# Einführung in CE / Grundlagen der Modellierung u. Simulation



Prof. Dr. J. Peters, C. Daniel, M.Sc. und H. van Hoof, M.Sc.

Wintersemester 2013/2014

Lösungsvorschlag der 1. Übung

# Aufgabe 1 Diskrete Ereignissimulation (4 Punkte)

Mit dem Beginn der Vorlesungen wird es auch in der Cafeteria wieder voller. Leider ist heute nur eine Kasse geöffnet. Alle, die etwas kaufen möchten, müssen sich daher in eine Schlange einreihen.

Dieses typische Warteschlangenproblem soll mittels der diskreten Ereignissimulation *DES* und des zentralen Ereignisalgorithmus simuliert werden. Betrachten Sie dazu die Ereignisse A als Einreihen in die Schlange und D als Abschluss des Kassiervorgangs. Zu Beginn der Simulation gelte für die Ereignisliste  $L = \{(0.5, A)\}$ . Die Simulationszeit t beginnt zum Zeitpunkt t = 0.0 s; die Cafeteria sei zunächst leer und an der Kasse gebe es nichts zu tun.

Die Ankunftszwischenzeiten sind entsprechend eine Exponentialverteilung exp(0.04) verteilt. Die Serverbelegungzeiten sind Normalverteilt norm(20,5).

Geben Sie die Werte für die Simulationszeit t, den Zustand der Kasse S, die Länge der Warteschlange N und die Ereignisliste L nach dem Initialisierungsschritt und nach jedem Durchlauf des zentralen Ereignisalgorithmus an. Die Simulation endet nach 20 Sekunden.

# Lösungsvorschlag

```
a) Nach dem Initialisierungsschritt, t = 0, N = 0, S = idle, L = \{ \langle A, 0.5 \rangle \} (1.0 Punkt).
```

Nach dem 1. Durchlauf, 
$$t = 0.5, N = 0, S = \text{busy}, L = \{ < A, 5.5 >, < D, 18.0 > \}$$
 (1.0 Punkt).

Nach dem 2. Durchlauf, 
$$t = 5.5, N = 1, S = \text{busy}, L = \{ < A, 13.8 >, < D, 18.0 > \}$$
 (1.0 Punkt).

Nach dem 3. Durchlauf, 
$$t = 13.8, N = 2, S = \text{busy}, L = \{ < A, 14.6 >, < D, 18.0 > \}$$
 (1.0 Punkt).

Nach dem 4. Durchlauf, 
$$t = 14.6, N = 3, S = \text{busy}, L = \{ < D, 18.0 > \}.$$

Nach dem 5. Durchlauf, 
$$t = 18.0, N = 2, S = \text{busy}, L = \{ < D, 39.2 > \}.$$

Nach dem 6. Durchlauf, 
$$t = 39.2, N = 1, S = \text{busy}, L = \{ < D, 59.6 > \}.$$

# **Aufgabe 2 Ereignissimulation mit Matlab (6 Punkte)**

Laden Sie die Matlab Dateien vom Moodle Portal herunter und vervollstaendigen Sie den Code. Geben Sie als Loesung Ihren Code und die drei Grafiken ab, die sie mit dem Programm erstellen. (Zum beispiel als .zip file)

Figure 1 zeigt Beispielgrafiken, die mit anderen Werten erstellt wurden. Ihre Grafiken sollten das gleiche Design vorweisen.

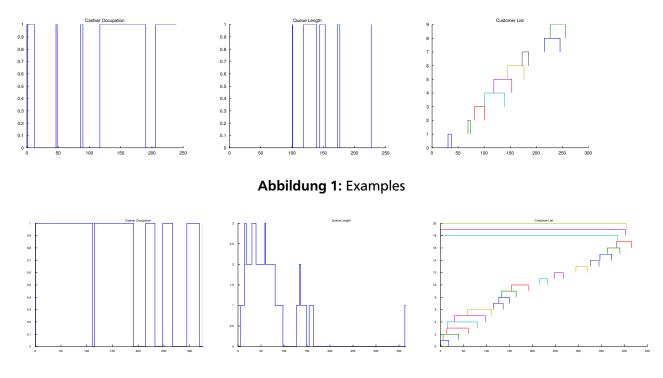


Abbildung 2: Solution

### Lösungsvorschlag

# Aufgabe 3 Petrinetz (10 Punkte)

Die Motorsteuergeräte werden in einem mehrstufigen Prozess an unterschiedlichen Maschinen gefertigt. Unter anderem müssen die Platinen für die Steuergeräte nacheinander durch eine Siebdruckmaschine bedruckt, in einer Bestückungsmaschine mit Bauteilen bestückt und anschließend in einer Wellenlötanlage gelötet werden. Die Maschine zur Bestückung der Platinen nimmt die bedruckten und unbestückten Platinen an und bestückt sie vollautomatisch mit den erforderlichen Bauteilen. Unbestückte Platinen werden nur dann angenommen, wenn die Maschine frei ist. Nach der Bestückung werden die Platinen in einem Magazin abgelegt, von wo sie von der Wellenlötanlage abgenommen werden können. Eine fertig bestückte Platine kann nur abgelegt werden, wenn das Magazin mindestens einen freien Ablageplatz hat. Anderenfalls steht die Bestückungsmaschine still, bis die bestückte Platine abgelegt werden kann.

a) Die Bestückung der Platinen soll als Teil des Produktionsprozesses mit einem Petrinetz modelliert werden. Benutzen Sie dazu die in der folgenden Tabelle genannten Plätze  $P_1$  bis  $P_5$  und die unmittelbaren Transitionen  $t_1$  bis  $t_4$ , um ein sicheres Petrinetz zu erstellen. Die Transitionen  $t_1$  Bedruckte Platine von Siebdruckmaschine annehmen und  $t_4$  Bestückte Platine an Wellenlötanlage abgeben haben externe Plätze, die nicht in diesem Petrinetz abgebildet werden sollen.

$P_{i}$	Platz	$t_i$	Transition
$\overline{P_1}$	Bestückungsmaschine ist frei	$t_1$	Bedruckte Platine von Siebdruckmaschine annehmen
$P_2$	Bestückungsmaschine ist belegt	$t_2$	Bestückung ist abgeschlossen
$P_3$	Bestückungsmaschine ist fertig	$t_3$	Bestückte Platine im Magazin ablegen
$P_4$	Magazin für bestückte Platinen	t <sub>4</sub>	Bestückte Platine an Wellenlötanlage abgeben
$P_5$	Ablageplatz ist verfügbar		

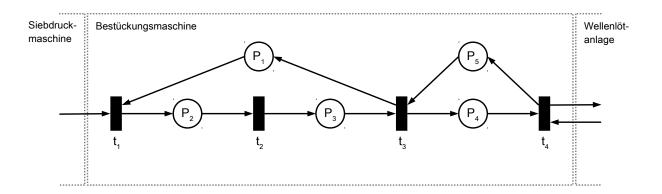
b) Die verwendete Bestückungsmaschine ist schon seit mehreren Jahren in Dauerbetrieb und funktioniert dadurch nicht mehr zuverlässig. Nach einer bestimmten Betriebszeit fällt die Maschine während der Bestückung immer wieder aus und muss repariert werden. Die Reparatur dauert ebenfalls eine bestimmte Zeit. Nach der Reparatur wird die Bestückung der vor dem Ausfall angenommenen Platine fortgesetzt. Erweitern Sie das erstellte Petrinetz um den in der folgenden Tabelle genannten Platz  $P_6$  und die zeitabhängigen Transitionen  $t_5$  und  $t_6$ .

$P_i$	Platz	$t_i$	Transition
$P_6$	Bestückungsmaschine ist ausgefallen	t <sub>5</sub>	Bestückungsmaschine fällt aus
		t <sub>6</sub>	Bestückungsmaschine ist repariert

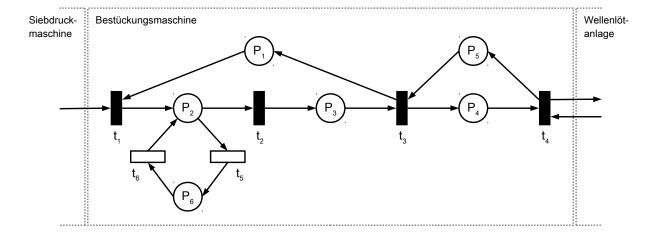
- c) Für den Markierungsvektor m gelte  $m = \begin{bmatrix} m_1 & m_2 & m_3 & m_4 & m_5 & m_6 \end{bmatrix}^T$ . Zeichnen Sie den vollständigen Erreichbarkeitsgraph für das erweiterte Petrinetz ausgehend vom Anfangszustand  $m_0 = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}^T$ . Was können Sie über die Beschränktheit und Sicherheit des Petrinetzes sagen? Nehmen Sie an, dass externe Plätze immer belegt sind.
- d) Welcher Änderung im Produktionsprozesses enspricht ein Wechsel des Anfangszustands zu  $m_0 = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 & 2 & 0 \end{bmatrix}^T$ ?

### Lösungsvorschlag

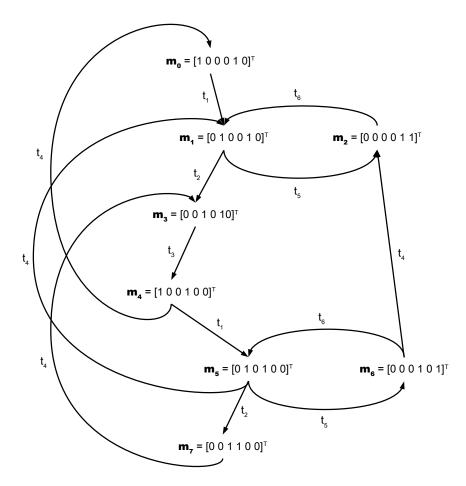
a) Mit den gegebenen Plätzen  $P_1$  bis  $P_5$  und den unmittelbaren Transitionen  $t_1$  bis  $t_4$  ergibt sich folgendes Petrinetz (3.5 Punkte)



b) Mit dem zusätzlichen Platz  $P_6$  und den zeitabhängigen Transitionen  $t_5$  und  $t_6$  wird das bestehende Petrinetz zu folgendem Petrinetz erweitert (1.0 Punkte)



c) Ausgehend vom Markierungsvektor  $m_0$  ergibt sich folgender Erreichbarkeitsgraph (4 Punkte)



Nur Zustände mit einem Maximalzahl von 1 Markierung pro Platz sind erreichbar. Weil es ein Maximalzahl  $k_i$  pro Platz  $p_i$  gibt ist das Netz beschränkt (0.5 Punkte), und weil  $k_i = 1$ , ist das Netz sicher (0.5 Punkte).

d) Beim neuen Anfangszustand kann Transition  $t_3$  zwei Mahl aktiviert werden bevor  $t_4$  aktiviert wird. Das entspricht einer Kapazität des Magazins von zwei statt einer Platine (0.5 Punkte).