|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC002 | **IQC进料检验流程** | **负责单位** | 品保部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 邹静 |
| **修订日期** | 2017/02/28 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 采购收货完成后，需检验的品项要经过IQC检验合格后，方可进行入库程序，以确保进料质量的稳定。 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **收货/仓管部** | **品管部** | **作业说明** |
| 质量检验记录维护作业(aqct300)  仓库收货  流程  收货单凭证  质量检验看板(aqcq100)  检验是否  合格？  采购入库  流程  填写收货单，并黏贴合格标签  打印进料检验报告(aqcr300)  采购验退  流程  允收  验退 |  | 1. 可以透过收货凭证手工产生质量记录维护，或是使用质量检验看板依顺序进行检验。 2. 若属生产线急需用料，可更改送验数量，进行拆分数量分批检验，可快速将生产线所需数量检验完成后，交付仓库进行发料使用。 3. 判定「允收」时不须特别打印检验报告，只需于收货凭证上盖章签名，并于货品上贴上OK标签即可。后续转交仓库单位进行采购入库。 4. 判定「验退」时，打印检验报告，提具不良原因给仓库、采购单位，确立后续验退或是特采流程。 |

审核人员： 审核日期：