

伟大的领袖  
毛主席万岁!万岁!万万岁!

敬祝  
毛主席万寿无疆!  
伟大的光荣的正确的  
中国共产党万岁!



右图：我们最敬爱的伟大领袖毛主席五月十九日接见来自各地的一万多名革命战士。

新华社发

## 伟大领袖毛主席和他的亲密战友林副主席接见来自全国各地的一万多名革命战士

毛主席和林副主席在极其热烈的欢呼声中来到人民大会堂主席台。毛主席满面红光，神采奕奕，十分高兴地向全场同志亲切招手、鼓掌。大家连连高呼：毛主席万岁！万万岁！毛主席和林副主席还同参加接见的各方面负责同志亲切握手、谈话

周恩来陈伯达康生同志和在北京的中央政治局委员、候补委员等参加接见

新华社十九日讯 我们最敬爱的伟大导师、伟大领袖毛主席和他的亲密战友林彪副主席，今天下午接见正在北京参加毛泽东思想学习班学习的一些地区的中国人民解放军指战员、革命干部和革命群众的代表，出席中国共产党中国人民解放军总后勤部、海军、空军的代表大会的代表，出席中国人民解放军工程兵第二次四好连队代表大会的代表，参加铁道兵、通信兵召开的会议的以及参加防化兵毛泽东思想学习班的同志们。

参加接见的，有中共中央政治局常委周恩来、陈伯达、康生，在北京的中央政治局委员（以下按姓氏笔划为序）叶群、叶剑英、刘伯承、江青、朱德、李先念、李作鹏、吴法宪、邱会作、黄永胜、董必武、谢富治，以及中央政治局候补委员汪东兴。

在全国人民认真学习党的“九大”光辉文献，坚决贯彻“九大”精神，落实“九大”提出的各项政策和各项战斗任务的热潮中，伟大领袖毛主席和他的亲密战友林彪副主席接见来自各地的革命战士，这对全国人民团结起来夺取新的更大的胜利是一个极大的鼓舞。

被接见的一万多名革命战士怀着无限热爱毛主席的深厚无产阶级感情，一遍又一遍地朗读毛主席的教导：

“领导我们事业的核心力量是中国共产党。指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义。”

“我们希望这一次代表大会，能够开成一个团结的大会，胜利的大会，大会以后，在全国取

得更大的胜利。”

毛主席和他的亲密战友林彪副主席在极其热烈的欢呼声中来到人民大会堂主席台。毛主席满面红光，神采奕奕，十分高兴地走向主席台前沿，向全场同志亲切招手、鼓掌。

这时，被光荣接见的革命战士无比激动，他们高举红色革命宝书《毛主席语录》，连连高呼：“毛主席万岁！”“毛主席万万岁！”“无产阶级文化大革命的伟大胜利万岁！”“战无不胜的毛泽东思想万岁！”“毛主席的无产阶级革命路线胜利万岁！”“敬祝毛主席万寿无疆！万寿无疆！”

毛主席和他的亲密战友林彪副主席还同参加接见的各方面负责同志亲切握手、谈话。

（下转第二版）

# 国家的统一，人民的团结，国内各民族的团结，这是我们的事业必定要胜利的基本保证。

毛泽东

## 在毛泽东思想统帅下互相支持互相帮助

# 努力做革命团结的模范

北京微电机厂革委会成员齐心协力带领全厂群众不断夺取革命生产新胜利

据新华社十八日讯 北京微电机厂革命委员会努力做革命团结的模范，领导成员之间互相关心，互相激励，互相支持，互相帮助，在毛泽东思想统帅下，齐心协力地带领全厂革命群众搞好革命和生产。

北京微电机厂革委会成立以来，革委会成员都决心不辜负全厂革命群众的委托，努力工作做好。但是在革委会的成员中也存在一些妨碍紧密团结的活思想：在无产阶级文化大革命运动中受过冲击的老干部担心再犯错误，工作中谨小慎微，不敢多负责任，不能大胆地坚持原则；曾经担任两派群众组织头头的老干部，彼此之间还存在着一些以我为核心、看不起别人的思想。

### 要带领群众不断取得新胜利

### 领导班子必须增强革命团结

这个厂革委会领导成员在斗争实践中认识到，要带领革命群众不断取得革命和生产的胜利，必须不断增强领导班子的革命团结。搞好革命团结的关键在于领导成员学好用好毛泽东思想，克服各种非无产阶级思想，实现领导班子的思想革命化。一年多来，

这个厂革委会成员坚持雷打不动的活学活用毛泽东思想的学习制度，以毛泽东思想为武器斗私批修，并且经常和工人群众一起学习，一起讲用，在群众中亮私斗私，主动接受群众的监督。革委会成立以来，先后进行了五次开门整风和多次内部小整风。这样，他们的无产阶级党性不断增强。革委会中的革命干部代表、群众代表和军队代表都能做到彼此尊重，互相学习，取长补短。

### 革委会成员之间出现不同意见

### 用毛泽东思想统一认识和行动

微电机厂革委会在讨论问题的会议上，常常出现不同意见。他们认为，革委会成员之间在这个或那个问题上出现不同意见是正常现象，问题是如何用毛泽东思想统一大家的认识和行动。要做到用毛泽东思想统一认识，统一政策，统一计划，统一指挥，统一行动，很重要的一条是遵照毛主席的教导：“不要在背后议论。有了问题就开会，摆到桌面上来讨论”。革委会成立初期，有两个委员由于资产阶级派性影响没有完全消除，阶级敌人乘机挑拨离间，一个委员抓住另一个委员的生活细节，在会上争吵不休，会下搞“小动作”，加剧了矛盾。革委会其他成员一面在会议上对这个委员的错误作法进行严肃而诚恳的批评，一面揭露阶级敌人利用资产阶级派性在背后搞乱的阴谋，使这个委员很快醒悟过来。革委会及时总结了这次经验教训，使全体领导成员受到一次深刻的教育。从此以后，革委会在工作中出现不同意见，领导成员间相互有意见，都及时提到会议上，运用“团结——批评和自我批评——团结”的公式去解决。在批评中注意政治，不在小事上无限上纲。

### 在会上开诚布公思想见面

### 在会后经常开展谈心活动

毛主席教导说：“开展谈心活动，这个方法很好。”北京微电机厂革委会新、老干部、解放军代表之间，不但在会上开诚布公，思想见面，在会后还经常开展谈心活动，互相交流思想、工作情况，促进互相了解和互相帮助。一个工作积极肯干的常委有几天连续在车间埋头干活，没到革委会来，革委会主要领导干部就及时找他谈心。原来，他曾提出一些意见，由于考虑不够全面，没有被大家接受。他从道理上虽然通了，但感情上有些转不过来。经过相互交心谈心，他的思想疙瘩解除了。革委会主要领导干部也从总结经验，改进工作，在重要问题上把统一领导骨干认识的工作尽量做在革委会会议前面。

北京微电机厂革委会的团结一致，保证了全厂革命群众的团结一致，使革命的大联合和革命的三结合不断地巩固和加强，党的各项政策得到较好的落实，促进了斗、批、改的胜利发展。在革委会的带动下，生产也取得了很好的成绩。

## 武汉塑料五厂干部群众决心紧跟伟大领袖毛主席夺取更大胜利

# 开展谈心活动 加强革命团结

革委会成员之间、革委会和群众之间关系更加密切，有力地推动了斗批改

据新华社武汉十九日电 武汉塑料五厂革命委员会成员在解放军支左人员帮助下，遵照毛主席关于“开展谈心活动，这个方法很好”的伟大教导，把谈心活动作为实现和巩固革命团结的重要方法，带头抓、及时抓、经常抓，巩固了革委会在毛泽东思想原则基础上的统一，密切了革委会和群众的联系，有力地推动了全厂的斗、批、改。

武汉塑料五厂是无产阶级文化大革命前夕新建的一个工厂。在无产阶级文化大革命中，全厂广大革命工人高举“反反动派造反有理”的大旗，向叛徒、内奸、工贼刘少奇及其在当地的代理人猛烈进攻。后来，由于一小撮阶级敌人的离间、挑拨，全厂形成了两大派群众组织。在实现革命大联合和革命三结合的过程中，这个厂的广大革命工人深深懂得了一个伟大的真理：“在工人阶级内部，没有根本的利益冲突。在无产阶级专政下的工人阶级内部，更没有理由一定要分裂成为势不两立的两大派组织。”因而，巩固革命大联合，增强革命大团结的自觉性越来越高。厂革委会成立后，为了实现全厂工人团结一致、共同对敌的革命愿望，满足于组织上的革命大联合，狠抓思想上的革命大团结，不满足于全厂大体上的革命大联合，狠抓全厂革命大团结的巩固。在实

践过程中，他们深深体会到，用毛泽东思想挂帅，经常开展谈心活动，是达到这一目标的好办法。由于他们坚持这样做，这个厂的革命大联合和革命三结合不断巩固和发展，全厂斗、批、改运动沿着毛主席指引的方向胜利前进。目前，广大革命群众紧密团结，掀起了学习“九大”光辉文献，落实“九大”提出的各项战斗任务的热潮，他们决心紧跟伟大领袖毛主席，团结一致，去夺取革命和生产的新的更大的胜利。

伟大领袖毛主席教导我们：“国家的统一，人民的团结，国内各民族的团结，这是我们的事业必定要胜利的基本保证。”武汉塑料五厂革委会在斗争实践中深刻体会到，在毛泽东思想原则基础上的革命团结，是阶级斗争形势发展的需要，是完成斗、批、改任务的需要。要革命，要胜利，必须有全厂革命群众的革命大团结；而革命团结的关键，在于领导核心用毛泽东思想统一认识，统一政策，统一计划，统一指挥，统一行动。因此，从团结愿望出发的谈心活动，首先在革委会成员之间开展起来。当少数成员之间发生思想隔膜的时候，他们就自觉地进行个别谈心，亮出思想，解开疙瘩，增强革命团结。有一回，有一件事情，革委会的一个成员怀疑是另一个成员在背后搞了“小动作”，

# 学习“九大”文献增强革命团结夺取更大胜利

干部群众之间的关系更加密切

华东电业管理局革委会成员通过学习，提高了认识，新老干部之间、

使后者很“窝火”，两个人在工作上也有点别别扭扭。这个苗头一出现，两个人都认识到，事情虽小，如果不从团结的愿望出发及时加以解决，就会影响革委会的统一和革命团结。于是，两个人到一起，除误会，解疙瘩，把谈心的过程变成了自我教育的过程，结果不仅没有影响革委会的团结，而且彼此间进一步增强了互相关心、互相帮助的无产阶级感情。

厂革委会成员在和群众谈心的时候，时刻牢记毛主席关于“共产党员又应成为学习的模范，他们每天都是民众的教师，但又每天都是民众的学生”的教导，以小学生的姿态出现在群众面前，谦虚谨慎，遇事多做自我批评。群众中出现的活思想，他们用“一把钥匙开一把锁”的办法，通过谈心，耐心细致地给以帮助，达到团结的目的。

厂革委会成员遵照毛主席关于“批评的主要任务，是指出政治上的错误和组织上的错误。至于个人缺点，如果不是与政治和组织的关系有联系，则不必多所指摘”的教导，在开展谈心活动中，着重抓政治，抓大节，抓原则，不在非政治性、非原则性的问题上纠缠。目前，这个厂的谈心活动开展得越来越广泛，越来越深入，全厂呈现出一派“团结、紧张、严肃、活泼”的朝气蓬勃的革命大好局面。

# 伟大领袖毛主席和他的亲密战友林副主席接见来自全国各地的二万多名革命战士

（上接第一版）

参加接见的还有：

中共中央军委副主席陈毅、徐向前、聂荣臻，中国人民解放军负责同志刘贤权、李天佑、温玉成；

在北京的一些地区部队和省、市、自治区革命委员会负责同志王效禹、刘丰、刘建勋、李水清、李再含、吴涛、吴德、张体学、杨得志、郑维山、袁升平、曾思玉、滕海清；

在北京的中共中央委员于桑、王宏坤、王秉璋、王树声、王辉球、王新亭、邓子恢、邓颖超、邝任农、刘伟、刘锡昌、陈云、陈士渠、陈奇涵、李强、李震、李四光、李富春、吴瑞林、张天云、张云逸、张池明、张鼎丞、张翼鹏、邱创成、邱国光、苏静、肖劲光、余秋里、周赤萍、范文澜、徐海东、钱之光、郭沫若、倪志福、夏邦银、黄镇、曹里怀、曹轶欧、曾国华、彭绍辉、粟裕、董明会、赖际发、蔡畅、滕代远。

接见结束了，沉浸在幸福中的革命战士，仍然不断高呼：“毛主席万岁！”“毛主席万万岁！”满怀激情地高唱：《大海航行靠舵手》、《祝福毛主席万寿无疆》。

他们无限深情地说，我们的党有今天，军队有今天，国家有今天，人民有今天，全靠毛主席他老人家的英明领导。是战无不胜的毛泽东思想哺育着我们成长，指引着我们从胜利走向胜利。

他们表示一定要进一步开展活学活用毛泽东思想的群众运动，认真学习毛主席在“九大”期间所作的多次极其重要的讲话，认真学习林副主席的政治报告，认真学习中国共产党章程，学习四十八年以来特别是进入社会主义革命时期以来党内两条路线斗争的历史经验，用毛主席关于无产阶级专政下继续革命的伟大学说武装自己，发扬一不怕苦、二不怕死的无产阶级革命精神，继续革命，彻底革命。

他们决心要更高地举起毛泽东思想伟大红旗，在伟大领袖毛主席的领导下，在以毛主席为首、林副主席为副的中央委员会的领导下，紧紧地团结起来，认真总结经验，落实政策，为“在全国取得更大的胜利”而奋斗！

# 沿着独立自主、自力更生的方向前进

## ——记洛阳东方红拖拉机厂广大工人捍卫毛主席的无产阶级革命路线的斗争

伟大领袖毛主席教导我们：“历史的经验值得注意。一个路线，一种观点，要经常讲，反复讲。只给少数人讲不行，要使广大群众都知道。”

林副主席在党的第九次全国代表大会上所作的政治报告中指出：“我们要继续把叛徒、内奸、工贼刘少奇搞的那一套资产阶级哲学、爬行主义批倒批臭，把毛主席‘独立自主、自力更生’的思想在广大干部和群众中牢固地确立起来，保证我们的事业继续沿着毛主席指出的方向前进。”

正是在毛主席的无产阶级革命路线指引下，洛阳东方红拖拉机厂的广大革命工人同叛徒、内奸、工贼刘少奇推行的洋奴哲学、爬行主义的资产阶级修正主义路线进行了有力的斗争，坚持了毛主席“独立自主、自力更生”的伟大方针，使工厂技术工作在毛主席指引的航道上迈出了矫健的步伐。这里记载的就是洛阳东方红拖拉机厂技术领域两条路线激烈斗争的历史。

### 群众中蕴藏着一种极大的社会主义的积极性

东方红拖拉机厂是十六年前开始兴建的。当年在古城洛阳建设这么大的工厂，充分显示了我们伟大的祖国在伟大领袖毛主席的英明领导下，社会主义建设事业欣欣向荣。工厂兴建初期，上海、东北等工业基地把经验丰富的老工人送来支援重点建设，黄河两岸的农村把优秀的子弟送来参加工业战线。成千上万的工人“为了一个共同的革命目标，走到一起来了”，他们要用自己的全部智慧、全部劳动，建设中国第一个拖拉机厂，制造中国第一台拖拉机。他们日日夜夜地辛勤劳动，建筑起高大的厂房，安装起数千台机器，并且用土办法在技术革新和技术革命方面创造了优异的成绩。

但是，工人们在辛勤劳动中越来越感到，有许多东西束缚着他们的手脚。从外国搬来的洋框框越来越多，管理机构逐渐庞大，规章制度日益烦琐。特别是在技术工作方面，这种束缚更为严重。工人提出革新建议，经过了几十道审批手续，拖上半年半载，也得不到回答。至于产品的设计、试制、试验以及设备、工艺的改革等等，工人根本无权过问。

整个工厂的技术大权被几个资产阶级技术权威把持着。他们把洋“专家”奉若神明，把资本主义、修正主义国家的洋教条当作金科玉律，把那些国家三十年代的旧产品当作宝贝，一概照抄照搬。整个工厂的技术工作搞得冷冷清清。千百名技术人员被关在大楼里，脱离无产阶级政治、脱离生产、脱离群众。他们搞设计，但是不清楚广大农民迫切需要什么样的拖拉机；他们画图，但是不清楚这一笔画下去，在蓝图上画出了社会主义还是资本主义。

这一切，使工人们脑子里出现了一连串问题：工厂的技术工作是靠广大工人群众群力，还是靠少数人闭门造车？

工厂的技术工作应该为中国自己的工业发展闯新路，还是跟在资本主义、修正主义国家后面一步步地爬行？

工厂的技术领域是谁领导谁？广大工人究竟是主人，还是奴隶？

这些问题，实质上是工厂的技术工作究竟执行哪一条路线，走哪一条道路的问题。是坚持毛主席的无产阶级革命路线，独立自主，自力更生，大搞群众运动，还是跟随着刘少奇的资产阶级修正主义路线，搞爬行主义，洋奴哲学，专家治厂？

刘少奇的资产阶级修正主义路线压抑着工人，久而久之，在工人们心里憋成了一股气。这股气，正是伟大领袖毛主席所指出的，在群众中蕴藏着的“一种极大的社会主义的积极性”。一旦群众掌握了自己的命运，有一条马克思列宁主义路线指引，这股气就会冲破一切阻力，发挥无限的创造力。

### 走中国自己工业发展的道路

发挥无限创造力的年代终于到来了。一九五八年，毛主席制定了“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线。总路线的光辉普照洛阳拖拉机厂，毛主席关于“破除迷信，解放思想”的指示鼓舞广大工人向工厂的禁区——技术领域进军。广大工人被压抑了几年的积极性一下子迸发出来了，敢想、敢干、敢革命，把许多落后的技术抛在脑后，把许多不合理的工艺踩在脚下。革命是历史前进的火车头，工人阶级把拖拉机厂技术工作的历史大大地推向前进了。

什么不要怕？洋人不要怕，“权威”不要怕。冲压车间一个进厂不久的青年工人胡月亮，看到在外国大压床上操作的工人师傅，从年初一到年三三，总是用手送料卸料，既累又不安全，一不当心就会被机器冲掉手指。绝对不能让这种状况长期继续下去，胡月亮下决心革洋机器的命！他日夜琢磨，画草图，找材料，做试验。劳动出智慧，战斗出胆量，他终于跟几个老师傅一起，创造出一种自动送料退料器，实现了冲压

送料退料自动化，大大地减轻了工人的劳动强度，保障了安全，提高了生产效率。

这是拖拉机厂技术革新和技术革命的第一炮，这是向资产阶级修正主义路线开火的第一炮！这一炮，轰垮了洋教条、洋框框的威风，轰掉了套在人们思想上的枷锁。全厂技术革新和技术革命的群众运动，很快形成了一个大大跃进的热潮。

发动机车间电镀工组的工人，立下“甩开洋框框闹革命，定叫电镀自动化”的雄心壮志，发扬不怕疲劳和连续作战的作风，以二十八天时间，成功地创造了我国拖拉机生产方面的第一条电镀自动线，抛掉了外国的旧工艺。

一种内齿磨擦片，按外国工艺要用二百八十斤重的拉刀在大型拉刀上加工。洋“专家”们来拖拉机厂搞了一年，也没能制出成品来。但是在冲压车间的一个小修理站里，几个老工人只用两个月时间，就创造性地以冲齿代替拉齿制造出来了，质量高，成本低，产量增加了好几倍。中国工人以惊人的智慧在世界工艺史上写下了自己的一笔。

不到两年时间，拖拉机厂全厂实现了三千四百多项技术革新和技术革命。工人阶级大踏步地登上了技术舞台。全厂有十八名工人被提拔为工程师。广大工人群众不但有志气、有能力创造发明，而且有志气、有能力著书立说，总结经验。就在和胡月亮一起闹革新的过程中，老工人何甫林把实践中的先进经验总结起来，写成了一本《冲压自动化》。就在创造电镀自动线的战斗中，革新闯将程文祥把全组同志的心血凝结起来，写成了一本《电镀挂具》。这些书，是科学实验的成果，是生产斗争的成果，也是阶级斗争的成果，受到了广大工人的热烈欢迎和爱护。工人们说：“我们一看就能懂，一读就能用，比洋本本高明百倍，这是我们工人阶级自己的书！”

在热气腾腾的群众运动中，一大批技术人员也从反资产阶级修正主义路线的控制下解放出来了。他们离开大楼，走向生产第一线，向工人学习，跟工人一起战斗，现场订计，车间搞设计，既改造旧工艺，又发挥应有的作用。

至于某些洋“专家”们，面对这样万马奔腾的景象，则是目瞪口呆，黯然神伤了。他们一面把中国工人的创造发明偷偷地拍成照片，绘成图纸，送回国去；一面不得不得向中国工人翘起了大拇指。拖拉机厂的革命工人说得好：“我们不稀罕他们的大拇指，我们是为了多快好省地建设社会主义！”

对！在大跃进年代，拖拉机厂广大工人为了多快好省地建设社会主义，在科学技术战线上打了一场人民战争。这是毛主席独立自主、自力更生的无产阶级革命路线的胜利。“革命就是解放生产力，革命就是促进生产力的发展。”我国第一个大型拖拉机厂，在一九五九年十一月，提前三个季度全面投入生产。

### 前进的道路是不平坦的

前进的道路是不平坦的，阶级较量是有反复的。一九六〇年四月，大叛徒刘少奇害怕对无产阶级革命路线的刻骨仇恨，来到洛阳拖拉机厂。他对广大工人在大跃进中自力更生的巨大成就，恨得要死，怕得要命，竭力宣扬“爬行主义”、“专家治厂”，妄图使拖拉机厂从社会主义道路大倒退到资本主义道路。从此，科学技术方面两个阶级、两条道路、两条路线的大搏斗，就在这个工厂更加激烈地展开了。

叛徒、内奸、工贼刘少奇不要广大工人，要资产阶级技术权威；不要无产阶级当家作主，要资产阶级垄断专权。一小撮走资派忠实地推行了刘少奇的资产阶级修正主义路线。他们攻击自力更生的群众运动，胡说大跃进时技术革新和技术革命的热潮是“盲目”、“片面”、“狂热”、“不会走就想跑”。他们搞

出了五十万字的规章制度，以“厂长第一号命令”下达，对工人管、卡、压、罚。他们还推行“总工程师制”，号令全厂，在技术问题上“要听总工程师的”。一套“专家治厂”的修正主义技术管理体制就这样严密地建立起来了。资产阶级技术权威控制了全厂技术工作大权，不论大事小事，都要他们说了算。为了实现一项技术革新，连在设备上打个小孔这样芝麻大的事，也要经过多少关卡，由“权威”点头才行。

在这条反革命修正主义路线的毒害下，整个工厂的技术工作越来越冷冷清清。工人们被当作机器的奴隶；技术人员被重新叫回大楼里；大跃进中涌现出来的十八名工人工程师统统被赶下技术工作岗位，有的被调走，有的做了扫帚工，有的竟遭到“批判”。

哪里有压迫，哪里就有反抗！面对反资产阶级修正主义路线的残酷镇压，工人们不妥协、不退让，牢记伟大领袖毛主席“敢于斗争，敢于革命”的教导，尽一切力量进行了斗争。当那些工人工程师遭到排挤和打击时，他们有的理直气壮地当面痛斥走资派的罪行，有的技病向上级机关写材料，对反资产阶级修正主义路线进行愤怒的控诉。

叛徒、内奸、工贼刘少奇不要独立自主，要洋奴哲学；不要自力更生，要爬行主义。一小撮走资派不顾广大工人的强烈反抗，变本加厉地推行这套反革命修正主义货色。广大农民迫切需要适合我国气候和地形、能综合利用的中国自己的拖拉机，但是一小撮走资派和资产阶级技术权威却利用所夺取的权力死抱着修正主义国家的落后产品不放。拖拉机的一些部件和零件质量不好，农民从几千里外来修配，却常常大失所望，因为“权威”们认为：这些部件和零件是“小玩意”，值不得去精心设计，费心改进。不但如此，他们竟对大跃进年代工人阶级自力更生创造出来的胜利成果大砍大伐。三千多项技术革新和技术革命项目，一下子被砍掉了百分之八十。由于工人的坚决反对，有些项目砍不掉，他们就采取恶毒手段，不承认这些项目的合法地位，不给这些项目维修，不给这些项目备件，存心让它们自生自灭。

在对工人群众的创造发明大砍一通之后，他们公然下令全面恢复外国工艺，责令全厂工人“规矩矩矩按外国工艺办事，谁也不准自搞一套”，甚至连洋本本上明明是错误的东西，也得“一丝不苟，照抄不误”，不准随便改动，否则就要按违反厂纪律论处。他们甚至组织了以“总工程师”为首的“工艺检查小组”，经常半夜出动，到车间里去对工人搞突然袭击，“检查”工人是否完全按照外国工艺办事。这完全是买办洋奴的行径，这完全是资产阶级对无产阶级实行专政！

叛徒、工贼刘少奇及其代理人那样卖力地大搞爬行主义、洋奴哲学，工人们勇敢地进行了回击。当一小撮走资派召开专门会议，下令拆掉电镀自动线时，电镀工人针锋相对，奋起保卫：

“全面恢复外国工艺，电镀自动线必须拆掉。”

“这是我们根据毛主席的教导搞出来的，就是不准拆！”

“你们的自动线土里土气，就是该拆。”

“你们拆掉自动线，就是‘拆掉’总路线。我们就是要靠‘土里土气’建设社会主义！”

工人阶级坚持独立自主、自力更生的革命英雄气概，压下了小小撮走资派和资产阶级技术权威的威风。直到今天，这条自动线还在骄傲地飞翔。

顶，是斗争；闹，更是斗争。在那乌云翻滚的日子里，不少工人不怕压，不怕迫，踢开洋拐棍，为中国自己的工业发展闯新路。油泵车间的徒工，创造了当时世界上没有的复合刀具；铸造分厂的老工人，创造了“铸件淬焊”的先进技术；工具车间的青年工人，创造了“极模电渣堆焊”的新技术……。这一切，都是对刘少奇反革命修正主义路线的响亮耳光。

一九六四年，伟大领袖毛主席发出号召：“我们不能走世界各国技术发展的老路，跟在别人后面一步一步地爬行。我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。”全厂广大工人受到极大鼓舞，心里那股“气”又足足地鼓起来了，搞出了新型车架等先进产品，再一次向叛徒、内奸、工贼刘少奇的那套洋奴哲学、爬行主义发起猛烈冲击。



洛阳东方红拖拉机厂发动机分厂的革命工人正在紧张地劳动

### 工人阶级掌大权，毛泽东思想放光辉

无产阶级文化大革命的急风暴雨席卷洛阳拖拉机厂，广大革命工人长期受反资产阶级修正主义路线压抑而积聚起来的满腔怒火，象火山一样爆发了。他们奋起造了党内一小撮走资派的反，夺了走资派所窃取的那部分权力，成立了各级革命委员会。工人阶级成了工厂的真正主人。在工厂的革命领域中，两个阶级、两条道路、两条路线进行了大决战。

广大革命工人共同回忆战斗历程，深刻地认识到：技术领域和其他一切领域一样，两条路线斗争的实质是领导权问题。资产阶级篡夺了领导权，必然镇压工人群众的积极性，千方百计推行一条洋奴哲学、爬行主义的资产阶级修正主义路线，妄图复辟资本主义。无产阶级掌握领导权，才能执行毛主席的独立自主、自力更生的无产阶级革命路线，使广大工人的社会主义积极性和创造力无穷无尽地发挥出来，使科学技术为社会主义服务。

去年三月，在厂革委会的直接领导下，发动机分厂的革命工人响亮地提出“工人阶级誓夺技术大权”的口号，甩开长期被走资派和资产阶级技术权威统治的技术管理机构，在全厂头一个成立了以工人为主体的、有革命技术人员、革命干部参加的“三结合科研实改站”，宣布夺回技术大权，开始自己作主、自己动手，在生产第一线夺回拖拉机的心脏——发动机进行扎扎实实的试制、试验和改进工作。

工人阶级夺回技术大权，阶级敌人是不甘心的，资产阶级思想和旧的习惯势力也不愿意轻易地从这块阵地上退走。

一个反动技术权威三番两次到“实改站”当面捧场，背后拆台。工人们看出他没安好心，揭穿了这个家伙的阴谋，并且经调查后发现他是一个混进革命队伍的阶级敌人，当即狠很批判。

两种思想、两种世界观的斗争也很激烈，有些人认为大老粗掌握不了技术大权。工人们有力地回答说：“工人阶级最忠于毛主席，最忠于毛泽东思想，工人阶级掌握技术大权，就是要用毛泽东思想占领技术阵地，改造技术阵地，保证工厂的科学技术工作沿着毛主席指引的方向前进。毛主席指出：‘最聪明、最有才能的，是最有实践经验的战士。’我们整天制造拖拉机，难道不懂得怎样设计拖拉机？毛泽东思想哺育成长起来的中国工人阶级，一定能够向技术领域的深度和广度大进军！”

在斗争的关键时刻，伟大领袖毛主席发出最新指示：“走上海机床厂从工人中培养技术人员的道路”，“工人阶级必须领导一切”。在毛主席最新指示的巨大威力下，全厂各分厂都成立了“三结合科研实改站”，车间、班组都成立了以工人为主体的技术管理机构，浩浩荡荡的产业工人大军占领了工厂的科学技术阵地。

工人阶级掌握了技术大权后，坚决贯彻毛主席的无产阶级革命路线。他们牢记毛主席关于“自力更生，艰苦奋斗，破除迷信，解放思想”的教导，大破爬行主义，大破洋奴哲学，掀起了轰轰烈烈的技术革新和技术革命的热潮，创造出了为资产阶级庸人和右倾保守主义所意想不到的奇迹。发动机分厂用三个月时间设计试制成功了资产阶级技术权威十几年没有搞成的单缸发动机，试验效果稳定、可靠、精度高，为系列化产品的试制奠定了巩固的基础；装配分厂设计试制成功了拖拉机的重要部件——新型支重台车，解决了建厂以来这个部件生产的老大难问题；油泵厂设计试制成功了二号系列油泵调速器，质量、性能都超过了外国货，标准件分厂在党的“九大”胜利召开期间，试制成功了我国第一台大吨位无尖顶丝机，填补了我园科学技术上的一个空白点。

“无产阶级文化大革命”是使我国社会生产力发展的一个强大的推动力。”在毛主席革命路线的指引下，洛阳拖拉机厂的技术领域出现了崭新局面，生产战线也出现了崭新局面，广大革命工人乘党的“九大”的浩荡东风，苦干巧干，使拖拉机厂的生产在“九大”期间创造了历史上月产的最高纪录。

经过十几年的激烈斗争，毛主席的无产阶级革命路线在洛阳东方红拖拉机厂取得了巨大的胜利。全厂广大革命工人、革命干部、革命的技术人员，从毛主席关于“备战、备荒、为人民”的伟大战略思想出发，沿着毛主席指引的“独立自主、自力更生”的方向奋勇前进。无产阶级一定要用战无不胜的毛泽东思想把科学技术阵地牢固地占领下来，“打破洋框框，走自己工业发展道路”。

洛阳东方红拖拉机厂革委会通讯组  
新华社记者  
本报记者



# 在毛泽东思想伟大红旗下团结起来，争取更大的胜利！



△ 我们最敬爱的伟大领袖毛主席和他的亲密战友林副主席向革命战士们亲切招手致意。

▽ 被光荣接见的革命战士高举《毛主席语录》，无比激动地高呼：“敬祝毛主席万寿无疆！万寿无疆！”

新华社发



把医疗卫生工作的重点放到农村去

