

PHIẾU CÔNG NGHỆ - TECH FORM

(Phôi thẻ- BODY CARD)

Mã s/x/Production code	H3CNHUACHM002006009 – Aon Care Xanh 2,000c H3CNHUACHM002006010 – Grass Xanh 4,000c H3CNHUACHM002006012 – MGC Xanh 2,000c H3CNHUACHM002006007 – Healthcare Xanh 21,000c	Người gửi/Sender	Chỉnh VĐ
Tên khách hàng/Customer	Tổng Cty Bảo Hiểm Bảo Việt	Số lượng thẻ/qty:	29.000c (04 loại)
Tên thẻ/Card name	Phôi thẻ Member Bảo Hiểm Xanh (4 loại)	Bắt đầu sx/ Start	12.06.20
Số HĐ/P.O		Kết thúc sx/ Finish	20.06.20
Ngày Hđ / P.O date:	T06/2020	Giao hàng/ Delivery Date	20.06.20

I. Qui cách sản phẩm/Product spec:

Khổ thẻ / Size	Độ dày / Thickness (mm)	Kích thước / Size Dài/length x Rộng/width (mm)	Khác / Other
ISO Size	Thickness : 0.76 mm < T < 0.80mm	Width (W): 85.47mm < W < 85.72mm Height (H): 53.92mm < H < 54.03mm	

II. Thiết kế/ Card Design

		<p>H3CNHUACHM002006007 Healthcare Xanh 21.000c</p> <p>20 Bát</p> <p>Màu sắc như tờ mẫu</p>
		<p>H3CNHUACHM002006009 – Aon Care Xanh: 2.000c</p> <p>00 Bát</p> <p>Màu sắc như tờ mẫu</p> <p>Trong kho còn tồn: 4,000 thẻ không sx loại này</p>
		<p>H3CNHUACHM002006010 – Grass Xanh: 4.000c</p> <p>04 Bát</p> <p>Màu sắc như tờ mẫu</p> <p>Trong kho còn 1,000 thẻ</p>

<div data-bbox="137 109 521 344"><p>BAOVIET Insurance BẢO HIỂM BẢO VIỆT</p><p>MARSH</p><p>Baoviet HealthCare</p></div> <div data-bbox="566 109 948 344"><p>Xin vui lòng xuất trình thẻ, kèm theo giấy tờ tùy thân khi đi khám, chữa bệnh tại các cơ sở y tế đối tác của Bảo Việt. Please present this card and identity documents when visiting Bao Viet's medical partners</p><p>Tư vấn bồi thường của Marsh/Claim consultant: ☎ : 0909 910 159/ 0908 502 999</p><p>Tư vấn quyền lợi của Marsh/Benefits consultant: ☎ : (024) 6276 3902/ (028) 6288 2399</p><p>Hotline tư vấn: ☎ : 1900 558899 nhánh số 3 (Ext 3)</p><p>Dịch vụ bảo lãnh/ Direct Billing: ☎ : (024) 3936 8888 ✉ : tpa.hn@baoviet.com.vn</p></div> <div data-bbox="148 353 493 403"><p>CM K Cyan Magenta Yellow Black Matte surface PVC (Laminated)</p></div>	<div data-bbox="1193 73 1423 118"><p>H3C3NHUACHM00200612 MGC Xanh: 2,000c</p></div> <div data-bbox="1222 172 1380 221"><p>00 Bát</p></div> <div data-bbox="1077 268 1509 362"><p>Màu sắc như tờ mẫu Trong kho còn tồn 3,000 thẻ không sx loại này</p></div>
--	--

III. Trình tự Công nghệ/Technology procedure:

Step 1	Step 2	Step 3	Step 3	Step 4	Step 5	Step 6	Step 7	Step 8	Step 9	Step 10
NVL	Ra Bản	Nền nhũ	In Offset Artwork	Xen chia đôi	ÉP	Cắt				Đóng gói

1. Vật liệu và cấu trúc /Material and Structure: (Thời gian từ/ from..... đến/ to.....)

No.	Tên Vật Liệu/ Materials Name	Xuất xứ/ Supplier	Độ dày/ Thickness (mm)	Số lượng/ Q'ty (tấm)	Ghi chú/ Remark	Cấu trúc/ Structure
1	Overlay (Front)	A	0.08	1,100		
2	PVC (Front)	B	0.15	1,100		
3	Nhân tận dụng		0.32	1.100		
4	PVC (back)	B	0.15	1,100		
5	Overlavl (Back)	A	0.08	1,100		

2. Ra phim/Pre-press ☐ Ra bản/ PC to plate ☐:

Mặt trước/Front				Mặt sau/Back			
Nội dung/ Item:	Màu sắc/color	Số lượng/ Q'ty	Kích thước bản/ Plate size	Nội dung/ Item:	Màu sắc/color	Số lượng/ Q'ty	Kích thước bản/ Plate size
CMYK	CMYK	04 bản	675 x 740 x 0.3	CMYK	CMYK	Trở nó	675 x 740 x 0.3
Fa/ Mix				Fa/ Mix			
Trắng/ white				Trắng/ white			
Nền/ background	Nền nhũ	01 film		Nền/ background	Nền nhũ	01 film	
DCK/sig.stripe				DCK/sig.stripe			
UV				UV			
MSX/pro. code				MSX/pro. code			

3. In / Printing: (Thời gian từ/ from..... đến/ to.....)

Công nghệ in / Printing technology				In Trở Nó	Tổng số bản xuất kho	04 Bản – R 300	
Nội dung in / Printing contents				File			
Bước / Step		Nội dung in / Item	Phương pháp / Method	Màu / Colour	Tỷ lệ mực in/ Ink rate	Máy / Machine	Ghi chú / Note
Front	1	In Nền nhũ	Lưới	3458 TQ/L140	(3458:80%+Cylco:10%+10% Medium/L140 - Nền nhũ theo tờ mẫu)	Screen 06	
	2	Artwork	Offset	CMYK		Offset 01	
	3						
Back	1	In Nền nhũ	Lưới	3458 TQ/L140	(3458:80%+Cylco:10%+10% Medium/L140 - Nền nhũ theo tờ mẫu)	Screen 06	
	2	Artwork	Offset	CMYK	Trở Nó	Offset 01	
	3						
	4						

4. Ép/Lamination: (Thời gian từ/from.....đến/to.....)

Bước ép / Step	Nội dung ép /Contents	Phân loại / Classify	Thông số máy ép/ Lamination parameter	Khác/ Other
Step 1	Ép hoàn chỉnh	MỜ BÓNG	Theo từng thông số máy ép	

5. Gia công/processing: (Thời gian từ/from..... đến/to.....)

Mực/Ink	Nilon	Cut	Bế	Đùn	Khác / Other
---------	-------	-----	----	-----	--------------

--	--	--	--	--	--

6. **Cắt/cutting:** (Thời gian từ/time.....đến/to.....)

Nội dung / Content	Bản in thử
Máy/Machine	2

7. **Hostamping:** (Thời gian từ/from.....đến/to.....)

Bước host/ Step	Công đoạn / Process	Nội dung host / Contents	Loại phôi host / Type	Vị trí / Position	Máy host / Machine	Khác / Other
Front	Hotstamping					
	Hotstamping					

8. **IC:** (Thời gian từ/from.....đến/to.....)

Trình tự / Step	Chủng loại / IC type			Số lượng / 'ty	Mã chip / IC code			OS /Version	Khác / Other	
Trình tự /Step	Step1							Step2	Step3	Step4
Công đoạn / Process										
Vị trí /Position	Lỗ ngoài / Outside hole			Lỗ trong / Inside hole						
Kích thước / Size	Dài / length	Rộng / width	Sâu / depth	Đường kính / diameter	Dài / length	Rộng / width	Sâu / depth	Đường kính / diameter		
Loại / Type										
Máy / Machine										
Nhiệt độ / Temperature										

9. **Đóng gói/packaging:** (Thời gian từ/time.....đến/to.....)

Loại hộp / Box type	Hộp 500/ thùng 2000				
Số lượng tem sản phẩm / Product label Q'ty	58	Từ / From:	01	Đến / to:	58

IV- **Giao hàng/Delivery:**

V- **Ghi chú/Remark:**

<ul style="list-style-type: none"> Làm đúng phê duyệt gửi kèm Màu sắc như thẻ mẫu

Phê duyệt/
Approved by

Kiểm tra/
Checked by

Người lập biểu/
Created by

Ngày/date tháng/month năm/year
Ngày/date tháng/month năm/year
Ngày/date tháng/month năm/year ...