



作業 #2 : FM 說明

- ◆ 截止時間：2019/11/04 (Mon.)
 - ◆ FM program 作業內容說明請看 Physical_Design_Hw2.pdf
 - ◆ 若對 Benchmark 格式有興趣，可參考 Benchmark_Description.pdf
- ◆ 關於 Physical_Design_Hw2.pdf :
 - ◆ 請注意 $\gamma = 0.4$ ，不可更改
 - ◆ Output 格式請照規定輸出
 - ◆ 程式要可以在 Linux 上編譯和執行，所以請一併繳交 makefile 檔
 - ◆ Command Line 請依照規定，不可自行變更
- ◆ 需繳交檔案：
 - ◆ 程式碼 (檔名請一律：FM_學號，例如 FM_N260500XX.cpp)
 - ◆ makefile
 - ◆ RunTime 和 Pin 點個數的關係圖 (請繳交 excel 檔)

作業 #2 : FM 說明

◆ RunTime 和 Pin 點個數的關係圖說明：

◆ 請以 x 軸為 Pin 點個數，y 軸為 RunTime 畫圖

◆ 小提示：需扣掉不需要的 Pin 點個數！

◆ 另外也請在 Excel 裡面附上以下三組資料：

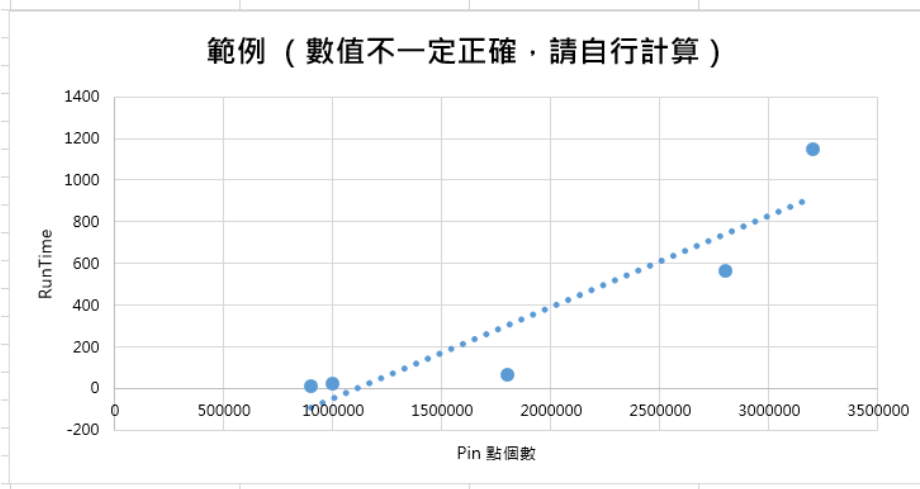
◆ 初始 Cut_size

◆ 最終 Cut_size

◆ RunTime

◆ 請直接上傳含圖的 excel 檔案， 例如右圖所示，不要只傳圖檔！

範例（數值不一定正確，請自行計算）			
Pin 點個數	初始 Cut_size	最終 Cut_size	RunTime
900000	13732	7832	10.94
1000000	23446	12246	20.812
1800000	102840	28575	67.932
2800000	236936	70242	564.783
3200000	285075	100235	1149.241





作業 #2 : FM 說明

◆ 評分標準：

- ◆ Benchmark 共有 6 個，會提供其中 5 個，另 1 個是隱藏測資
- ◆ 會有 Hard Constraint，也就是 Cut_size 沒有小於一定數值，該 case 不給分

◆ Hard Constraint 標準：

CASE	Cut_Size 上限
adaptec1	11000
adaptec2	20000
adaptec3	65000
superblue1	160000
superblue2	200000

- ◆ 若有通過 Hard Constraint，則會依照大家的運行效率有一些高低分落差