|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ABM006 | **据点ECN作业流程** | **负责部门** | 工程部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 霍文娟 |
| **修订日期** | 2017/02/20 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 据点因生产特性、设备、采购等影响，能够使用与集团制定BOM不同的材料时，针对据点BOM的修改。 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求部门** | **富钛工程** | **据点生管/采购** | **作业说明** |
| ECN归档及发行  ECN维护作业  (abmt310/abmt311)  产品结构数据  (abmm210)  主管签核  ECN维护作业  (abmt310/abmt311)  [确认]  ECN打印  (abmr310/abmr311)  变更需求提出  Yes  No  ECN影响单据一览表  (abmr302) |  |  | 1. 需求变更BOM的部门提出变更需求，提供给研发部门进行修改 2. 研发接收申请需求后，维护工程变更单(ECN)，针对单一主件变更时，可使用abmt310，如同元件影响到多个主件，可使用abmt311，如要查询变更元件所影响到的主件，可透过abmq510查看，维护数据后，打印出交由主管审核 3. ECN确认后，系统会变更集团与据点的BOM数据 4. 将ECN归档，并向各部门发行通知 5. 据点的生管/采购接收到通知后，可查看目前受影响的单据有哪些，包含工单、请采购、采购、收货单、库存数据如何应对处理 6. 因同一料件的BOM在各据点都一致，不存在差异，故暂不使用据点ECN流程 |

审核人员： 审核日期：