|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF004 | **工单建立与发放作业流程**  **(拆件式工单)** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/20 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 拆件式工单开立流程 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **生管** | **制造/仓库** | **作业说明** |
| yes  工单、工艺变更流程(asft801)  阿森    是否变更需求  工艺工单打印  (asfrxxx)  工单维护作业  (asft300)  [单身调整]  派工流程  工单制程资料  (asft301)  工单维护作业  (asft300)类型拆件工单  拆件需求 | 发料流程 | 1. 拆件需求发生时，开立工单，工单类型选择”3.拆件式工单”，生产料号输入欲拆解的料号。如要指定拆出目标料号，可于生产料号明细页签，输入类型”4.拆件入库”及目标料号、预计数量 2. 拆件工单单身会自动带出与生产料号相同料号，如果需增加组件，则自行调整单身数据 3. 如使用制程管理，则检查重工的制程流程是否正确   4. 判定是否有变更需求  5 有变更需求进行工艺变更  或者工单变更  6. 无变更需求就打印工艺工 单  7. 确认各工作站排程状况，进 行派工  8 .制造部门接受派工数据后， 进行生产准备及发料流程 |

审核人员： 审核日期：