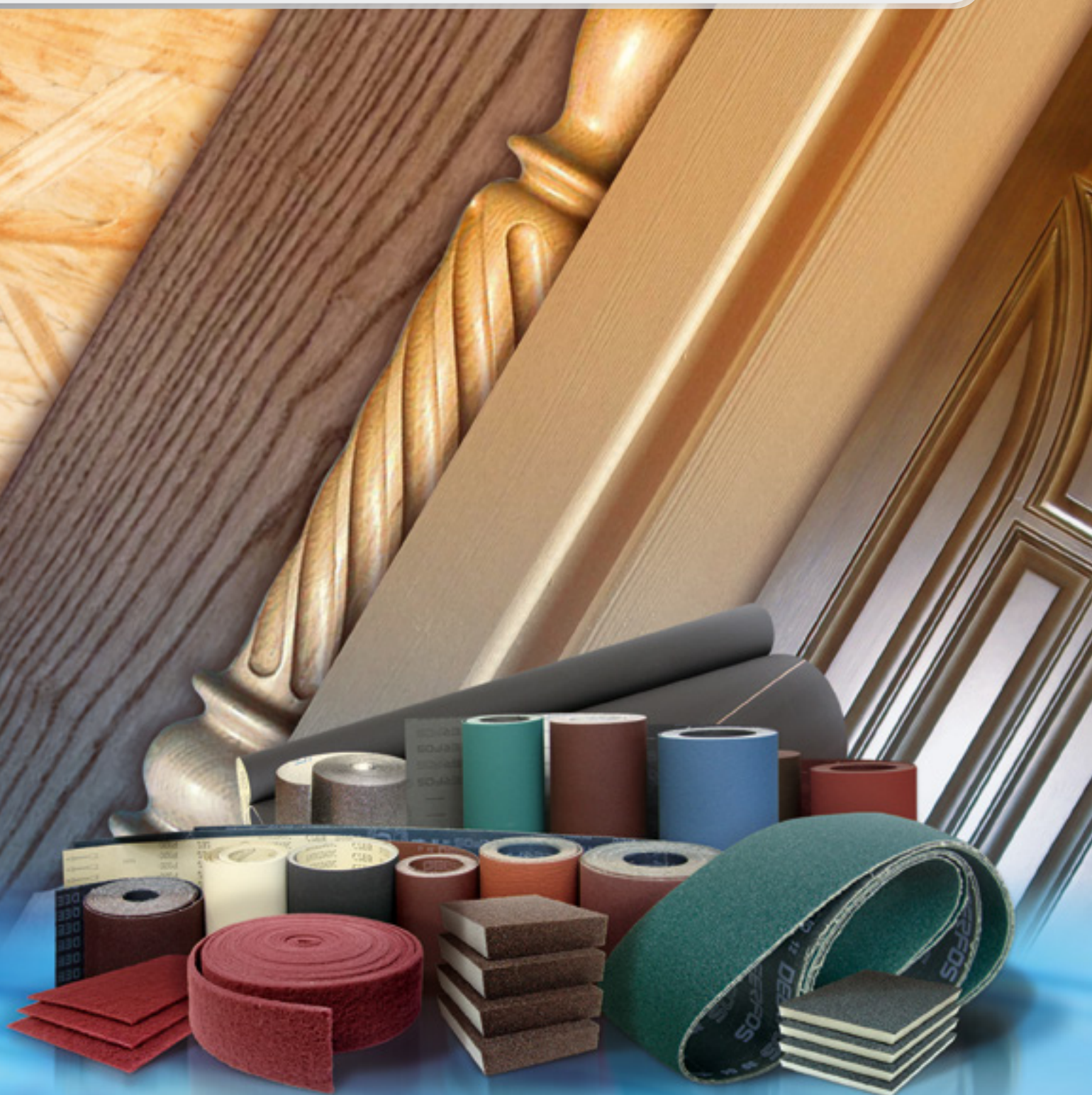




Каталог продукции 2013-2014





Уважаемые партнеры!

Компания «Лайнер-Белт» работает в России с апреля 2000 года, и благодаря постоянному развитию мы твердо занимаем лидирующие позиции в области поставок абразивного инструмента на российские предприятия.

Сейчас номенклатура продукции, которую предлагает компания, включает свыше 5000 позиций абразивного инструмента. Основные наши заказчики – это российские деревообрабатывающие предприятия – производители древесных материалов: фанеры, ДСП, МДФ, производители мебельного щита и мебельных фасадов, шпона и паркета, оконных и дверных блоков, лестниц и погонажных изделий, а также предприятия смежных отраслей, например, некоторые стекольные заводы.

Широкая география поставок и давние прочные связи с большинством заказчиков основываются, прежде всего, на высоком качестве нашей продукции и на безупречном соблюдении наших договорных обязательств.

В каталоге компании представлены абразивные инструменты из основной программы, однако, этим не исчерпываются наши возможности. Мы всегда готовы в кратчайшие сроки выполнить любой ваш заказ. Для изготовления предлагаемого инструмента используются только многократно проверенные на практике современные высококачественные материалы европейского производства.

Мы не ограничиваемся только продажей абразивного инструмента. У нас существует служба технической поддержки. Она помогает специалистам предприятия-заказчика оптимизировать процессы шлифования, проводит обучение персонала, технические семинары и даже индивидуальные тренинги с мастерами и технологами производств.

При необходимости технические специалисты компании выезжают на предприятие, изучают технологические особенности производства заказчика. В результате, они дают рекомендации, касающиеся не только подбора абразивного материала и его зернистости, но и типа клеевого соединения для шлифовальных лент, от которого зависит стойкость ленты и качество шлифования.

Мы уверены в том, что сможем оказаться полезными в успешном решении ваших задач!





Содержание

Абразивный инструмент для шлифования плитных материалов	2
- широкоформатные бесконечные шлифовальные ленты	
- комплектующие материалы для «утюжков» шлифовальных станков	
- системы быстросменных контактных «утюжков»	
Абразивный инструмент для шлифования шпона, мебельных щитов и фасадов	4
- широкие бесконечные шлифовальные ленты	
- узкие бесконечные шлифовальные ленты	
- нетканый абразивный материал	
- абразивный инструмент из материала COMBILUX	
Абразивный инструмент для шлифования дверей, окон и элементов лестниц	6
- широкие бесконечные шлифовальные ленты	
- узкие бесконечные шлифовальные ленты	
- шлифовальные листы и рулоны	
- шлифовальные губки	
- абразивный рулон на поролоне	
- нетканый абразивный материал	
Абразивный инструмент для производства, укладки и реставрации паркета	8
- широкие бесконечные шлифовальные ленты	
- узкие бесконечные шлифовальные ленты	
- шлифовальные диски на велкро-подложке	
- сетчатые шлифовальные диски	
- синтетические пады	
- шлифовальные круги из нетканого абразивного материала	
Абразивный инструмент, применяемый в деревянном домостроении и для шлифования погонажных изделий	10
- узкие шлифовальные ленты	
- шлифовальные диски, треугольники и полосы на велкро-подложке	
Абразивный инструмент для ручных шлифовальных машин	12
- шлифовальные диски, полосы и треугольники на велкро-подложке	
- шлифовальные ленты	
- шлифовальные листы	
Абразивный инструмент для шлифования изделий из стекла, фарфора, пластика и камня	14
- узкие шлифовальные ленты	
Информация	15,16

Абразивный инструмент для шлифования плитных материалов

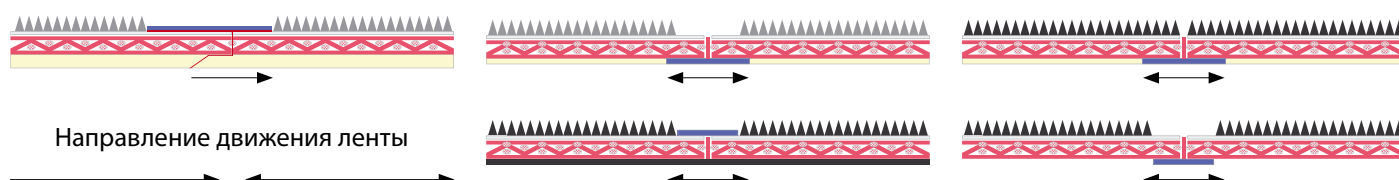
Широкоформатные шлифовальные ленты

Сегментные бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются из абразивного материала на комбинированной и полиэстровой основах шириной до 3000 мм и применяются для калибровки и шлифования ДСП, фанеры, МДФ, OSB, фиброцементных и гипсоволокнистых плит на широкоформатных станках Binos, Imeas, Sheinemamm.

Область применения	Шлифование ДСП, фанеры, МДФ, OSB, гипсоволокнистых и фиброцементных плит, слоистых пластиков	Шлифование ДСП, фанеры, МДФ, OSB
Основа	Полиэстровая	Комбинированная (бумага и тяжелая ткань)
Тип зерна	Карбид кремния	Карбид кремния
Размер зерна	P36 - P180	P36 - P150
Покрытие	Закрытое	Закрытое



Типы клеевых соединений широкоформатных шлифовальных лент



Комплектующие материалы для «утюжков» шлифовальных станков классического исполнения

Для оборудования контактных башмаков («утюжков») тяжелых широкоформатных шлифовальных станков мы предлагаем графитовую ленту, фетровую или полиуретановую полосу.

Графитовая лента HD36

Ткань, покрытая антифрикционным материалом. Применяется для снижения трения и нагрева шлифовальных лент.

Графитовые ленты поставляются в рулонах любой ширины длиной 4,6 п/м и 46 п/м



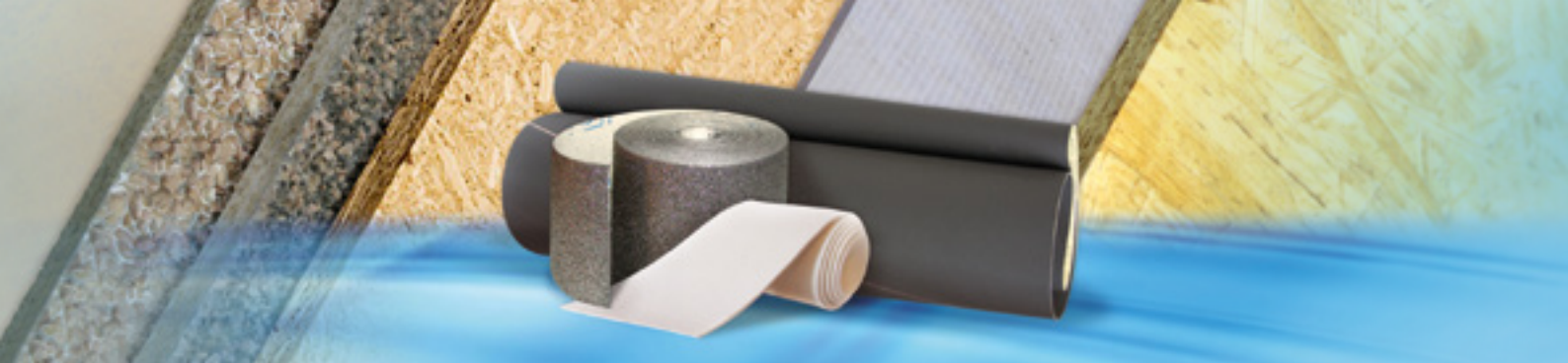
Фетровая полоса WFWR и полиуретановая полоса

Фетровая или полиуретановая полоса выполняет функцию демпфера для смягчения ударных нагрузок при шлифовании.

Фетровая полоса изготавливается из натурального фетра и поставляется толщиной 3,2 мм плотностью 0,44 г/куб. см.

Полиуретановая полоса, имеющая повышенную температурную стабильность, поставляется толщиной 5 мм.



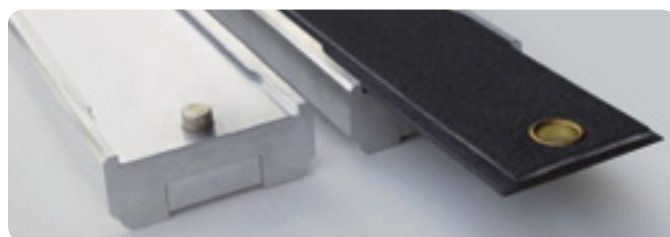


Системы быстросменных контактных «утюжков»

Система быстросменных контактных «утюжков» (слайдеров) позволяет в считанные секунды заменить контактные элементы комбинированных и финишных головок тяжелых шлифовальных станков. Данными системами оборудованы современные станки производства STEINEMANN, IMEAS и др. Мы также поставяет наборы переходников (адаптеров) для переоборудования старых станков с классическими конструкциями контактных «утюжков» на системы с быстросменными «утюжками».







Данная система имеет следующие преимущества:






- замена графитовой прокладки и подложек за считанные секунды;
- получение наилучших из возможных результатов шлифования за счет очень жестких допусков на изготовление утюжков;
- не допускает смещение прокладочных материалов;
- не требует высокой квалификации оператора при замене и эксплуатации;
- металлический фиксатор обеспечивающий надежный отвод статического электричества;
- монтаж без использования дополнительного инструмента;
- возможны три градации твердости утюжков.



Быстросменные «утюжки» (слайдеры)

Изготавливаются разной длины по размерам заказчика в зависимости от модели станка и предлагаются в трех вариантах твердости и двух вариантах конструкции опорной поверхности слайдера:

Опорная поверхность слайдера- гладкая (стандарт)		
		
Жесткие – LATEX (плотность 0,55 г/куб. см)	Полужесткие – PES (плотность 0,40 г/куб. см)	Мягкие – FOAM (плотность 0,15 г/куб. см)
		

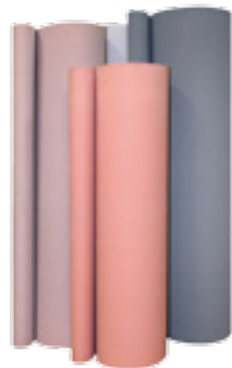
Опорная поверхность слайдера- с продольными пазами для увеличения температурной стойкости в высоконагруженных шлифовальных головках – Green Line		
		
Жесткие – LATEX (плотность 0,55 г/куб. см)	Полужесткие – PES (плотность 0,40 г/куб. см)	Мягкие – FOAM (плотность 0,15 г/куб. см)
		

Абразивный инструмент для шлифования шпона, мебельных щитов и фасадов

Широкие и узкие шлифовальные ленты

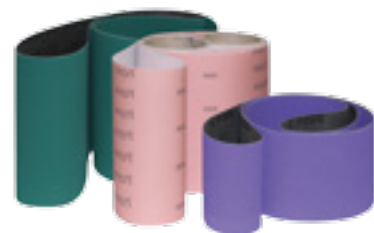
Широкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной свыше 400 мм до 1400 мм и применяются для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально-шлифовальных станках типов Bulldog, Butfering, Costa, DMG, Griggio, High-Point, Heesemann, Leviga, Viet и др.

Узкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной до 400 мм и применяются на узколенточных шлифовальных станках типов Jet, Griggio, High-Point, Shimura, Корвет, ШлПс и др.



Тип шлифленты	Широкие и узкие шлифовальные ленты						
Область применения	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунтованными покрытиями -изделия из керамики - пластик		-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		
Основа	Бумага				Бумага + пленка	ткань влагостойкая	полиэстер
Плотность основы	F-270 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	Бумага С-125 г/м ²	X-450 г/м ²	--
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P40 - P220	P40 - P400	P180 - P600	P150 - P1200	P40 - P400, P600	P24 - P800	P36 - P180
Покрытие	сверхоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое	полуоткрытое	полуоткрытое	закрытое

Тип шлифленты	Узкие шлифовальные ленты	
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
Основы	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Размер зерна	P60 - P400	P60 - P600
Покрытие	полукоткрытое	закрытое



Нетканый абразивный материал

При шлифовании мебельных фасадов нетканые материалы применяются в виде кругов, листов и рулонов для подготовки поверхности к покрытию

Размер зерна	Грубое	Среднее	Мелкое	Очень мелкое			
	Coarse P40 - P80	Medium P100 - P220	Fine P240 - P320	Very fine P360 - P500	Ultra fine P600 - P800	Super fine P1000	Micra fine P1200
Вид изд-я	Круги, листы, рулоны				Листы, рулоны		





Абразивный инструмент из инновационного материала COMBILUX на велкро-подложке

Широкие и узкие шлифовальные ленты

Широкие и узкие шлифовальные ленты, изготовленные из абразивного материала COMBILUX, основа которого состоит из пленки film и велкро-подложки, с зерном оксид алюминия с керамическим напылением и дополнительным стеаратовым покрытием, предлагается использовать при шлифовании мебельных фасадов с лакокрасочными покрытиями для получения глянцевой поверхности. Стеаратовое покрытие препятствует забиванию зерна отходами шлифования, велюровая подложка дает более «мягкое» шлифование, которое так необходимо на финишных этапах обработки.

Обработка поверхностей с лакокрасочными покрытиями для получения «высокого глянца» шлифовальными лентами COMBILUX позволяет оптимизировать затраты на шлифование благодаря высокой производительности и высокому качеству шлифования.

Область применения	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями
Основа	Пленка с «велкро» подложкой
Плотность основы	--
Тип зерна	Оксид алюминия
Размер зерна	P800 - P2500
Покрытие	полукоткрытое



Шлифовальные диски, полосы и треугольники на велкро-подложке

Область применения	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями
Основа	Пленка с «велкро» подложкой
Плотность основы	--
Тип зерна	Оксид алюминия
Размер зерна	P800 - P2500
Покрытие	полукоткрытое



Шлифовальные рулоны

Внимание!

Вы можете приобрести абразивный материал COMBILUX в рулонах любой длины шириной до 1650 мм.



Абразивный инструмент для шлифования дверей, окон и элементов лестниц

Широкие и узкие шлифовальные ленты

Широкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной свыше 400 мм до 1400 мм и применяются для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально-шлифовальных станках типов Bulldog, Butfering, Costa, DMG, Griggio, High-Point, Heesemann, Leviga, Viet и др.

Узкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной до 400 и применяются на узколенточных шлифовальных станках типов Jet, Griggio, High-Point, Shimura, Корвет, ШлПс и др.

Тип шлифленты	Широкие и узкие шлифовальные ленты							
Область	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунтованными покрытиями -изделия из керамики -пластик	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет				изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
Основа	Бумага				Бумага + пленка	Пленка с «велкро» покрытием	ткань влагостойкая	полиэстер
Плотность основы	F-270 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	Бумага C-125 г/м ²	--	X-450 г/м ²	--
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P40 - P220	P40 - P400	P180 - P600	P150 - P1200	P40 - P400, P600	P800 - P2500	P24 - P800	P36 - P180
Покрывтие	сверхоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое	полуоткрытое	полуоткрытое	полуоткрытое	закрытое

Тип шлифленты	Узкие шлифовальные ленты	
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
Основа	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Размер зерна	P60 - P400	P60 - P600
Покрывтие	полуоткрытое	закрытое



Шлифовальные листы и рулоны

Область применения	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
Основа	Бумага	Филм (плёнка)	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая
Тип зерна	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия с покрытием
Размер зерна	P40 - P1200	P40 - P2500	P60 - P600	P60 - P400
Покрывтие	Закрытое	Полуоткрытое	Полуоткрытое	Закрытое
Вид изделия	Листы	Рулоны	Рулоны	Рулоны

Внимание!

Вы можете приобрести абразивный материал всех представленных марок и зернистостей в рулонах любой длины шириной до 1440 мм.





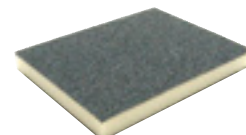
Шлифовальные губки

Тип	Четырехсторонние шлифгубки	Двухсторонние шлифгубки	Односторонние шлифгубки
Тип зерна	Оксид алюминия		
Размер, мм	100x68x26	123x98x12	115x140x5
Размер зерна	P60 - P220		P60, P100, P180, P280

Губки имеют свойство восстанавливать свои размеры и режущие свойства (в результате засаливания) после промывания в воде. Для того, чтобы добиться лучшего эффекта при шлифовании прямых углов, мы рекомендуем использовать четырехсторонние шлифовальные губки различной зернистости. Лучшее качество шлифования профильных поверхностей вы получите, используя двухсторонние шлифовальные губки, отличающиеся особой эластичностью.



Односторонние губки



Двухсторонние губки



Четырехсторонние губки

Абразивный рулон на поролоне

Абразивный материал на поролоне в рулонах - предназначен для ручного шлифования как прямолинейных, так и профильных поверхностей. Поролон на обратной стороне абразива равномерно распределяет нажатие на шлифуемое изделие и позволяет улучшить качество шлифованной поверхности.

Абразивный материал поставляется в виде рулонов 115x25000 мм и имеет перфорацию через 115 мм по всей длине рулона. Перфорация позволяет отрывать листы размером 115x115 мм.



Тип	Односторонняя шлифгубка
Область применения	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями
Основа	Латексная бумага плотностью А (75 г/м²)+ поролон
Тип зерна	оксид алюминия
Размер, мм	115x25000
Размер зерна	P120, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P800
Тип покрытия	Полуоткрытое со стеаратом и без стеарата

Нетканый абразивный материал

При шлифовании дверей, окон и элементов лестниц нетканые материалы применяются в виде листов и рулонов для подготовки поверхности к покрытию



Абразивный инструмент для производства, укладки и реставрации паркета

Производство паркета

Широкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной свыше 400 мм до 1400 мм и применяются для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально-шлифовальных станках типов Bulldog, Butfering, Costa, DMG, Griggio, High-Point, Heesemann, Leviga, Viet и др.

Узкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной до 400 мм и применяются на узколенточных шлифовальных станках типов Jet, Griggio, High-Point, Shimura, Корвет, ШлПс и др.



Широкие и узкие шлифовальные ленты

Область применения	Шлифование паркета из твердолиственных и мягколиственных пород древесины		Шлифование паркета из твердолиственных пород древесины		
	Ткань	Бумага		Полиэстер	
Плотность основы	X-450 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	--	--
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P24 - P800	P40 - P400	P180 - P600	P24 - P120	P24 - P120
Покрывтие	Полуоткрытое	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое	Закрытое



Укладка и реставрация паркета

Узкие шлифовальные ленты

Узкие шлифовальные ленты применяются на паркетшлифовальных машинах Hummel, Profit и Cobra при шлифования напольных покрытий

Область применения	Шлифование напольных покрытий из мягких и твердых пород древесины	Шлифование и реставрация напольных покрытий из твердых пород древесины и фанеры		
		Полиэстер	Полиэстер	Полиэстер
Тип зерна	Оксид алюминия	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия	Карбид кремния	Керамический корунд
Размер зерна	P24 - P320	P24 - P120	P24 - P150	P24 - P120
Покрывтие	Полуоткрытое	закрытое	Закрытое	Закрытое
Размеры лент, мм	200x480; 200x550(551); 200x750; 300x800			





Шлифовальные диски на велкро-подложке

Применяются на шлифовальных машинах «Flip», «Elan», «Trio» и «Columbus» для шлифования напольных и лакокрасочных покрытий.

Основы	Бумага+Velcro		Ткань+Velcro
Диаметр, мм	125, 150, 178, 200, 406		
Тип зерна	Оксид алюминия	Карбид кремния	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия
Размер зерна	P40 - P320	P36 - P600	P24 - P120
Покрытие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое



Сетчатые шлифовальные диски (шлифсетки)

Применяются на шлифовальных машинах «Trio» и «Columbus» для шлифования изделий с лакокрасочными покрытиями.

Диаметр, мм	203, 406
Тип зерна	Карбид кремния
Размер зерна	P100 - P220



Синтетические пады

Предназначены для доводочных работ на шлифовальных машинках «Trio» и «Columbus». Изготавливаются из нетканого материала с размерами: Ø 203 мм и Ø 406 мм толщиной 7 мм и 25 мм.

Область применения	- Полировка; - Натирка маслом; - Сухое шлифование; - Влажное шлифование.
Цвет	Белый



Шлифовальные круги

Изготавливаются из нетканого абразивного материала с размерами Ø 203 мм и Ø 406 мм толщиной 7 мм.

Материал	Нетканый абразивный материал	
Область применения	Для промежуточного полирования лакокрасочных покрытий	Для финишного полирования лакокрасочных покрытий
Основы	Fine	Very fine
Размер зерна	P240, P320	P360 - P500
Размер, мм	203x7, 406x7	



Абразивный инструмент, применяемый в деревянном домостроении и для шлифования погонажных изделий

Узкие шлифовальные ленты

Узкие бесконечные шлифовальные ленты изготавливаются шириной до 400 и применяются на узколенточных шлифовальных станках типов Jet, Griggio, High-Point, Shimura, Корвет, ШЛПс и др.



Область применения	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунтованными покрытиями -изделия из керамики - пластик		-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет
основа	Бумага				Бумага+пленка
Плотность основы	F-270 г/м²	E-250 г/м²	E-250 г/м²	E-250 г/м²	Бумага C-125 г/м²
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Размер зерна	P40 - P220	P40 - P400	P180 - P600	P150 - P1200	P40 - P400
Покрытие	сверхоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое	полуоткрытое

Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
основа	Ткань влагостойкая	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием	полиэстер
Плотность основы	X - тяжелая ткань	J - гибкая ткань	J - гибкая ткань	Y - жесткий полиэстер
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P24 - P320	P60 - P400	P40 - P400, P600	P36 - P180
Покрывтие	полуоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое

Шлифовальные ленты для ручных шлифовальных машин

Шлифовальные ленты любого типоразмера для работы на ручных шлифовальных машинах ленточного типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky. Стандартные типоразмеры приведены в таблице

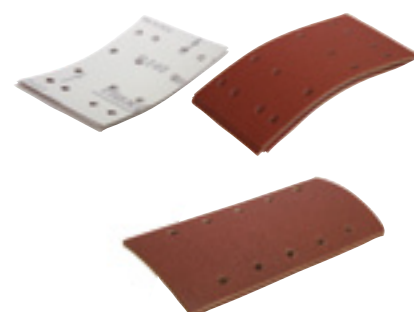


Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	
Основа	Ткань		Полиэстр
Тип зерна	Оксид алюминия	Циркониевый корунд	Карбид кремния
Размер зерна	P24 - P800	P24 - P120	P24 - P320
Покрытие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое
Размеры лент, мм	75x457; 75x533; 100x560; 100x610; 100x620		100x560; 100x610; 100x620

Шлифовальные листы

Для работы на ручных шлифовальных машинах типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky шлифовальные полосы на бумажной основе для механического крепления («под зажим»).

Основа	Бумага		
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P40 - P1200	P40 - P320	P180 - P600
Покрывтие	Полуоткрытое	Сверхоткрытая	Закрытое





Шлифовальные диски, треугольники и полосы на велкро-подложке

Абразивный инструмент в виде дисков, полос и треугольников с разнообразным количеством отверстий (перфораций) для шлифования на ручных эксцентриковых и виброшлифовальных машинах типов Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky. Размер зернистости: от P24 до P2500.



Шлифовальные диски, треугольники и полосы				
Область применения	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины и изделий с лакокрасочными покрытиями		Шлифование изделий из твердых пород древесины, ДСП, МДФ и паркета	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины, шпона и изделий с лакокрасочным покрытием
Основа	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Филм+велкро
Плотность основы	F-270 г/м ²	C-130 г/м ²	E-250 г/м ²	
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия
Размер зерна	P40 - P320	P40 - P800	P36 - P220	P40 - P2500
Покрытие	полуоткрытое	открытое	закрытое	полуоткрытое

Листы и рулоны

Область применения	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет
Основа	Бумага	Филм (плёнка)	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая
Тип зерна	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия с покрытием
Размер зерна	P40 - P1200	P40 - P2000	P60 - P600	P60 - P400
Покрытие	Закрытое	Полуоткрытое	Полуоткрытое	Закрытое
Вид изделия	Листы	Рулоны	Рулоны	Рулоны



Внимание!

Вы можете приобрести абразивный материал всех представленных марок и зернистости в рулонах любой длины шириной до 1440 мм.

Лепестковые диски (флеп-диски)

Применяются для работы на пневматических и электрических углошлифовальных машинах типов Skil, Bosh, Black@Decker, Makita, Sparky

Форма	Плоские	Конические
Зернистость	P36, P40, P60, P80, P120, P220	
Тип зерна	Циркониевый корунд	
Размер, мм	115x22; 125x22; 180x22	125x22; 180x22
Подложка	Стеклопластик	



Фибровые диски

Применяются для работы на пневматических и электрических углошлифовальных машинах типов Skil, Bosh, Black@Decker, Makita, Sparky.

Диаметр дисков 115, 125, 180 мм.

Основа	Фибра 0,8 мм	Фибра 0,8 мм	Фибра 0,8 мм
Тип зерна	Оксид алюминия	Керамический корунд	Карбид кремния
Размер зерна	P24 - P120	P24 - P120	P36, P50, P60, P80
Покрытие	Закрытое	Закрытое	Закрытое














Абразивный инструмент для ручных шлифовальных машин

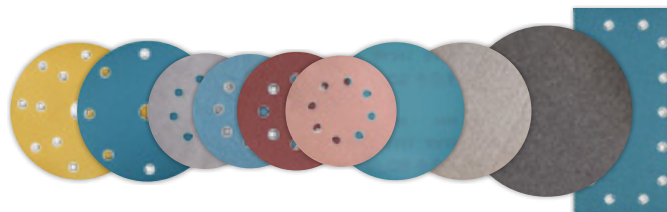
Шлифовальные диски, полосы и треугольники на велкро-подложке

Шлифовальные диски и треугольники на велкро-подложке применяются для работы на пневматических орбитальных и виброшлифовальных шлифовальных машинках типов Skil, Bosch, Black&Decker, Makita, Sparky.




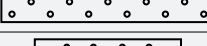
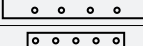


Шлифовальные диски, треугольники и полосы				
Область применения	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины, шпона и фанеры		Шлифование изделий из твердолиственных пород древесины, ДСП, фанеры, МДФ, паркета, изделий из керамики, стекла, пластика, кожи и резины	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями
Основа	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Филм+велкро
Плотность основы	F-270 г/м ²	C-130 г/м ²	E-250 г/м ²	
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия
размер зерна	P40 - P320	P40 - P800	P36 - P220	P40 - P2500
покрытие	полуоткрытое	открытое	закрытое	полуоткрытое

Шлифовальные диски и треугольники

Размер, мм	Количество отверстий	Внешний вид
ø 56, 70, 77, 90, 100, 115, 125, 150, 178, 180, 200, 230, 300, 406	-	
ø 115, 125, 200	8	
ø 125	5	
ø 150	6	
ø 150	6+1	
ø 150	8+1	
ø 150	14+1	
ø 180	1	
ø 150, 185	16+1	
ø 350	1	
93x88	6	



Шлифовальные полосы

Размер, мм	Количество отверстий	Внешний вид
70 x 420	14	
80 x 133 80 x 166	8	
80 x 133	14	
80 x 400	17	
93 x 185 93 x 230	8	
115 x 230 115 x 280	10	
115 x 230 115 x 280	14	

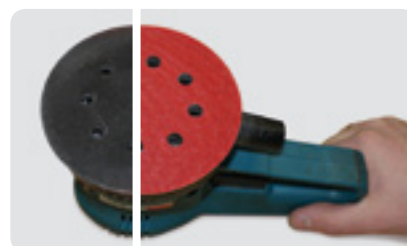
Ремкомплект для дисков на велкро-подложке («липучке») для вибро- и пневмошлифовальных машин.

Ремкомплект- это самоклеющаяся ответная часть для дисков на велкро-подложке («липучке») для вибро- и пневмошлифовальных машин.

Вместе с абразивом на велкро-основе данная конструкция представляет собой замок-«липучку», петельная часть которого находится на тыльной стороне абразивного материала, а ответная грибовидная часть – на инструменте.

Ремкомплект состоит из полипропилена и грибовидных головок из материала на огнеупорной вязаной основе. Грибовидные головки имеют явные преимущества перед крючками, так как за счет своей формы дают большую износостойкость.

Доступные диаметры 115,125,150,178,200,230,300 мм с разным количеством отверстий.





Шлифовальные ленты

Для работы на ручных шлифовальных машинах ленточного типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky поставляются шлифовальные ленты любого типоразмера.

Стандартные типоразмеры шлифлент приведены в таблице.

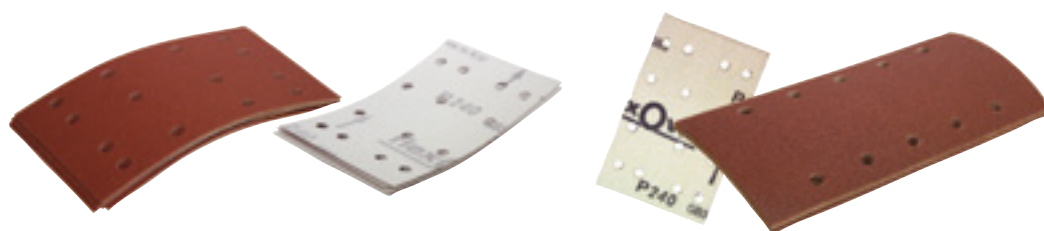
Область применения	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины, шпона, паркета	Шлифование изделий из твердолиственных пород древесины, шпона, паркета	
Основа	Ткань		Полиэстер
Тип зерна	Оксид алюминия	Циркониевый корунд	Карбид кремния
Размер зерна	P24 - P800	P24 - P120	P36 - P100
Покрытие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое
Размеры лент (мм)	75x457; 75x533; 100x560; 100x610; 100x620		100x560; 100x610; 100x620



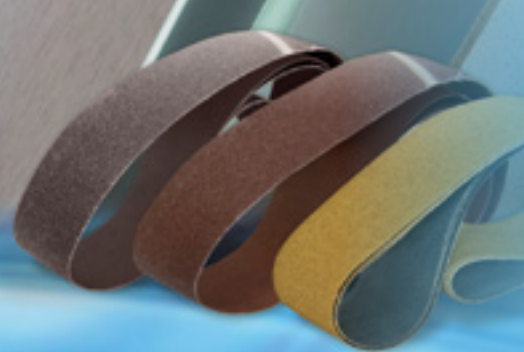
Шлифовальные листы

Шлифовальные полосы на бумажной основе для механического крепления («под зажим») предназначены для работы на ручных шлифовальных машинах типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky.

Область применения	Шлифование изделий из твердолиственных и мягколиственных пород древесины	Шлифование изделий из мягколиственных и хвойных пород древесины	Шлифование изделий из твердолиственных пород древесины
Основа	Бумага		
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Размер зерна	P40 - P1200	P40 - P320	P180 - P600
Покрытие	Полуоткрытое	Сверхоткрытая	Закрытое



Абразивный инструмент для шлифования изделий из стекла, фарфора, пластика и камня



Узкие шлифовальные ленты шириной до 400 мм для шлифования изделий из стекла, фарфора, керамики и искусственного камня

Область применения	Для обдирки и шлифования стекла, бронированного стекла, изделий из фарфора, керамики, пластика, пластмасс и искусственного камня	Для агрессивного шлифования и формирования кромки стекла, шлифования изделий из фарфора, керамики, пластика	Для шлифования, матирования и предварительной полировки стекла	Для полирования стекла
Основа	Полиэстер	Ткань водостойкая	Ткань водостойкая	Ткань водостойкая
Тип зерна	Карбид кремния	Карбид кремния	Пробка/Карбид кремния	Пробка
Размер зерна	P24 - P100	P100 - P400	P400, P600, P800	--
Покрытие	Закрытое	Закрытое	Закрытое	Открытое



Узкие шлифовальные ленты шириной до 400 мм для шлифования изделий из резины, кожи и пластика

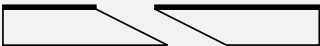
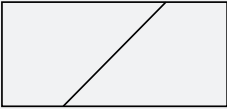
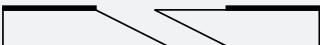
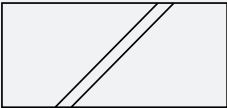

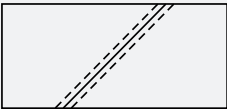
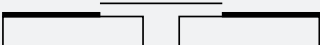

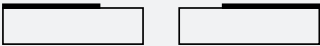
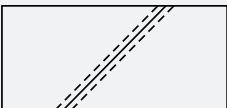

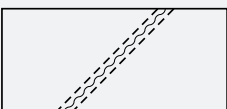
Область применения	Шлифование изделий из резины, кожи (обувная и текстильная промышленность)	Шлифование изделий из резины, кожи (обувная и текстильная промышленность), пластика и ПВХ	Шлифование изделий из кожи, резины, резины высокой плотности, пенопласта, ПВХ
Основа	Ткань	Полиэстер (водостойкий)	Полиэстер (водостойкий)
Тип зерна	Оксид алюминия	Карбид кремния	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия
Размер зерна	P24 - P600	P24 - P320	P24 - P120
Покрытие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое



Основные типы швов

Качество обработки зависит как от правильного подбора абразивного материала, так и от типа шва бесконечной шлифовальной ленты.

В таблице представлены основные типы швов, используемые при изготовлении бесконечных шлифовальных лент.

Тип шва	Вид сбоку	Вид сверху	Примечания
Внахлест			Шов внахлест, верхняя сторона не шлифуется
Внахлест (для лент на тканевой основе)			Шов внахлест, верхняя сторона зашлифована
Встык			Пластиковая лента (фолио) с нерабочей стороны
Встык			Пластиковая лента (фолио) с рабочей стороны
Встык			Пластиковая лента (фолио) с нерабочей стороны, подшлифовка со стороны абразива
Встык волнообразно			Пластиковая лента (фолио) с нерабочей стороны

Соотношение зернистости По стандартам FEPA и ГОСТ

Примерный размер зёрен (в микронах)	Шкала зернистости		Примерный размер зёрен (в микронах)	Шкала зернистости	
	FEPA	ГОСТ		FEPA	ГОСТ
1200	P16	125	90	P150	8
900	P20	100	73	P180	6
690	P24	80	60	P220	--
580	P30	63	59	P240	5
490	P36	50	53	P280	4
380	P40	40	46	P320	M40
310	P50	32	35	P360	M28
240	P60	25	25	P400	M14
180	P80	16	22	P600	M10
145	P100	12	15	P1000	M7
110	P120	10	--	P1200	M5

Правила ухода за абразивным инструментом

1. Транспортировка и хранение

Все шлифовальные ленты требуют осторожного обращения. Неправильное обращение может вызвать серьёзные механические повреждения ленты.

Шлифовальные ленты должны храниться в сухом тёплом помещении. Они не должны находиться вблизи от нагревательных приборов, холодных или сырых стен, окон, дверей. Кроме того ленты нельзя держать непосредственно на полу. В помещении следует поддерживать температуру 18-20 °C и относительную влажность 45-65%. Шлифовальные ленты не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей. Неиспользуемые шлифовальные ленты должны храниться в оригинальной упаковке.

2. Средства индивидуальной защиты

Для индивидуальной защиты следует использовать специальные очки, наушники, перчатки и пылезащитные маски. При особо вредных условиях работы должна применяться дополнительная защита лица, а также кожаные фартуки и специальная обувь.

3. Безопасные приёмы работы

- 3.1. При работе на шлифовальном станке следует соблюдать инструкцию завода изготовителя.
- 3.2. Все защитные устройства, которыми снабжён станок, должны обязательно использоваться. Никакие изменения конструкции защитных устройств не допускаются.
- 3.3. Абразивные изделия не должны находиться рядом с огнем и взрывоопасными материалами.
- 3.4. Стружка со шлифовального станка должна отводиться в сторону от работника (желательно вниз).
- 3.5. Всегда, когда возможно, используйте оборудование для отвода пыли из зоны обработки.
- 3.6. Всегда следуйте инструкциям изготовителя абразива. Например, таким как: «Не использовать для мокрого шлифования».
- 3.7. Перед началом шлифования обрабатываемая деталь должна быть жёстко закреплена.
- 3.8. Перед использованием проверьте абразив визуально. Не вносите никаких самостоятельных изменений в абразивные изделия.
- 3.9. По окончании использования портативной шлифовальной машины убедитесь, что она выключена и шпиндель остановился, только после этого вынимайте абразив.
- 3.10. Мокрое шлифование следует выполнять только на станках, специально предназначенных для этого, и только абразивами, разработанными специально для такого вида обработки.

Рекомендации по безопасному применению абразивных материалов.

1. Предварительные рекомендации

- 1.1. Перед использованием проверьте, не появились ли на абразиве какие-либо повреждения (разрывы, пробои и т. п.). Это особенно важно для лент, которые используются повторно или длительное время до использования находились в станке. Вынув ленты из упаковки, следует вывесить их на консольной опоре диаметром не менее 50 мм при температуре окружающей среды 18-22 °C и относительной влажности 45-65%. Применение слишком тонкой опоры может привести к излому или другому повреждению ленты.
- 1.2. Если лента склеена внахлест, то обратите внимание на стрелки, отпечатанные с обратной (нерабочей) стороны. Устанавливайте ленты в станок так, чтобы вращение шло по направлению этих стрелок.
- 1.3. Необходимо поддерживать в надлежащем состоянии все узлы шлифовального станка (особенно контактные и транспортные валы). В случае их неисправности или повреждения шлифовальную ленту запускать в работу нельзя.
- 1.4. Мокрое шлифование можно выполнять только специально предназначенными для этого лентами.
- 1.5. Персонал, занятый на шлифовании, должен надевать пылезащитные маски, а также средства для защиты глаз и ушей. Рекомендуются также использовать дополнительные средства защиты - защитные перчатки, защитную обувь и кожаный фартук.

2. Шлифование

- 2.1. Начинать шлифование можно, только убедившись, что лента правильно натянута и станок набрал полные обороты.
- 2.2. Избегайте шлифования краем ленты. По возможности используйте среднюю часть. Шлифование провисающей лентой должно осуществляться только на станках, которые имеют защитное ограждение, и в паспорте которых указано, что такое шлифование допускается.
- 2.3. При включении, настройке и шлифовании лента должна быть закрыта защитным ограждением. Нельзя останавливать станок, когда лента находится в контакте с обрабатываемой деталью.
- 2.4. По окончании операции влажного шлифования вращение ленты можно отключать только после того, как весь охладитель будет удалён из рабочей зоны.
- 2.5. Ни в коем случае не пытайтесь снимать ленту во время работы станка!
- 2.6. Не держите неработающую ленту в натянутом состоянии.

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ООО «ЛАЙНЕР-БЕЛТ»
Россия, 141402, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1
тел./факс: +7 (495) 739-07-70
e-mail: info@lbelt.ru
www.lbelt.ru

