|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF014 | **工单制程异常流程** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/21 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 制程中发生不良需要判定是返工还是报废 及当站下线作业 | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **制造** | **作业说明** |
| 制程中不良发生  当站不合格品  (asft336)  [申请]  结果    [判定结果]  当站不合格品  (asft336)  [判定结果]  报废  (asft336)  [过账]  当站不合品单打印  当站不合格品  (asft336)  [确认]  签核  当站下线  (asft337)  [入库明细修改]  当站下线  (asft337)  [过账]  当站下线  (asft337)  [申请]  签核  当站下线打印  当站下线  (asft337)  [确认]  返工转出  (asft338)  [申请]  返工转出  (asft338)  [制程信息]  返工转出打印  返工转出  (asft338)  [确认]  移交至重工转入站  签核  yes色  NO色 | 返工：工单工艺变更，增加返工工艺  当站下线：( 1）订单数量减料或取消的时候  ( 2）素材是否通用  2-1 通用 当站下线    2-2 不通用 不继续生产。 |

审核人员： 审核日期：