|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | AMR005 | **制造资源归还流程** | **负责单位** | 模具部 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 王慧 |
| **修订日期** | 2017/02/28 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 若有模具的保养或维修时,透过此作业记录模具的归还信息。 | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **模具部** | **作业说明** |
| 资源归还维护作业(amrt250)  模具[确认]  制造资源领用流程  资源归还维护作业(amrt250)  车间[建立]  保养or维修  维修  保养  入保养仓,模具保养流程  BPM签核（工程签核意见，品保签核意见）  工程->品保->模具  入维修仓，模具维修流程  资源归还维护作业(amrt250)  自动[确认] | 1. 当模具领用发生时，车间可透过资源归还维护作业(amrt250)，作为模具归还的记录，包含生产、维修、保养、校验、借出、其它等项目。   模具归还时车间需提供末件检验报告给模具。  车间开单时勾选保养or维修，如果勾选保养，则入保养仓，走保养流程；如果勾选维修，则入维修仓，走维修流程   1. 透过资源归还维护作业中的[确认]，进行模具的异动更新，包含更新模具异动记录、以及模具归还的状态更新。 |

审核人员：审核日期：