|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF012 | **工单入库流程** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/21 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 厂内自制、返工入库，含副产品、多产出、拆件式工单、回收料件。 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **制造** | **品管** | **仓库** | **作业说明** |
| 工单入库作业  (asft340)  FQC  工单入库  (asft340)  [修改入库明细]  入库单打印  (asfr340)  工单入库  (asft340)  [过账]  确认入库料件数量  合格  Yes  Yes  No  工单入库作业  (asft340)  [确认]  工单入库作业  (asft340)  [产生FQC单]  FQC流程  工单入库  (asft340)  [过账]  No |  |  | 1. 入库需求发生时，由制造部门输入工单入库作业的申请数据，并做确认 2. 若需做FQC，则由入库申请数据转为FQC单，交给品保部门做检验 3. 品保检验后，若合格则转至仓库，若不合格则通知制造 4. 不合格时，制造依FQC结果产生入库明细数据，并做过账，退回现场做返工 5. 如合格或是不需经FQC，则转至仓库，确认料件、数量，并在入库明细数据维护正确的入库仓库、储位信息，并做过账 |

审核人员： 审核日期：