

Nhiệm vụ thực hành Trang bị sẵn Danh sách sắp xếp đầu vào	Ngành Cơ điện tử

Phải điền các toán hạng liên quan đến hệ thống vào đây.

Toán hạng	Toán hạng	Ký hiệu thiết bị	Chức năng
Đầu vào:	S7 300		
I0	I0.0	-F5	Tin báo DỪNG KHẨN CẤP o. k.
I1	I0.1	-S3	Bộ điều khiển Tắt/Bật
I2	I0.2	-S4	Chế độ vận hành Cài đặt trước/Tự động
I3	I0.3	-S5	Khởi động tự động
I4	I0.4	-S6	-M10 sang trái
I5	I0.5	-S7	-M10 sang phải
I6	I0.6	-S8	Xy-lanh -M20 rút vào
I7	I0.7	-S9	Xy-lanh -M20 đẩy ra
I8	I1.0	-S10	Xy-lanh -M30 rút vào
I9	I1.1	-S11	Xy-lanh -M30 đẩy ra
I10	I1.2	-S12	Nam châm -Q61 dừng hoạt động
I11	I1.3	-BP1	Có áp suất hoạt động
I12	I1.4	-B11	Trục X, Vị trí 1
I13	I1.5	-B12	Trục X, Vị trí 2
I14	I1.6	-B13	Trục X, Vị trí 3
I15	I1.7	-B21	Xy-lanh -M20 đã rút vào
I16	I2.0	-B22	Xy-lanh -M20 đã đẩy ra
I17	I2.1	-B31	Xy-lanh -M30 đã rút vào
I18	I2.2	-B32	Xy-lanh -M30 đã đẩy ra
I19	I2.3	-B53	Nhận biết thùng chứa (điện dung)
I20	I2.4		
I21	I2.5		
I22	I2.6	-B52	Nhận biết vật liệu Máng trữ (cảm ứng)
I23	I2.7	-F7	Bảo vệ động cơ
		-S1	DỪNG KHẨN CẤP
		-S2	Khởi động thủ công, Đặt lại DỪNG KHẨN CẤP

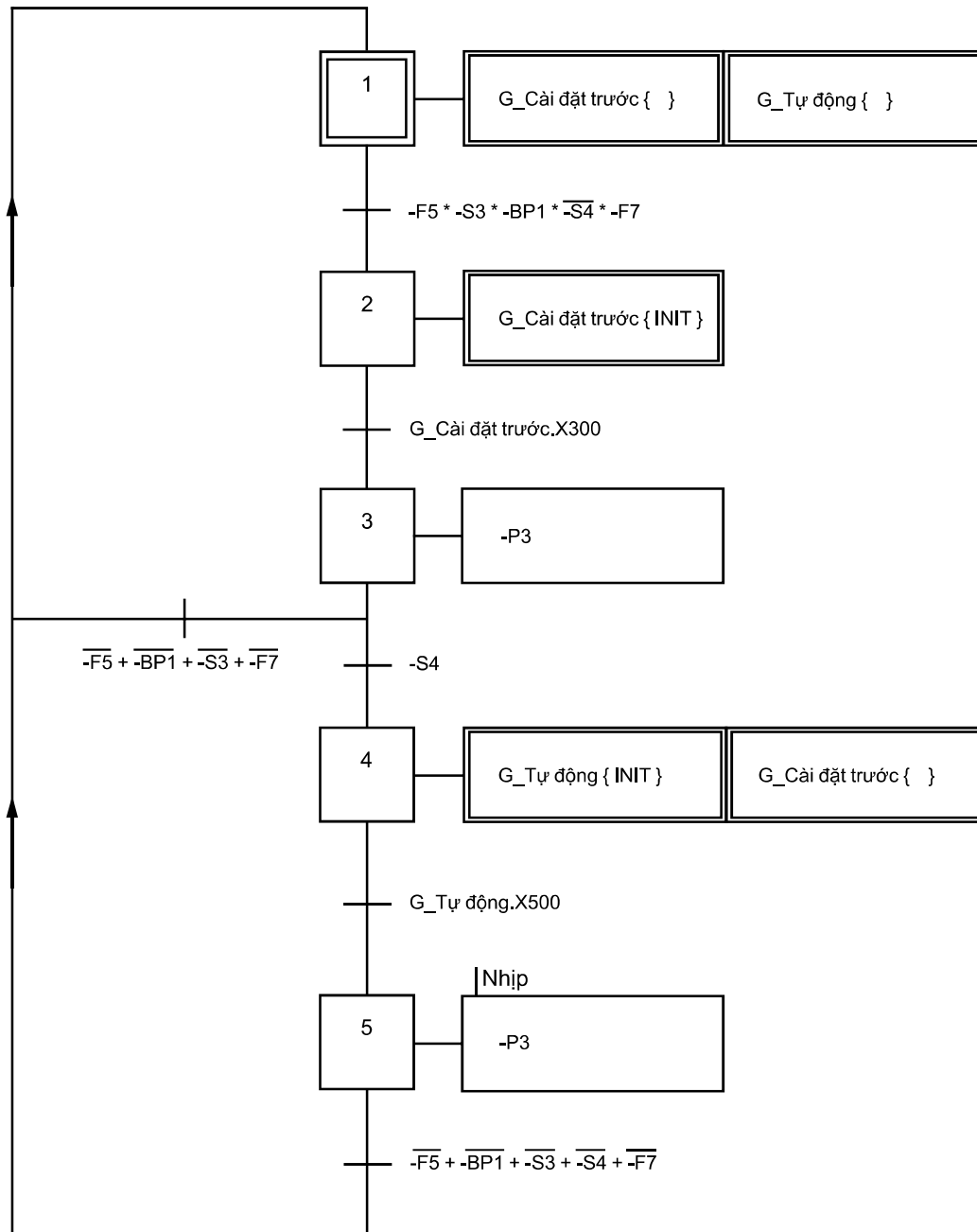
Nhiệm vụ thực hành Trang bị sẵn Danh sách sắp xếp đầu ra	Ngành Cơ điện tử

↓ Phải điền các toán hạng liên quan đến hệ thống vào đây.

Toán hạng	Toán hạng	Ký hiệu thiết bị	Chức năng
Đầu ra:	S7 300		
O0	Q0.0	-M21	Xy-lanh -M20 rút vào
O1	Q0.1	-M22	Xy-lanh -M20 đẩy ra
O2	Q0.2	-M31	Xy-lanh -M30 rút vào
O3	Q0.3	-M32	Xy-lanh -M30 đẩy ra
O4	Q0.4		
O5	Q0.5		
O6	Q0.6	-Q5	Bàn trượt sang trái
O7	Q0.7	-Q6	Bàn trượt sang phải
O8	Q1.0	-P32	Nam châm đã dừng hoạt động
O9	Q1.1		
O10	Q1.2	-Q60	Công tắc tơ BẬT (Nam châm -Q61 đã dừng hoạt động)
O11	Q1.3	-P2	Vị trí cơ bản
O12	Q1.4	-P3	Chế độ vận hành Cài đặt trước/Tự động
O13	Q1.5	-P4	Có áp suất hoạt động
O14	Q1.6	-P5	Bảo vệ động cơ -F7 đã kích hoạt
O15	Q1.7	-P6	Vị trí cuối Trục X, Vị trí 1 chịu tải tương ứng
O16	Q2.0	-P7	Vị trí cuối Trục X, Vị trí 2 chịu tải tương ứng
O17	Q2.1	-P8	Vị trí cuối Trục X, Vị trí 3 chịu tải tương ứng
O18	Q2.2	-P10	Xy-lanh -M20 đã rút vào
O19	Q2.3	-P11	Xy-lanh -M20 đã đẩy ra
O20	Q2.4	-P12	Xy-lanh -M30 đã rút vào
O21	Q2.5	-P13	Xy-lanh -M30 đã đẩy ra
O22	Q2.6	-P14	Nam châm đã dừng hoạt động
O23	Q2.7		
		-Q61	Nam châm dừng hoạt động (Tiếp điểm công tắc tơ)
		-P31	DỪNG KHẨN CẤP
		-M9	Van chính -Q9

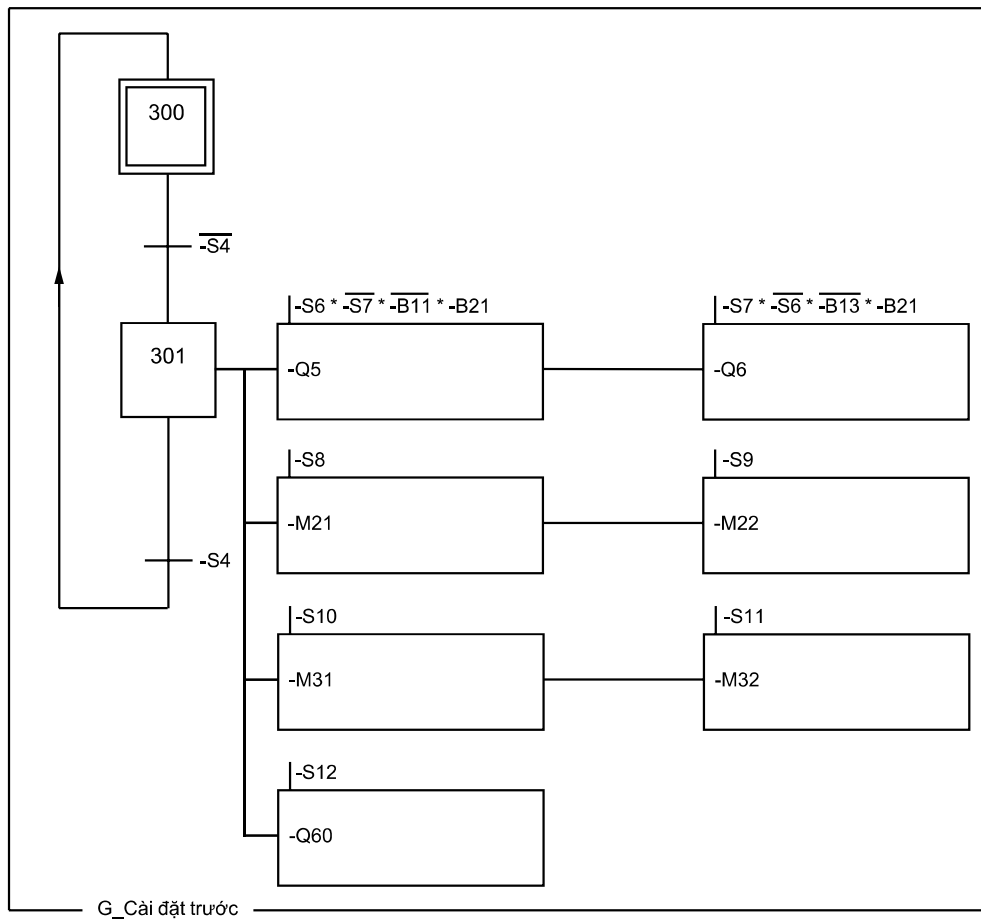
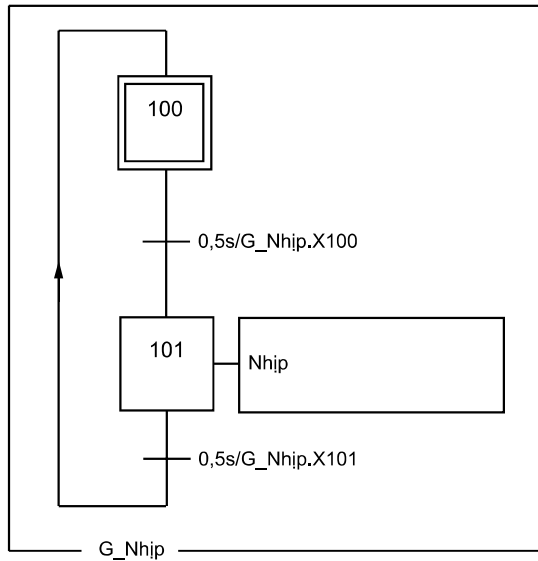
Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Sơ đồ tiến trình Grafcet

Ngành Cơ điện tử



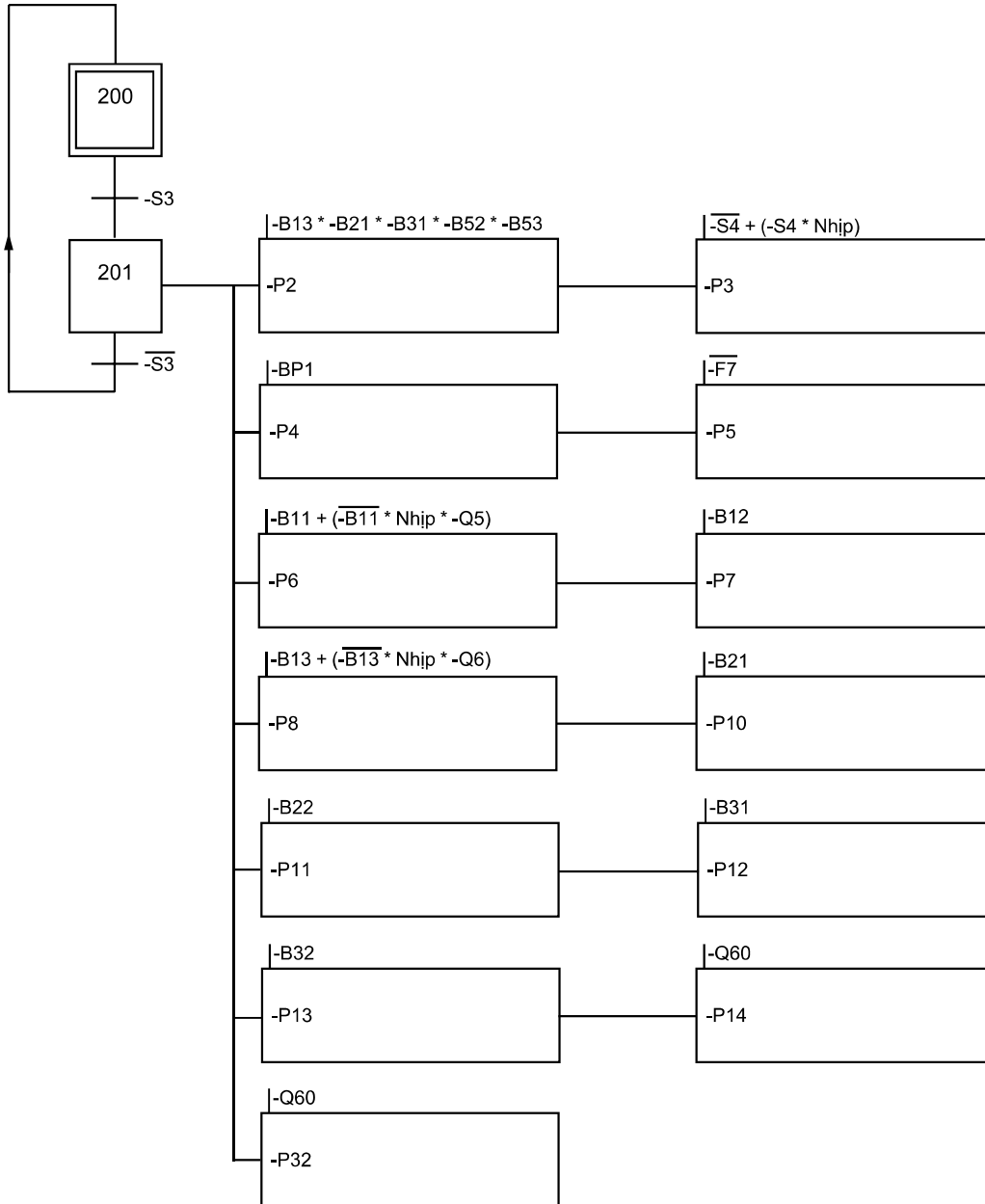
Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Sơ đồ tiến trình Grafcet

Ngành Cơ điện tử



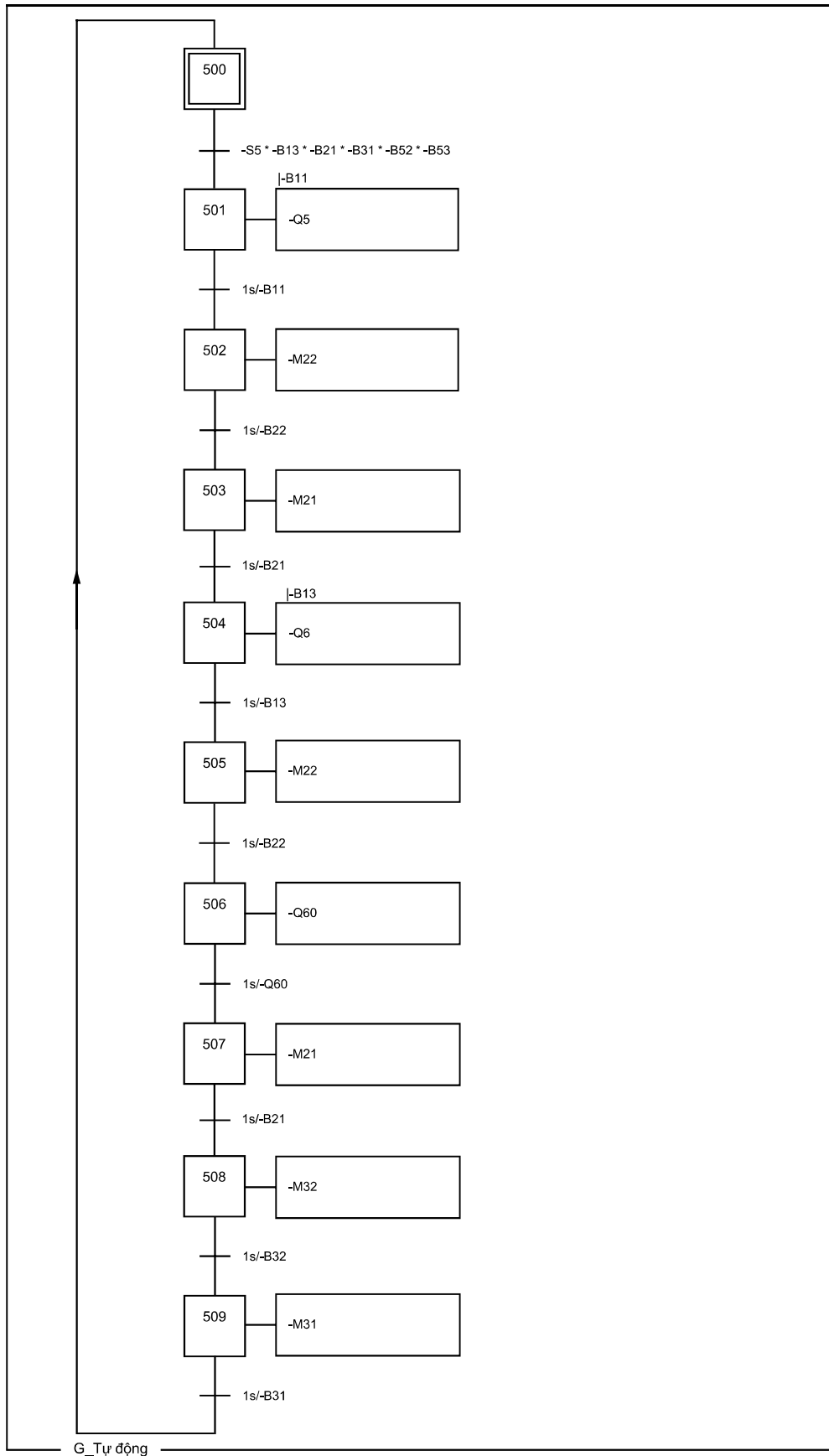
Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Sơ đồ tiến trình Grafcet

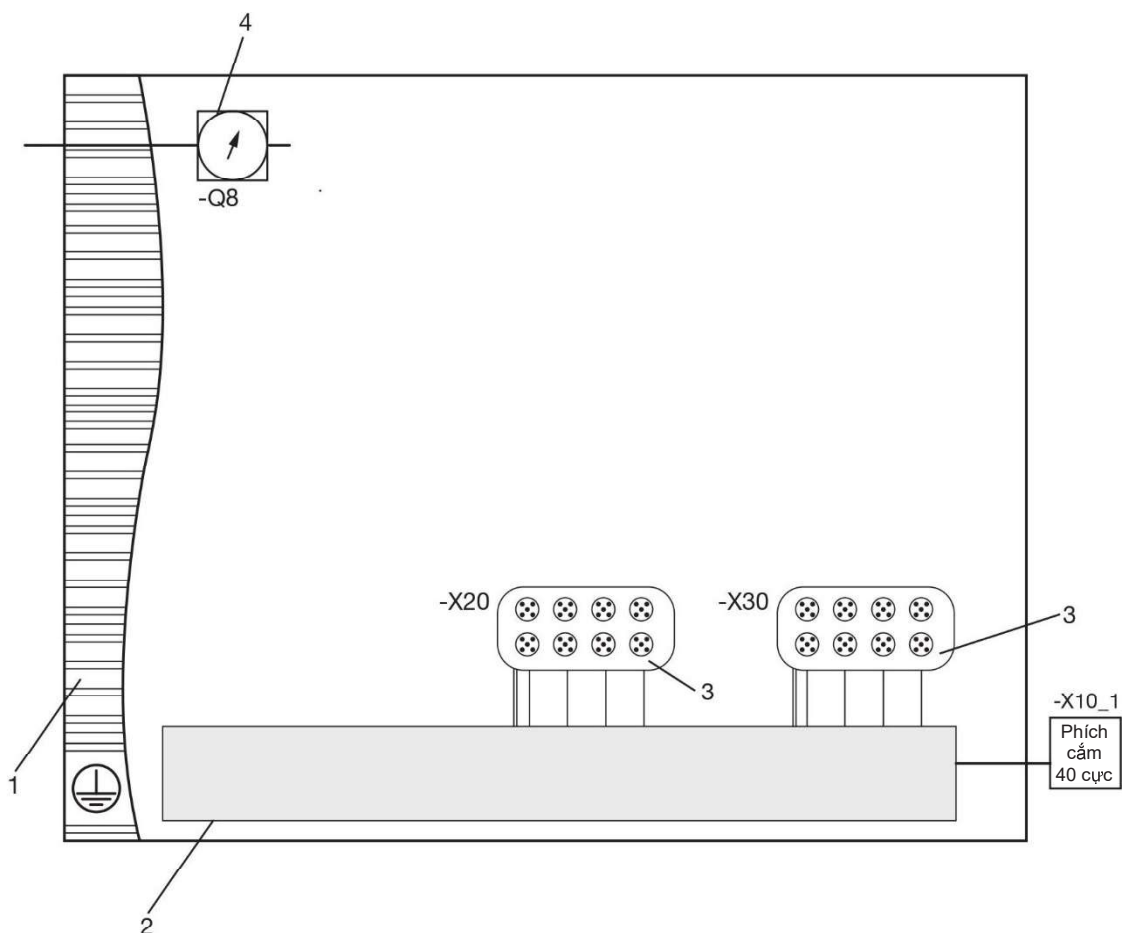
Ngành Cơ điện tử



Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Sơ đồ tiến trình Grafcet

Ngành Cơ điện tử





Lưu ý:

- Bản vẽ là một **sơ đồ** và **không** theo tỷ lệ!
- Việc nối dây trước và chạy ống được thực hiện theo kế hoạch/thông tin quy định trong tập tài liệu này
- Cột đèn báo không được thể hiện trong bản vẽ!

4	1 cái	-Q8	Van điều chỉnh áp suất	Theo d.sách trang bị tiêu chuẩn trang 6, II/7
3	2 cái	-X20, -X30	Hệ thống phân phối cảm biến/ truyền động	Theo d.sách trang bị tiêu chuẩn trang 7, III/5
2	1 cái		Máng điện kỹ thuật	Theo d.sách trang bị tiêu chuẩn trang 6, II/11
1	1 cái		Tấm lắp	Theo d.sách trang bị tiêu chuẩn trang 6, I/1
Vị trí số	Số lượng	Ký hiệu	Tên	Ghi chú/Bán thành phẩm

Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Bản vẽ tiến lắp ráp

Ngành Cơ điện tử

Nhiệm vụ thực hành
Trang bị sẵn
Sơ đồ mạch điện khí nén

Ngành Cơ điện tử

