|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASP002 | **产能规画计算流程** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/03/17 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 计算产能规画。 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **物控/生管** | | **作业说明** |
| MDS流程  APS计算作业  (apsp500)  APS版本维护作业  (apsi002)  APS手调器  (apsp550)  APS供需限制条件设置作业  (apsi003)  产能规画相关资料  APS请采购变更建议表(apsr640)  APS产生工单作业  (apsp620)  APS产生请购单作业  (apsp600)  APS请购变更整批调整作业  (apsp650)  APS采购变更整批调整作业  (apsp640)  APS工单变更整批调整作业  (apsp640)  APS请购开立建议表(apsr600)  APS工单开立建议表(apsr620)  APS工单变更建议表(apsr630)  APS请采购变更建议表(apsr640) |  | 1. 先设定APS版本执行条件，可依实际状况设定多个版本，如日排程、周排程、月排程，计算模式选择”2.MCP” 2. 如有特定的供需限制(例如某些仓库只能给某些客户使用)，则再设定供需限制条件 3. 设定产能相关基础数据 4. 于每日固定时间启动APS计算 5. 查看排程状况，若排程需调整，可在手调器上直接调整，计算后结果可使用手调器并将手调结果锁定，再重排 6. 依请购建议开立请购单 7. 依工单建议开立工单 8. 若需求上的数量或日期有变更，可依请采购建议，变更请购单、采购单 9. 已确认未发放的工单可依建议产生工单变更数据 10. 已发出的采购单可依采购变更建议表做批次变更 |

审核人员： 审核日期：