



ЛАЙНЕР-БЕЛТ
АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

GEOflex
GLOBAL EDGE

Каталог продукции 2011-2012





Уважаемые партнеры, коллеги, друзья!

Хороший абразивный инструмент - это, прежде всего, материалы, из которых он изготовлен: абразивное зерно, связка, основа. Во-вторых, это технология производства инструмента. Есть и еще одно условие, гарантирующее успех: правильный выбор инструмента в соответствии со свойствами обрабатываемого материала, типом используемого оборудования и целями обработки.

Все эти условия успеха в полной мере обеспечивает компания «ЛАЙНЕР-БЕЛТ». И в этом нет никакого преувеличения.

Вашему вниманию предлагается каталог компании «ЛАЙНЕР-БЕЛТ», в котором предлагается широкий выбор современного абразивного инструмента, изготовленного из высококачественных материалов.

Большая часть инструмента, представленного в каталоге, изготовлена из абразивных материалов под торговой маркой GEOFLEX™, принадлежащей группе компаний «Глобал Эдж», частью которой является наша компания. Эти материалы производятся в Европе с учетом рекомендаций специалистов «ЛАЙНЕР-БЕЛТ», основанных на многолетнем опыте работы компании на российском рынке инструмента для шлифования древесины и материалов на ее основе.

В каталоге представлен также абразивный инструмент из нового материала COMBILUX, который благодаря инновациям в производстве основы и технологии нанесения зерна имеет повышенную стойкость и, соответственно, более долгий срок службы.

Сегодня компания «ЛАЙНЕР-БЕЛТ» как никогда чувствует себя обязанной не только обеспечивать бесперебойные и оперативные поставки высококачественной продукции, но и использовать наш опыт и наши знания для оптимизации технологических процессов шлифования на предприятиях наших заказчиков.

Наши специалисты способны дать квалифицированную консультацию по вопросам рационального выбора абразивного материала и оптимального использования абразивного инструмента.

Давайте вместе формировать наше будущее и совместно достигать новых успехов!

Генеральный директор
ООО «ЛАЙНЕР-БЕЛТ»

В.И. Разумова



Содержание

Абразивный инструмент для шлифования плитных материалов	2
Абразивный инструмент для шлифования шпона, мебельных щитов и фасадов	3
Абразивный инструмент для шлифования дверей, окон и элементов лестниц	4
Абразивный инструмент для производства, укладки и реставрации паркета	6
Абразивный инструмент, применяемый в деревянном домостроении и для шлифования погонажных изделий	8
Абразивный инструмент для ручных шлифовальных машин	10
Абразивный инструмент для шлифования изделий из стекла, фарфора, пластика и камня	12
Информация	13

Абразивный инструмент для шлифования плитных материалов

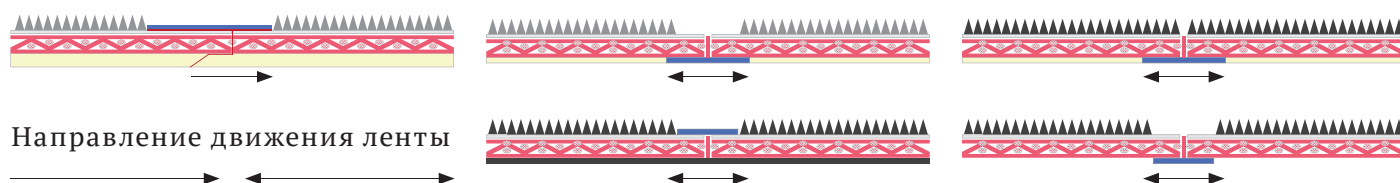
Широкоформатные шлифовальные ленты

Для шлифования плитных материалов на широкоформатных шлифовальных станках типов STEINEMANN, Bison, Imeas мы предлагаем широкоформатные шлифовальные ленты шириной свыше 1400 мм из материалов GEOFLEX с различными типами клеевых соединений:

Марка материала	СК727У	СК725D
Размер зерна	P36 - P180	P36-P150
Покрытие	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Карбид кремния	Карбид кремния
Основа	Полиэстровая	Комбинированная (бумага и тяжелая ткань)
Область применения	Шлифование ДСП, фанеры, МДФ, OSB, гипсоволокнистых и фиброцементных плит, слоистых пластиков	Шлифование ДСП, фанеры, МДФ, OSB



Типы клеевых соединений широкоформатных шлифовальных лент



Комплекующие материалы для «утюжков» шлифовальных станков

Для оборудования контактных башмаков («утюжков») тяжелых широкоформатных шлифовальных станков мы предлагаем графитовую ленту, фетровую полосу или полиуретановую полосу

Графитовая лента HD36

Ткань, покрытая антифрикционным материалом. Применяется для снижения трения и нагрева шлифовальных лент.

Графитовые ленты поставляются в рулонах любой ширины длиной 4,6 п/м и 46 п/м



Фетровая полоса WFWR

Фетровая полоса изготавливается из калиброванного фетра и поставляется толщиной 3,2 мм плотностью 0,44 г/куб. см.

Полиуретановая полоса поставляется толщиной 5 мм.



Абразивный инструмент для шлифования шпона, мебельных щитов и фасадов

Широкие и узкие шлифовальные ленты

Широкие шлифовальные ленты шириной свыше 500 мм до 1400 мм применяются для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально - шлифовальных станках типов Viet, Sandia, Bulldog, DMG, Griggio, High-Point, Costa.

Узкие шлифовальные ленты шириной до 500 мм применяются для шлифования на узколенточных шлифовальных станках типа ШЛПС, Корвет, Jet, Griggio, High-Point.



Тип шлифленты	Широкие и узкие шлифовальные ленты						
Основы	Бумага				Бумага+пленка	ткань влагостойкая	полиэстер
Размер зерна	P40-P220	P40-P400	P180-P600	P150-P1200	P40-P400	P24-P320	P36-P180
Покрывтие	сверхоткрытое	полукоткрытое	закрытое	закрытое	полукоткрытое	полукоткрытое	закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Плотность основы	F-270 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	Бумага C-125 г/м ²	X-450 г/м ²	--
Область применения	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунтованными покрытиями -изделия из керамики - пластик		-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	изделия из твердых пород древесины -шпон, паркет

Тип шлифленты	Узкие шлифовальные ленты		
Основы	Пленка с «велкро» покрытием	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием
Размер зерна	P24-P320	P60-P400	P40-P600
Покрывтие	полукоткрытое	полукоткрытое	закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет



Нетканый абразивный материал

При шлифовании мебельных фасадов нетканые материалы применяются в виде кругов, листов и рулонов для подготовки поверхности к покрытию

Размер зерна	Грубое	Среднее	Мелкое	Очень мелкое			
	Coarse P40-P80	Medium P100-P220	Fine P240-P320	Very fine P360-P500	Ultra fine P600-P800	Super fine P1000	Micra fine P1200
Вид изд-я	Круги, листы, рулоны				Листы, рулоны		



Абразивный инструмент для шлифования дверей, окон и элементов лестниц

Широкие и узкие шлифовальные ленты

Широкие шлифовальные ленты изготавливаются шириной до 1400 мм из материалов на бумажной, тканевой и полиэстеровой основах и предназначены для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально - шлифовальных станках типов Viet, Sandia, Buldog, DMG, Griggio, High-Point, Costa.

Тип шлифленты	Широкие и узкие шлифовальные ленты						
Основа	Бумага				Бумага+пленка	ткань влагостойкая	полиэстер
Размер зерна	P40-P220	P40-P400	P180-P600	P150-P1200	P40-P400	P24-P320	P36-P180
Покрывтие	сверхоткрытое	полукоткрытое	закрытое	закрытое	полукоткрытое	полукоткрытое	закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Плотность основы	F-270 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	Бумага C-125 г/м ²	X-450 г/м ²	--
Область применения	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунто-ванными покрытиями -изделия из керамики -пластик		-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	изделия из твердых пород древесины -шпон, паркет

Тип шлифленты	Узкие шлифовальные ленты		
Основа	Пленка с «велкро» покрытием	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием
Размер зерна	P24-P320	P60-P400	P40-P600
Покрывтие	полукоткрытое	полукоткрытое	закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет



Шлифовальные листы и рулоны

Основа	Бумага	Филм (плёнка)	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая
Вид изделия	Листы	Рулоны	Рулоны	Рулоны
Размер зерна	P40-P1200	P40 – P2000	P60 – P600	P60 – P400
Покрывтие	Закрытое	Полукоткрытое	Полукоткрытое	Закрытое
Тип зерна	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия с покрытием
Область применения	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		изделия из твердых пород древесины -шпон-паркет

Внимание!

Вы можете приобрести абразивный материал всех представленных марок и зернистостей в рулонах любой длины шириной до 1440 мм.

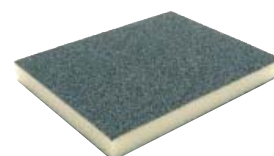




Шлифовальные губки

Тип	Четырехсторонние шлифгубки	Двухсторонние шлифгубки
Размер зерна, мм	100x68x26	123x98x12
Тип зерна	Оксид алюминия	
Размер зерна	P60 - P220	

Губки имеют свойство восстанавливать свои размеры и режущие свойства (в результате засаливания) после промывания в воде. Для того, чтобы добиться лучшего эффекта при шлифовании прямых углов, мы рекомендуем использовать четырехсторонние шлифовальные губки различной зернистости. Лучшее качество шлифования профильных поверхностей вы получите, используя двухсторонние шлифовальные губки, отличающиеся особой эластичностью.



Двухсторонние губки

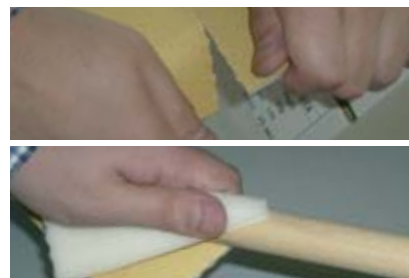


Четырехсторонние губки

Абразивный рулон на поролоне

Абразивный материал на поролоне в рулонах - предназначен для ручного шлифования как прямолинейных, так и профильных поверхностей. Поролон на обратной стороне абразива равномерно распределяет нажатие на шлифуемое изделие и позволяет улучшить качество шлифованной поверхности.

Абразивный материал поставляется в виде рулонов 115x25000 мм и имеет перфорацию через 115 мм по всей длине рулона. Перфорация позволяет отрывать листы размером 115x115 мм.



Тип	Односторонняя шлифгубка
Основа	Латексная бумага плотностью А (75 г/м ²) + поролон
Размер, мм	115x25000
Тип зерна	оксид алюминия
Тип покрытия	Полуоткрытое со стеаратом и без стеарата
Размер зерна	P120, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P800
Область применения	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями

Нетканый абразивный материал

При шлифовании дверей, окон и элементов лестниц нетканые материалы применяются в виде листов и рулонов для подготовки поверхности к покрытию



Абразивный инструмент для производства, укладки и реставрации паркета

Производство паркета

Широкие шлифовальные ленты шириной свыше 500 мм до 1400 мм применяются для шлифования на широколенточных шлифовальных и калибровально - шлифовальных станках типов Viet, Sandia, Bulldog, DMG, Griggio, High-Point, Costa.

Узкие шлифовальные ленты шириной до 500 мм применяются для шлифования на узколенточных шлифовальных станках типа ШЛПС, Корвет, Jet, Griggio, High-Point.

Широкие и узкие шлифовальные ленты

Основа	Ткань	Бумага		Полиэстер	
Размер зерна	P24-P800	P40-P400	P180-P600	P24-P120	P24-P120
Покрывтие	Полуоткрытое	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия	Карбид кремния
Плотность основы	X-450 г/м ²	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	--	--
Область применения	Шлифование паркета из твердолиственных и мягколиственных пород древесины		Шлифование паркета из твердолиственных пород древесины		



Укладка и реставрация паркета

Узкие шлифовальные ленты

Узкие шлифовальные ленты применяются на паркетшлифовальных машинах Hummel, Profit и Cobra при шлифования напольных покрытий

Основа	Ткань	Полиэстер	Полиэстер
Размеры лент, мм	200x480; 200x550(551); 200x750; 300x800	200x480; 200x550(551); 200x750; 300x800	200x480; 200x550(551); 200x750; 300x800
Размер зерна	P24-P320	P24-P120	P24-P120
Покрывтие	Полуоткрытое	закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия	Карбид кремния
Область применения	Шлифование напольных покрытий из мягких и твердых пород древесины	Шлифование напольных покрытий из твердых пород древесины и фанеры	Шлифование и реставрация напольных покрытий из твердых пород древесины и фанеры





Шлифовальные диски

Применяются на шлифовальных машинах «Flip», «Elan», «Trio» и «Columbus» для шлифования напольных и лакокрасочных покрытий.

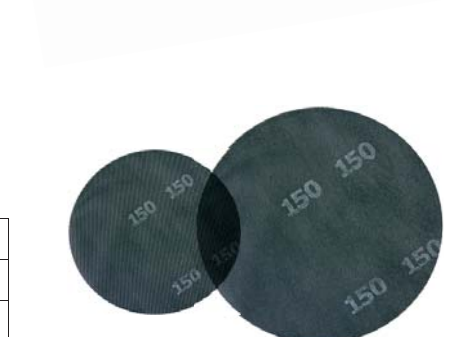
Основа	Бумага+ Velcro	
Диаметр, мм	125, 150, 178, 200, 406	
Размер зерна	P40- P320	P36-P600
Покрытие	Полуоткрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Карбид кремния



Сетчатые шлифовальные диски (шлифсетки)

Применяются на шлифовальных машинах «Trio» и «Columbus» для шлифования изделий с лакокрасочными покрытиями.

Диаметр, мм	203, 406
Размер зерна	P100-P220
Тип зерна	Карбид кремния



Синтетические пады

Предназначены для доводочных работ на шлифовальных машинках «Trio» и «Columbus». Изготавливаются из нетканого материала с размерами: Ø 203 мм и Ø 406 мм толщиной 7 мм и 25 мм.

Цвет	Белый
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> - Полировка; - Натирка маслом; - Сухое шлифование; - Влажное шлифование.



Шлифовальные круги

Изготавливаются из нетканого абразивного материала с размерами Ø 203 мм и Ø 406 мм толщиной 7 мм.

Материал	Нетканый абразивный материал	
Основа	Fine	Very fine
Размер, мм	203x7, 406x7	
Размер зерна	P240, P320	P360-P500
Область применения	Для промежуточного полирования лакокрасочных покрытий	Для финишного полирования лакокрасочных покрытий



Абразивный инструмент, применяемый в деревянном домостроении и для шлифования погонажных изделий

Узкие шлифовальные ленты

Узкие шлифовальные ленты шириной до 500 мм применяются для шлифования на узколенточных шлифовальных станках типа ШЛПС, Корвет, Jet, Griggio, High-Point.

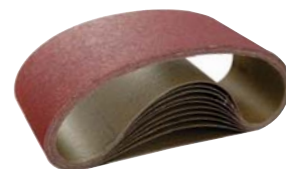


основа	Бумага				Бумага+пленка
Размер зерна	P40-P220	P40-P400	P180-P600	P150-P1200	P40-P400
Покрывтие	сверхоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое	полуоткрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Плотность основы	F-270 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	E-250 г/м ²	Бумага C-125 г/м ²
Область применения	-изделия из мягких и смолистых пород древесины	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	изделия с лакокрасочными, шпатлеванными и грунтованными покрытиями -изделия из керамики - пластик		-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет

основа	Ткань влагостойкая	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая с покрытием	полиэстер
Размер зерна	P24-P320	P60-P400	P40-P400	P36-P180
Покрывтие	полуоткрытое	полуоткрытое	закрытое	закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Плотность основы	X - тяжелая ткань	J - гибкая ткань	J - гибкая ткань	Y - жесткий полиэстер
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет

Шлифовальные ленты для ручных шлифовальных машин

Шлифовальные ленты любого типоразмера для работы на ручных шлифовальных машинах ленточного типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky. Стандартные типоразмеры приведены в таблице



Основа	Ткань		Полиэстр
Размеры лент, мм	75x457; 75x533; 100x560; 100x610; 100x620		100x560; 100x610; 100x620
Размер зерна	P24 - P800	P24-P120	P36-P100
Покрывтие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Циркониевый корунд	Карбид кремния
Область применения	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет

Шлифовальные листы

Для работы на ручных шлифовальных машинах типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky шлифовальные полосы на бумажной основе для механического крепления («под зажим»).

Основа	Бумага		
Размер зерна	P40-P1200	P40-P320	P180-P600
Покрывтие	Полуоткрытое	Сверхоткрытая	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния





Шлифовальные диски, треугольники и полосы на велкро-основе

Абразивный инструмент в виде дисков, полос и треугольников с разнообразным количеством отверстий (перфораций) для шлифования на ручных эксцентриковых и виброшлифовальных машинах типов Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky. Размер зернистости: от P36 до P2000.



Шлифовальные диски, треугольники и полосы				
Основа	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Филм+велкро
Плотность основы	F-270 г/м ²	C-130 г/м ²	E-250 г/м ²	
Размер зерна	P40-P320	P60-P600	P36-P600	P40-P2000
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия
Покрывтие	полуоткрытое	открытое	закрытое	полуоткрытое
Область применения	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины и изделий с лакокрасочными покрытиями		Шлифование изделий из твердых древесины, ДСП, МДФ и паркета	Шлифование изделий из твердых и мягких пород древесины и шпона

Листы и рулоны

Основа	Бумага	Филм (плёнка)	Ткань очень гибкая	Ткань гибкая
Вид изделия	Листы	Рулоны	Рулоны	Рулоны
Размер зерна	P40-P1200	P40 – P2000	P60 – P600	P60 – P400
Покрывтие	Закрытое	Полуоткрытое	Полуоткрытое	Закрытое
Тип зерна	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Оксид алюминия с покрытием
Область применения	-изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет	-изделия из твердых и мягких пород древесины -шпон -паркет		изделия из твердых пород древесины -шпон -паркет



Внимание! Вы можете приобрести абразивный материал всех представленных марок и зернистости в рулонах любой длины шириной до 1440 мм.

Лепестковые диски (флеп-диски)

Применяются для работы на пневматических и электрических углошлифовальных машинах типов Skil, Bosh, Black@Decker, Makita, Sparky

Форма	Плоские	Конические
Зернистость	P36, P40, P60, P80, P120, P220	
Тип зерна	Циркониевый корунд	
Размер, мм	115x22; 125x22; 180x22	125x22; 180x22
Подложка	Стеклопластик	



Фибровые диски

Применяются для работы на пневматических и электрических углошлифовальных машинах типов Skil, Bosh, Black@Decker, Makita, Sparky.

Диаметр дисков 115, 125, 180 мм.

Основа	Фибра 0,8 мм	Фибра 0,8 мм	Фибра 0,8 мм
Размер зерна	P24 – P120	P24 – P120	P36, P50, P60, P80
Покрывтие	Закрытое	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия (35%) + циркониевый корунд (65%)	Карбид кремния













Абразивный инструмент для ручных шлифовальных машин

Шлифовальные диски, полосы и треугольники на велкро-основе

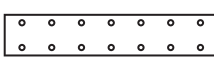


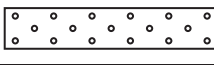
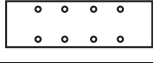
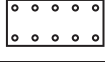
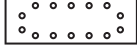
Шлифовальные диски и треугольники на велкро-основе применяются для работы на пневматических орбитальных и виброшлифовальных шлифовальных машинках типов Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky.

Шлифовальные диски, треугольники и полосы				
Основа	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Бумага+велкро	Филм+велкро
Плотность основы	F-270 г/м ²	C-125 г/м ²	E-250 г/м ²	
размер зерна	P40-P320	P40-P600	P36-P600	P40-P2000
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия
покрытие	полуоткрытое	открытое	закрытое	полуоткрытое
Область применени	Шлифование изделий из твердolistvenных и мягколистvenных пород древесины, шпона и фанеры		Шлифование изделий из твердolistvenных пород древесины, ДСП, фанеры, МДФ, паркета, изделий из керамики, стекла, пластика, кожи и резины	Шлифование изделий из твердolistvenных и мягколистvenных пород древесины, изделий с лакокрасочными покрытиями

Шлифовальные диски и треугольники

Размер, мм	Количество перфораций	Внешний вид
ø77, 115, 125, 150, 178, 200, 230, 300, 406	-	
ø115, 125, 200	8	
ø125	5	
ø150	6	
ø150	6+1	
ø150	8+1	
ø180	1	
ø185	16+1	
ø350	1	
93x88	6	

Шлифовальные полосы

Размер, мм	Количество перфораций	Внешний вид
70 x 420	14	
80 x 133	8	
80 x 133	14	
80 x 400	17	
93 x 185	8	
115 x 230	10	
115 x 230	14	





Шлифовальные ленты

Для работы на ручных шлифовальных машинах ленточного типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky поставляются шлифовальные ленты любого типоразмера.

Стандартные типоразмеры шлифлент приведены в таблице.

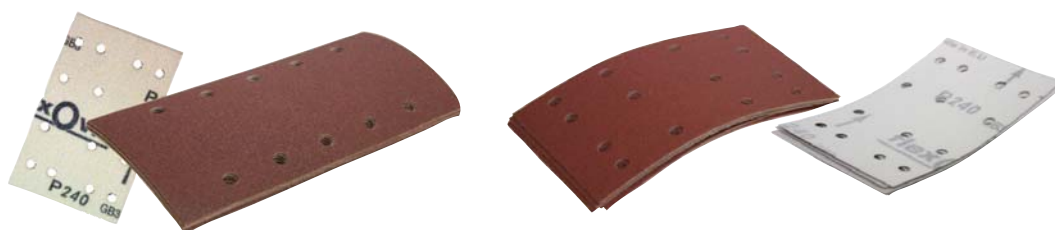
Основа	Ткань		Полиэстер
Размеры лент (мм)	75x457; 75x533; 100x560; 100x610; 100x620		100x560; 100x610; 100x620
Размер зерна	P24 – P800	P24-P120	P36-P100
Покрывтие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Циркониевый корунд	Карбид кремния
Область применения	Шлифование изделий из твердых пород древесины и мягколиственных пород древесины, шпона, паркета	Шлифование изделий из твердых пород древесины, шпона, паркета	



Шлифовальные листы

Шлифовальные полосы на бумажной основе для механического крепления («под зажим») предназначены для работы на ручных шлифовальных машинах типа Skil, Bosch, Black@Decker, Makita, Sparky.

Основа	Бумага		
Размер зерна	P40-P1200	P40-P320	P180-P600
Покрывтие	Полуоткрытое	Сверхоткрытая	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния
Область применения	Шлифование изделий из твердых пород древесины и мягколиственных пород древесины	Шлифование изделий из мягколиственных и хвойных пород древесины	Шлифование изделий из твердых пород древесины



Абразивный инструмент для шлифования изделий из стекла, фарфора, пластика и камня

Узкие шлифовальные ленты шириной до 500 мм для шлифования изделий из стекла, фарфора, керамики и искусственного камня

Основа	Полиэстер	Ткань водостойкая	Ткань водостойкая	Ткань водостойкая
Размер зерна	P24 – P100	P100-P400	P400, P600, P800	—
Покрывтие	Закрытое	Закрытое	Закрытое	Открытое
Тип зерна	Карбид кремния	Карбид кремния	Пробка/Карбид кремния	Пробка
Область применения	Для обдирки и шлифования стекла, бронированного стекла, изделий из фарфора, керамики, пластика, пластмасс и искусственного камня	Для агрессивного шлифования и формирования кромки стекла, шлифования изделий из фарфора, керамики, пластика	Для шлифования, матирования и предварительной полировки стекла	Для полирования стекла



Узкие шлифовальные ленты шириной до 500 мм для шлифования изделий из резины, кожи и пластика

Основа	Ткань	Полиэстер (водостойкий)	Полиэстер (водостойкий)
Размер зерна	P24-P320	P36-P120	P24 – P120
Покрывтие	Полуоткрытое	Закрытое	Закрытое
Тип зерна	Оксид алюминия	Карбид кремния	35% оксид циркония, 65% оксид алюминия
Область применения	Шлифование изделий из резины, кожи (обувная и текстильная промышленность)	Шлифование изделий из резины, кожи (обувная и текстильная промышленность), пластика и ПВХ	Шлифование изделий из кожи, резины, резины высокой плотности, пенопласта, ПВХ



Правила ухода за абразивным инструментом

1. Транспортировка и хранение

Все шлифовальные ленты требуют осторожного обращения. Неправильное обращение может вызвать серьёзные механические повреждения ленты.

Шлифовальные ленты должны храниться в сухом тёплом помещении. Они не должны находиться вблизи от нагревательных приборов, холодных или сырых стен, окон, дверей. Кроме того ленты нельзя держать непосредственно на полу. В помещении следует поддерживать температуру 18-20 С0 и относительную влажность 45-65%. Шлифовальные ленты не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей. Неиспользуемые шлифовальные ленты должны храниться в оригинальной упаковке.

2. Средства индивидуальной защиты

Для индивидуальной защиты следует использовать специальные очки, наушники, перчатки и пылезащитные маски. При особо вредных условиях работы должна применяться дополнительная защита лица, а также кожаные фартуки и специальная обувь.

3. Безопасные приёмы работы

- 3.1. При работе на шлифовальном станке следует соблюдать инструкцию завода изготовителя.
- 3.2. Все защитные устройства, которыми снабжён станок, должны обязательно использоваться. Никакие изменения конструкции защитных устройств не допускаются.
- 3.3. Абразивные изделия не должны находиться рядом с огнем и взрывоопасными материалами.
- 3.4. Стружка со шлифовального станка должна отводиться в сторону от работника (желательно вниз).
- 3.5. Всегда, когда возможно, используйте оборудование для отвода пыли из зоны обработки.
- 3.6. Всегда следуйте инструкциям изготовителя абразива. Например, таким как: «Не использовать для мокрого шлифования».
- 3.7. Перед началом шлифования обрабатываемая деталь должна быть жёстко закреплена.
- 3.8. Перед использованием проверьте абразив визуально. Не вносите никаких самостоятельных изменений в абразивные изделия.
- 3.9. По окончании использования портативной шлифовальной машины убедитесь, что она выключена и шпиндель остановился, только после этого вынимайте абразив.
- 3.10. Мокрое шлифование следует выполнять только на станках, специально предназначенных для этого, и только абразивами, разработанными специально для такого вида обработки.

Рекомендации по безопасному применению абразивных материалов.

1. Предварительные рекомендации

- 1.1. Перед использованием проверьте, не появились ли на абразиве какие-либо повреждения (разрывы, пробои и т. п.). Это особенно важно для лент, которые используются повторно или длительное время до использования находились в станке. Вынув ленты из упаковки, следует вывесить их на консольной опоре диаметром не менее 50 мм при температуре окружающей среды 18-22 С° и относительной влажности 45-65%. Применение слишком тонкой опоры может привести к излому или другому повреждению ленты.
- 1.2. Если лента склеена внахлест, то обратите внимание на стрелки, отпечатанные с обратной (нерабочей) стороны. Устанавливайте ленты в станок так, чтобы вращение шло по направлению этих стрелок.
- 1.3. Необходимо поддерживать в надлежащем состоянии все узлы шлифовального станка (особенно контактные и транспортные валы). В случае их неисправности или повреждения шлифовальную ленту запускать в работу нельзя.
- 1.4. Мокрое шлифование можно выполнять только специально предназначенными для этого лентами.
- 1.5. Персонал, занятый на шлифовании, должен надевать пылезащитные маски, а также средства для защиты глаз и ушей. Рекомендуется также использовать дополнительные средства защиты - защитные перчатки, защитную обувь и кожаный фартук.

2. Шлифование

- 2.1. Начинать шлифование можно, только убедившись, что лента правильно натянута и станок набрал полные обороты.
- 2.2. Избегайте шлифования краем ленты. По возможности используйте среднюю часть. Шлифование провисающей лентой должно осуществляться только на станках, которые имеют защитное ограждение, и в паспорте которых указано, что такое шлифование допускается.
- 2.3. При включении, настройке и шлифовании лента должна быть закрыта защитным ограждением. Нельзя останавливать станок, когда лента находится в контакте с обрабатываемой деталью.
- 2.4. По окончании операции влажного шлифования вращение ленты можно отключать только после того, как весь охладитель будет удалён из рабочей зоны.
- 2.5. Ни в коем случае не пытайтесь снимать ленту во время работы станка!
- 2.6. Не держите неработающую ленту в натянутом состоянии.

ООО «ЛАЙНЕР-БЕЛТ»
Россия, 141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1
тел./факс: (495) 739-07-70
e-mail: info@lbelt.ru
www.lbelt.ru

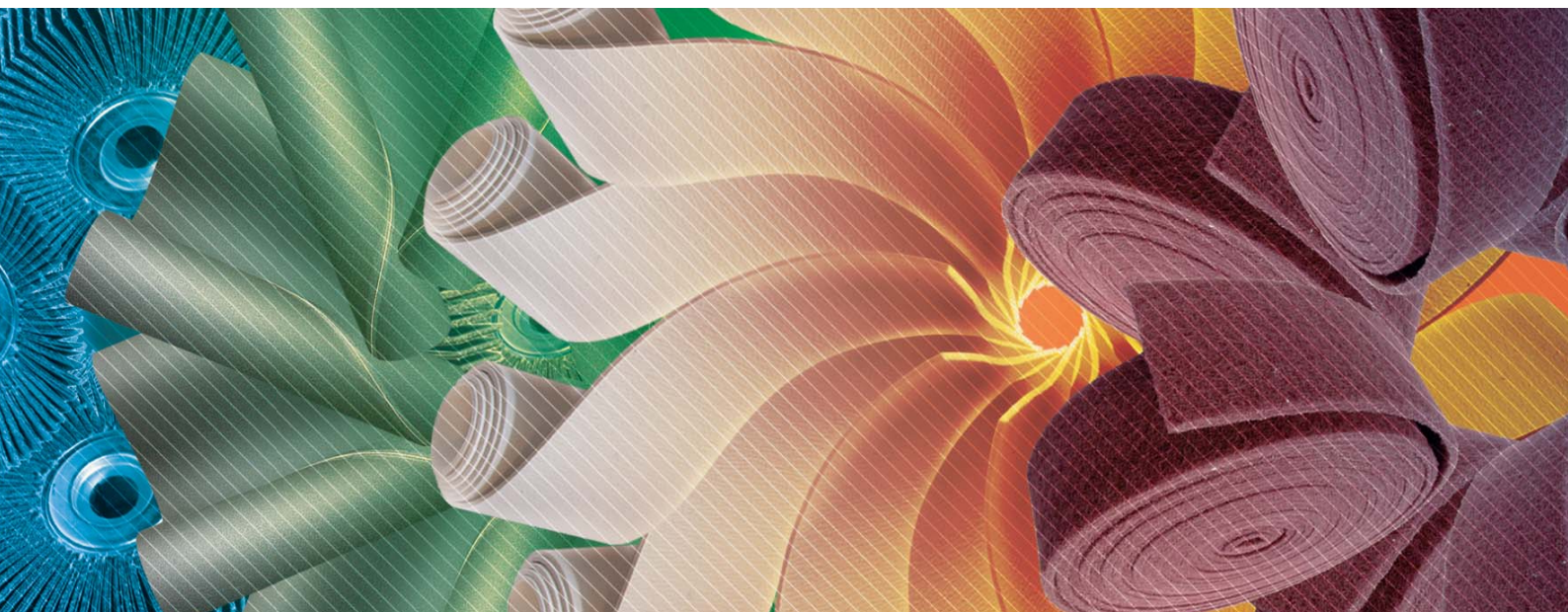


Схема проезда

