|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF005 | **工单建立与发放作业流程**  **(多产出工单)** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/20 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 多产出工单开立流程 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **生管** | **制造/仓库** | **作业说明** |
| 多产出  工单需求  工单维护作业  (asft300)  工单制程资料  (asft301)  工艺流转卡打印  (asftxxx)  派工流程  发料流程 |  | 1. 多产出工单需求发生时，开立工单，工单类型选择”1.一般工单”，生产料号输入多产出料号组合的虚拟料号。系统会自动依BOM设定在生产料号明细页签带出实际要产出的料号、数量 2. 如使用制程管理，则检查制程流程是否正确 3. 确认各工作站排程状况，进行派工 4. 制造部门接受派工数据后，进行生产准备及发料流程 |

审核人员： 审核日期：