|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC006 | **PQC检验流程（首件检验）** | **负责单位** | 品管部门 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | T100 |
| **修订日期** | 2017/04/06 | **页次** | 1/1 |
| **流程定义** | 制程工单PQC作业流程。 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **制造部** | **品管部** | **作业说明** |
| 质量检验记录维护作业(aqct300)  首件检验  工单生产  流程  报工单凭证  质量检验广告牌(aqcq100)  （首件检验）  检验是否  合格？  工单生产  流程  反馈至现场调整  合格  不合格  1  2  3  调整后重新送首件  生产  IPQC 巡检 |  | 1. 生产现场确认机台，生产线调整OK后，进行首件送检。 2. IPQC确认生产车间送检样品，按检验内容进行确认，确认无误后，并至现场确认机台，人员，SOP，夹治检具均OK后，确认可生产。 3. 生产现场依据首件确认结果进行量产。 4. 若检验不合格，生产车间进行调整后再送测首件。 |

审核人员： 审核日期：