc	teurs	à en	gren	ages							
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	Е	G ₆	G ₈	h	Ι	m ₁	m ₃	n ₁	n ₂	Ø	L IE2	1 IE3	L ₃	L IE2	4 IE3	L ₅	L ₆	D
4	565	195	200	215	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	475	475	125	516	516	137	112	129
5	640	220	235	255	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	495	498	125	612	647	165	140	154
6	720	220	235	255	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	495	498	125	612	647	165	140	154
7	785	275	275	300	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	635	635	150	658	683	210	180	179
8	890	275	275	300	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	635	635	150	658	683	210	180	179
9	925	315	325	370	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	720	720	175	731	781	255	180	194
10	1025	315	325	370	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	720	720	175	731	781	255	180	194
11	1105	370	385	430	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	805	830	225	800	832	315	212	237
12	1260	370	385	430	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	805	830	225	800	832	315	212	237

		Ма	ße in mm	/ Dimens	ions in mn	n / Dimen	sions en r	mm		ÖI /	Oil	Gewi	cht
Größe				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Hui	le	Weight /	Poids
Size Taille		B3SH		Вз	НН		Вз	DH		KZ/KF 4)	B3.H ³⁾	KZ/KF ⁴⁾	B3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D ₂	D_3	G ₄	G ₅	(I)	(I)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	1.9	10	31.5	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	2.7	16	58.7	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	2.7	17	58.7	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	6.4	30	103.9	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	6.4	33	103.9	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	6.3	45	120.3	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	6.3	48	120.3	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	10.3	79	167.8	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	10.3	84	167.8	1860

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

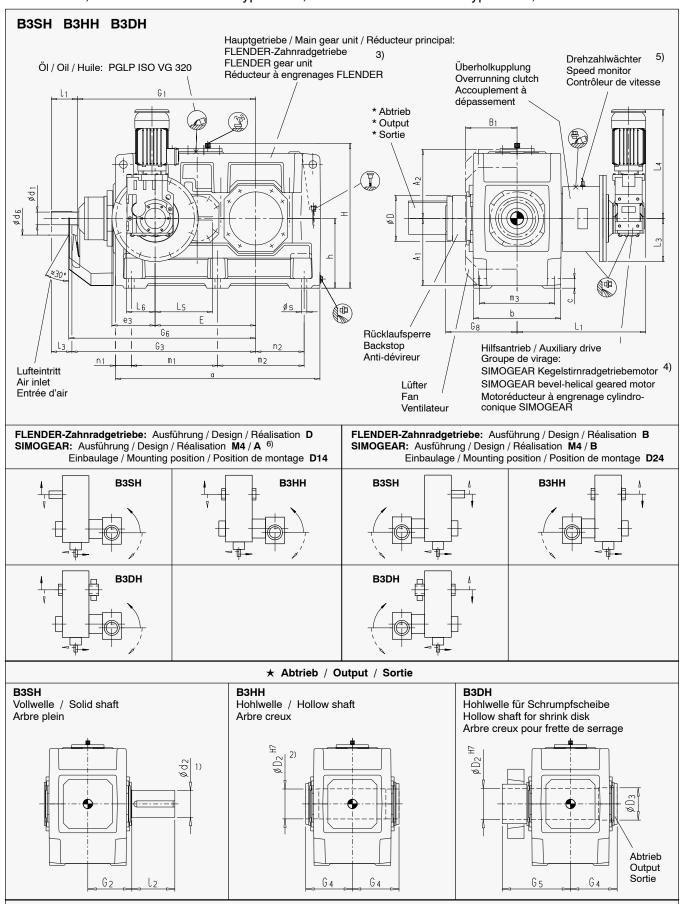
- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
 - 6) Réalisation M1 est possible.

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb) Bauart B3.H, Größen 13 ... 18

Bevel-helical Gear Units

Three-stage
With Auxiliary Drive
(Operation Under Load)
Type B3.H, Sizes 13 ... 18

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Fonctionnement sous charge) Type B3.H, Tailles 13 ... 18



m₆ <= Ø 100 n₆ > Ø 100
 Wellenende mit Passfeder nach DIN 6885/1 Form B, Zentrierbohrung siehe Seite 28 / For shaft end with parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28 / Bout d'arbre avec clavette selon DIN 6885/1 forme B et trou de centrage voir page 28

2) Passfedernut nach DIN 6885/1 / Parallel keyway acc. to DIN 6885/1 / Rainure parallèle selon clavette DIN 6885/1

Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb)

Bevel-helical Gear Units

Three-stage With Auxiliary Drive (Operation Under Load) Type B3.H, Sizes 13 ... 18 Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Fonctionnement sous charge) Type B3.H, Tailles 13 ... 18

Bauart B3.H, Größen 13 ... 18

Haupt- getriebe Main gear unit	Hilfsantrieb Auxiliary drive Groupe de virage						Маве	e in m			nsions				nsions	s en r	nm				
Réducteur principal Größe	Bauart / Größe Type / Size Type / Taille	i _N :	= 25	- 45	i _N :	= 25	- 50	i _N :	= 25	- 56	i _N :	= 50	- 71	i _N :	= 56	- 71	i _N :	= 63	- 71	G₁	G_3
Size Taille	Type / Tallie	d ₁ ¹⁾	I ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	I ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	I ₁	l ₃	d ₁ ¹⁾	l ₁	l ₃	G ₁	G 3
13	KF129	80	165	130							60	140	105							1125	1160
14	KF129							80	165	130							60	140	105	1195	1230
15	KZ169	90	165	130							70	140	105							1367	1402
16	KZ169				90	165	130							70	140	105				1413	1448
17	KZ169	110	205	165							80	170	130							1560	1600
18	KZ169				110	205	165							80	170	130				1620	1660

									Maß	Be in n	nm /	Dim	ensio	ns in	mm	/ Dir	mens	ions	en r	nm							
Größe Size								Za	hnra	dgeti	iebe	/ G	ear ui	nits	/ Ré	duct	eurs	à en	gre	nages	3						
Taille	а	A ₁	A ₂	b	B ₁	С	d ₆	e ₃	E	G ₆	G ₈	h	Н	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	s	L IE2	·1 IE3	L ₃	L IE2	4 IE3	L ₅	L ₆	D
13	1290	425	435	550	325	60	210	265	635	1180	451	440	900	545	545	475	100	305	35	940	939	273	965	965	362	265	291
14	1430	425	435	550	325	60	210	265	705	1250	451	440	900	545	685	475	100	375	35	940	939	273	965	965	362	265	291
15	1550	485	520	625	365	70	210	320	762	1420	497	500	1000	655	655	535	120	365	42	1120	1120	300	1135	1160	443	375	323
16	1640	485	520	625	365	70	210	320	808	1470	497	500	1000	655	745	535	120	410	42	1120	1120	300	1135	1160	443	375	323
17	1740	535	570	690	395	80	230	370	860	1620	564	550	1110	735	735	600	135	390	42	1170	1175	333	1187	1187	513	375	413
18	1860	535	570	690	395	80	230	370	920	1680	564	550	1110	735	855	600	135	450	42	1170	1175	333	1187	1187	513	375	413

		Ma	aße in mm	/ Dimens	sions in mr	n / Dimer	sions en r	nm		Öl /	' Oil	Gew	vicht
Größe Size				Abtrieb	/ Output	/ Sortie				Hu	ıile	Weight	/ Poids
Taille	B3SH B3HH B3DH									KF/KZ ⁴⁾	B3.H ³⁾	KF/KZ ⁴⁾	B3.H ³⁾
	d ₂ 1)	G ₂	l ₂	D ₂ ²⁾	G ₄	D_2	D_3	G ₄	G ₅	(l)	(l)	(kg)	(kg)
13	200	335	350	190	335	190	195	335	480	19.4	145	282.8	2570
14	210	335	350	210	335	210	215	335	480	19.4	155	282.8	2920
15	230	380	410	230	380	230	235	380	550	57	230	625.3	3985
16	240	380	410	240	380	240	245	380	550	57	240	625.3	4240
17	240 380 41 250 415 41			250	415	250	260	415	600	57	315	700.3	5450
18	270	415	470	275	415	280	285	415	600	57	325	700.3	5900

- 3) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 20.1.
- 4) Sonstige Daten und Abmessungen nach Katalog MD 50.1.
- 5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei 5) To prevent overspeeds in the case of 5) Pour éviter des survitesses en cas de Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
- 6) Ausführung M1 ist möglich.

- 3) Other data and dimensions acc. to brochure MD 20.1.
- 4) Other data and dimensions acc. to brochure MD 50.1.
- malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.
- 6) Design M1 is possible.

- 3) Autres données et dimensions selon catalogue MD 20.1.
- 4) Autres données et dimensions selon catalogue MD 50.1.
- dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.
- 6) Réalisation M1 est possible.

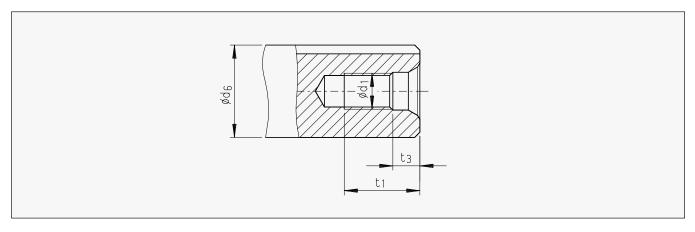
Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Zentrierbohrungen in Wellenenden

Centre Holes in Shaft Ends

Centrages dans bouts d'arbre



Anlehnung an Assigned ranges of DIN 33 Plages de diamétre s Nennmaß / Nor Dimension	hmesserbereiche in DIN 332 Teil 2 diameters following 2 Part 2 delon DIN 332 Partie 2 minal dimension n nominale	Ма	ße / Dimensions / Dimensi	ons
über above de	bis to à	d ₁	t ₁	t ₃
m	nm		mm	
21	24	M 8	19.0	6.0
24	30	M 10	22.0	7.5
30	38	M 12	28.0	9.5
38	50	M 16	36.0	12.0
50	85	M 20	42.0	15.0
85	130	M 24	50.0	18.0
130	225	M 30	60.0	22.0
225	320	M 36	74.0	22.0
320	500	M 42	84.0	26.0

¹⁾ Bei nicht kreisförmigem Querschnitt gilt der kleinste Durchmesser für die Zuordnung.

28

¹⁾ For non-circular sections the smallest diameter must be used for the assignment.

Pour des sections d'arbre non circulaires, prendre le diamétre le plus petit dans la section pour définir la plage.

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Passungsauswahl
Passfedern und Nuten

Selection of ISO Fits
Parallel Keys and Keyways

Choix des tolérances Clavettes parallèles et rainures

	Toleranzklasser	n / Tolerance classes / Classes de tolé	rances
Nomina	rchmesser Il diameter es nominal d	Toleranzklassen / Tolerance	classes / Classes de tolérances
von from de mm	bis to jusqu'à mm	Wellen / Shafts / Arbres	Bohrungen / Bores / Alésages
	< 28	k6	
=> 28	<= 100	m6	H7
> 100		n6	

Für außergewöhnliche Betriebsverhältnisse, z.B. Reversierbetrieb unter Last, ist ein festerer Sitz und für die Nabennutbreite b das Toleranzfeld P9 vorzusehen.

Seitens des Kunden sind hierzu entsprechende Vorgaben notwendig.

For heavy-duty operating conditions, e.g. reversing under load, it is recommended that a tighter fit and for the hub keyway width b the P9 tolerance is selected.

In this case, the customer should give the relevant information.

Pour des conditions de service exceptionelles, par exemple service à inversion de rotation sous charge, prévoir un serrage plus important et la tolérance P9 pour la largeur b de la rainure dans le moyeu ou un clavetage forcé.

Le client doit fournir dans ce cas les informations nécessaires.

Passfedernuten und Passfedern / Parallel keyway	s and par	allel keys	/ Rainur	es et clav	ettes parallèle	s
Mitnehmerverbindung ohne Anzug Drive type fastening without taper action Clavetage libre	Nominal Diamètre	chmesser diameter e nominal d	Breite Width Largeur	Höhe Height Hauteur	Wellennuttiefe Depth of key- way in shaft Profondeur de rainure dans l'arbre	Nabennuttiefe Depth of key- way in hub Profondeur de rainure dans le moyeu
Passfeder nach DIN 6885/1 Form B	über above de	bis to jusqu'à	b 1)	h	t ₁	d + t ₂ DIN 6885/1
und Passfedernut	mm	mm	mm	mm	mm	mm
nach DIN 6885/1	22	30	8	7	4	d+ 3.3
Parallel key acc.	30	38	10	8	5	d + 3.3
Parallel key acc. to DIN 6885/1 form B and	38	44	12	8	5	d + 3.3
parallel keyway	44	50	14	9	5.5	d + 3.8
acc. to DIN 6885/1	50	58	16	10	6	d + 4.3
Clavette parallèle selon	58	65	18	11	7	d + 4.4
DIN 6885/1 forme B	65	75	20	12	7.5	d + 4.9
et rainure parallèle	75	85	22	14	9	d + 5.4
selon DIN 6885/1	85	95	25	14	9	d+ 5.4
	95	110	28	16	10	d + 6.4
	110	130	32	18	11	d + 7.4
	130	150	36	20	12	d+ 8.4
1) Das Toleranzfeld der Nabennutbreite b ist JS9, bzw. P9 bei-	150	170	40	22	13	d+ 9.4
erschwerten Betriebsbedingungen.	170	200	45	25	15	d + 10.4
 The tolerance zone for the hub keyway width b is JS9, or P9 for heavy-duty operating conditions. 	200	230	50	28	17	d + 11.4
1) La plage de tolérance de la largeur b de la rainure de clavette est	230	260	56	32	20	d + 12.4
JS9, voir P9 en cas de conditions de fonctionnement difficiles.	260	290	63	32	20	d + 12.4
	290	330	70	36	22	d + 14.4
	330	380	80	40	25	d + 15.4
	380	440	90	45	28	d + 17.4
	440	500	100	50	31	d + 19.5

Flender MD 20.2 · 2018 29

Hohlwellen für Schrumpfscheiben Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Hollow Shafts for Shrink Disks Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18

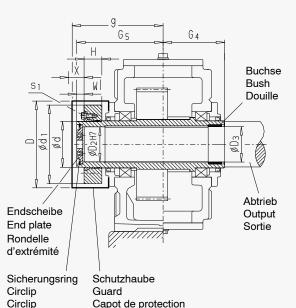
Elévateurs à godets

Arbre creux pour frette de serrage Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

X = Platzbedarf für Drehmomentschlüssel berücksichtigen

X = Space required for torque wrench

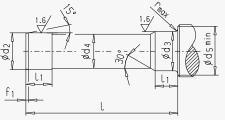
X = Place nécessaire pour la clé dynamométrique

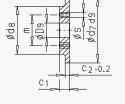


Arbeitsmaschinenwelle für Schrumpfscheibenverbindung, bei Montage nicht gefettet.

Driven machine shaft for shrink disk connection. For assembly driven machine shaft must be free of oil or grease.

Arbre de la machine entraînée pour montage par frette de serrage, dégraissé impérativement lors du montage.





Arbeitsmaschinenwelle mit Zentrierbohrung Driven machine shaft with centre hole Arbre de la machine entraînée avec centrage Endscheibe End plate Rondelle d'extrémité

											Ва	uarte	en /	Туре	s B 3	.н, т	3.H											
Ge- triebe- größe Gear unit size		Arbeitsn Driver bre de la	n mach	nine s	sha	aft	e					Ends End delle	l pla		nité		Siche- rungs- ring Circlip Circlip	Н	Hohl ollov rbre	v sha	aft	S	Schru sche Shrink Frett serr	eibe k disk e de age		Schrau- be Screw Vis	Sch hau Gu Capo pro-	ube ard ot de tec-
Taille réduc- teur	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	f ₁		l ₁ mm	r	c ₁	c ₂	d ₇	d ₈	D ₉	m	S	An- zahl Qty. Qté	DIN 472	D ₂	D ₃	G ₄	G ₅	d	d ₁	ļ	W	s ₁	D	g
4	85 g6	85 h6	84.5	95	4	326	48	2	17	7	90	70	22	50	M 8	2	90 x 3	85	85	140	205	110	185	51	20	M 12	235	225
5	100 g6		99.5	114	5	383			20	8	105	80	26	55	M 10	2	105 x 4	100	100	165	240	125	215	55	20	M 12	275	260
6	110 g6	110 h6	109.5	124	5	383	58	3	20	8	115	85	26	60	M 10	2	115 x 4	110	110	165	240	140	230	61	20	M 14	285	255
7	120 g6	120 h6	119.5	134	5	453	68	3	20	8	125	90	26		M 12		125 x 4	120	120	195	280	155	263	64	23	M 14	330	305
8	Ü	130 h6							20		135				M 12		135 x 4							70		M 16	340	
9	_	145 m6			-				23	10	150	110	33	80	M 12	2	150 x 4	140	145	235	330	175	300	71	28	M 16	360	355
10	3	155 m6							23		160				M 12	2	160 x 4									M 16		365
11		170 m6													M 12		175 x 4									M 20	435	
12		185 m6														-	190 x 4									M 20	450	
13	190 f6	195 m6													M 16		200 x 4									M 20	500	
14		215 m6														2	220 x 5									M 20		505
15		235 m6															240 x 5									M 24	575	
16		245 m6													M 20	2	250 x 5									M 24		575
17 18		260 m6 285 m6															265 x 5 290 x 5									M 24 M 24	615 635	630 625
18	200 10	203 1110	219.5	300	9	902	177	٥	30	14	290	210	59	100	IVI ZU		280 X 3	200	200	413	000	300	590	102	55	IVI 24	033	023

- Schrumpfscheibe gehört nicht zum Lieferumfang.
 - Bei Bedarf gesondert bestellen.
- Werkstoff Arbeitsmaschinenwelle C60N oder höhere Festigkeit.

Schrumpfscheibe an Maschinenseite auf Anfrage.

Schrumpfscheibe wird lose mitgeliefert.

Maschinenwellenmaße auf Anfrage.

- Shrink disk does not belong to our scope of supply.
- Please order separately, if required.

 2) Material of driven machine shaft: C60N or higher strength.

Shrink disk on machine side on request.

Shrink disk is supplied as loose item.

Similit dicit off machine class off request.

Dimensions of machine shaft on request.

- La frette de serrage n'est pas fournie.
 Il faut si nécessaire la commander séparément.
- 2) Matière de l'arbre de la machine entraînée: C60N ou qualité supérieure.

Frette de serrage côté machine sur demande.

Frette de serrage est livrée séparément non montée.

Dimension de l'arbre de la machine sur demande.

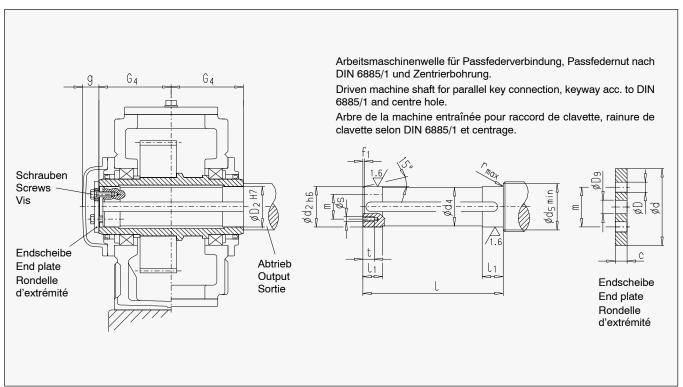
Hohlwellen für Passfederverbindungen Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Hollow Shafts for Parallel Key Connections Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets

Arbre creux pour raccord de clavette Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18



							Ва	auarten /	Туре	s B3 .	Н, ТЗ.І	1							
Getriebe- größe			Dr	iven ı	schine machin machin	e shaft					Е	ndsche Ind pla Ile d'e		é	Schrauk Screw Vis		Hol	ohlwelle low sha ore creu	aft
Gear unit size Taille réducteur	d ₂	d ₄	d ₅	f ₁	I	I ₁	r	s	t	С	D	D ₉	d	m	Größe Size Taille	An- zahl Qty. Qté	D ₂	G ₄	g
			1				,	mm			1			1		Qio		mm	
4	80	79.5	88	4	278	35	1.2	M 10	18	10	11	22	100	60	M 10 x 25	2	80	140	35
5	95	94.5	105	5	328	40	1.6	M 10	18	10	11	26	120	70	M 10 x 25	2	95	165	40
6	105	104.5	116	5	328	45	1.6	M 10	18	10	11	26	120	70	M 10 x 25	2	105	165	40
7	115	114.5	126	5	388	50	1.6	M 12	20	12	13.5	26	140	80	M 12 x 30	2	115	195	40
8	125	124.5	136	6	388	55	2.5	M 12	20	12	13.5	26	150	85	M 12 x 30	2	125	195	40
9	135	134.5	147	6	467	60	2.5	M 12	20	12	13.5	33	160	90	M 12 x 30	2	135	235	45
10	150	149.5	162	6	467	65	2.5	M 12	20	12	13.5	33	185	110	M 12 x 30	2	150	235	45
11	165	164.5	177	7	537	70	2.5	M 16	28	15	17.5	33	195	120	M 16 x 40	2	165	270	45
12	180	179.5	192	7	537	75	2.5	M 16	28	15	17.5	33	220	130	M 16 x 40	2	180	270	45
13	190	189.5	206	7	667	80	3	M 16	28	18	17.5	33	230	140	M 16 x 40	2	190	335	45
14	210	209.5	226	8	667	85	3	M 16	28	18	17.5	33	250	160	M 16 x 40	2	210	335	45
15	230	229.5	248	8	756	100	3	M 20	38	25	22	39	270	180	M 20 x 55	4	230	380	60
16	240	239.5	258	8	756	100	3	M 20	38	25	22	39	280	180	M 20 x 55	4	240	380	60
17	250	249.5	270	8	826	110	4	M 20	38	25	22	39	300	190	M 20 x 55	4	250	415	60
18	275	274.5	295	9	826	120	4	M 20	38	25	22	39	330	210	M 20 x 55	4	275	415	60

¹⁾ Werkstoff Arbeitsmaschinenwelle C60N oder höhere Festigkeit.

Passfeder gehört nicht zum Lieferumfang.

Bei Bedarf gesondert bestellen.

Parallel key does not belong to our scope of supply.

Please order separately, if required.

La clavette n'est pas fournie.

Il faut si nécessaire la commander séparément.

Flender MD 20.2 · 2018 31

¹⁾ Material of driven machine shaft: C60N or higher strength.

Matière de l'arbre de la machine entraînée: C60N ou qualité supérieure.

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Rücklaufsperren Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18 Backstops
Types B3.H, T3.H
Sizes 4 ... 18

Anti-dévireurs Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Standardmäßige Rücklaufsperrenanordnung und Drehrichtungsabhängigkeit

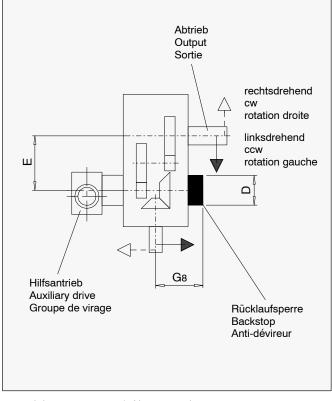
Standard backstop arrangement and dependence of direction of rotation

Disposition standard de l'anti-dévireur et dépendance du sens de rotation

1)

Bauart	Ausführung / De Größen / Sizes	
Туре	В	D
B3SH T3SH		
взнн тзнн		
B3DH T3DH		

	Bauarten / Typ	oes B3.H, T3.H	
Größe	E	G ₈	D
Size Taille	mm	mm	mm
4	270	204	129
5	315	223	154
6	350	223	154
7	385	281	179
8	430	281	179
9	450	317	194
10	500	317	194
11	545	368	237
12	615	368	237
13	635	451	277
14	705	451	277
15	762	497	323
16	808	497	323
17	860	564	413
18	920	564	413



32

¹⁾ Bei anderer Anordnung und Ausführung bitte Rücksprache.

¹⁾ For other arrangements and designs, please refer to us.

¹⁾ Nous consulter pour toutes autres dispositions et exécutions.

Rücklaufsperren mit Drehmomentbegrenzung Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

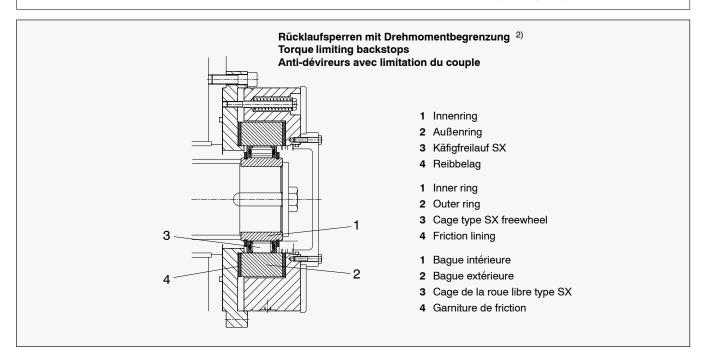
Bucket Elevator Drives

Torque Limiting Backstops Types B3.H, T3.H Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets

Anti-dévireurs avec limitation du couple Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Rücklaufsperrenanordnung und Drehrichtungsabhängigkeit ¹⁾ (siehe Seite 32) Backstop arrangement and dependence of direction of rotation ¹⁾ (see page 32) Disposition de l'anti-dévireur et dépendance du sens de rotation ¹⁾ (voir page 32)



	Bauarten / Types B3.H, T3.H					
Größe	E	G ₉	D			
Size Taille	mm	mm	mm			
4	270	295	280			
5	315	315	295			
6	350	315	295			
7	385	340	295			
8	430	340	295			
9	450	390	311			
10	500	390	311			
11	545	420	360			
12	615	420	360			
13	635	515	386			
14	705	515	386			
15	762	580	460			
16	808	580	460			
17	860	630	516			
18	920	630	516			

Abtrieb Output Sortie rechtsdrehend rotation droite linksdrehend ccw rotation gauche ш G9 Hilfsantrieb Auxiliary drive Groupe de virage Rücklaufsperre Backstop Anti-dévireur

- 1) Bei anderer Anordnung und Ausführung bitte Rücksprache.
- 2) Bei Doppel- und Mehrfachantrieben kann es zu einer unzulässigen Konzentration des Rückdrehmoments auf ein Getriebe und der dort angeordneten Rücklaufsperre kommen. Die drehmomentbegrenzende Rücklaufsperre verteilt das Rückdrehmoment gleichmäßig auf die Getriebe der Anlage und baut zusätzlich Drehmomentspitzen ab.
- 1) For other arrangements and designs, please refer to us.
- 2) In case of double and multiple drives, an unacceptable concentration of restoring torque may occur on one gear unit and the backstop fitted to it. The torque limiting backstop evenly distributes the restoring torque between all gear units in a plant and in addition reduces peak torques.
- 1) Nous consulter pour toutes autres dispositions et exécutions.
- 2) En cas de systèmes d'entraînement composés de deux réducteurs ou plus, il est possible qu'un des réducteurs et son antidévireur ont un couple de réaction très élevé. L'anti-dévireur avec limiteur de couple répartit le couple de réaction uniformément sur l'ensemble des réducteurs de l'installation et il amortit également les pointes de couple.

Flender MD 20.2 · 2018 33

Bucket Elevator Drives

Elévateurs à godets

Ist-Übersetzungen Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Actual Ratios
Types B3.H, T3.H
Sizes 4 ... 18

Rapports réels Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Bauarten / T	Bauarten / Types B3.H, T3.H								
	Ist-Übersetzungen i / Actual ratios i / Rapports réels i								
			Getrieb	egrößen / Ge	ear unit sizes /	Tailles de réc	lucteurs		
i _N	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	25.380	25.421	24.349	25.446	25.152	25.843	25.400	25.185	25.103
28	27.836	27.881	27.211	28.125	27.923	28.563	27.842	27.836	27.517
31.5	30.196	30.245	31.508	30.509	32.084	30.985	32.400	31.975	32.021
35.5	34.771	34.827	34.557	35.131	35.461	35.679	35.811	34.771	35.392
40	39.487	39.551	37.486	39.896	38.468	40.902	38.846	39.861	40.654
45	43.077	43.146	43.168	43.523	44.296	44.202	44.732	43.077	44.209
50	49.060	49.139	49.021	49.568	50.304	50.341	51.280	49.060	50.681
56	55.152	55.240	53.477	55.723	54.877	56.592	55.417	55.152	54.769
63	60.808	60.906	60.904	61.438	62.499	62.396	63.114	60.808	62.376
71	69.293	69.404	68.467	70.011	70.259	71.102	70.951	69.293	70.121

Bauart / Type B	auart / Type B3.H					
	lst-Übersetzungen i / Actual ratios i / Rapports réels i					
		Getriebe	egrößen / Gear unit	sizes / Tailles de ré	ducteurs	
i _N	13	14	15	16	17	18
25	25.864	25.131	24.916	24.842	25.409	25.936
28	28.587	27.548	27.847	28.263	28.398	29.507
31.5	32.838	32.057	31.634	31.588	32.259	32.979
35.5	35.709	35.432	34.400	35.883	35.080	37.463
40	40.936	40.700	39.435	39.021	40.215	40.738
45	44.238	44.259	42.617	44.732	43.460	46.702
50	50.383	50.737	48.536	48.341	49.496	50.469
56	56.639	54.831	54.562	55.055	55.641	57.479
63	62.448	62.446	60.158	61.892	61.348	64.616
71	71.161	70.200	68.553	68.239	69.909	71.243

Massenträgheitsmomente J₁ Bauarten B3.H, T3.H Größen 4 ... 18

Das auf Welle d_2 eines Getriebes bezogene Massenträgheitsmoment J_2 in kgm^2 wird nach folgender Formel errechnet: $J_2 = i_N^2 \times J_1$.

Die Massenträgheitsmomente J_1 in kgm² sind auf Welle d_1 der Getriebe bezogen und gelten für Welle d_1 ohne Lüfter.

Bei Welle d₁ mit Lüfter ist J_I zu addieren.

Bucket Elevator Drives

Mass Moments of Inertia J₁
Types B3.H, T3.H
Sizes 4 ... 18

The mass moment of inertia J_2 in kgm² refers to the output shaft d_2 of a gear unit and is calculated with the following formula: $J_2 = i_N^2 x J_1$.

The mass moment of inertia J_1 in kgm^2 refers to the input shaft d_1 of a gear unit without fan.

For shaft d_1 with fan, J_1 has to be added.

Elévateurs à godets

Moments d'inertie de masse J_1 Types B3.H, T3.H Tailles 4 ... 18

Le moment d'inertie J_2 en kgm² ramené à l'arbre d_2 d'un réducteur peut être approximativement calculé:

 $J_2 = i_N^2 \times J_1.$

Les moments d'inertie J_1 en kgm^2 se rapportent aux arbres d_1 des réducteurs sans ventilateur.

La valeur J_L est à additionner pour les arbres d_1 avec ventilateur.

Bauarten / Types B3.H, T3.H $Massentr\"{a}gheitsmomente\ J_1\ in\ kgm^2\ bezogen\ auf\ Welle\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ of\ inertia\ J_1\ in\ kgm^2\ referring\ to\ shaft\ d_1\ /\ Mass\ moments\ moments\$ Moments d'inertie de masse J₁ en kgm² rapport à l'arbre d₁ Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles de réducteurs i_N 4 5 6 7 8 9 10 11 12 25 0.0039 0.0083 0.0130 0.0243 0.0356 0.0534 0.0805 0.1462 0.2270 28 0.0036 0.0077 0.0111 0.0209 0.0296 0.0452 0.0687 0.1286 0.1926 31.5 0.0029 0.0062 0.0087 0.0162 0.0253 0.0348 0.0555 0.0936 0.1539 35.5 0.0024 0.0055 0.0080 0.0137 0.0218 0.0315 0.0470 0.0837 0.1349 40 0.0019 0.0041 0.0065 0.0110 0.0169 0.0265 0.0363 0.0720 0.0983 45 0.0018 0.0039 0.0057 0.0098 0.0142 0.0227 0.0326 0.0623 0.0877 50 0.0013 0.0030 0.0043 0.0081 0.0114 0.0178 0.0274 0.0469 0.0751 56 0.0011 0.0025 0.0040 0.0068 0.0102 0.0146 0.0235 0.0384 0.0649 63 0.00087 0.0021 0.0031 0.0059 0.0084 0.0124 0.0184 0.0326 0.0489 0.0262 71 0.00067 0.0016 0.0026 0.0047 0.0070 0.0100 0.0150 0.0400 0.010 0.020 0.100 J_L 0.006 0.010 0.020 0.045 0.045 0.100

Bauart / Type B	uart / Type B3.H Massenträgheitsmomente J ₁ in kgm² bezogen auf Welle d ₁ / Mass moments of inertia J ₁ in kgm² referring to shaft d ₁ Moments d'inertie de masse J ₁ en kgm² rapport à l'arbre d ₁					
Massent						
	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles de réducteurs					
i _N	13	14	15	16	17	18
25	0.3196	0.4938	0.9016	1.1644	1.9196	2.4645
28	0.2714	0.4189	0.7728	0.9159	1.6758	1.9474
31.5	0.2004	0.3317	0.5615	0.7842	1.2159	1.6981
35.5	0.1819	0.2812	0.5062	0.5703	1.0968	1.2332
40	0.1539	0.2079	0.4306	0.5137	0.9481	1.1114
45	0.1312	0.1882	0.3694	0.4363	0.8188	0.9592
50	0.1028	0.1587	0.2765	0.3743	0.5713	0.8283
56	0.0853	0.1353	0.2284	0.2802	0.4692	0.5787
63	0.0725	0.1060	0.1956	0.2314	0.4054	0.4750
71	0.0585	0.0878	0.1587	0.1981	0.3333	0.4101
J_L	0.290	0.290	0.290	0.290	0.690	0.690

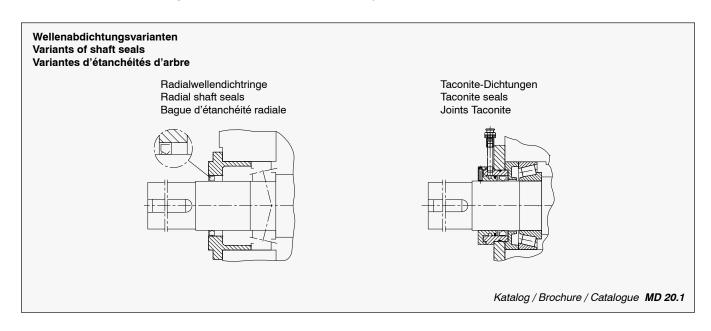
Flender MD 20.2 · 2018 35

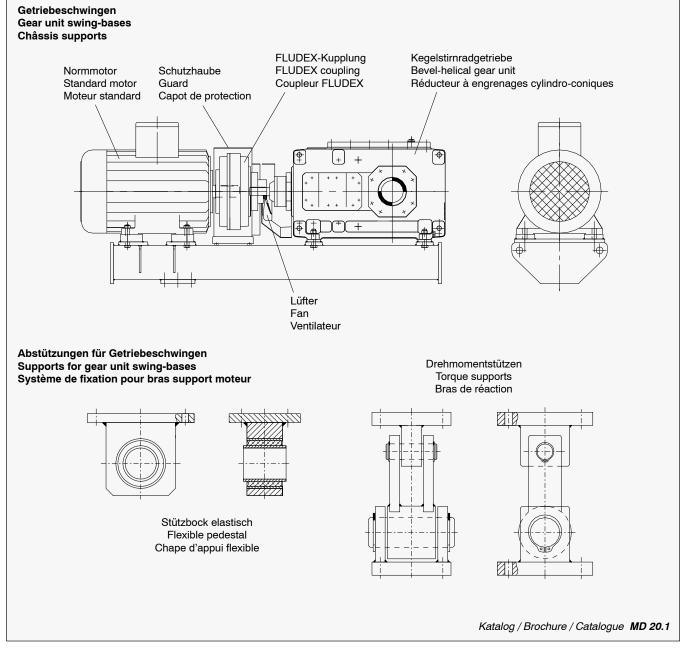
Bucket Elevator Drives

Elévateur à godets

Zusätzliche Varianten Informationen auf Anfrage Additional Variants
Information on Request

Options complémentaires Informations sur demande





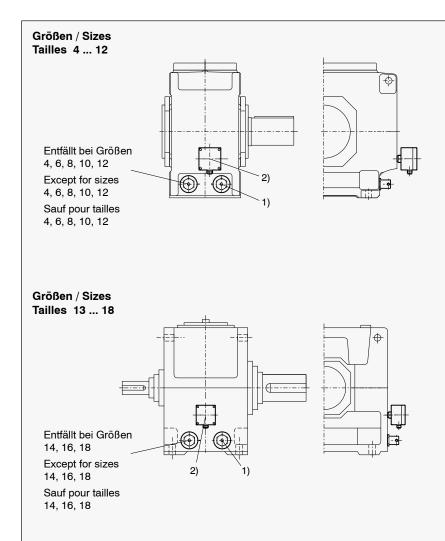
Heizkörper Drehzahlüberwachung

Bucket Elevator Drives

Heating element Speed monitor

Elévateurs à godets

Corps de chauffe Contrôle de vitesse



- Einschraubheizkörper, Technische Daten und Hinweise:
 Schutzart IP 65, 230 V, 50 Hz, Leistung je nach Auslegung (Rückfrage erforderlich)
- Temperaturwächter ATH-SW22, Technische Daten und Hinweise: Schutzart IP 65, 2 Umschaltkontakte (einstellbar), max Schaltleistung: 2 A/ 230 V AC/460 VA cos φ = 0,6 (Wechselspannung),
- 0,25 A/ 230 V DC/58 W (Gleichspannung)
- Screwed heating element; Technical data and notes: Type of protection IP 65, 230 V, 50 Hz, power rating dependent on design. (Please refer to
- us)2) Temperature monitor ATH-SW22; Technical data and notes:

Type of protection IP 65, 2 change-over contacts (adjustable), max. switching capacity: 2 A/ 230 V AC/460 VA cos ϕ = 0.6 (alternating current),

- 0.25 A/ 230 V DC/58 W (direct current)
- Corps de chauffe à visser, données techniques et indications:
 Type de protection IP 65, 230 V, 50 Hz puissance selon sélection (consultation nécessance)

saire)

- 2) Capteur de température ATH-SW22, données techniques et indications:
 - Type de protection IP 65, 2 contacts de commutation (réglables), puissance de commutation maxi:
 - 2 A/ 230 V AC/460 VA cos ϕ = 0,6 (courant alternatif)
 - 0,25 A/ 230 V DC/58 W (courant continu)

Katalog / Brochure / Catalogue MD 20.1

Drehzahlüberwachung

Der Drehzahlwächter "Elektrischer Wächter Drehzahl" (EWD) findet überall dort Anwendung, wo eine fest eingestellte Drehzahl nicht unter- oder überschritten werden darf. Diese universell einsetzbare Drehzahlüberwachung besteht aus dem Drehzahlwächter EWD, einem berührungslosen Impulsgeber und einem Schaltnocken aus Eisenmetall.

Zur Vermeidung von Überdrehzahlen in den Getriebemotoren bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen mit einem Drehzahlwächter auszurüsten. Eine Funktionsstörung liegt z.B. dann vor, wenn bei Antrieb über den Hauptmotor der Impulsgeber ein Signal abgibt.

Der Impulsgeber ist ein NAMUR-Sensor gemäß EN 60947-5-6. Mit entsprechenden Trennschaltverstärkern sind diese auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar. Der Schaltnocken befindet sich im Zwischenflansch an der Überholkuppung.

Speed monitor

An "Elektrischer Wächter Drehzahl" (EWD = Electric speed monitor) is used where a fixed speed may not be exceeded. This universally applicable speed monitoring system consists of a speed monitor EWD, a non-contacting pulse generator and a trip cam made of iron metal.

To prevent overspeeds in the geared motors in case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination. A malfunction exists, for instance, if the pulse generator trips a signal when the system is driven via the main motor.

The pulse generator is a NAMUR sensor according to EN 60947-5-6. If equipped with respective isolation amplifiers, it can also be used in hazardous locations. The trip cam is located in the intermediate flange on the overrunning clutch.

Contrôle de vitesse

Un système de contrôle de vitesse électrique "Elektrischer Wächter Drehzahl" (EWD) doit être utilisé chaque fois qu'une vitesse préréglée ne doit pas être dépassée. Ce système de contrôle universel est composé d'un contrôleur de vitesse EWD, d'un capteur d'impulsions de proximité et d'une roue à came en métal ferreux.

Pour éviter des survitesses dans les motoréducteurs en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse. Il y a dysfonctionnement lorsque, notamment, le capteur d'impulsion déclenche un signal quand le système est entraîné par le moteur principal.

Le capteur d'impulsion est un capteur NAMUR selon norme EN 60947-5-6. S'il est équipé d'un amplificateur séparateur adapté, il peut être utilisé en zone explosive. La roue à came est placée dans la bride intermédiare de l'accouplement à dépassement.

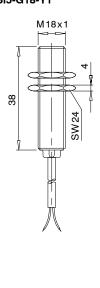
Flender MD 20.2 · 2017 37

Bucket Elevator Drives

Elévateur à godets

Drehzahlüberwachung Technische Daten Speed monitor Technical data Contrôle de vitesse Données techniques

Impulsgeber Pulse generator Capteur d'impulsion **Bi5-G18-Y1**



Technische Daten / Technical data / Données techniques			
Nennschaltabstand, Nominal switching cycle, Portée nominal	5 mm		
Einbauart, Mounting type, Montage	bündig, flush, à fleur		
Werkstoff Gehäuse, Housing material, Matière du carter	CuZn, verchromt, chromium-plated, chromé		
Gewinde, Thread, Filetage	M18 x 1mm		
Anschlußleitung, Connecting line, Câble de connexion	LifYY 2 x 0.5 mm ² 2 m lang, long, longueur		
Werkstoff aktive Fläche, Surface material, Matière de la surface	PA12-GF30		
Werkstoff Endkappe, End cap material, Matière du capuchon d'extrémité	Trogamid, Trogamide, Trogamid T		
Betriebstemperatur, Operating temperature, Température de fonctionnement	– 25 °C + 70 °C		
Schutzart, Type of protection, Protection	IP67		
Anziehdrehmoment, Tightening torque, Couple de serrage	25 Nm		
Ausgangssignal, Output signal, Signal de sortie	nach, acc. to, selon EN 60947-5-6 (NAMUR)		
	betätigt:, actuated:, activé: ≤ 1 mA		
Ausgangsstrom, Output current, Courant de sortie	unbetätigt:, not actuated:, non-activé: ≥ 2.2 mA		
Ausgangsspannung, Output voltage, Tension de sortie	nominal 8.2 VDC		
Bereitschaftsverzögerung, Stand-by delay, Temps de réponse	≤ 1 ms		
Schaltfrequenz, Operating frequency, Fréquence de commutation	1 kHz		
Schalthysterese, Switching hysteresis, Hystérésis de manoeuvre	1 10 %		
Temperaturdrift, Temperature drift, Variation de température	≤ 10 %		
Reproduzierbarkeit, Reproducibility, Reproductibilité	≤ 2 %		

Drehzahlwächter EWD auf Anfrage!

Speed monitor EWD on request!

Contrôle de vitesse EWD sur demande!

Zusätzliche Varianten Drehzahlüberwachung

Bucket Elevator Drives

Heating element Speed monitor

Elévateurs à godets

Corps de chauffe Contrôle de vitesse

Hilfsantrieb

Drehzahlüberwachung für Bauart B3

Übersicht

Der Drehzahlwächter "Elektrischer Wächter Drehzahl" (EWD) findet überall dort Anwendung, wo eine fest eingestellte Drehzahl nicht unter-oder überschritten werden darf. Diese universell einsetzbare Drehzahlüberwachung besteht aus dem Drehzahlwächter EWD, einem berührungslosen Impulsgeber und einem Schaltnocken aus Eisenmetall.

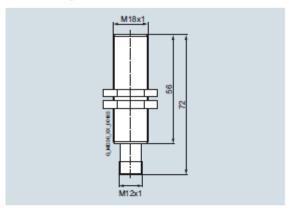
Zur Vermeidung von Überdrehzahlen in den Getriebernotoren bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen mit einem Drehzahlwächter auszurüsten. Eine Funktionsstörung liegt z. B. dann vor, wenn bei Antrieb über den Hauptmotor der Impulsgeber ein Signal abgibt.

Der Impulsgeber ist ein NAMUR-Sensor gemäß DIN EN 60947-5-6. Mit entsprechenden Trennschaltverstärkern sind diese auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar. Der Schaltnocken befindet sich im Zwischenflansch an der Überholkupplung.

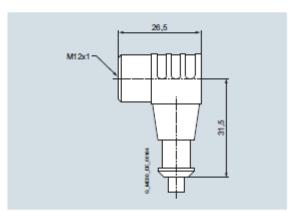
Technische Daten

Technische Daten	
Impulsgeber	
Nennschaltabstand	5 mm
Einbauart	bündig
Werkstoff Gehäuse	CuZn, verchromt
Gewinde	M18 x 1 mm
Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Werkstoff	
Fläche Fndissess	PA12-GF30
Endkappe Detrick to reconstruct	Trogamid -25 °C +70 °C
Betriebstemperatur Schutzart	-25 °C +70 °C
Anziehdrehmoment	25 Nm
	25 Nm nach DIN EN 60947-5-6
Ausgangssignal	(NAMUR)
Ausgangsstrom	4.0-1
betätigt unbetätigt	≤1,2 mA ≥ 2,1 mA
Ausgangsspannung	nominal 8,2 V DC
Bereitschaftsverzögerung	≤1 ms
Schaltfrequenz	≤1 kHz
Schalthysterese	1 10 %
Temperaturdrift	≤10 %
Reproduzierbarkeit	≤2%
Rundsteckverbinder	21.0
Steckverbinder	Kupplung, M12 x 1, gewinkelt
Polzahl	2-polig
Kontakte	Metall, CuZn, vergoldet
Kontaktträger	Kunststoff, TPU, schwarz
Griffkörper	Kunststoff, TPU, blau
Dichtung	Kunststoff, FPM/FKM
Schutzart	IP 67.
	nur im verschraubten Zustand
Mechanische Lebensdauer	min. 100 Steckzyklen
Verschmutzungsgrad	3
Leitung	Poo, LiYY
Kabeldurchmesser	Ø 5,2 mm
Leitungslänge	2 m
Kabelmantel	PVC, blau
Werkstoff Aderisolation	PVC
Farben Aderisolation	BN, BU
Aderquerschnitt	2 × 0,5 mm ²
Litzenaufbau	16 × 0,2 mm ²
Biegeradius (bewegter Zustand)	min. 10 x Kabeldurchmesser
Bemessungsspannung	max. 250 V
Isolationswiderstand	≥ 10 ⁵ Ω
Strombelastbarkeit	4 A
Durchgangswiderstand	≤5 mΩ
Umgebungstemperatur • Steckverbinder • Leitung	-30 °C +90 °C -40 °C +80 °C

Maßzeichnungen



Impulsgeber BI5-M18E-Y1X-H1141



Rundsteckverbinder WWAK4.21-2/P00 Drehzahlwächter (EWD) auf Anfrage.

Katalog / Brochure / Catalogue MD 30.1

Bucket Elevator Drives

Elévateur à godets

Zusätzliche Varianten Drehzahlüberwachung Heating element Speed monitor Corps de chauffe IContrôle de vitesse

Auxiliary drive

Speed monitoring for type B3

Overview

The EWD electrical speed monitor can be used wherever a permanently set speed is not permitted to be undershot or overshot. This universally implementable speed monitoring feature comprises the EWD speed monitor, a contactless pulse generator and a trip carn made of ferrous metal.

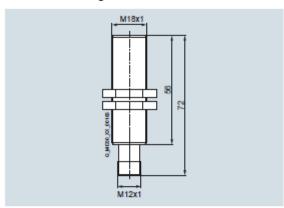
To prevent overspeed of the geared motors in the case of malfunctioning of the overrunning clutch, the drive combination must be equipped with a speed monitor for safety reasons. A malfunction would be, for example, if a signal is output by the pulse generator when drive takes place via the main motor.

The pulse generator is a NAMUR sensor in accordance with EN 60947-5-6. These can also be used in hazardous areas with the appropriate isolation amplifiers. The trip carn is located in the adapter flange on the overrunning clutch.

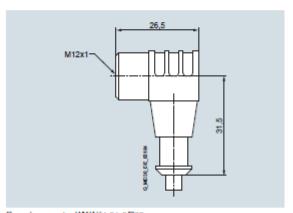
Technical specifications

Technical specifications	
Pulse generator	
Rated switching distance	5 mm
Fitting condition	Flush
Housing material	CuZn, chromed
Thread	M18 × 1 mm
Connection	Plug-in connector, M12 x 1
Material	
 Surface 	PA12-GF30
End cap	Trogamid
Operating temperature	-25 °C +70 °C
Degree of protection	IP 67
Tightening torque	25 Nm
Output signal	According to EN 60947-5-6 (NAMUR)
Output current	
Operated Not operated	≤1.2 mA ≥ 2.1 mA
Output voltage	Nominal 8.2 V DC
Time delay before availability	s1 ms
	s1 kHz
Switching frequency	
Switching hysteresis	1 10 %
Temperature drift	≤10 %
Reproducibility	≤2%
Round connector	
Plug-in connector	Coupling, M12 × 1, angled
Number of poles	2-pole
Contacts	Metal, CuZn, gold-plated
Contact carrier	Plastic, TPU, black
Grip	Plastic, TPU, blue
Seal	Plastic, FPM/FKM
Degree of protection	IP 67, only in screwed-in state
Mechanical endurance	Min. 100 plug-in operations
Degree of pollution	3
Cable	Poo, LiYY
Cable diameter	Ø 5.2 mm
Cable length	2 m
Cable sheath	PVC, blue
Core insulation material	PVC
Core insulation colors	BN, BU
Core cross-section	2 × 0.5 mm ²
Strands	16 × 0.2 mm ²
Bending radius (in motion)	Min. 10 x cable diameter
Rated voltage	Max. 250 V
Insulation resistance	≥ 10 ⁵ Ω
Current-carrying capacity	4 A
Volume resistance	≤ 5 mΩ
Ambient temperature • Plug-in connector • Cable	-30 °C +90 °C -40 °C +80 °C

Dimensional drawings



Pulse generator BI5-M18E-Y1X-H1141



Round connector WWAK4.21-2/P00 Speed monitor (EWD) on request.

Katalog / Brochure / Catalogue MD 30.1

Bucket Elevator Drives

Elévateur à godets

Zusätzliche Varianten Drehzahlüberwachung Heating element Speed monitor

Corps de chauffe lContrôle de vitesse

Entraînement auxiliaire

Système de surveillance de vitesse pour type B3

Le contrôleur de vitesse "Contrôleur électrique de vitesse" (EWD) est utilisé partout où une vitesse de rotation prédéfinie ne doit pas être dépassée ou atteindre une valeur insuffisante. Ce système de surveillance de vitesse d'utilisation universelle est composé d'un contrôleur de vitesse EWD, d'un transmetteur d'impulsions sans contact et d'une came de contacteur en métal ferreux.

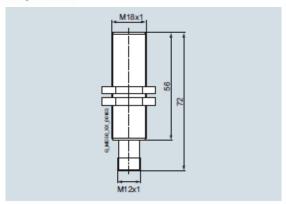
Pour éviter des vitesses de rotation excessives dans les motoréducteurs lorsque le système de l'embrayage à roue libre fonctionne mal il faudra, pour des raisons de sécurité,

doter la combinaison de l'entraînement avec un dispositif de surveillance de vitesse. Une perturbation fonctionnelle est, par exemple, lorsque le transmetteur d'impulsions émet un signal lors de l'entraînement par le moteur principal.

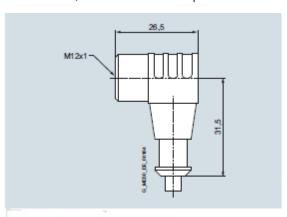
Le transmetteur d'impulsions est un capteur NAMUR selon DIN EN 60947-5-8. S'il est équipé d'un amplificateur séparateur adapté, il peut être utilisé en zone explosive. La came est placée dans la bride intermédiarede l'accouplement à dépassement.

Fransmetteur d'impuisions	
Ecart nominal de commutation	5 mm
Type d'incorporation	affleurant
Matériau du carter	CuZn, chromė
Filetage	M18 × 1 mm
Raccord	connecteur enfichable, M12 X
Matériau	
Surface	
Capuchon d'extrémité	PA12-GF30
rempérature de service	-25 °C +70 °C
Type de protection	IP 67
Couple de serrage	25 Nm
Signal de sortie	nach DIN EN 60947-5-6 (NAMUR)
Courant de sortie	
actionné non actionné	≤1,2 mA ≥ 2,1 mA
Tension de sortie	nominale 8,2 V DC
Temps de réponse	≤1 ms
requence de commutation	≤1 kHz
lystérésis à la commutation	1 10 %
Dérive de température	≤10 %
•	≤2%
Précision en répétition Connecteur enfichable rond	22.0
Connecteur enfichable	Accountement MIC V 1
Nombre de broches	Accouplement, M12 × 1, 2 broches
Contacts Porte-contacts	Métal, CuZn, revêtement d'or
	Matière plastique, TPU, noir
Polgnée	Matière plastique, TPU, blue
loint	Matière plastique, FPM/FKM
Type de protection	IP 67
Durée de vie mécanique	min. 100 cycles de enfichage
Degré de salissure	3
Conduite	P00, LIYY
Diamètre de conduite	Ø 5,2 mm
ongueur de conduite	2 m
Envelope de câble	PVC, bleu
Matériau de l'Isolation des conducteur	s PVC
Couleurs de l'Isolation conducteurs	BN (brun), BU (bleu)
Section de conduite	2 × 0,5 mm ²
Dessin de fils	16 × 0,2 mm ²
Rayon du pii (condition mouvement)	min. 10 × diamétre du câble
Tension de calcul	max. 250 V
Résistance de l'isolation	≥ 10 ⁵ Ü
Densité du courant	4A
Résistance d'Isolation spécifique	≤5 mÛ
Température ambiante	20110
· connecteur enfichable · conduite	-30 °C +90 °C -40 °C +80 °C

Croquis cotés



Transmetteur d'Impuisions BI5-M18E-Y1X-H1141



Connecteur enfichable rond WW AK4.21-2/P00 Contrôleur de vitesses (EWD) sur demande.

Katalog / Brochure / Catalogue MD 30.1

FLENDER GEAR UNITS CATALOG **MD 20.2** 2018 DE/EN/FR

flender.com/bucketelevator

Flender GmbH

Alfred-Flender-Straße 77 46395 Bocholt Deutschland

Artikel-Nr.: E86060-K5720-A121-A4-6300 Gedruckt in Deutschland Dispo 27904

Die Informationen in diesem Produktkatalog enthalten Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.

The information provided in this catalog contains descriptions or characteristics of performance which in case of actual use do not always apply as described or which may change as a result of further development of the products. An obligation to provide the respective characteristics shall only exist if expressly agreed in the terms of contract. Availability and technical specifications are subject to change without notice.

Les informations de ce catalogue contiennent des descriptions ou des caractéristiques qui, dans des cas d'utilisation concrets ne sont pas toujours applicables dans la forme décrite ou qui en raison d'un développement ultérieur des produits, sont susceptibles d'être modifiées. Les caractéristiques particulières souhaitées ne sont obligatoires que si elles sont expressément stipulées en conclusion du contrat. Sous réserve des possibilités de livraison et de modifications techniques

flender.com