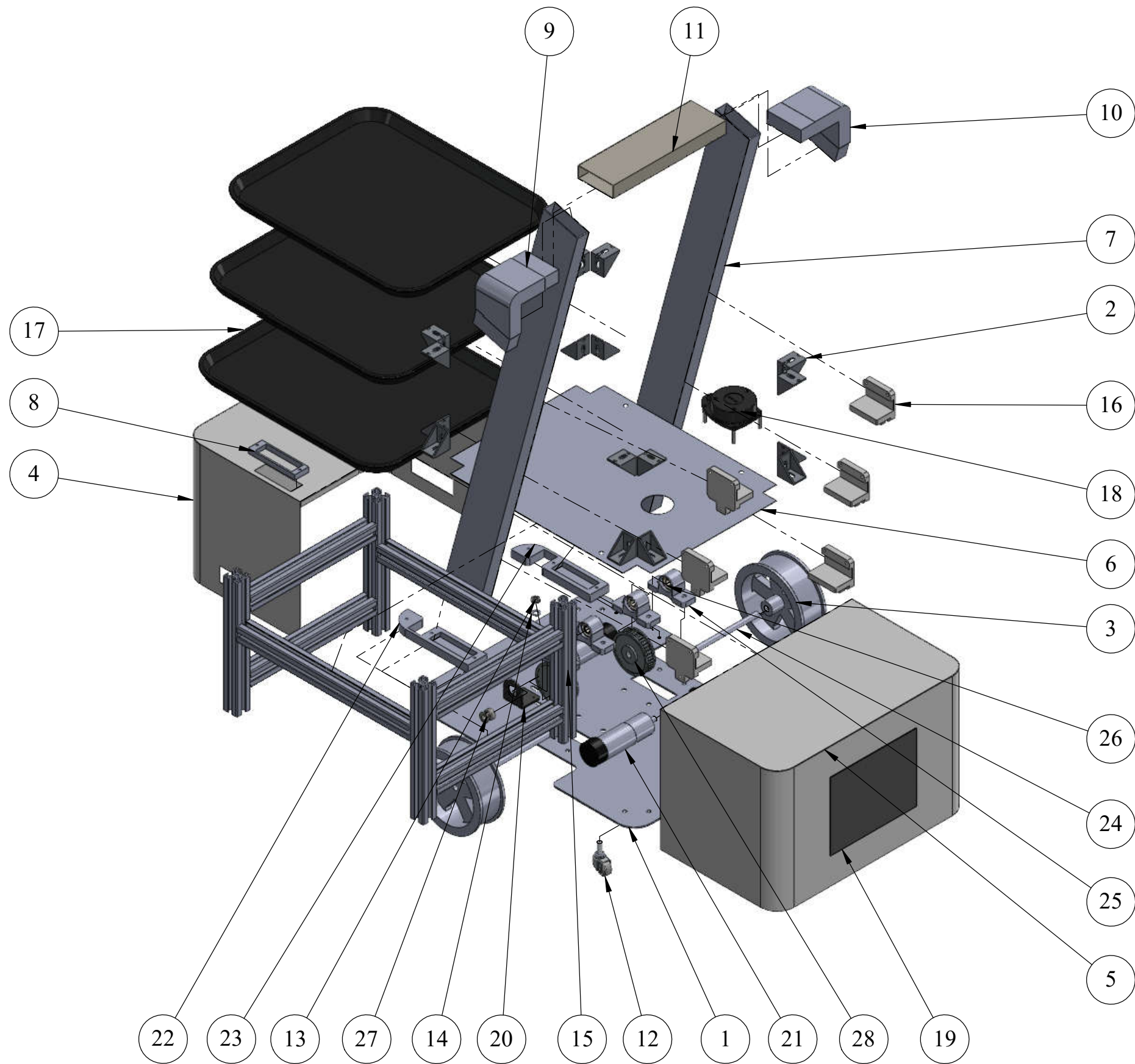


Specifications

- 1. Material: Steel + Aluminum + Plastic

Thiết kế		12/12/22	XE TỰ HÀNH	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			BẢN VẼ LẮP	Tỉ lệ: 1:7
				Tờ số: 12

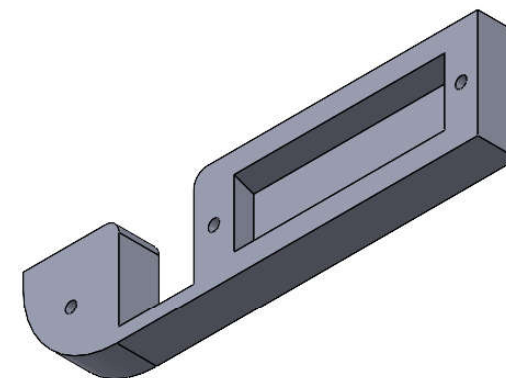
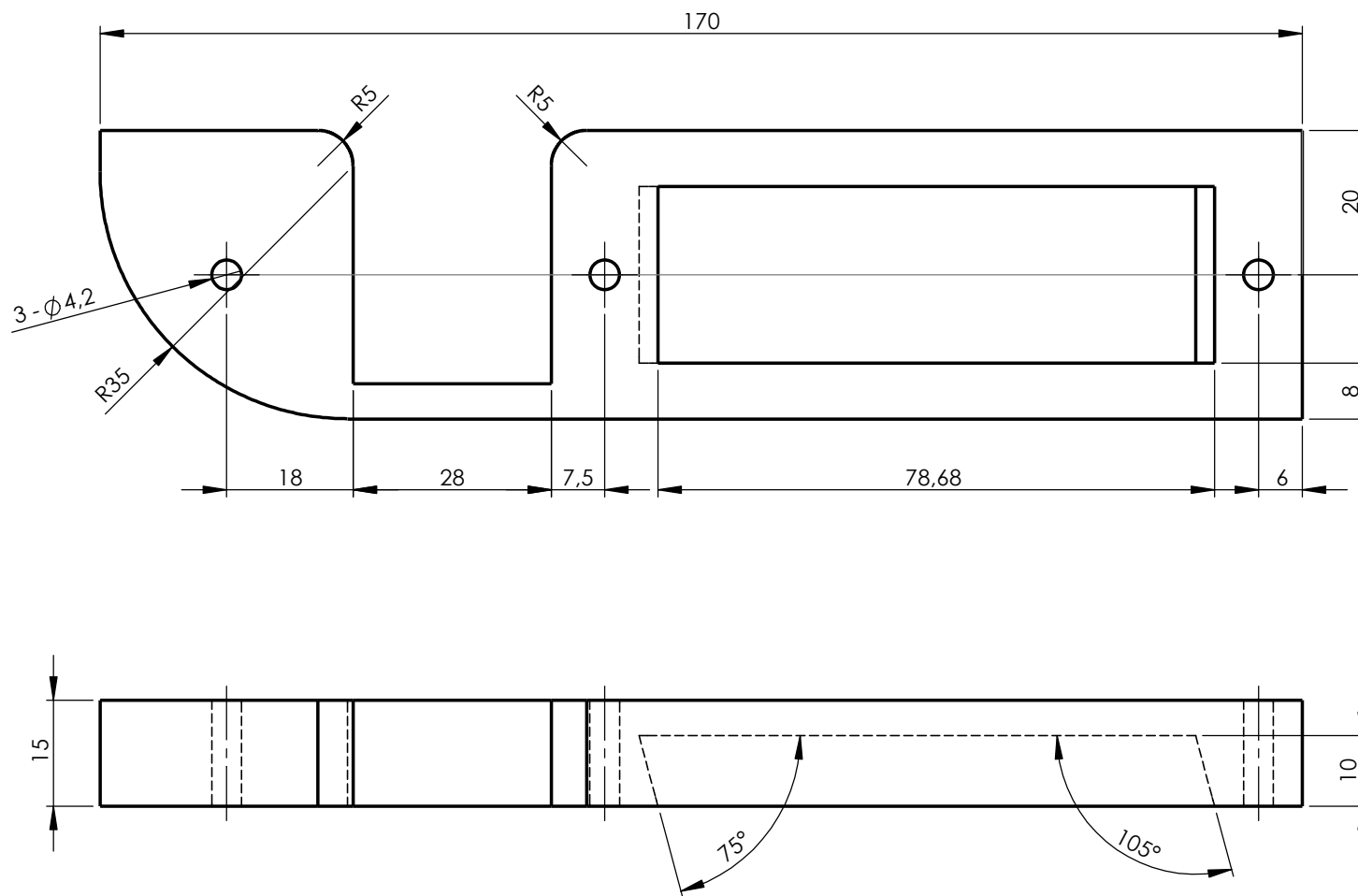


STT	TÊN CHI TIẾT	SL
1	Đế xe tự hành	1
2	Ke vuông	16
3	Bánh nhôm	2
4	Vỏ trước xe	1
5	Vỏ sau xe	1
6	Kệ linh kiện	1
7	Khung nhôm hộp	1
8	Đai giữ nhôm hộp	2
9	Khớp nối phải	1
10	Khớp nối trái	1
11	Thanh ngang	1
12	Bánh tự lựa	2
13	Đai ốc	2
14	Long đền	2
15	Khung nhôm định hình	1
16	Giá đỡ khay	6
17	Khay	3
18	RPLidar	1
19	Nắp vỏ sau xe	1
20	Gá động cơ	2
21	Động cơ DC	2
22	Đế giữ khung trái	1
23	Đế giữ khung phải	1
24	Trục	2
25	Giá đỡ ổ lăn	4
26	Ổ lăn	4
27	Pulley GT2	2
28	Pulley lớn	2

Specifications

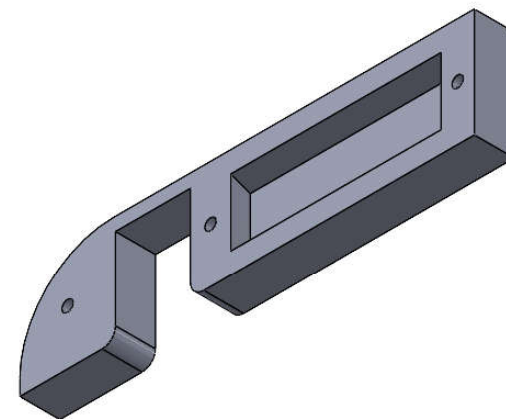
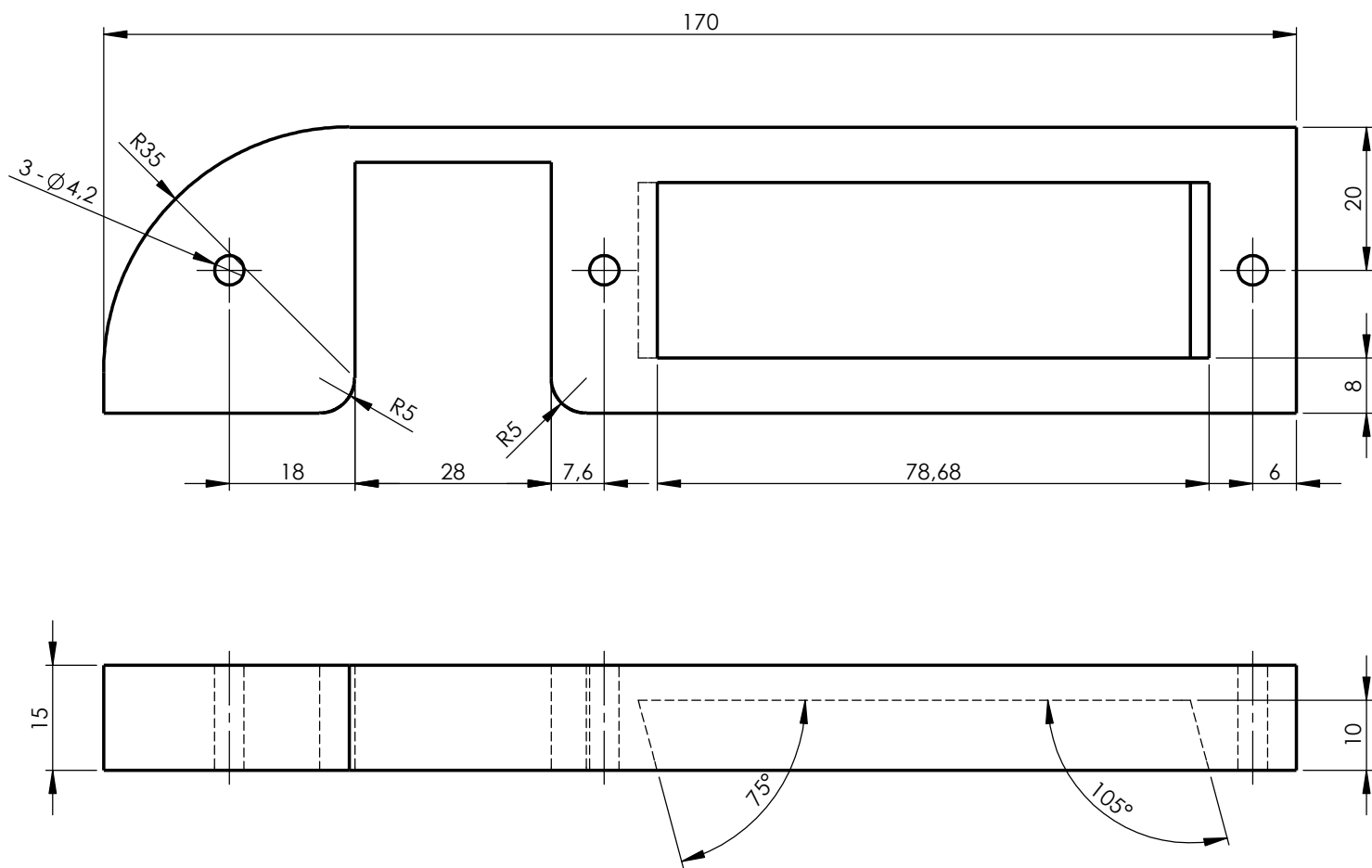
1. Material: Steel + Aluminium + Plastic

Thiết kế		12/12/22	XE TỰ HÀNH	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			BẢN VẼ PHÂN RÃ	Tỉ lệ: 1:7 Tờ số: 13



Chú ý:
-Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

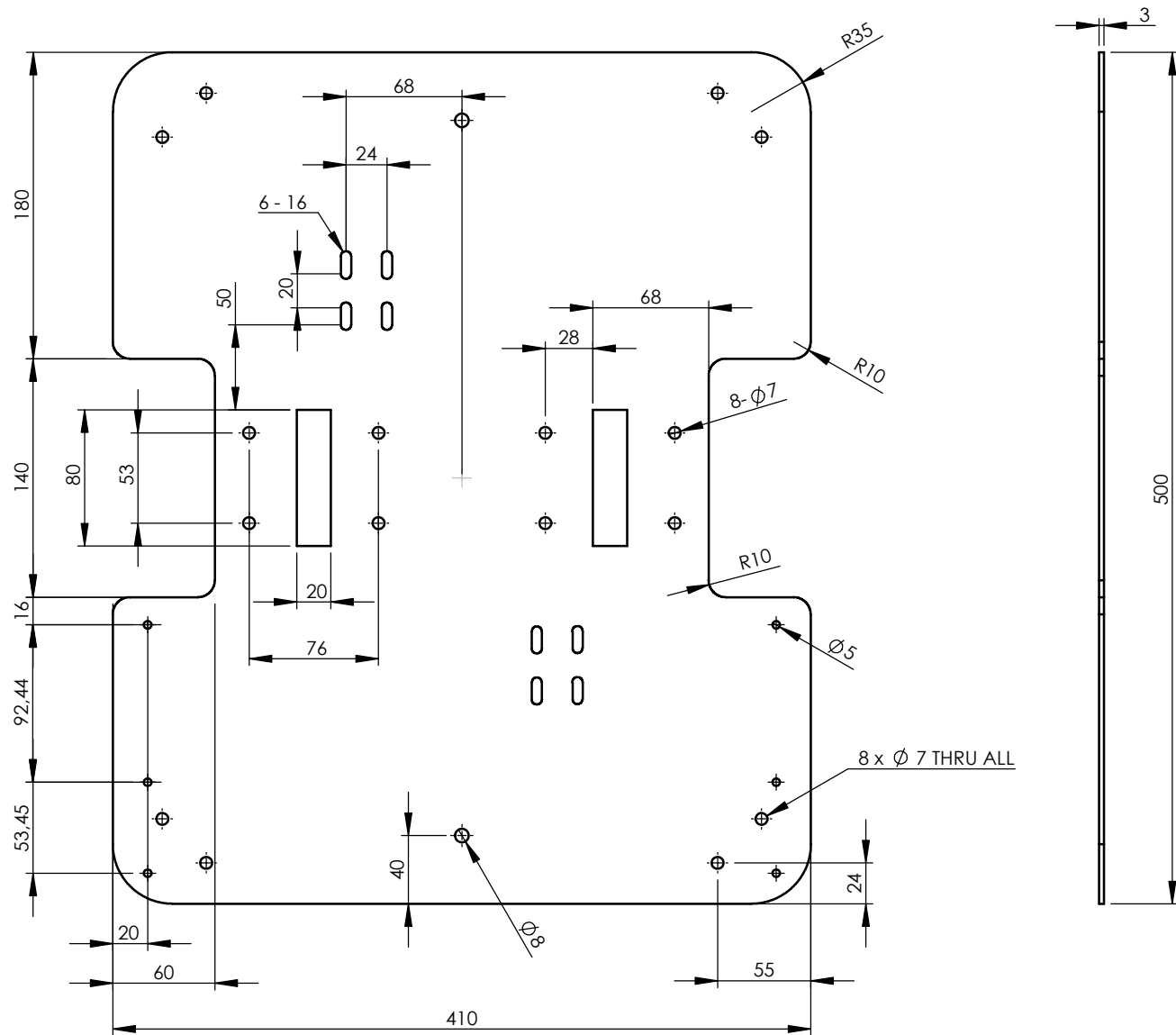
Thiết kế		12/12/22	ĐỂ GIỮ KHUNG PHẢI	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHỰA PLA	Tỉ lệ: 1:1
				Tờ số: 09



Chú ý:

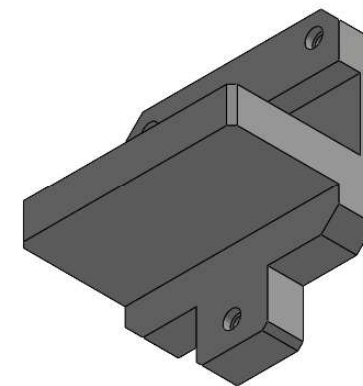
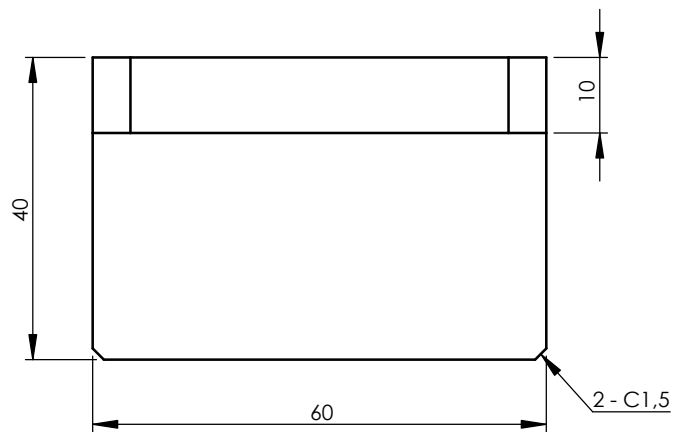
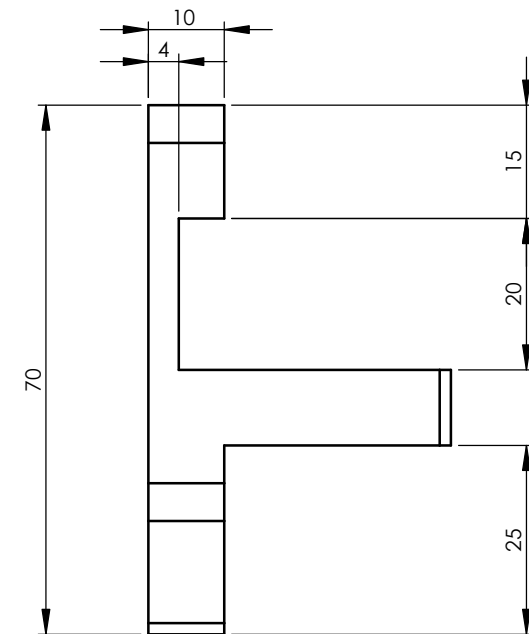
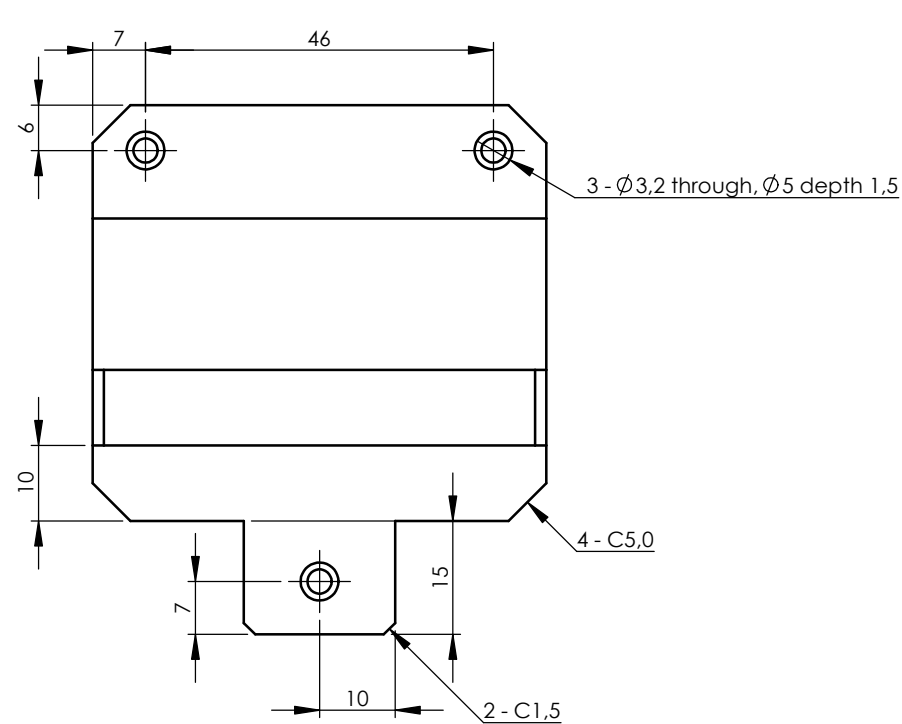
-Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

Thiết kế		12/12/22	ĐỂ GIỮ KHUNG TRÁI	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHỰA PLA	Tỷ lệ: 1:1 Tờ số: 10



Chú y:

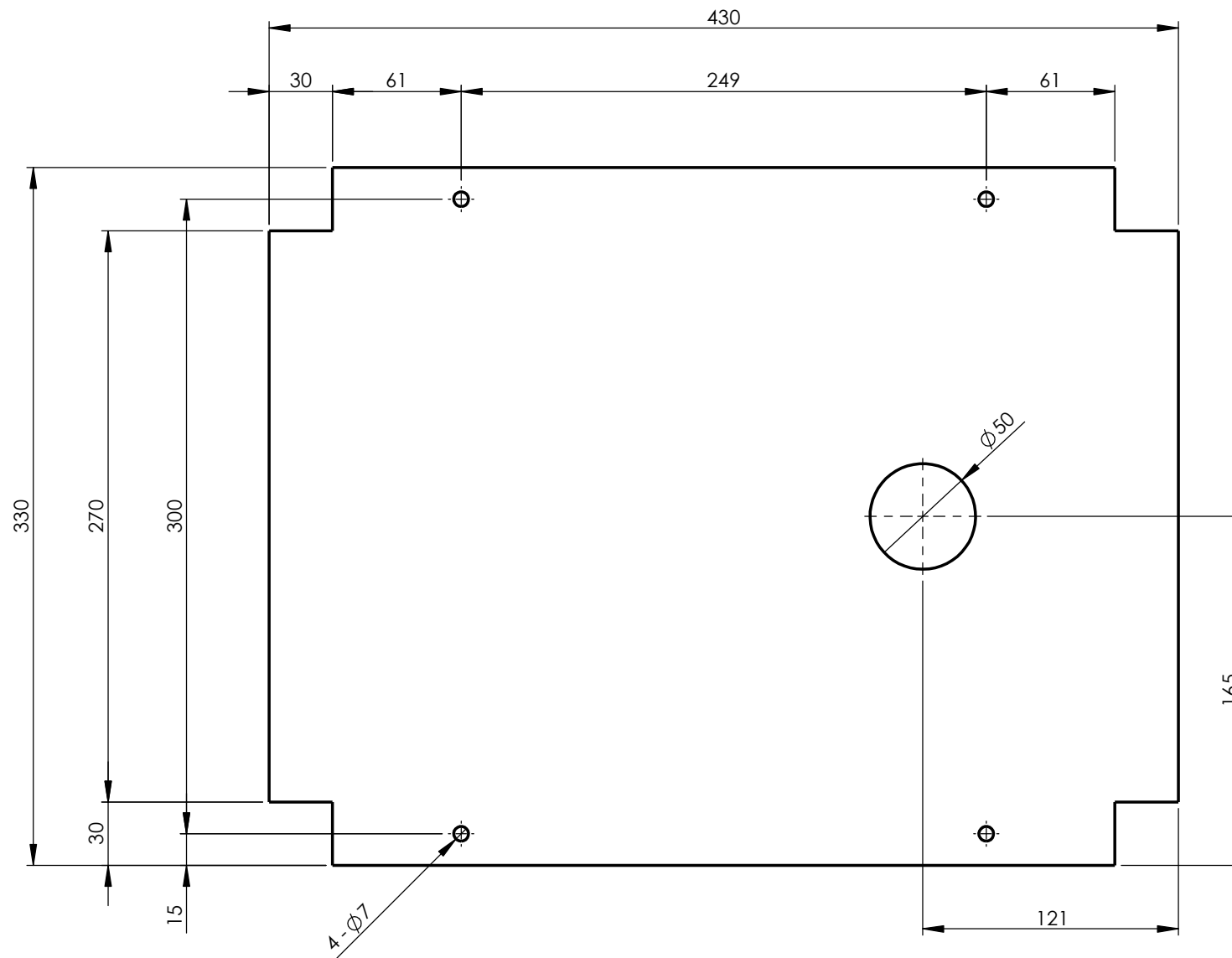
Thiết kế		12/12/22	Đề Xe Tự Hành	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			Thép C45	Tỉ lệ: 1:4
				Tờ số: 11



Chú ý:

-Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

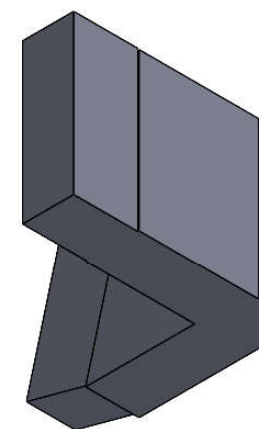
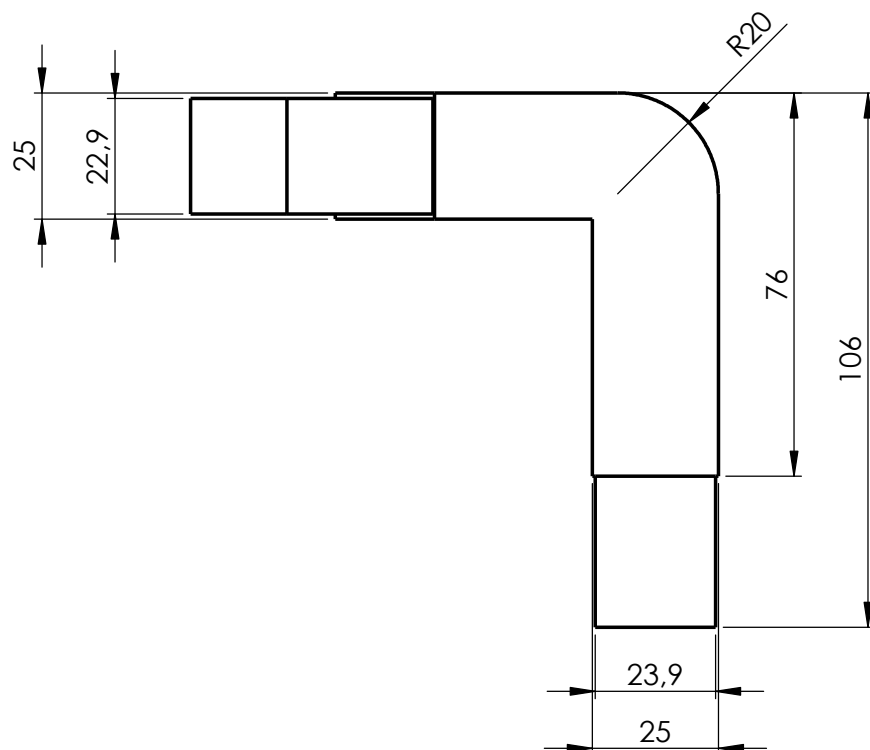
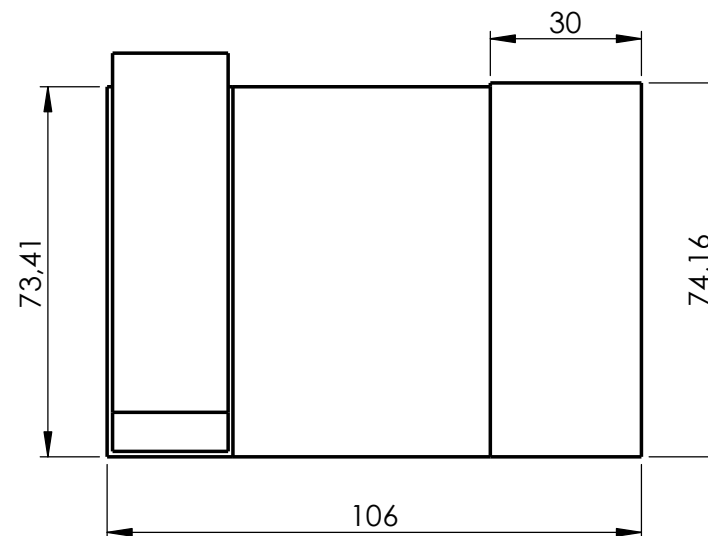
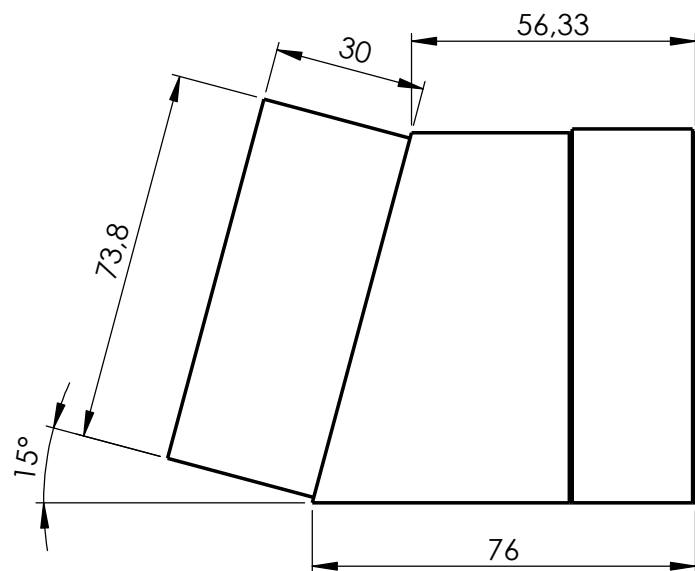
Thiết kế		12/12/22	GIÁ ĐỒ KHAY	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHỰA PLA	Tỉ lệ: 1:1
				Tờ số: 08



Yêu cầu kỹ thuật:

- Độ dày 1mm.
- Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

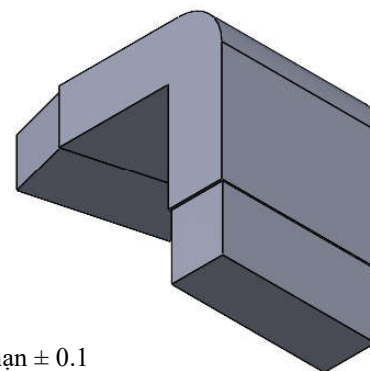
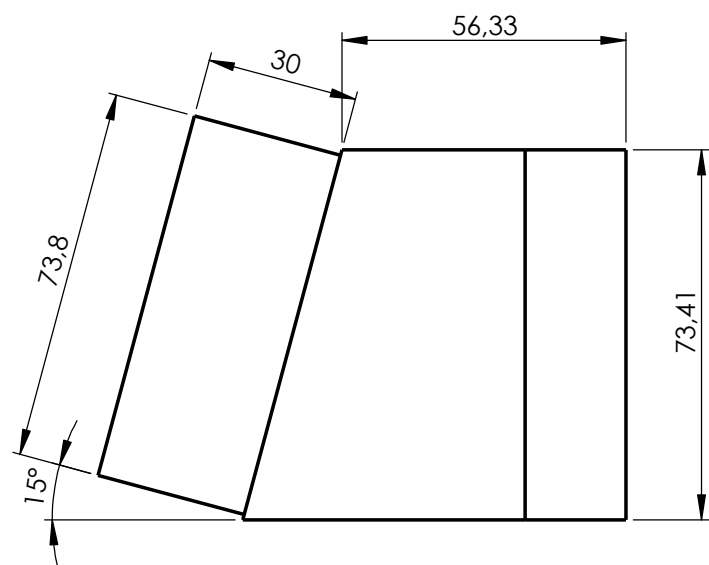
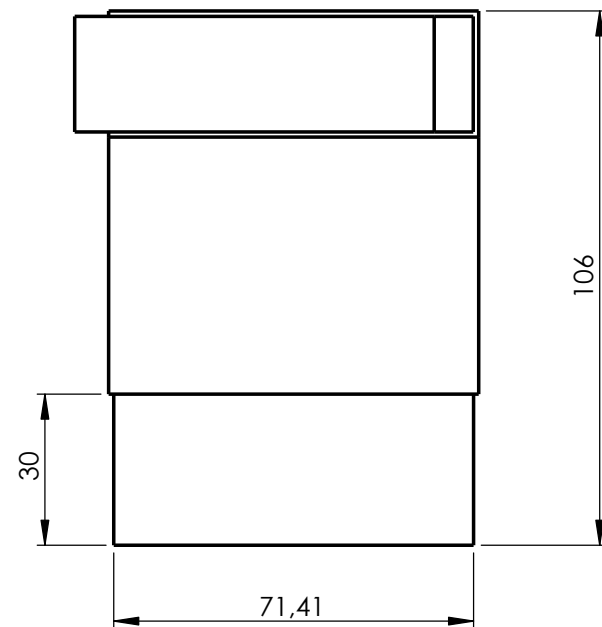
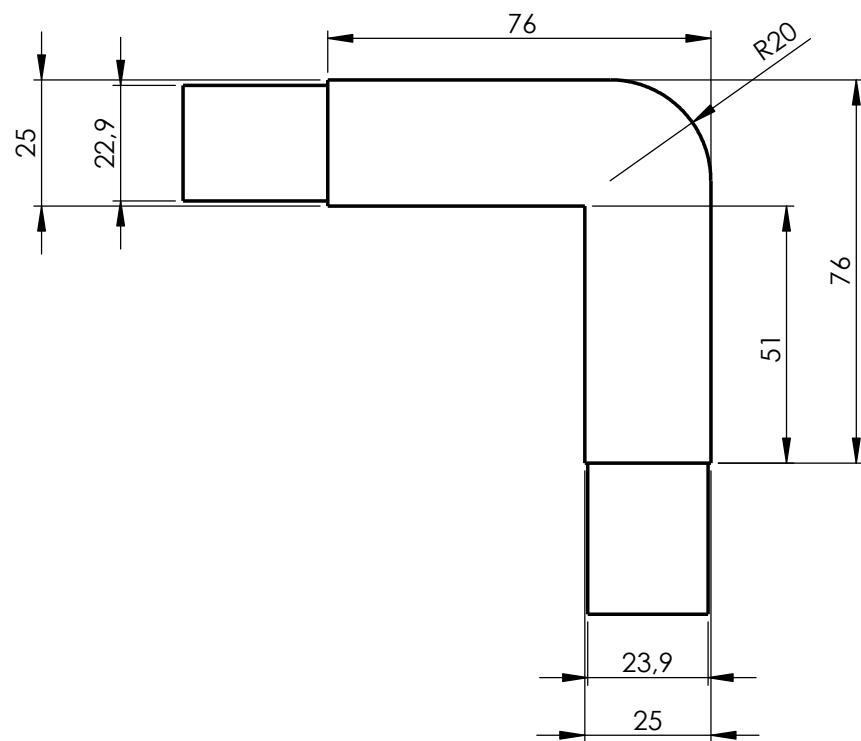
Thiết kế		12/12/22	KÊ LINH KIỆN	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			Thép Tăm	Tỉ lệ: 1:3
				Tờ số: 07



Chú ý:

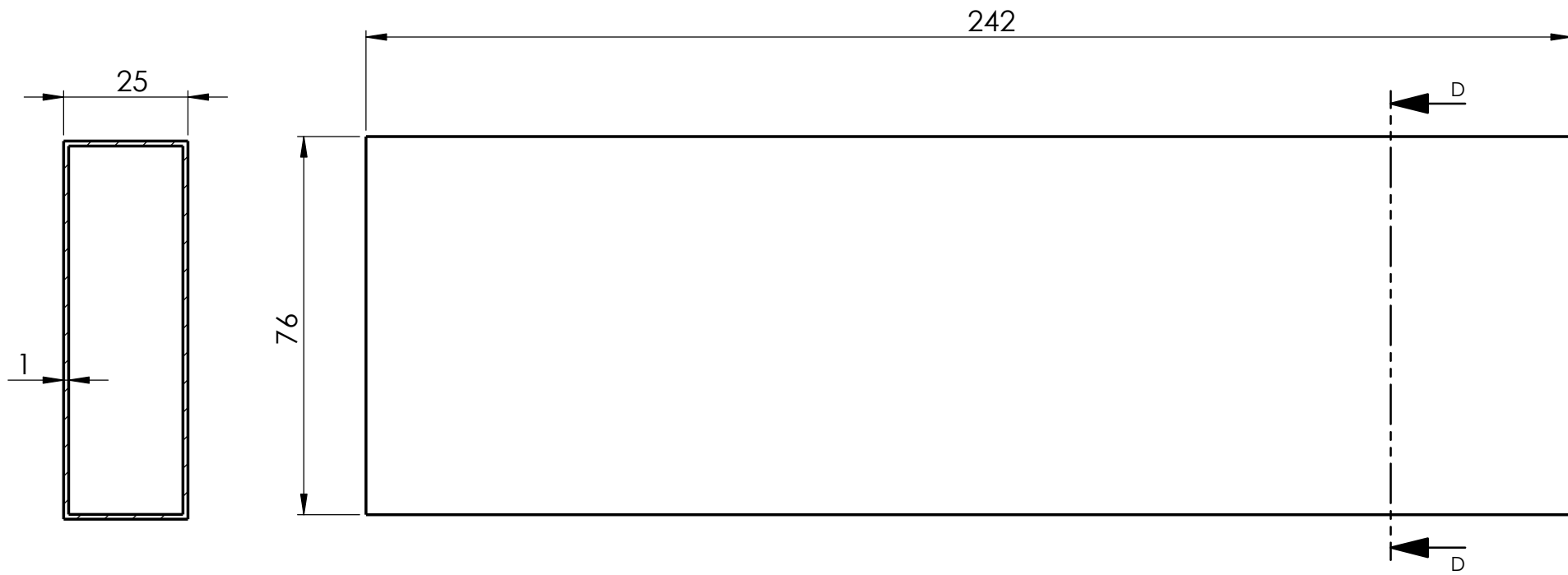
-Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

Thiết kế		12/12/22	KHỚP NỐI PHẢI	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHỰA PLA	Tỉ lệ: 1:1.5
				Tờ số: 06



Chú ý:
-Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

Thiết kế		12/12/22	KHỚP NỔI TRÁI	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHỰA PLA	Tỉ lệ: 1:1.5
				Tờ số: 05

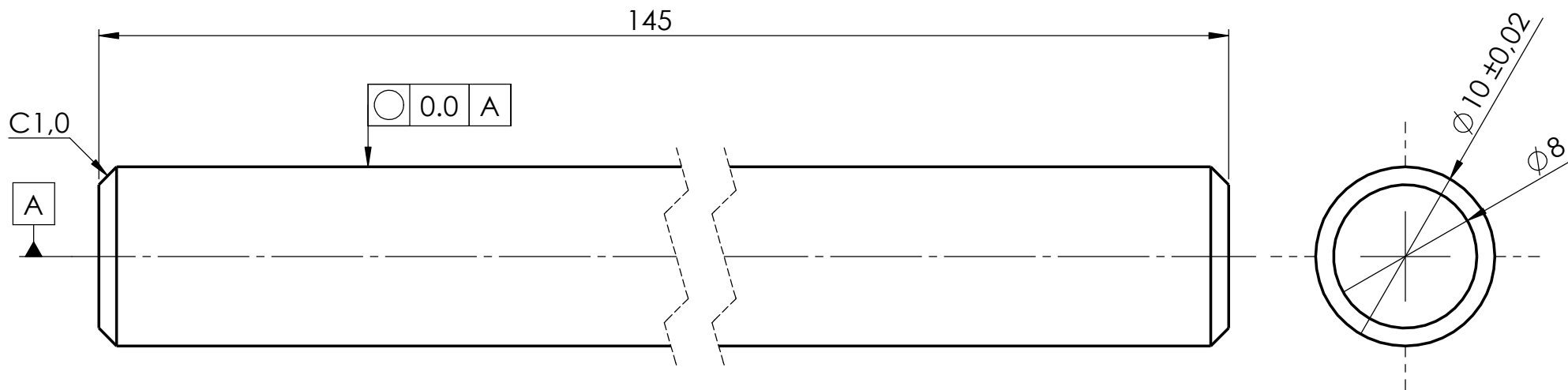


SECTION D-D
SCALE 1 : 1.25

Chú ý:

- Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

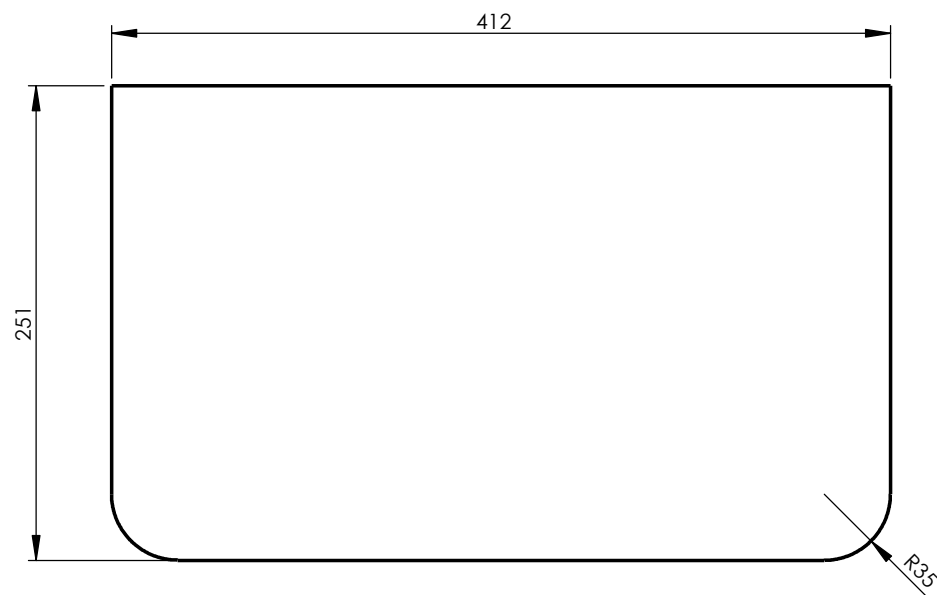
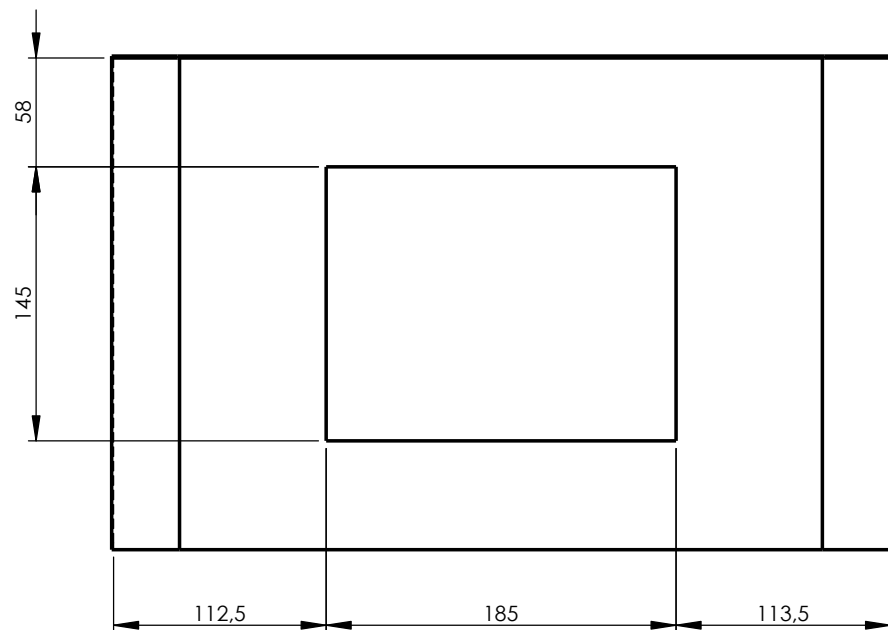
Thiết kế		12/12/22	THANH NGANG	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			NHÔM	Tỉ lệ: 1:1.25
				Tờ số: 04



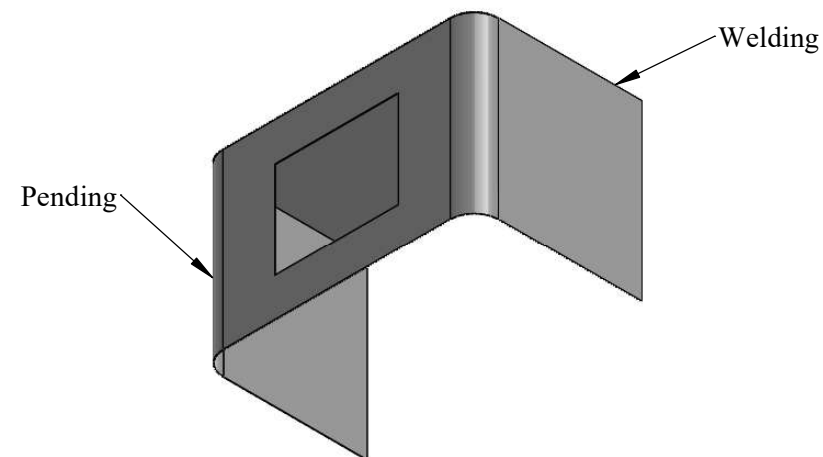
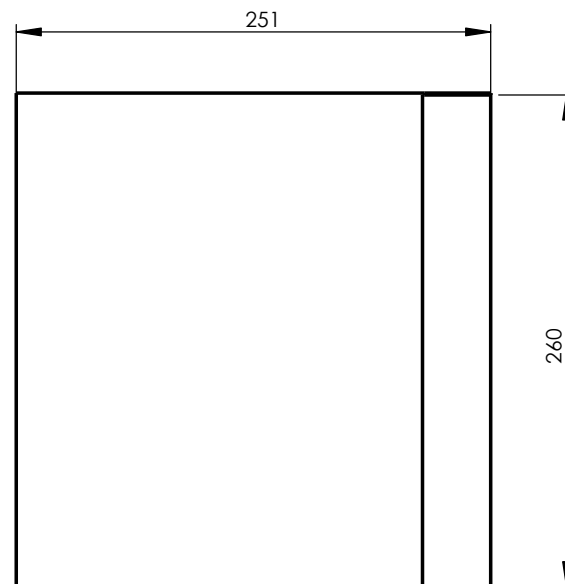
Specifications

1. Material: Thép C45
2. Finishing: Tồi cứng
3. Các kích thước khác lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

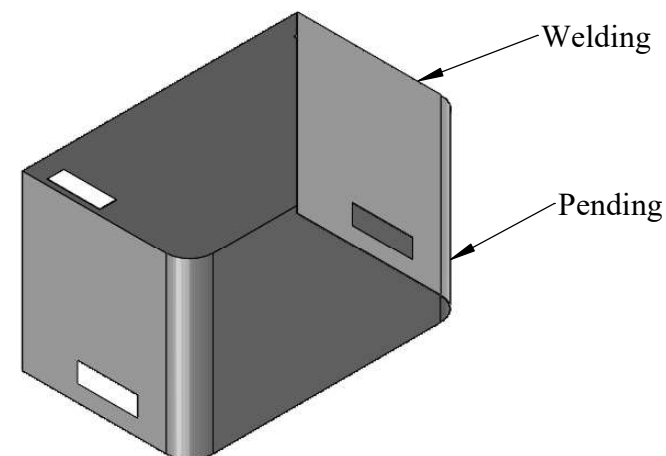
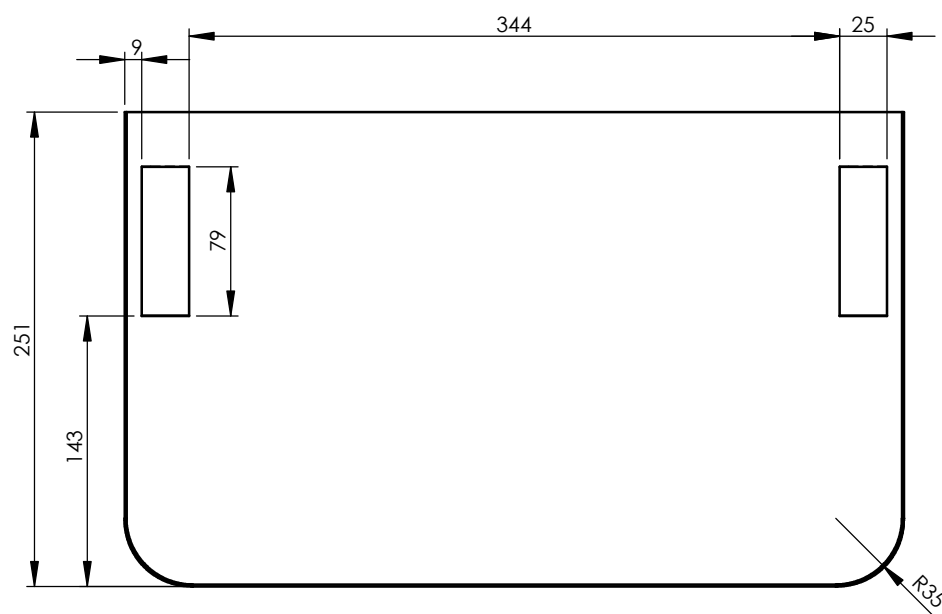
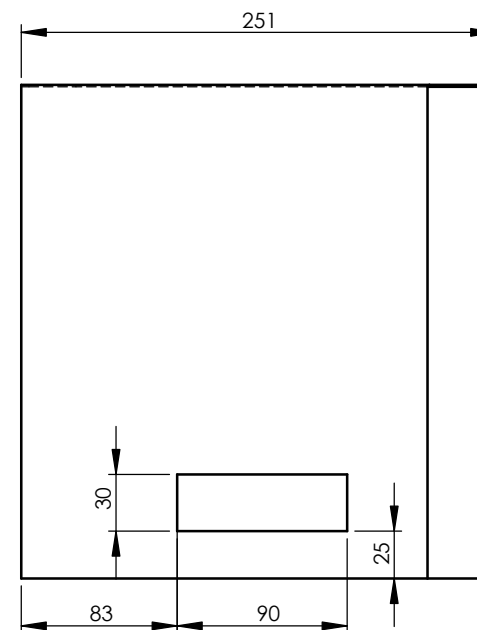
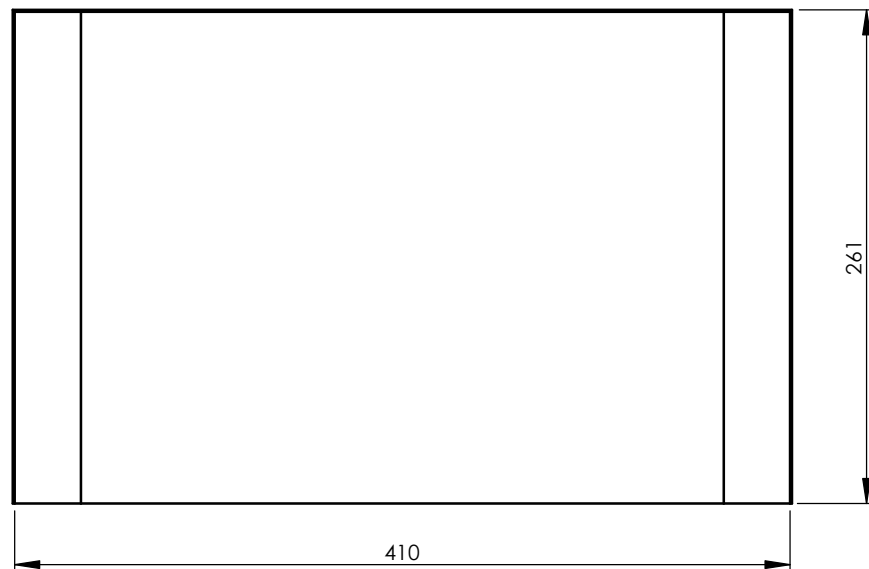
Thiết kế		12/12/22	TRỤC	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			Thép C45	Tỉ lệ: 3:1
				Tờ số: 03



Yêu cầu kỹ thuật:
 - Độ dày 1mm.
 - Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1



Thiết kế		12/12/22	VỎ SAU XE	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			Thép Tăm	Tỉ lệ: 1:4
				Tờ số: 02



Yêu cầu kỹ thuật:
 - Độ dày 1mm.
 - Các kích thước lấy sai lệch giới hạn ± 0.1

Thiết kế		12/12/22	VỎ TRƯỚC XE	
Duyệt	Lê Duy Tuấn	12/12/22		
Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM Khoa Công nghệ Cơ khí			Thép Tăm	Tỉ lệ: 1:4
				Tờ số: 01