|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC001 | **质量管理检验设定流程** | **负责单位** | 品保部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 邹静 |
| **修订日期** | 2017/02/28 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 进行相关质量检验项目的设立，以作为后续各式验检时的抽样与合格标准 | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **质量管理部** | **作业说明** |
| 质量检验标准设置作业(aqci010)  料件据点检验条件设定(aqci040)  质量管理  参数设定(aqcs010,aqci100)  品质规范检视  品管基本数据  维护  料件供货商检验数据设定(aqci050)  品管参照表  设定(aooi075) | 1. 多个工厂有相同质量规范者，可使用一组相同的品管参照表即可，以进行质量标准的统一。 2. 品质规范包含下列： (1) MIL-STD-105D/E 一般检验样字(aqci001) 特殊检验样字(aqci002) 单次抽样计划(aqci003) (2) MIL-STD-1916 检验水平样字(aqci004) 抽样计划(aqci005) (3) C=0缺点数=0。 检验水平代码(aqci007) 3. 基本数据维护包含下列内容： (1)检验方式维护(aqci009) (2)检验项目维护(aqci008) (3)缺点原因维护(aqci030) 4. 针对不同据点有不同的检验需求时，于此设定。 5. 针对不同供货商有不同的检验等级需求时，于此设定。 |

审核人员： 审核日期：