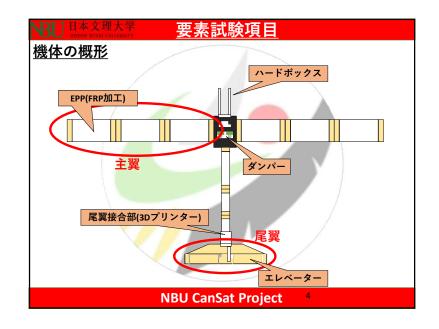




シーケンス	要求	仕様	完成 度合 い	リス ク評 価	検証 方法	実現に標大会
キャリアから 機体放出	機体が展開するまで、留まらせる	補助装置はキャリアに固定し、機体を 支える	高い	小	試験	今大会
	滑空可能な形状にする。 この時破損しないようにする。	キャリア収納時の形態から滑空可能な 形態に変形する	低い	大	試験	今大
機体分離	機体を投下する	機体が補助装置と分離する	高い	小	試験	今大
垂直落下	機首上げできる程度の速度にする。(加速しすぎダメ)	加速させる	高い	中	解析	今大
機首上げ	ゴールを目指すことが出来る姿勢にする。	滑空できる状態(姿勢、速度、機体 形)にする	低い	大	解析	今大
ゴールへ旋回	ゴールを目指す	進路変更する	未	大	解析	2022 代
滑空	落下することなく、ゴールを目指す	滑空する	低い	大	解析/試験	2022
着陸	破損することなくゴール地点に着く	軟着地する	低い	小	解析/試験	2023
		で特に改良したい部分 の時点では達成を目指さ	なし	, \		



→ 日本文理大学 要素試験項目

MDR時点で予定していた要素試験

- A 機体の展開維持の方法 **^{優先度の高い順}
- Bハードボックスの強度
- c尾翼部分の改良
- Dジャイロセンサーとgセンサー

実際に行った要素試験

A機体の展開維持の方法

備考

項目B~Cについて行わなかった理由

今大会で1番優先順位の高い項目Aを実現するにあたって問題が多く発生したため、その問題を解決するほうを優先させた。

その結果スケジュールに間に合わず、項目B~Cの実現は項目Aの実現の後にすることした。

※遅らすことができると判断した根拠は次ページに追記

NBU CanSat Project

♥ 3○ 日本文理大学 要素試験項目

遅らすことができると判断した根拠

Bハードボックスの強度

項目Bと項目Cはどちらか一方を軽量してしまうと重心位置が大幅に偏ってしまう

現状では全体質量は重くなってしまっているが<mark>、重心位</mark>置のつり合いはとれるように設計されているため

c 尾翼部分の改良

項目Bと同じ

Dジャイロセンサーとgセンサー

現状では構造がかか<mark>える問題に</mark>より、制御はほとんど関係がない状態である。 シーケンス上では機<mark>首上げを</mark>したのちに必要な仕様となるため、今大会では断念する こととする

NBU CanSat Project

BU 日本文理大学 要素試験 概要

A 機体展開維持の方法

シーケンス該当部分 ⇒ 機体展開、機首上げ

機体の該当部分⇒ 主翼 (No.3-R、No.3-L)

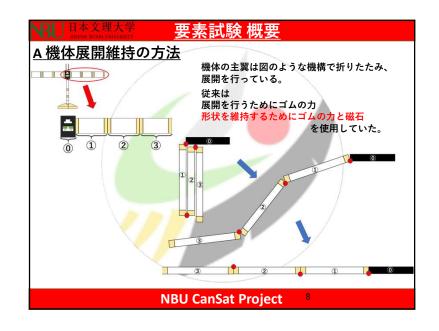
<必要な理由>

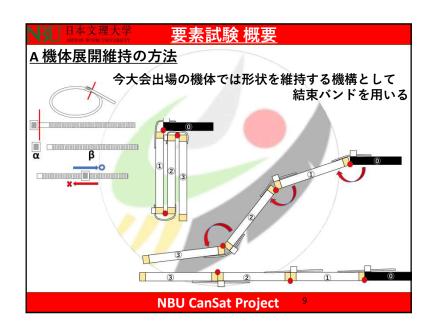
設計上、要<mark>求を満たすには展開</mark>した形状を維持し続ける必要があるが、展開を維持することが現状出来ていないため。

<検証方法>

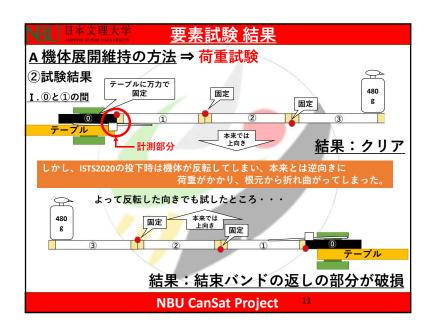
主翼を揚力が加わる<mark>方向を下</mark>向きにし、胴体を固定する。 翼端に適切な荷重をかけ、ヒンジが曲がらないか、翼が折れないかを確認する。 また、ヒンジは1部分のみある状態で、根元から中央、翼端側の、順で上記を 確認し、最終的に全てヒンジがある状態で確認する。

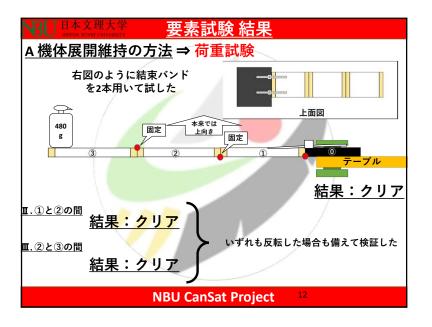
NBU CanSat Project

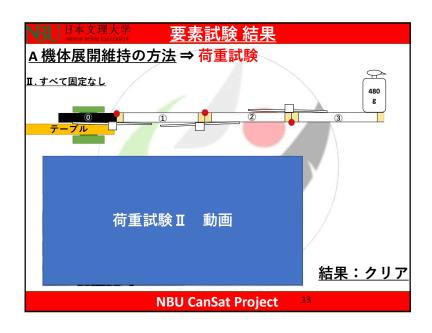














A 機体展開維持の方法

2 考察

- ・主翼の展開維持が不十分という問題は結束バンドを使うことにより解決。
- ・主翼を展開することにおいても問題はなく、 結束バンドが緩衝材として働き、ダン<mark>パーがい</mark>らない可能性もある。

一方で、

試験のように3つのヒンジに結束バンドを付けた結果 キャリアに入らないという問題が発生

荷重に耐える と キャリアに収める を実現させるために、お互いが上手く実現できる 落としどころを探さなければならなくなった

NBU CanSat Project

15

	<u>からの改</u>	<u>【善</u>				
体スケール No.	小スケール No.	名称	前年度からの変更の有無	備考		
No.3-R	No.3-R-1	主翼 右 ①	有り			
	No.3-R-2	主翼右②	有り	要素試験項目Aに基づいて変更の予定		
	No.3-R-3	主翼右③	有り	<u> </u>		
	No.3-R-(1)	ヒンジ(1)	無し	_		
	No.3-R-(2) No.3-R-(3)	ヒンジ(2) ヒンジ(3)	無し			
	No.3-R-(3)	主翼接合部A	有り	474 184 4 4 2 4 2 4 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4		
	No.3-R-A	主翼接合部B	 有り	紐を通すバイプを入れるため穴をあける (要素試験項目A)		
	No.3-R-C	主翼接合部C	無し	4		
	No.3-R-D	主翼接合部D	無し			
	No.3-R-E	主翼接合部E	無し			
	No.3-R-F	主翼接合部F	無し			
No.3-L	No.3-L-1	主翼左①	有り			
	No.3-L-2	主翼 左 ②	有り	要素試験項目Aに基づいて変更の予定		
	No.3-L-3	主翼 左 ③	有り			
	No.3-L-(1)	ヒンジ(1)	無し			
	No.3-L-(2)	ヒンジ(2)	無し	/		
	No.3-L-(3)	ヒンジ(3)	無し			
	No.3-L-A	主翼接合部A	有り	紐を通すパイプを入れるため穴をあける		
	No.3-L-B	主翼接合部B	有り	(要素試験項目A)		
	No.3-L-C	主翼接合部C	無し			
	No.3-L-D	主翼接合部D	無し	/		
	No.3-L-E	主翼接合部E	無し			
	No.3-L-F	主翼接合部F	無し			

