|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AQC007 | **质量检验异常申请流程** | **负责单位** | 品保部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 邹静 |
| **修订日期** | 2017/02/28 | **页次** | 1/1 |
| **流程定义** | 。 | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **需求部门** | **作业说明** |
| 质量异常申请作业(aqct310)  3  发起BPM申请  讨论细节流程  质量检验记录维护作业(aqct300)  4  QC检验  流程  1 | 1. 透过QC检验流程，判定为验退，需进行特采的料件。 2. 因需求需重新检验之料件。 3. 填写质量异常申请作业，进行特采或重新送验的动作。 4. 申请特采者，自动更新质量检验记录维护作业之判定结果与合格料   申请重新检验者，透过质量检验记录维护作业进行重检动作。 |

审核人员： 审核日期：