|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC006 | **PQC检验流程** | **负责单位** | 品管部门 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | T100 |
| **修订日期** | 2017/04/06 | **页次** | 1/1 |
| **流程定义** | 制程工单PQC作业流程。 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **制造部** | **品管部** | **作业说明** |
| 质量检验记录维护作业(aqct300)  IPQC 巡检记录  工单生产  流程  报工单凭证  质量检验广告牌(aqcq100)  检验是否  合格？  工单生产  流程  打印检验报告(aqcr300)  合格  不合格  1  2  3  工单制程重工转出作业(asft338)  调整 |  | 1. 可以透过报工单进行机台、产线质量确认，针对首件确 认OK的产品进行IPQC 巡检。或是使用质量检验广告牌依通知顺序进行检验。 2. 若检验合格，依制程工序进行下一生产作业。 3. 若检验不合格，则进行不合格品处理流程作业。针对正在生产机台，进行调整作业。并重新确认检验。 |

审核人员： 审核日期：