

品保

T100 模块SOP流程清单

部门	seq	系统别	标准流程	SOP编号	SOP名称	负责人员	确认	确认时间	是否写入 蓝图	BPM否	初版 完成日期	实际完成日 期	备注
品保	1	AQC质量	Y	AQC001	质量管理检验设定流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	2	AQC质量	Y	AQC002	IQC进料检验流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	3	AQC质量	Y	AQC003	FQC完工检验流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	4	AQC质量	Y	AQC004	OQC检验流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	5	AQC质量	Y	AQC005	仓库QC检验流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	6	AQC质量	Y	AQC006	PQC检验流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	N	1-Mar-17	1-Mar-17	
品保	7	AQC质量	Y	AQC007	质量检验异常申请流程	邹静	Y	28-Feb-17	Y	Y	1-Mar-17	1-Mar-17	

APM

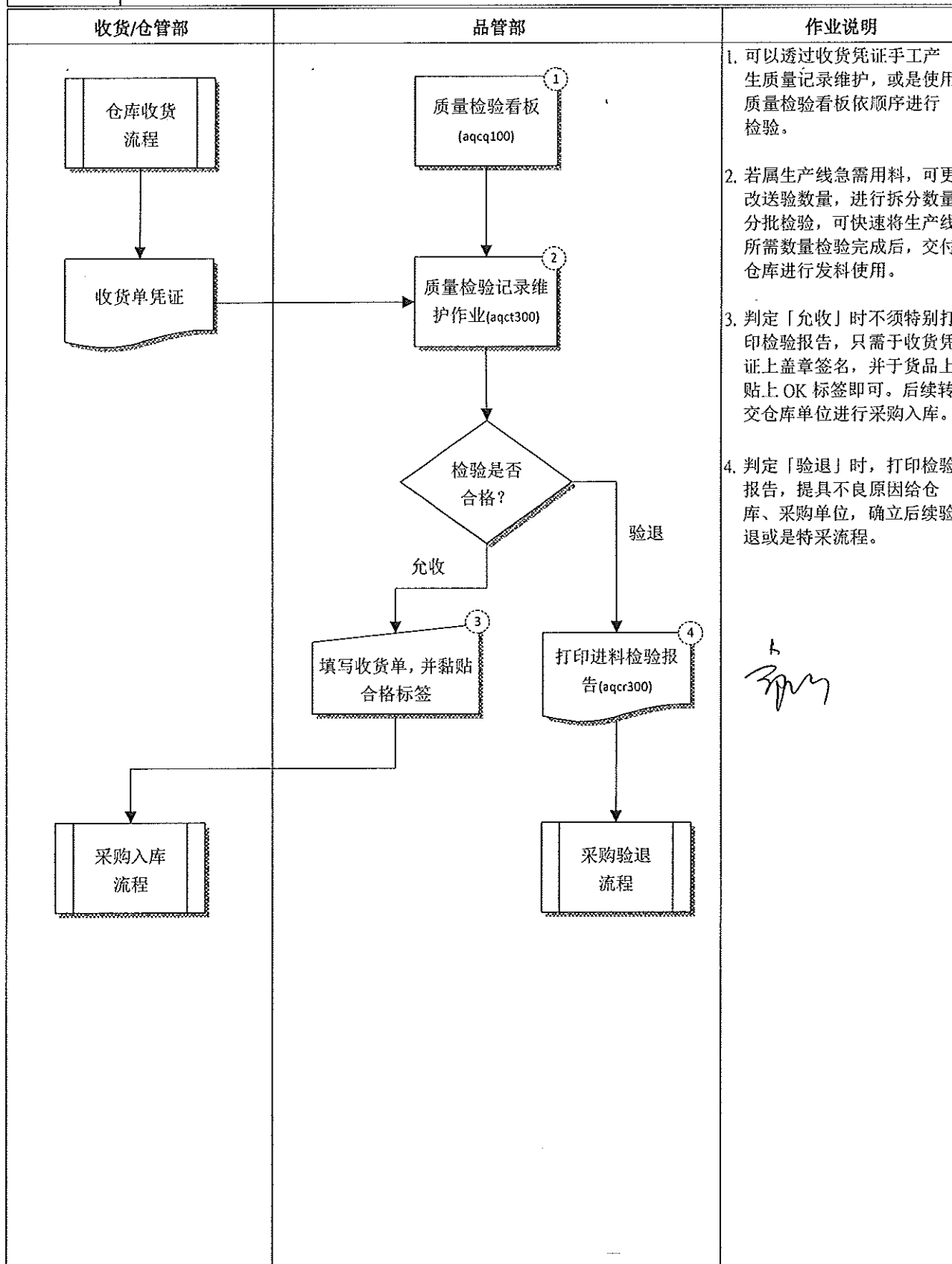
流程编号	AQC001	质量管理检验设定流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	进行相关质量检验项目的设立，以作为后续各式验检时的抽样与合格标准			

质量管理部	作业说明
<pre> graph TD 1[品管参照表设定(aoci075)] --> 2[质量管理参数设定(aqcs010,aqci100)] 2 --> 3[品质规范检视] 3 --> 4[品管基本数据维护] 4 --> 5[质量检验标准设置作业(aqci010)] 5 --> 6[料件据点检验条件设定(aqci040)] 5 --> 7[料件供货商检验数据设定(aqci050)] </pre> <p>The flowchart illustrates the process for setting up quality management inspections. It begins with '品管参照表设定(aoci075)' (Step 1), followed by '质量管理参数设定(aqcs010,aqci100)' (Step 2), '品质规范检视' (Step 3), '品管基本数据维护' (Step 4), and '质量检验标准设置作业(aqci010)' (Step 5). From Step 5, the process branches into two final steps: '料件据点检验条件设定(aqci040)' (Step 6) and '料件供货商检验数据设定(aqci050)' (Step 7).</p>	<p>1. 多个工厂有相同质量规范者，可使用一组相同的品管参照表即可，以进行质量标准的统一。</p> <p>2. 品质规范包含下列： (1) MIL-STD-105D/E 一般检验样字(aqci001) 特殊检验样字(aqci002) 单次抽样计划(aqci003) (2) MIL-STD-1916 检验水平样字(aqci004) 抽样计划(aqci005) (3) C=0 缺点数=0。 检验水平代码(aqci007)</p> <p>3. 基本数据维护包含下列内容： (1) 检验方式维护(aqci009) (2) 检验项目维护(aqci008) (3) 缺点原因维护(aqci030)</p> <p>4. 针对不同据点有不同的检验需求时，于此设定。</p> <p>5. 针对不同供货商有不同的检验等级需求时，于此设定。</p> <p>+</p> <p><i>[Signature]</i></p>

审核人员：

审核日期：

流程编号	AQC002	IQC 进料检验流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	采购收货完成后，需检验的品项要经过 IQC 检验合格后，方可进行入库程序，以确保进料质量的稳定。			



审核人员:

审核日期:

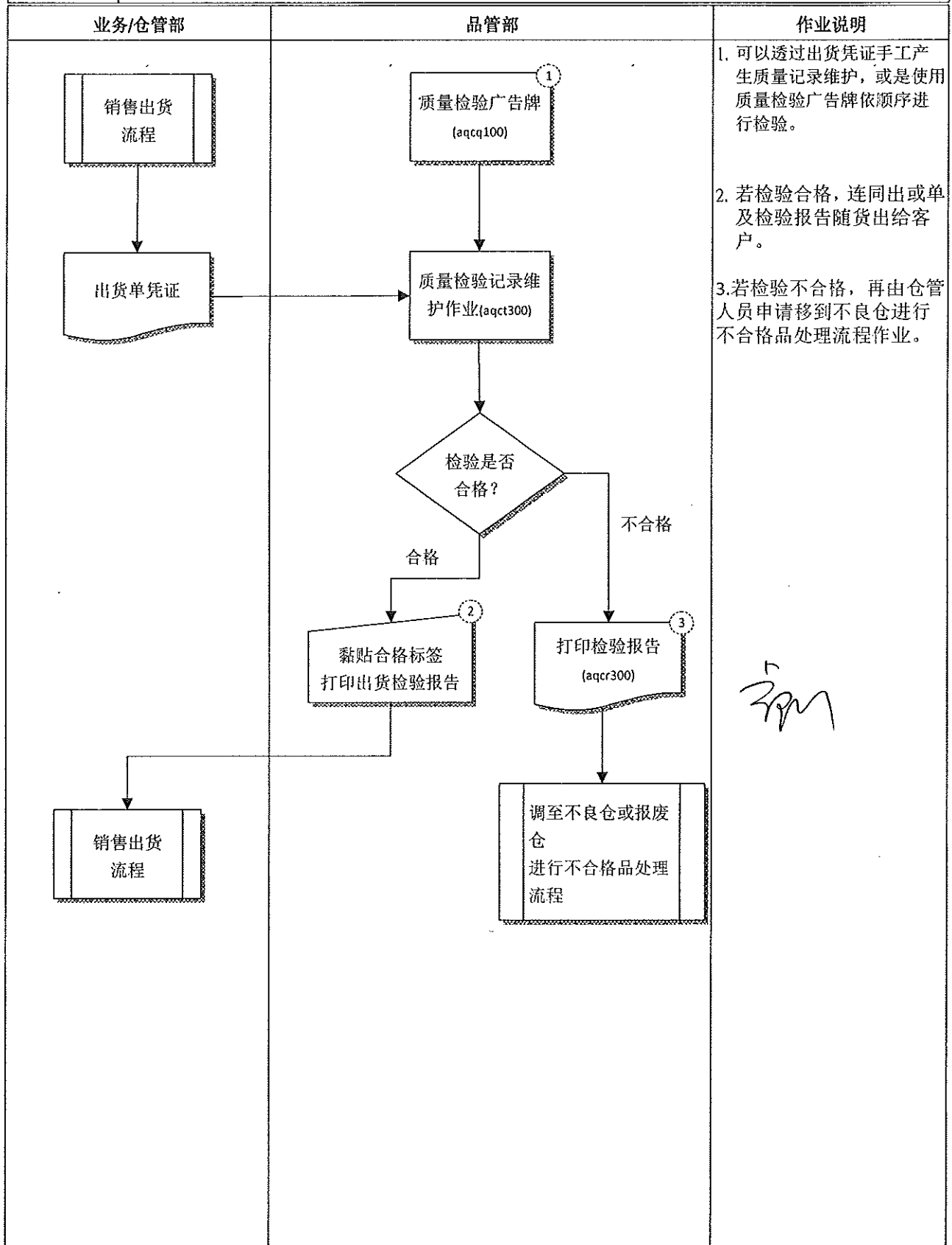


流程编号	AQC003	FQC 完工检验流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	生产完成后，需检验的半成品或成品要经过 FQC 检验合格后，方可进行完工入库程序，以确保生产质量的达成。			
制造部		品保部	仓管部	作业说明

审核人员:

审核日期:

流程编号	AQC004	OQC 检验流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	销售出货前，需检验的品项要经过 OQC 检验合格后，方可进行出货程序，以确保出货质量的稳定。			

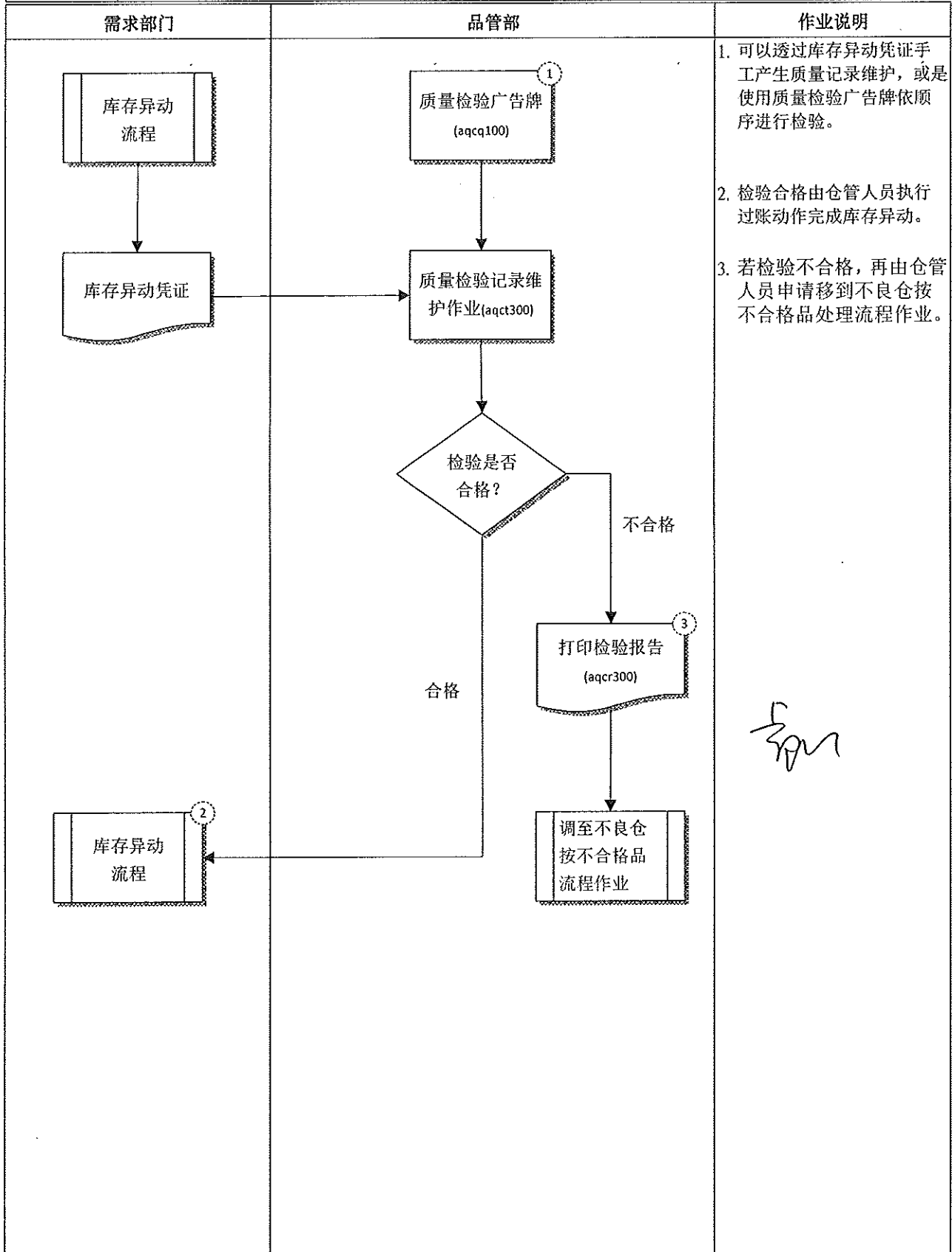


审核人员：

审核日期：



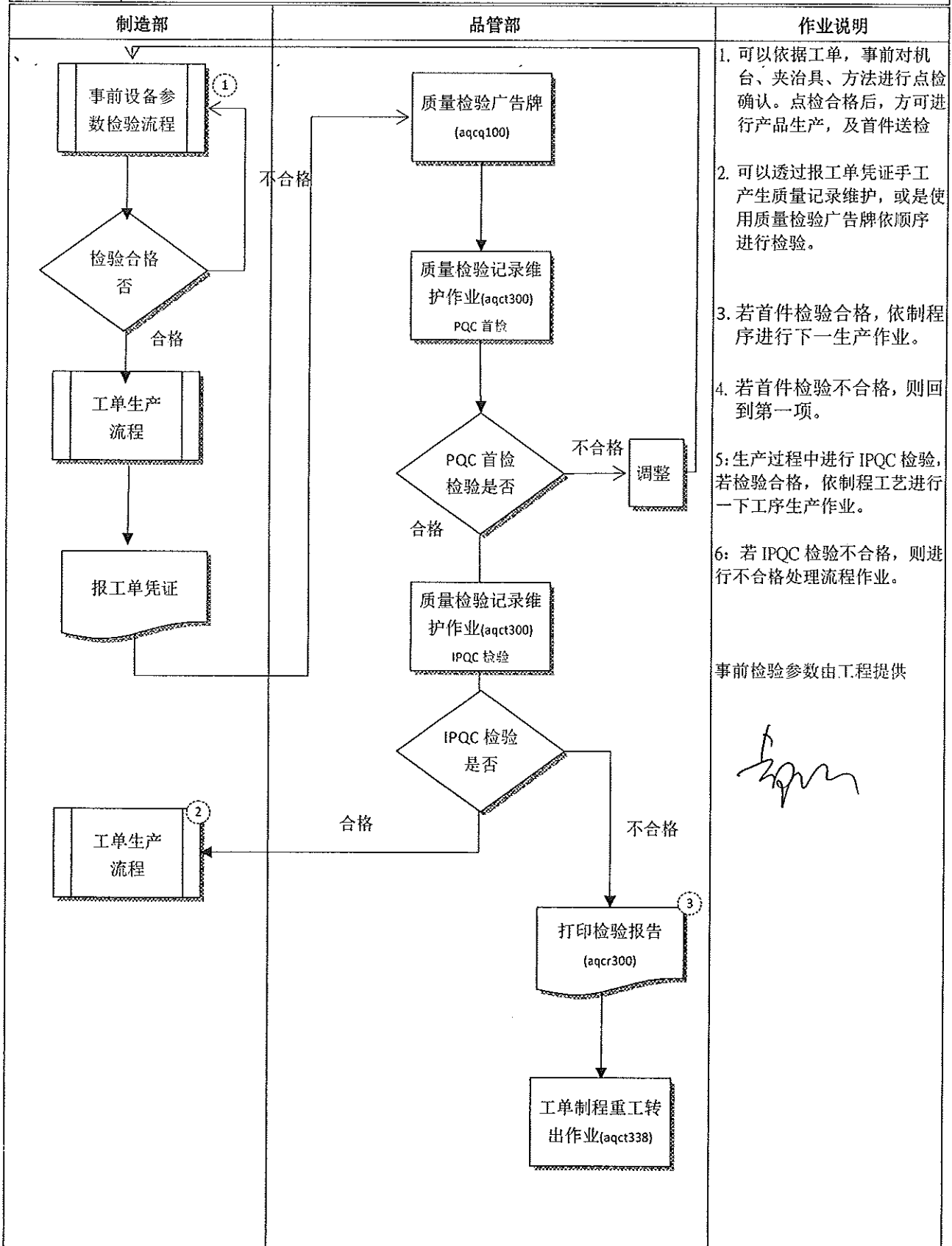
流程编号	AQC005	仓库 QC 检验流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	仓库异动前，需检验的品项要经过仓库 QC 检验合格后，方可进行调拨程序，以确保产品质量的稳定。			



审核人员：

审核日期：

流程编号	AQC006	PQC 检验流程	负责单位	品保部
版本	V1.0		修改人员	邹静
修订日期	2017/02/28		页次	1/1
流程定义	制程工单 PQC 作业流程。			



审核人员： 审核日期：