|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF007 | **工单倒扣发料流程** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/23 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 工单倒扣料发料使用倒扣发料流程 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **生管** | **制造** | **作业说明** |
| 工单开立流程  (asft300)  倒扣领料单打印  (asfr314)  工单倒扣领料作业  (asft314)  [查询]  料件调拨至现场  生产流程  压铸报工 |  | 1. 工单开立流程，开立的工单必须是倒扣料制或者备料档中有料件设定为倒扣料，如压铸的铝液， 2. 通过一阶段调拨流程将料件调拨到生产线边仓。如果工单备料档有料件不实行倒扣料制 ，通过成套发料流程发料。 3. 使用倒扣料的工艺生产完成后，进行报工，报工时自动产生工单倒扣领料单的开立、确认和过账 4. 倒扣领料单产生后，可透过asft314进行查询，打印倒扣领料单 |

审核人员： 审核日期：