|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC003 | **FQC完工检验流程** | **负责单位** | 品保部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 邹静 |
| **修订日期** | 2017/02/28 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 生产完成后，需检验的半成品或成品要经过FQC检验合格后，方可进行完工入库程序，以确保生产质量的达成。 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **制造部** | **品保部** | **仓管部** | **作业说明** |
| 质量检验记录维护作业(aqct300)  工单入库  流程  入库申请单  凭证  质量检验看板(aqcq100)  检验是否  合格？  工单入库  流程  填写入库申请单，并黏贴合格标签  打印检验报告(aqcr300)  工单入库  流程  合格  不合格  MRB  进入不良仓  不良品处理流程 |  |  | 1. 可以透过入库申请单手工产生质量记录维护，或是使用质量检验看板依顺序进行检验。 2. 判定「合格」时不须特别打印检验报告，只需于入库申请单上盖章签名，并于货品上贴上「合格」标签即可。后续转交仓库单位进行完工入库。 3. 判定「不合格」时，打印检验报告，提具不良现象给制造单位，工单入不良品仓。进行不合格品处理程序 。 |

审核人员： 审核日期：