

订单号 ORDER NO.		20180124		订单日期 ORDER DATE		2018 年 1 月 24 日		机加工完成时间		交货期 LEAD TIME		X																	
首件 DEPARTMENT		锯床SAW		数控CNC		冲床PUNCH		钻攻DRILL		打磨POLISH		氧化ANODIZING		丝印SILKSCREEN		激光ENGRAVE		包装PACKING		壳体		FS, CZY, 116, 53, 27, YB01		材料 铝合金		页数 PAGE		共3页 第1页	
版本 TYPE		首件 检查		检查人 QC																制图 陈俊		审核 黎日东		视图 方向		比例 1:1		佛山南海永耀五金制品有限公司 Foshan Nanyang Yongyao Hardware Products Co., Ltd.	
订单数量 ORDER QUANTITY		1件																											
开料数量 MATERIAL QUANTITY		1件																											
开料长度 length		MM																											
表面 处理 FINISH		毛坯																											
工序 STEP		毛坯																											
剪板 CUT																													
锯床 SAW																													
CNC																													
冲床 PUNCH																													
数冲 CNC PUNCH																													
钻攻 DRILL																													
拉槽 BRUSH																													
打磨 POLISH																													
氧化 ANODIZING																													
丝印 SILKSCREEN																													
激光 ENGRAVE																													
压铸 DIECASTING																													
压铸 PACKING																													

技术要求；

开孔公差±0.1MM

CUT HOLES TOLERANCES±0.1MM

开料公差+0.2MM

CUT MATERIAL TOLERANCES+0.2MM

注：带  
代表该部  
门加工工  
序，空白  
为没该  
部门加工  
工序。With white spots on behalf of the Department for processing, the blank haven't this process

订单号 ORDER NO.		20180124		订单日期 ORDER DATE		2018 年 1 月 24 日		机加工完成时间		交货期 LEAD TIME		X																	
首件 DEPARTMENT		锯床SAW		数控CNC		冲床PUNCH		钻攻DRILL		打磨POLISH		氧化ANODIZING		丝印SILKSCREEN		激光ENGRAVE		包装PACKING		前板		FS, CZY, 116, 53, 27, YB01		材料 铝合金		页数 PAGE		共3页 第2页	
版本 TYPE		首件 检查		检查人 QC																制图 陈俊		审核 黎日东		视图 方向		比例 1:1		佛山南海永耀五金制品有限公司 Foshan Nanyang Yongyao Hardware Products Co., Ltd.	
订单数量 ORDER QUANTITY		1件																											
开料数量 MATERIAL QUANTITY		1件																											
开料长度 length		MM																											
表面 处理 FINISH		毛坯																											
工序 STEP		毛坯																											
剪板 CUT																													
锯床 SAW																													
CNC																													
冲床 PUNCH																													
数冲 CNC PUNCH																													
钻攻 DRILL																													
拉槽 BRUSH																													
打磨 POLISH																													
氧化 ANODIZING																													
丝印 SILKSCREEN																													
激光 ENGRAVE																													
压铸 DIECASTING																													
压铸 PACKING																													

技术要求；

开孔公差±0.1MM

CUT HOLES TOLERANCES±0.1MM

开料公差+0.2MM

CUT MATERIAL TOLERANCES+0.2MM

注：带  
代表该部  
门加工工  
序，空白  
为没该  
部门加工  
工序。With white spots on behalf of the Department for processing, the blank haven't this process

订单号 ORDER NO.		20180124		订单日期 ORDER DATE		2018 年 1 月 24 日		机加工完成时间		交货期 LEAD TIME		X																	
首件 DEPARTMENT		锯床SAW		数控CNC		冲床PUNCH		钻攻DRILL		打磨POLISH		氧化ANODIZING		丝印SILKSCREEN		激光ENGRAVE		包装PACKING		后板		FS, CZY, 116, 53, 27, YB01		材料 铝合金		页数 PAGE		共3页 第3页	
版本 TYPE		首件 检查		检查人 QC																制图 陈俊		审核 黎日东		视图 方向		比例 1:1		佛山南海永耀五金制品有限公司 Foshan Nanyang Yongyao Hardware Products Co., Ltd.	
订单数量 ORDER QUANTITY		1件																											
开料数量 MATERIAL QUANTITY		1件																											
开料长度 length		MM																											
表面 处理 FINISH		毛坯																											
工序 STEP		毛坯																											
剪板 CUT																													
锯床 SAW																													
CNC																													
冲床 PUNCH																													
数冲 CNC PUNCH																													
钻攻 DRILL																													
拉槽 BRUSH																													
打磨 POLISH																													
氧化 ANODIZING																													
丝印 SILKSCREEN																													
激光 ENGRAVE																													
压铸 DIECASTING																													
压铸 PACKING																													

技术要求；

开料公差+0.2MM

CUT MATERIAL TOLERANCES+0.2MM

注：带  
代表该部  
门加工工  
序，空白  
为没该  
部门加工  
工序。With white spots on behalf of the Department for processing, the blank haven't this process