

許朝忠應徵【全職-壓鑄經理(上班地點:昆山)】職務-居住地：高雄市三民區

1111會員-許朝忠

发给 富甲工業股份有限公司

2016-09-13 12:41 [隐藏信息](#)

发件人: 1111會員-許朝忠 <talents@ms.1111.com.tw>

收件人: 富甲工業股份有限公司 <xf.li@fulltech-metal.com>

时间: 2016-09-13 (周二) 12:41

大小: 134 KB

本信無任何惡意連結或程式，您可放心開啟，請務必顯示圖片，以檢視完整信件

寄發日期：2016-09-13

1111 人力銀行會員(許朝忠)自行發送履歷(全職應徵職務：壓鑄經理(上班地點:昆山))(江蘇省昆山市)

您好，我叫許朝忠，近日得知貴公司正在徵求【壓鑄經理(上班地點:昆山)】，誠懇期盼能有機會參與面試，謝謝。

[求才行事曆](#) [信件通知](#) [簡訊通知](#) [轉寄履歷](#) [列印履歷](#) [下載履歷](#)

[聯絡客服](#) [求才專區](#)

個人背景

中文姓名：	許朝忠	履歷代碼：	32882269
性別：	男性	年齡：	41歲
血型：	B型	身高體重：	164 公分 / 70 公斤
婚姻狀況：	已婚	兵役狀況：	役畢
修改日期：	2016/06/18	上線日期：	2016/09/13
身分類別：	一般求職者		



連絡方式

行動電話：	0919-508-815	連絡電話：	(07)3983536
電子郵件：	xuchaozhong@gmail.com	連絡地址：	高雄市三民區大昌二路

教育程度

學歷	學校名稱	科系類別	科系名稱	就讀時間	地區
專科(畢業)	正修工商專校	化學工程學類	化學工程科	1996/09～1999/02	台灣

應徵職務

應徵職務類別：	生產技術／製程工程師, 製程主管, 工廠高階主管
應徵職務名稱：	生產技術/製程工程師
應徵職務描述：	承接研發工程師開發的新機種技術，將其導入量產，並將量產所需的文件、機具、以及流程安排妥當。同時，在生產過程中，對於相關操作人員的教育訓練、生產異常狀況的排除、流程的修正等均為生技工程師主要的工作項目/負責生產線規劃、產品良率控制、新機種承接製程工程師

理想條件

希望薪資待遇：	面議	可上班日期：	隨時
希望上班地點：	江蘇省蘇州市, 江蘇省昆山市, 上海市, 東南亞越南		
希望行業類別：	其它金屬相關製造		
希望上班時段：	日班		

希望休假制度： 週休二日

工作經歷

累計工作年資： 14~15年工作經驗(在職中)

累計工作經驗： 製程主管 6~7年 工廠高階主管 1~2年 生產技術／製程工程師 1~2年

1

· 任職期間： 2015/09~在職中 (1 年 0 個月)

· 公司名稱： 越南第一精密工業有限公司 · 產業類別： 鋁工業

· 公司規模： 2,001人以上 · 管理人數： 101人以上

· 職務名稱： 副理 · 工作性質： 中高階

· 薪資待遇： · 工作地點： 東南亞越南

· 工作說明： 目前長駐越南河內，負責管理壓鑄部門整體運作，包含現場生產管理，新產品試作模具問題點機台參數條件修改與檢討，管控部門費用與降低生產成本，協助提昇壓鑄製程良率，輔導改善設備提昇機台稼動率等工作。

職務說明】

1. 擬定壓鑄組發展目標與執行計畫，指導部門依計畫完成工作目標
2. 檢討壓鑄經營管理指標達成狀況，推行持續改善方案，確保達到指標要求並提升指標。
3. 管理生產，決策生產重要事項，滿足排程、質量、成本目標。
4. 檢討控制成本支出，力求低投入高產出。
5. 開展管理層人員培訓，儲備管理人才，提高其管理能力及執行力，確保工作快速有效完成。
6. 開展工作交流與其他部門，實現經驗共享，推進生產製程改善
7. 參加產銷會議，報告壓鑄問題點及處理狀況，了解其他部門提出的關於壓鑄工作問題點，進行解決改善。

2

· 任職期間： 2010/04~2014/09 (4 年 5 個月)

· 公司名稱： 閩暉實業股份有限公司 · 產業類別： 鎂工業

· 公司規模： 1,001~2,000人 · 管理人數： 101人以上

· 職務名稱： 課長 · 工作性質： 中高階

· 薪資待遇： 求職者隱藏 · 工作地點： 江蘇省蘇州市

· 工作說明： 生產鎂、鋁、鋅等產品並有熱室和冷室壓鑄機數十台敝人負責管理壓鑄整體運作，包含現場生產管理，新產品試作模具問題點機台參數條件修改與檢討，協助提昇壓鑄製程良率，輔導改善設備提昇機台稼動率等工作。

職務說明】

1. 擬定壓鑄組發展目標與執行計畫，指導部門依計畫完成工作目標
2. 檢討壓鑄經營管理指標達成狀況，推行持續改善方案，確保達到指標要求並提升指標。
3. 管理生產，決策生產重要事項，滿足排程、質量、成本目標。
4. 檢討控制成本支出，力求低投入高產出。
5. 開展管理層人員培訓，儲備管理人才，提高其管理能力及執行力，確保工作快速有效完成。
6. 開展工作交流與其他部門，實現經驗共享，推進生產製程改善
7. 參加產銷會議，報告壓鑄問題點及處理狀況

3

· 任職期間： 2007/11~2009/06 (1 年 7 個月)

· 公司名稱： 元誠電子 · 產業類別： 其它金屬相關製造

· 公司規模： 1,001~2,000人 · 管理人數： 101人以上

· 職務名稱： 副理 · 工作性質： 全職

· 薪資待遇： · 工作地點： 江蘇省昆山市

· 工作說明： 本廠生產鎂、鋁、鋅等產品並有熱室和冷室壓鑄機數十台敝人負責管理壓鑄整體運作，包含現場生產管理，新產品試作模具問題點機台參數條件修改與檢討，協助提昇壓鑄製程良率，輔導改善設備提昇機台稼動率等工作。

職務說明】

1. 擬定壓鑄組發展目標與執行計畫，指導部門依計畫完成工作目標

2. 檢討壓鑄經營管理指標達成狀況, 推行持續改善方案, 確保達到指標要求並提升指標。
 3. 管理生產, 決策生產重要事項, 滿足排程、質量、成本目標。
 4. 檢討控制成本支出, 力求低投入高產出。
 5. 開展管理層人員培訓, 儲備管理人才, 提高其管理能力及執行力, 確保工作快速有效完成。
 6. 開展工作交流與其他部門, 實現經驗共享, 推進生產製程改善
 7. 參加產銷會議, 報告壓鑄問題點及處理狀況, 了解其他部門提出的關於壓鑄工作問題點, 進行解決改善。

4

· 任職期間： 2006/06~2007/08 (1 年 2 個月)
 · 公司名稱： 華孚科技股份有限公司 · 產業類別： 電腦／週邊設備製造
 · 公司規模： 2,001人以上 · 管理人數： 0人
 · 職務名稱： 工程師 · 工作性質： 全職
 · 薪資待遇： · 工作地點： 上海市
 · 工作說明： 派駐上海中鎂科技擔任製一部高級專員負責鎂鋁合金射出成型廠管理
 射出成型部整體運作包含現場生產管理, 新產品試作模具問題點機台
 參數條件修改與檢討, 協助提昇射出成型製程良率, 輔導改善設備提昇
 機台稼動率等工作

5

· 任職期間： 2004/12~2006/05 (1 年 4 個月)
 · 公司名稱： 仕欽科技 · 產業類別： 其它金屬相關製造
 · 公司規模： 1,001~2,000人 · 管理人數： 101人以上
 · 職務名稱： 副理 · 工作性質： 全職
 · 薪資待遇： · 工作地點： 江蘇省昆山市
 · 工作說明： 派駐江蘇省昆山市擔任廠務副理負責鎂鋁合金二廠建廠工程設備導入
 兼任協助管理壓鑄成型課輔導壓鑄整體運作, 包含現場生產管理, 新產
 品試作模具問題點機台參數條件修改與檢討, 協助提昇壓鑄製程良率,
 輔導改善設備提昇機台稼動率等工作,

· 社團經驗

社團名稱	擔任職務	累計年資
正修工商專科學生會化學工程科	化學工程科科會長	1 年

· 語文能力

語言類型	聽	說	讀	寫
台語	精通	精通		

· 電腦專長

辦公室應用： Word, Excel, PowerPoint, Outlook,
 作業系統： Windows XP,
 中文打字： 每分鐘 50 字 (注音) 英文打字： 每分鐘 50 字

· 其它技能

持有駕照： 輕型機車, 普通小型車
 自備車輛： 普通重型機車

· 中文自傳

我出生在一個小康家庭, 家父做小生意, 母親照料家務, 姊妹都已經嫁人有美滿家庭, 弟弟在私人企業上班, 父母親除了重視言教外亦重視身教之養成, 日常生活常灌輸我們飲水思源之觀念及培養獨立自主的思考, 所以個性還算獨立自主, 做事細心負責, 善於溝通及團隊合作, 也很隨和容易與人相處, 樂於接受挑戰及壓力, 無不良嗜好。
 在於理工方面的事務, 自幼就很感興趣去研究了解, 常會拆解家中故障的電器設備, 電腦, 摩托車等機具來了解其作動原理, 高職就依個人興趣選擇念機械科, 畢業後第一份工作也順利進入臺灣最大機車專業製造廠光陽工業股份有限公司, 從此開始接觸壓鑄至今, 在光陽工作使我學習到許多有關鋁合金壓鑄的技術和知識, 加上該公司有計劃的

培訓每一位員工的專業和技能,及推動許多全員參與活動(如QCC,TPM,ISO,5S,改善題案等)使我個人成長不少,我也利用空閒之餘半工半讀完成二專學業,最後因奉招入伍離開工作6年的光陽公司,入伍後到金門外島服役,服役期間奉派代表營部到通校接受無線電報務士官訓學習(摩爾斯密碼)順利結業,擔任下士班長無線電通信士接手營部電台戰情業務,退伍後進入國際鎂合金科技股份有限公司工作,鎂合金由於本身活潑的金屬特性比起鋁合金這成熟產業,更具挑戰性,在國鎂工作期間使我有機會發揮壓鑄專長,也學習到許多新得壓鑄技術從新產品開發到模具方案設計與製程目前負責新產品試作,SOP作業標準書製作,協助R&D修改檢討模具方案新產品導入現場量產並負責良率追蹤改善,協助課長負責壓鑄生產管理,設備異常排除維修,教育現場操作技術,備品耗材整備等,工作期間曾奉派到日本鎂合金製造大廠東靜(TOSEI)見學受訓,配合公司2003年成立生產技術課調該單位負責壓鑄製程專案工程師,可惜由於後製程成本過高,業務端訂單不穩定,最後可能會因經營不善,宣佈解散.在不得以離開國際鎂合金後有機會到寶成國際集團旗下寶元科技(鎂合金事業部)上班並出差支援東莞黃江裕元工業園區鎂合金事業部負責輔導壓鑄整體運作,包含現場生產管理,新產品試作模具問題點機台參數條件修改與檢討,協助提昇壓鑄製程良率,輔導改善設備提昇機台稼動率等,期間已在大陸工作十年從製程工程師到部門主管累積豐富的新產品開發與現場管理經驗目前本人長駐越南河內,在大陸或越南工作使我個人有機會學習到許多大陸管理經驗在生活上也能慢慢適應當地生活,當然這一切對於我個人的成長也是難得的學習經驗.

對未來的生涯規劃方面,目前我最渴望的就是接受更大的挑戰,獲得更多元化的實務經驗,因為如果沒有實際的去嘗試,將永遠都是在紙上談兵,不瞭解市場真正需要的東西,而我最終的職業規劃目標,是培養自己專業與能力,成為一個專業的工程師,提供最具效能且兼顧效率的解決方案,完成公司的經營方針,也達到自己發揮創意,實現理想目標.

本人從事鋁,鎂,鋅合金壓鑄工作15年多,從基層做起時時刻刻都在鞭策自己在這專業領域,追求自我成長,相信依我現有經驗缺少的只是一個發揮的舞台,良禽擇良木而居,我希望在一個有前景的企業發揮所長,用認真和負責的態度受到認同,若有機會,我會盡最大努力.

創新與不停學習,是個人生命成長養份的重要來源,創新且提供個人恣意發揮的企業文化,正是足以提供我盡情吮的地方,如承蒙厚愛,未來能加入貴公司這個大家庭,一起工作,則將是個人職場生涯的重要里程的新起點.

[求才行事曆](#) [信件通知](#) [簡訊通知](#) [轉寄履歷](#) [列印履歷](#) [下載履歷](#)

[聯絡客服](#) [求才專區](#)

注意事項：

本資料僅提供(富甲工業股份有限公司)內部徵才使用，請勿做個資收集或其他用途，以避免觸犯『個人資料保護法』相關規定。

如您不希望再收到主動應徵信件通知，請按此[修改主動應徵信件](#)

◎求才企業服務中心 苗栗以北 電話：(02)8787-1111 傳真：(02)2767-0231

中部地區 電話：(04)2203-1111 傳真：(04)2206-1111

高屏地區 電話：(07)958-1111 傳真：(07)958-2222

1111客服信箱：hr1111@staff.1111.com.tw 免付費專線：0800-09-1111