|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF006 | **工单建立与发放作业流程**  **(副产品工单)** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/20 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 副产品工单开立流程 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **生管** | **制造/仓库** | **作业说明** |
| 副产品  工单需求  工单维护作业  (asft300)  工单制程资料  (asft301)  工单打印  (asfr300)  派工流程  发料流程 |  | 1. 副产品工单需求发生时，开立工单，工单类型选择”1.一般工单”，生产料号输入主要产生料号。系统会自动依BOM设定在生产料号明细页签带出副产品料号以及预计产出数量，预计产出数量可自行调整 2. 如使用制程管理，则检查制程流程是否正确 3. 确认各工作站排程状况，进行派工 4. 制造部门接受派工数据后，进行生产准备及发料流程 |

审核人员： 审核日期：