# **Steuerung des Pizza-Automaten**





# Inhaltsverzeichnis

1	1 Aufgabenstellung	3
2	2 Projektplan	4
3	3 Planung	6
	3.1 Textuelle Beschreibung der Systemfunktion und	
	des Einsatzgebietes	6
	3.2 Aufbau des Pizza-Automatens	6
	3.3 Konzept für die Benutzungsoberfläche	
	3.4 Systemdiagramm	
	3.5 Schnittstellenliste	9
4	4 UseCase	9
•	4.1 UseCase Diagramm	
	4.2 Textanalyse der Anwendungsfälle	
	4.2.1 UseCase: Fehler anzeigen	
	4.2.2 UseCase: Auswählen	
	4.2.3 UseCase: Bezahlen	
	4.2.4 UseCase: Ausgeben	
	4.2.5 UseCase: Kasse austauschen	
	4.2.6 UseCase: Wartung	
	4.2.7 UseCase: Auffüllen	
	4.2.8 UseCase: Hardware reparieren	
_		40
5		18
	5.1 Diagramm	
	5.2 Erläuterungen zu den Klassendiagrammen	
6	,,	19
	6.1 Textuelle Beschreibung der Schnittstellen	
	6.2 Sequenzdiagramme	
	6.2.1 Sequenzdiagramm: Belegung	
	6.2.2 Sequenzdiagramm: Kunde	
	6.3 Erläuterungen zu den Sequenzdiagrammen	
	6.3.1 Sequenzdiagramm: Belegung	20
	6.3.2 Sequenzdiagramm: Kunde	20
7	7 Verhaltensanalyse	21
	7.1 Zustandsdiagramme	21
	7.1.1 Zustandsdiagramm: Bedienfeld	21
	7.1.2 Zustandsdiagramm: Fahrstuhl	22
	7.1.3 Zustandsdiagramm: Belegung	
	7.2 Erläuterungen zu den Zustandsdiagrammen	
	7.2.1 Zustandsdiagramm: Bedienfeld	
	7.2.2 Zustandsdiagramm: Fahrstuhl	
	7.2.3 Zustandsdiagramm: Belegung	23
8	8 Fazit	24
-		



# 1 Aufgabenstellung

Im Rahmen des Modules Software Engineering 1 sollte ein Semesterprojekt angefertigt werden. Wir haben uns für einen neuartigen Pizzaautomaten entschieden. Im Verlauf des Berichtes gehen wir detailiert darauf ein, was unseren Automaten von den marktüblichen Automaten unterscheidet.



# 2 Projektplan

#### 1.AP: Textuelle Beschreibung des Projektes

Kurzbeschreibung des Projektes einschließlich Zielgruppen - und Standortanalyse sowie eine grafische Beschreibung vom Aufbau des Automaten.

Verantwortliche: Benno und Benny

finales Datum der Fertigstellung: 25.10.2013

#### 2. AP: Systemdiagramm

Dieses Arbeitspaket setzt sich aus dem Erstellen eines Komponentendiagrammes, einer Schnittstellenliste sowie deren Ereignisse zusammen.

Verantwortlicher: Benno

finales Datum der Fertigstellung: 21.11.2013

#### 3. AP: Grafische Elemente

Erstellen eines Logos unserer "Firma", desweiteren erarbeiten eines Entwurfes vom Aussehen des

Automaten.

Verantwortlicher: Benny

finales Datum der Fertigstellung: 27.11.2013

#### 1. MS: Systembeschreibung

1-3 AP müssen erfolgreich abgeschlossen sein.

geschätzte Arbeitsstunden: 100h

finales Datum: 30.11.2013

#### 4.AP: Anwendungsfälle

Dieses Arbeitspaket setzt sich aus dem Designen eines Anwendungsfalldiagramms und die dazugehörige Beschreibung der Anwendungsfälle sowie aus einer Textanalysen der Anwendungsfälle zusammen.

Verantwortlicher: Steve

finales Datum der Fertigstellung: 05.12.2013

#### 5.AP: Strukturelle Analyse

Zur strukturellen Analyse gehören alle Klassendiagramme und deren Beschreibung.

Verantwortlicher: Benny

finales Datum der Fertigstellung: 19.12.2013

#### 2. MS: Weiterführende Analyse

4 und 5 AP muss erfolgreich abgeschlossen sein.

geschätzte Arbeitsstunden: 70h finales Datum: 30.12.2013



#### 6. AP : Interaktionsanalyse

Das 6. AP setzt sich aus der textuellen Beschreibung der Schnittstellen, dem Erstellen von Sequenzdiagrammen und der Beschreibung zusammen.

Verantwortlicher: Benno

finales Datum der Fertigstellung: 09.01.2014

#### 7.AP: Verhaltensanalyse

Zum vorletzten Arbeitspaket gehört das Erstellen der Zustandsdiagramme sowie deren textuelle

Beschreibung.

Verantwortlicher: Steve finales Datum: 30.12.2014

#### 8. AP: Finales Lesen

Zum Schluss wird das komplette Projekt noch einmal auf "Fehler" gelesen und ggf. korrigiert.

Verantwortliche: Alle finales Datum: 05.02.2014

### 3. MS: Projektabgabe

AP 6,7 und 8 müssen erfolgreich abgeschlossen sein.

finales Datum: 06.02.2014



# 3 Planung

# 3.1 Textuelle Beschreibung der Systemfunktion und des Einsatzgebietes

Die derzeit marktüblichen Pizza-Automaten fertigen die Pizza in 180 Sekunden an. Sie verwenden allerdings Fertigpizzen und erwärmen diese nur.

Unser Automat unterscheidet sich in sofern von den marktüblichen Automaten, dass er die Pizzen mit frischen Zustaten belegt,dafür braucht unser Automat nur 60 Sekunden länger, also ingesamt vier Minuten bis zur Fertigstellung der Pizza. Außerdem bieten wir dem Kunden die Wahl zwischen zwei verschiedene Teigsorten. Der Automat ist für den Einsatz in Gebäuden konzipiert, in denen Menschen Aufenthalte von zehn bis 30 Minuten haben wie zum Beispiel Bahnhöfe und Flughäfen. Weitere denkbare Standorte sind Hostels und Jugendherbergen ohne Cafeteria.

#### Vorrausetzung

Voraussetzung ist ein 32-Ampere Starkstromanschluss für das schnelle Erhitzen des Ofens und ein Datenanschluss zur Übertragung von Daten für bargeldloses Bezahlen und Füllstandsmeldungen an den entsprechenden Server.

#### Pizza-Arten/Zutaten

Es wird 2 Teigsorten (italienisch, amerikanisch) geben, auf denen schon Tomatensauce aufgetragen ist. Auf die beiden Teige können drei verschiedene Pizzavarianten (Mozzarella, Salami, Champignons) aufgetragen werden. Die genaue Zusammensetzung kann der Tabelle 1 entnommen werden.

Pizza	Zutaten
Mozarella	Teig, Mozzarella, Tomaten, Gewürze
Salami	Teig, Mozzarella, Salami, Champignons, Gewürze
Champignons	Teig, Mozzarella, Champignons, Gewürze

Tabelle 1: Zusammensetzung der Pizzen

#### 3.2 Aufbau des Pizza-Automatens

Wie in Abbildung 1 zusehen ist, setzt sich der Automat wie folgt zusammen. Im Tiefkühlbereich wird es 2 Fächer geben, zum einen für den italienischen Teig und zum anderen für den amerikanischen Teig. Im Bereich für die Belegung wird es 4 Fächer geben, die Mozzarella, Salami, Champignons und Gewürze beinhalten.

#### Ablauf der Zubereitung

Vorraussetzung: Es muss bezahlt sein.

Der ausgewählte Teig wird nach oben gedrückt und von einem Schieber nach vorn auf die bewegliche Platte der Belegeinheit geschoben. Die Platte bewegt sich je nach gewählter Pizza unter die Zutaten und bewegt sich dabei so, dass die Zutaten gleichmäßig auf dem Teig verteilt werden. Nach der Fertigstellung der Pizza wird diese wieder auf den Fahrstuhl geschoben und nach oben zum Ofen gefahren. Im Ofen ist ein Förderband, welches die Pizza tiefer in den Ofen befördert und nach 150 Sekunden wieder auf den Fahrstuhl schiebt. Während die Pizza im Ofen ist, fährt der



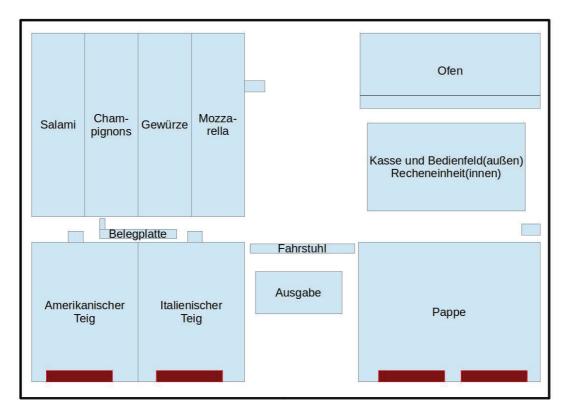


Abbildung 1: Schematischer Aufbau des Automatens

Fahrstuhl nach unten um eine Pappe zu holen. Die Pappe wird runter gelassen und nach links auf den Fahrstuhl geschoben. Nun fährt der Fahrstuhl wieder hoch und das Förderband schiebt die Pizza auf die Pappe. Anschließend ist die Pizza fertig und wird zur Ausgabe gefahren.

#### Sauberkeit

Die Zutaten werden in austauschbaren Modulen in die Zutatenfächer eingesetzt und werden immer komplett getauscht. Die Belegplatte und Fahrstuhl sind aus Edelstahl und werden bei jedem wechseln eines Zutatenmoduls von der Servicekraft gereinigt, aber spätestens alle 7 Tage. Der Ofen wird 1x am Tag für 30 min aktiviert um Keime abzutöten, aber auch alle 7 bis 10 Tage von der Servicekraft gereinigt.

#### 3.3 Konzept für die Benutzungsoberfläche

Abbildung 2 zeigt den Aufbau der Benutzeroberfläche. Wenn der Bezahlvorgang nicht abgeschlossen wurde, wird nach 30 Sekunden (Timeout) die Auswahl zurückgesetzt. Wird die Zahlung abgebrochen oder schlägt fehl, wird die Auswahl zurückgesetzt. Das Wechseln einer Pizza ist durch das Drücken einer anderen Pizza solange wie der Bezahlvorgang noch nicht abgeschlossen wurde möglich. Die Kasse wird von einen Sicherheitsdienstleister ca. alle 48 Stunden, durch einen Kassenzugang, geleert.



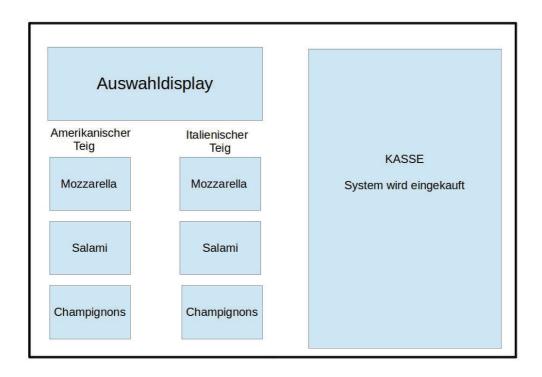


Abbildung 2: Aufbau des Bedienfeldes

#### 3.4 Systemdiagramm

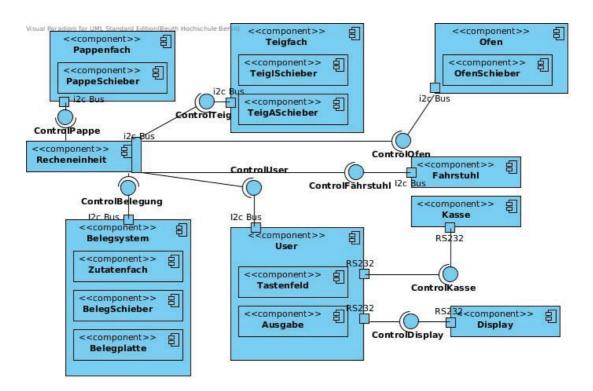


Abbildung 3: Systemdiagramm

Unser System hat zwei zentrale Komponenten: die Recheneinheit zur Steuerung der Pizza-Piz

#### 3.5 Schnittstellenliste

Schnittstelle	Beschreibung
UseSchieber	Schiebersteuerung (Nummer:vor/rück)
UseKasse	Kasse freigeben, und ist bezahlt
UseOfen	Ofen an und aus
UseTeig	Teig holen (ital./amer.)
UsePlatte	Steuern der Belegplatte (x:y)
UseZutaten	Zutaten öffnen (Art:auf/zu)
UseFahrstuhl	Fahrstuhl (rauf/runter)
UseUser	Auswahl (Typ;Teig)
UseDisplay	Ansteuern des Displays (Preis)
UsePappe	Pappe holen

Tabelle 2: Schnittstellenliste

#### 4 UseCase

#### 4.1 UseCase Diagramm

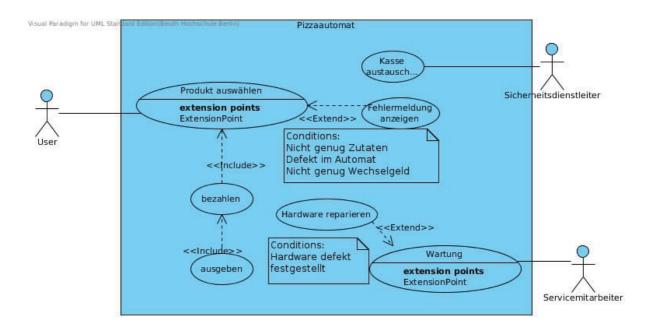


Abbildung 4: UseCase Diagramm



#### Beschreibung der Rollen

Für das System des Pizza-Automaten sind drei Rollen vorgesehen, der Kunde, der Service-Mitarbeiter und der Sicherheitsdienstleister. Der Kunde soll durch eine einfache Menuführung eine Auswahl der Pizza treffen können. Anschließend kann er auf dem Display den zu bezahlenden Preis ablesen und den Bezahlvorgang einleiten. Der Servicemitarbeiter ist für Reinigung und Wartung des Pizza-Automaten zuständig. Bei der Wartung des Automaten sind die Zutaten-Behälter zu tauschen und die Pizzaböden und das Verpackungsmaterial aufzufüllen. Dabei muss der Mitarbeiter einen Reinigungsplan des Automaten beachten und ausführen. Auch gegebenenfalls anfallende Reparaturen sind vom Mitarbeiter durchzuführen oder zu veranlassen. Der Sicherheitsdienstleister ist für das Auffüllen und Entleeren der Kasseneinheit zuständig. Dazu kann der Dienstleister die Kassen-Einheit von außen öffnen ohne in den sonstigen Ablauf des Pizza-Automaten einzugreifen. Auch die Wartung der Kassen-Einheit fällt in den Zuständigkeitsbereich des Dienstleisters.

#### 4.2 Textanalyse der Anwendungsfälle

4.2.1 UseCase: Fehler anzeigen

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Fehlermeldung ausgeben

Scope Display

Level —

Preconditions hat Fehler
Success End Condition Fehler behoben

Failed End Condition — Primary Actor —

Trigger Störung

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 2

Performance Target maximal 24 Stunden
Frequency Erwartung: 2x pro Woche

Superordinate Use Case – Subordinate Use Cases –

Channel to primary actor Display Secondary Actors —

Channel to Secondary Actors —

#### MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

1 Fehler anzeigen

Tabelle 3: UseCase Fehler anzeigen



#### 4.2.2 UseCase: Auswählen

**CHARACTERISTIC INFORMATION** 

Goal in Context Wählen des Produktes

Scope Bedienfeld

Level —

Preconditions Der Automat ist betriebsbereit

Success End Condition nach erfolgreicher Auswahl ist das

Bezahlen möglich

Failed End Condition Ausgabe einer Fehlermeldung

Primary Actor der Kunde

Trigger Der Automat ist betriebsbereit

**RELATED INFORMATION** 

Priority Klasse 2

Performance Target Wir können keine Dauer angeben=

beliebig lange

Frequency 10x/Tag

Superordinate Use Case -

Subordinate Use Cases Bezahlen
Channel to primary actor Bedienfeld

Secondary Actors — Channel to Secondary Actors —

MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

Der Kunde wählt eine Pizzasorte
Der Bezahlvorgang startet

**EXTENSIONS** 

StepConditionAction1Defekt im AutomatFehler anzeigen1nicht genug ZutatenFehler anzeigen1nicht genug WechselgeldFehler anzeigen

Tabelle 4: UseCase Auswählen



#### 4.2.3 UseCase: Bezahlen

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Produkt gewählt

Scope Display

Level —

Preconditions eine Pizzasorte ist ausgewählt Success End Condition nach erfolgreichem Bezahlvor-

gang ist das Ausgeben möglich

Failed End Condition Ausgabe einer Fehlermeldung

Primary Actor der Kunde

Trigger eine Pizzasorte ist ausgewählt

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 2
Performance Target 30s
Frequency 10x/Tag
Superordinate Use Cases Auswählen
Subordinate Use Cases Ausgeben
Channel to primary actor Display
Secondary Actors —
Channel to Secondary Actors —

#### MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

1 Der Kunde zahlt angezeigten

Preis

2 Automat prüft auf Korrektheit

und vollständige Bezahlung

den Preis

3 Der Ausgabevorgang startet

**EXTENSIONS** 

Step Condition Action

2 Noch nicht genug Geld einge- Display zeigt noch zuzuzahlen-

worfen

2 Es wurde zu viel Geld einge- Automat gibt Rückgeld aus

worfen

Tabelle 5: UseCase Bezahlen

12



#### 4.2.4 UseCase: Ausgeben

#### CHARACTERISTIC INFORMATION

Goal in Context Der Kunde empfängt seine Piz-

za

Scope Display

Level —

Preconditions Der Bezahlvorgang ist

abgeschlossen

Success End Condition Die Produkt wird ausgegeben Failed End Condition Ausgabe einer Fehlermeldung

Primary Actor der Kunde

Trigger der Kunde bezahlt

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 2
Performance Target 180s
Frequency 10x/Tag
Superordinate Use Cases Bezahlen
Subordinate Use Cases —

Channel to primary actor

Secondary Actors

Channel to Secondary Actors

—

Channel to Secondary Actors

—

#### **MAIN SUCCESS SCENARIO**

Step Action

Die Pizza wird zubreitetDie Pizza wird ausgegeben

**EXTENSIONS** 

Step Condition Action

1 Fehler bei der Pizzazubere- Fehlermeldung anzeigen

itung

2 Fehler bei der Ausgabe der Fehlermeldung anzeigen

Pizza

Tabelle 6: UseCase Ausgeben



#### 4.2.5 UseCase: Kasse austauschen

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Geldkassette austauschen

Scope Kassenelement

Level —

Preconditions der Automat wurde erfolgreich entriegelt Success End Condition Geldkassette konnte ausgetauscht werden

Failed End Condition Verifizierung ist fehlgeschlagen

Primary Actor Sicherheitsdienst

Trigger der Sicherheitsdienst betätigt die Kontroll-

Taste

**RELATED INFORMATION** 

Priority Klasse 3

Performance Target —

Frequency nach 48 Stunden

Superordinate Use Cases ——
Subordinate Use Cases ——

Channel to primary actor Schloss

Secondary Actors —

Channel to Secondary Actors

MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

1 Der Sicherheitsdienst entriegelt erfolgreich

den Automaten

Die Geldkassette wird nun ausgetauscht
 Der Mitarbeiter verriegelt den Autmaten

wieder

Tabelle 7: UseCase Kasse austauschen



#### 4.2.6 UseCase: Wartung

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Auffüllen/ Reinigung/Reparatur

des Gerätes

Scope Automat

Level —

Preconditions Keine Pizza in Zubereitung
Success End Condition Aufgabe erledigt und das Gerät

ist betriebsbereit

Failed End Condition —

Primary Actor Servicedienst Trigger Schlüssel

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 3

Performance Target maximal 1 Stunde

Frequency durchschnittlich 7-10 Tage

Superordinate Use Cases —

Subordinate Use Cases —

Channel to primary actor Schloss

Secondary Actors — Channel to Secondary Actors —

#### **MAIN SUCCESS SCENARIO**

Step Action

1 der Servicedienst öffnet

Schloss und Gerät

2 der Servicedienst reinigt und

füllt die Zutaten auf

3 das Gerät wird wieder ver-

schlossen

**EXTENSIONS** 

Step Condtion Action

1 Gerät defekt Reperatur durch Servicemitar-

beiter

Tabelle 8: UseCase Wartung



#### 4.2.7 UseCase: Auffüllen

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Zutaten auffüllen und hygienis-

che Standards beizubehalten

Scope Automat

Level —

Preconditions Automat ist eingeschaltet und

Passwort ist verifiziert

Success End Condition Zutatenfach ist voll

Failed End Condition Verifizierung ist fehlgeschlagen

Primary Actor Servicedienst

Trigger der Servicemitarbeiter betätigt

die Kontroll-Taste

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 3

Performance Target maximal 1 Stunde
Frequency mindestens 1x/Woche

Superordinate Use Cases —

Subordinate Use Cases — Schloss

Secondary Actors —

Channel to Secondary Actors —

#### MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

1 der Servicedienst steckt den

Schlüssel ins Schloss und

öffnet das Gerät

2 der Servicedienst reinigt und

füllt die Zutaten auf

3 das Gerät wird wieder ver-

schlossen

Tabelle 9: UseCase Auffüllen



#### 4.2.8 UseCase: Hardware reparieren

#### **CHARACTERISTIC INFORMATION**

Goal in Context Reparieren und Austauschen

von defekter Hardware

Level Wartung Scope Automat

Preconditions Fehler in der Hardware bei der

Wartung festgestellt

Success End Condition Fehler behoben

Failed End Condition ——

Primary Actor Servicedienst Trigger Schlüssel

#### **RELATED INFORMATION**

Priority Klasse 3

Performance Target maximal 1 Stunde

Frequency —Superordinate Use Cases —
Subordinate Use Cases ——

Channel to primary actor Hardware direkt

Secondary Actors — Channel to Secondary Actors —

#### MAIN SUCCESS SCENARIO

Step Action

Fehlerdiagnose Fehlerbehebung

Tabelle 10: UseCase Hardware reparieren



# 5 Klassendiagramm

#### 5.1 Diagramm

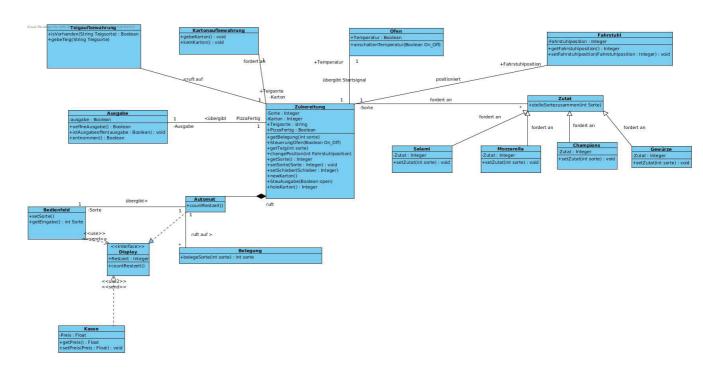


Abbildung 5: Klassendiagramm

#### 5.2 Erläuterungen zu den Klassendiagrammen

Das Klassendiagramm zeigt welche Klassen und Methoden benötigt werden, um eine Pizza in unserem Automaten herzustellen. Der Kunde wählt über das "Bedienfeld" seine gewünschte Pizza. Die Klasse übergibt ein Signal an die Klasse "Automat", welche dann die Restzeit bis zur Fertigstellung der Pizzazählt. Desweiteren bekommt die Klasse "Display" ein Signal. Diese fordert dann den Kunden auf zubezahlen und übergibt ein Signal an die Klasse "Kasse". Das "Display" ist außerdem für die Ausgabe des Zahlbetrages verantwortlich und für die Ausgabe der Restzeit. Nach erfolgreicher Auswahl und erfolgreichem Bezahlen, beginnt die eigentliche "Zubereitung". Diese Klasse ist somit auch die wichtigeste Klasse des Automaten. Sie enthält alle wichtigen Attribute und Methode um die gewünschte Pizza des Kunden zu koordinieren. Die Klasse fordert unteranderem von der Klasse "Zutat" die erforderlichen Zutaten an. Außerdem gibt sie dem Ofen das Signal sich zu erwärmen. Der Ofen hat eine feste Temperatur. Dieser gibt ein entsprechendes Signal zur Klasse " Zubereitung" zurück. Die Klasse "Teig- und Kartonaufbewahrung" halten die aktuelle Anzahl der vorhanden Teige bzw. Kartons. Außerdem steuern sie die Ausgabe dieser. Die Klasse "Fahrstuhl" beinhaltet die Fahrstuhlposition. Der Fahrstuhl fährt die Pizza zur erforderlichen Position. Am Ende fährt der Fahrstuhl die fertige Pizza zur Klasse "Ausgabe", diese stellt dann auch dem Kunden die Pizza "bereit".



# 6 Interaktionsanalyse

# 6.1 Textuelle Beschreibung der Schnittstellen

Tabelle 2 beschreibt welche Daten und Signal über die  $I^2$ C-Bus von der Recheneinheiten zu den Komponenten geschickt werden und zurück geschickt werden.

#### 6.2 Sequenzdiagramme

#### 6.2.1 Sequenzdiagramm: Belegung

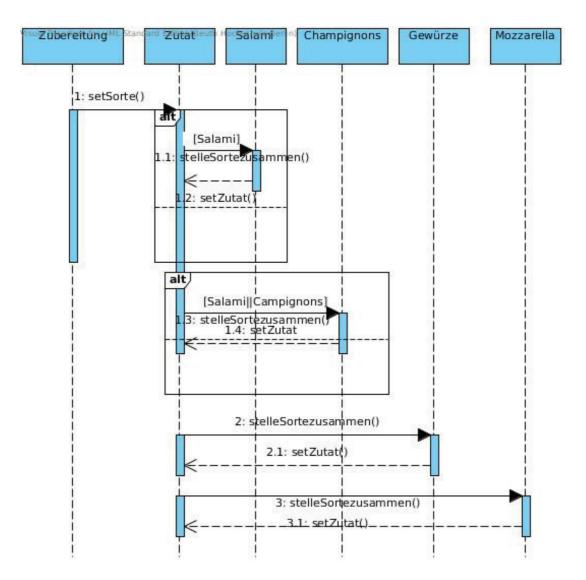


Abbildung 6: Sequenzdiagramm: Belegung



#### 6.2.2 Sequenzdiagramm: Kunde

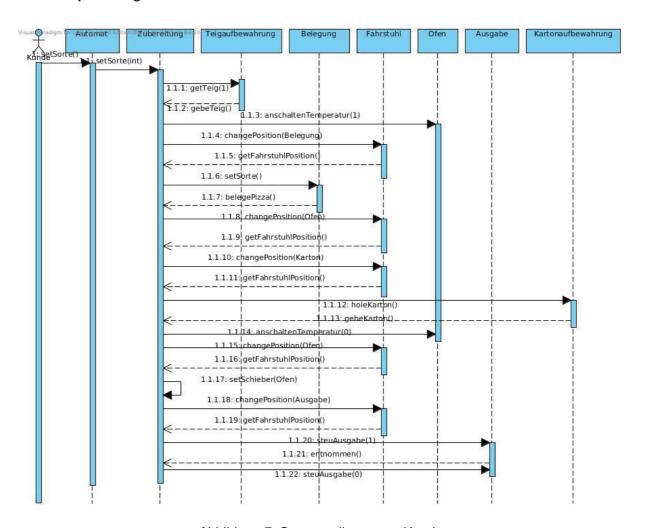


Abbildung 7: Sequenzdiagramm: Kunde

#### 6.3 Erläuterungen zu den Sequenzdiagrammen

#### 6.3.1 Sequenzdiagramm: Belegung

Bei der Belegung wird die zuvor gewählte Sorte von der Recheneinheit an die Belegeinheit übermittelt, um die Pizzen mit den ausgewählten Zutaten aus dem Zutaten/Belegungsfach zu belegen.

#### 6.3.2 Sequenzdiagramm: Kunde

In dem Sequenzdiagramm des Kunden werden alle Interaktionen erkannt, die der Kunde durch das Bestellen seiner Pizza einleitet. Wenn die Sorte ausgewählt wurde, beginnt die Zubereitung. Die gewählte Teigsorte mit zugehöriger Belegung wird mithilfe des Fahrstuhls zum Ofen befördert um anschliessend verpackt und ausgegeben zu werden.



# 7 Verhaltensanalyse

# 7.1 Zustandsdiagramme

# 7.1.1 Zustandsdiagramm: Bedienfeld

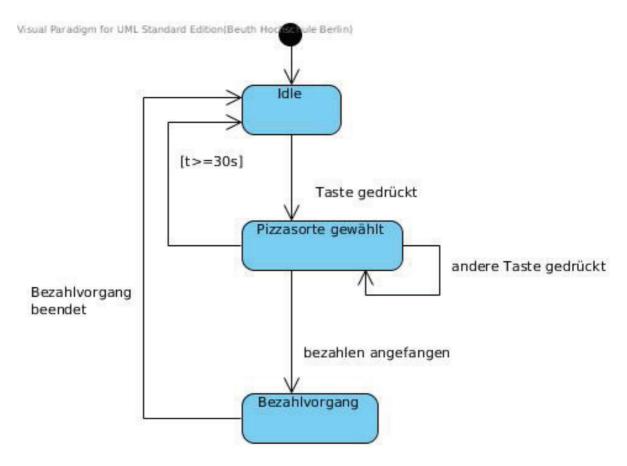


Abbildung 8: Zustandsdiagramm Bedienfeld



#### 7.1.2 Zustandsdiagramm: Fahrstuhl

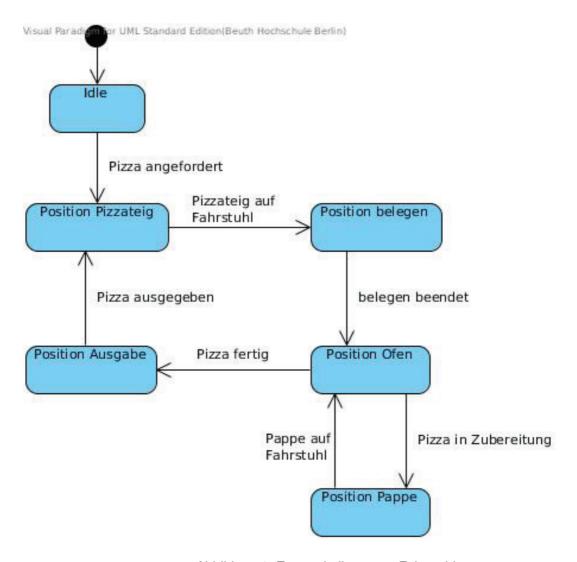


Abbildung 9: Zustandsdiagramm Fahrstuhl



#### 7.1.3 Zustandsdiagramm: Belegung

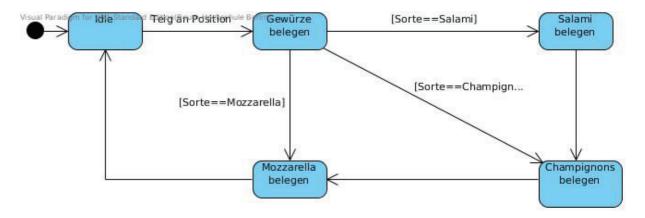


Abbildung 10: Zustandsdiagramm Belegung

#### 7.2 Erläuterungen zu den Zustandsdiagrammen

Die namentliche Anpassung der Zustandsmaschinen an das Klassendiagramm erfolgt nicht, da es die Funktion des Diagrammes in Frage stellt.

#### 7.2.1 Zustandsdiagramm: Bedienfeld

Das abgebildete Diagramm zeigt das Verhalten beim und vor dem Betätigen einer Auswahltaste. Es gibt den Grundzustand "Idle" in dem sich das Bedienfeld nach dem Hochfahren des Automats befindet. Wird eine Pizza gewählt, muss der Kunde innerhalb von 30 Sekunden den Bezahlvorgang einleiten, ansonsten kehrt der Automat in den "Idle"-Zusstand zurück. Wählt der Kunde innerhalb der 30 Sekunden eine andere Pizzasorte, beginnt die Zeit von vorne. Nach dem erfolgreichen Bezahlen bekommt der "Idle"-Zustand das Signal, das der Bezahlvorgang erfolgreich war.

#### 7.2.2 Zustandsdiagramm: Fahrstuhl

Auch bei diesem Zustandsdiagramm befindet sich der Automat in dem "Idle"-Zustand nach dem Hochfahren des Automats. Nach dem Bezahlen fordert der Automat einen Pizzateig an, welche dann zur Postion "belegen" gefahren wird. Anschließend wird die Pizza zum Ofen gefahren. Nachdem die Pizza in den Ofen geschoben wurde, fordert der Fahrstuhl ein Karton an. Sobald der Backvorgang beendet wurde, fährt der Fahrstuhl die Pizza zur Ausgabe.

#### 7.2.3 Zustandsdiagramm: Belegung

Genauso wie bei den anderen beiden Zustandsdiagrammen zuvor, befindet sich der Automat im "Idle" Zustand nach dem Hochfahren. Je nach Wahl der Pizza wird der Teig an die entsprechende Postion gefahren. Jede Pizza fährt vorher zum "Würzen".

# Pizza 4 You

#### 8 Fazit

Zusammenfassend lässt sich zu dem Projekt folgendes sagen. Die Teamarbeit mit Max war sehr schwierig, weil von ihm nichts Verwertbares kam. Daher haben wir uns entschlossen ihn nicht als Gruppenmitglied in das Projekt einfließen zulassen. Trotzdem lief das Projekt auch zu dritt relativ gut. Stellenweise hatten wir ein Probleme mit der geplanten Zeit, dennoch emfanden wir das Projekt als sehr lehrreich und wir hatten unseren Spass. Wir möchten uns außerdem für die umfangreiche Hilfestellung von Herrn Dr. Höfig bedanken.