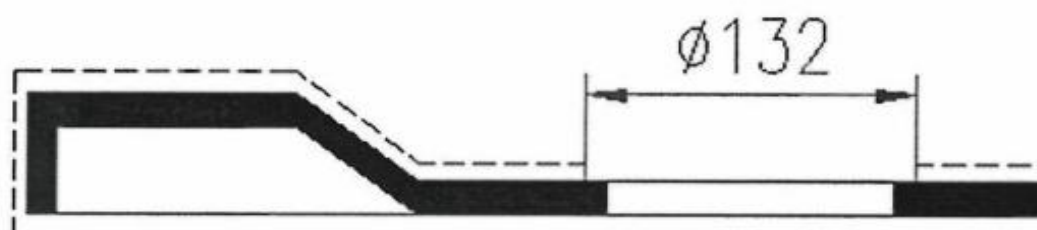
	零件防腐工序卡片	物料编码	零件图号	零件名称	工序号	工序名称	版本号	A	
		111111111	111111111	圆柱齿轮		油漆工序	共 0 页	第 1 页	
				油漆名称	油漆牌号		干膜厚度		
				辅助材料	111111111111111				
				辅助材料	22222222222222				
				面漆色标	22222222222222				
				防锈油					
				参考文件					
油漆要求:									
<div>油漆工步1</div> <div>油漆工步2</div> <div>油漆工步3</div>									
							编制 (日期)	审核 (日期)	批准 (日期)

内部
INTERNAL

南传集团风电事业部
NGC Group Wind Energy Business



版本	更改文件号	更改人	日期	版本	更改文件号	更改人	日期			



Nilos 环黑色虚线区域为正常做漆区域

油漆具体要求

1. 清洗:使用清洗剂清洗Nilos环待油漆表面, 确保表面无水和油污后, Q41-01-01/Nilos-1、Q41-01-01/Nilos-2;
2. 油漆:对正常做漆区域喷涂两层漆, 干膜厚度要求:底漆巴斯夫GL62-1 斯夫 GM30-760A膜厚30-60 μm ;
3. 面漆指触干后方可运转, 运转过程中, 注意轻拿轻放, 防止油漆面

标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号

产品图号	产品名称	工步名称	设备名称	版本号	
通用标准件	徐工Nilos环	油漆	油漆线	共 1 页	第 1 页
		油漆名称		台数	
		巴斯夫GL62-1004EL		
		巴斯夫 GM30-760A		
		面漆色标	徐工集团灰色面漆		
		防锈油		
				参考指导文件： 1、清洗、包裹指导：《涂装线清洗、包裹指导用书》；QD/NGC(WP)-10-OS-006 2、喷涂操作指导：《齿轮箱油漆作业指导部分：齿轮箱成品油漆作业》；QD/NGC(WP)-OS-004	
摆放遮盖工装		注意事项/版本升级历史			
1004EL膜厚30-60 μ m, 面漆巴		 			
磕碰和Nilos环变形。					
			设计（日期）	审核（日期）	会签（日期）
号	签字	日期	 2017.11.9	 2017.11.9	 2017.11.9

A
第 1 页
用量
.
.
作业指
书第3
-10-
期)
昌輝
17.11.9