|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF010 | **工单成套退料流程（暂不使用）** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | T100 |
| **修订日期** | 2014/07/01 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 当工单已发料但要取消生产，或生产数量要减少，使用成套退料流程。 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **生管** | **制造** | **仓库** | **作业说明** |
| 工单成套退料  (asft321)  [修改退料明细]  料件退回仓库  工单成套退料  (asft321)  [确认]  工单成套退料  (asft321)  [过账]  确认退料料件数量  退库需求发生  退料单打印  (asfr310)  工单成套退料  (asft321) |  |  | 1. 当已发料工单要取消生产，或是生产数量要减少，需先做成套退料，将在现场的料件退回仓库 2. 生管依照减少的生产数在成套退料单输入退料套数，系统会依套数带出各组件退料需求数量。 3. 成套退料单确认，并将单据交给现场 4. 现场依指示将料件退回仓库 5. 仓库接收到料件后，依单据数量确认料件、数是是否正确，再依实际入库仓储位，更改退料明细数据。并执行过账 |

审核人员：审核日期：