

Test execution results (detailed)

Test Cycle

Key	ESEP-R1	Name	Systemtest 1		
Description	-				
Planned start date	15/Jun/23 4:56 pm	Planned end date	15/Jun/23 4:56 pm	Iteration	no iteration
Status	DONE	Version	-		

Test Executions

Key	ESEP-T4	Status	PASS	Name	Änderung der Sortierung bei voller Rutsche
Objective	Wenn die Rutsche an FBM1 voll ist, sollen alle nicht gültigen Werkstücke an FBM2 aussortiert werden. Wenn die Rutsche an FBM2 voll ist, sollen alle nicht gültigen Werkstücke an FBM1 aussortiert werden. Dieser Zustand soll dem Nutzer angezeigt werden.				
Precondition	System befindet sich im Betriebszustand. Als nächstes gültiges Werkstück wird WS_BOM (Hoch ohne Bohrung) erwartet. Beide Rutschen sind nicht voll.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:43 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:04
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script									
1	<table><tr><td>Status</td><td>PASS</td></tr><tr><td>Details</td><td>Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen</td></tr><tr><td>Test Data</td><td>-</td></tr><tr><td>Expected Result</td><td>Die gelbe Ampel ist aus. Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.</td></tr></table>	Status	PASS	Details	Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen	Test Data	-	Expected Result	Die gelbe Ampel ist aus. Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.
Status	PASS								
Details	Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen								
Test Data	-								
Expected Result	Die gelbe Ampel ist aus. Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.								

	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Rutsche an FBM2 voll machen (LB blockiert)
	Test Data	-
	Expected Result	An FBM2 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q1
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
3	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM1 aussortiert
	Actual Result	läuft weiter und wird an FBM2 aussortiert obwohl Rutsche voll
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Rutsche an FBM1 voll machen (LB blockiert) und Rutsche an FBM2 frei machen
4	Test Data	-
	Expected Result	An FBM1 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q2
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
5	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM2 aussortiert

Key	ESEP-T18	Status	PASS	Name	Anzeige sinnvoller Hinweise zur Bedienung
Objective	Hinweise mithilfe LED's, Ampel und Konsole für User Aktionen				
Precondition	System ist stromlos geschaltet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				

Actual end date	21/Jun/23 7:57 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Anlage einschalten
	Test Data	-
	Expected Result	Die LED am START-Taster an beiden FBM leuchtet. Alle anderen Anzeigen sind aus
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	START kurz drücken
	Test Data	-
	Expected Result	LED am START-Taster ist aus, grüne Ampel leuchtet dauerhaft
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	STOP und dann START lang drücken
	Test Data	-
	Expected Result	LED am START-Taster leuchtet, grüne Ampel blinkt
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T10	Status	PASS	Name	Auf FBM2 darf sich maximal ein Werkstück befinden
Objective	Wenn FBM2 belegt ist, darf kein Werkstück darauf befördert werden				
Precondition	<ul style="list-style-type: none"> Anlage befindet sich im Betriebszustand Konfigurierte Reihenfolge: WS_BOM -> WS_OB -> WS_F 				
Coverage (issues)	-				

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:54 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:02
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	1. Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen 2. kurz danach hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Erstes Werkstück WS_OB wird auf FBM2 befördert und dort aussortiert Wenn zweites Werkstück WS_BOM am Ende von FBM1 angekommen ist, hält der Motor an FBM1 an
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Weiterfahren wenn FBM2 wieder frei
	Test Data	-
	Expected Result	Wenn erstes Werkstück aussortiert wurde, fährt der Motor an FBM1 weiter und das zweite Werkstück WS_BOM wird auf FBM2 bis ans Ende befördert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T8	Status	PASS	Name	Aussortierung flacher Werkstücke an FBM1
Objective	Flache Werkstücke, die nicht der Reihenfolge entsprechen, sollen an FBM1 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none"> Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Die Rutsche an FBM1 ist frei. Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet. 				
Coverage (issues)	-				

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:51 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T13	Status	IN PROGRESS	Name	Aussortierung mit Auswerfer und Weiche möglich
Objective	Das Aussortieren soll funktionieren, wenn eine Weiche, aber auch ein Auswerfer montiert ist.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none">An der Anlage ist eine Weiche montiertAnlage befindet sich im Betriebszustand (Running).Die Rutsche an FBM1 ist frei.Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:57 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	NOT EXECUTED
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen

2	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	NOT EXECUTED
	Details	Programm an anderer Anlage mit montiertem Auswerfer starten (mit Argument <i>--pusher</i>) und Vorbedingung herstellen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T14	Status	PASS	Name	Der Motor stoppt, wenn sich kein Werkstück auf dem Förderband befindet
Objective	Wenn Werkstück aussortiert oder entnommen wurde, soll der Motor stoppen.				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand. Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:44 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an FBM1 aussortiert. Der Motor hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist
	Actual Result	-

	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Werkstück "Hoch mit Bohrung ohne Metall" (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an FBM2 aussortiert. Der Motor an FBM2 hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist.
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T5	Status	PASS	Name	Erkennung der Werkstücktypen an der Höhenmessung
Objective	Alle Werkstücke werden korrekt erkannt				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Es wurde eine gültige Kalibrierung ausgeführt (Laufbandhöhe und Referenzwert 25mm)				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:56 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 21mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_F und der Durchschnittswert (20-22mm) angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen

	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_OB und der Durchschnittswert (24-26mm) angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm Höhe Bohrung: 6mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der Durchschnittswert (ca. 20mm) angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm Binär 0: ? mm Binär 1: ? mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_UNKNOWN und der Durchschnittswert angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T6	Status	FAIL	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM1, wenn beide Rutschen voll sind
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM1 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				

Actual end date	21/Jun/23 7:44 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und flaches Werkstück auflegen (WS_F)
	Test Data	-
	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt. Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	FAIL
	Details	Werkstück an der Weiche angekommen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Die Anlage wechselt in den Fehlermodus. Der Motor an FBM1 hält an. Die rote Lampe blinkt schnell an FBM1.
	Actual Result	wird versucht auszusortieren
	Issues	-

Key	ESEP-T7	Status	FAIL	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM2, wenn beide Rutschen voll sind
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM2 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				

Actual end date	21/Jun/23 7:44 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und Werkstück "Hoch mit Bohrung" auflegen (WS_BOM)
	Test Data	-
	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt. Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche an FBM2 befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	FAIL
	Details	Werkstück an der Weiche von FBM2 angekommen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Die Anlage wechselt in den Fehlermodus. Der Motor an FBM2 hält an. Die rote Lampe blinkt schnell an FBM2.
	Actual Result	wird versucht auszusortieren
	Issues	-

Key	ESEP-T12	Status	FAIL	Name	Fehlerbehandlung bei abgebrochener Kommunikation
Objective	Wenn die Kommunikation zwischen den beiden Anlagen verloren geht (Verbindung > 1 Sekunde unterbrochen), gehen beide Anlagen in den Fehlermodus				
Precondition	Beide Anlagen sind über LAN miteinander verbunden. Beide Anlagen befinden sich im Betriebszustand.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				

Actual end date	21/Jun/23 7:29 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	FAIL
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave abziehen
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage an beiden FBM wechselt nach > 1 Sekunde in den Fehlermodus. Die roten Leuchten blinken schnell.
	Actual Result	geht nicht in Fehlermodus, dann kommt SIGSEGV
	Issues	-
2	Status	BLOCKED
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave wieder einstecken
	Test Data	-
	Expected Result	Nach einigen Sekunden blinken die roten Leuchten langsam (0,5 Hz)
	Actual Result	geht nicht da Programm abgestürzt
	Issues	-
3	Status	BLOCKED
	Details	Reset-Taster drücken (Fehler quittieren)
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage wechselt in den Betriebszustand
	Actual Result	geht nicht da Programm abgestürzt
	Issues	-

Key	ESEP-T17	Status	PASS	Name	Flache Werkstücke sollen an FBM1 aussortiert werden
Objective	Flache Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen sollen an FBM1 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none"> Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running) Die Rutsche an FBM1 ist frei Als nächstes Werkstück wird kein flaches Werkstück erwartet 				

Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:51 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T15	Status	PASS	Name	Konfiguration der Sortierreihenfolge und Kalibrierwerte
Objective	Die Konfiguration von <Type A>, <Type B> und <Type C> soll in einer Datei auf dem System abgelegt sein und aus dieser eingelesen werden. Diese Konfigurationsdatei soll benutzerfreundlich gestaltet sein.				
Precondition	Anlage ist stromlos geschaltet. Auf dem System befindet sich keine Konfigurationsdatei				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:50 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:05
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script

1	Status	PASS
	Details	Anlage einschalten
	Test Data	-
	Expected Result	In der Konsole kommt die Ausgabe "Konfigurationsdatei existiert nicht - es wird eine neue erstellt"
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Konfigurationsdatei auf dem Zielsystem öffnen (/tmp/eseep_conf.txt)
	Test Data	-
	Expected Result	Die Datei beinhaltet folgende Standardkonfiguration: <ul style="list-style-type: none"> • ORDER=F,OB,BOM • CAL_OFFSET=3333 • CAL_REF=2222
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Kalibrierung des Hörsensors durchführen
	Test Data	-
	Expected Result	Die Konfigurationsdatei auf Master und Slave beinhaltet geänderte Kalibrierwerte (CAL_OFFSET und CAL_REF)
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Sortierreihenfolge ändern in Konfigurationsdatei: BUM,F,OB
	Test Data	-
	Expected Result	Die konfigurierte Sortierreihenfolge wird nach dem Neustart des Programms in der Konsole angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	Fehlerhafte Sortierreihenfolge konfigurieren: AB,CD,EF
	Test Data	-

Expected Result	Nach Neustart des Programms wird ausgegeben, dass die Konfiguration fehlerhaft ist und das Programm wird beendet.
Actual Result	-
Issues	-

Key	ESEP-T9	Status	PASS	Name	Nicht-flache Werkstücke sollen an FBM2 aussortiert werden.
Objective	Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen und die nicht flach sind, sollen an FBM2 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none">Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)Die Rutsche an FBM2 ist freiAls nächstes Werkstück wird ein flaches Werkstück (WS_F) erwartet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:56 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück (WS_OB) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-

	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS_BUM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T3	Status	FAIL	Name	Sortierung nach vorgegebener Reihenfolge
Objective	Werkstücke kommen in konfigurierter Reihenfolge am Ende von FBM2 an.				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). In der Konfigurationsdatei wurde folgende Reihenfolge konfiguriert: WS_F -> WS_OB -> WS_BUM				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:07
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Werkstück vom Typ WS_F (Flach) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS

3	Details	Werkstück vom Typ WS_OB (Hoch ohne Bohrung) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	FAIL
	Details	Werkstück vom Typ WS BUM (Hoch mit Bohrung und Metall) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	Wird an FBM2 aussortiert
	Issues	-

Key	ESEP-T16	Status	FAIL	Name	Umgang mit geflippten Werkstücken
Objective	Es war vereinbart, dass Werkstücke spätestens an FBM2 aussortiert werden und das Ergebnis von FBM2 entscheidend ist. Wenn ein Werkstück gedreht wurde, soll das angezeigt werden und falls es auf FBM2 gültig ist, soll es hier durchgelassen werden. Wenn nicht: aussortieren!				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand. Als nächster Werkstücktyp wird WS_BOM (Bohrung ohne Metall) erwartet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:55 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	WS_BOM auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird durch gelassen bis FBM2

2	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	FAIL
	Details	Werkstück nach Übergabe an FBM2 drehen (Bohrung unten)
	Test Data	-
	Expected Result	Wenn das Werkstück an der Weiche ist, wird ausgegeben, dass es sich überschlagen hat. Dann wird es in die Rutsche an FBM2 aussortiert.
	Actual Result	flipped=0 wird ausgegeben und WS fährt weiter
	Issues	-

Key	ESEP-T11	Status	PASS	Name	Verbinden der beiden Anlagen beim Start
Objective	Beim Start soll erst eine Verbindung zwischen beiden Anlagen hergestellt sein, bevor das Programm richtig startet				
Precondition	Beide Anlagen sind über Netzwerk miteinander verbunden				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:19 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:02
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Starten des Master (Argument "master" in Launch-Config)
	Test Data	-
	Expected Result	Beim Drücken des Start-Tasters wird im Ruhezustand verblieben. In der Konsole erscheint die Meldung "Warte auf Slave..."
	Actual Result	Konsole: [EventManager] Connecting to service: EventMgrSlave ...
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Starten des Slave (Argument "slave" in Launch-Config)

	Test Data	-
	Expected Result	In der Konsole am Master/FBM1 erscheint die Meldung "Verbindung zu Slave hergestellt". Beim Drücken des Start-Tasters wechseln beide Anlagen in den Betriebszustand (grüne Lampe leuchtet).
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Stoppen des Programms an beiden Anlagen
	Test Data	-
	Expected Result	Programm ist an beiden Anlagen gestoppt
	Actual Result	Drücken des Start-Tasters muss das heißen!
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Starten des Slave (Argument "slave" in Launch-Config)
	Test Data	-
	Expected Result	Beim Drücken des Start-Tasters wird im Ruhezustand verblieben. In der Konsole erscheint die Meldung "Warte auf Master..."
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	Starten des Master (Argument "master" in Launch-Config)
	Test Data	-
	Expected Result	In der Konsole am Slave/FBM2 erscheint die Meldung "Verbindung zu Master hergestellt". Beim Drücken des Start-Tasters wechseln beide Anlagen in den Betriebszustand (grüne Lampe leuchtet).
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T2	Status	PASS	Name	Wechsel der Betriebsmodi
Objective	Testen der Übergänge in MainFSM anhand Design				
Precondition	Die Anlage wurde neu eingeschaltet (Modus Standby)				
Coverage (issues)	-				

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:19 pm	Estimated Time	00:05	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Start Taster kurz drücken (2 Sekunden)
	Test Data	-
	Expected Result	Anlage befindet sich im Betriebszustand. Die grüne Lampe an beiden FBM leuchtet
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Stop Taster drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Anlage befindet sich im Ruhezustand. Alle Lampen sind aus.
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Start Taster lang drücken (> 2 Sekunden)
	Test Data	-
	Expected Result	Anlage befindet sich im Service-Mode. Die grüne Lampe blinkt langsam (1 Hz)
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Stop Taster drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Anlage befindet sich im Ruhezustand. Alle Lampen sind aus.

	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T1	Status	PASS	Name	EStopp
Objective	Testen der E-Stop Funktionalität				
Precondition	Das System befindet sich im Modus "Running" und der Motor läuft				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:12 pm	Estimated Time	00:10	Actual time	00:03
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 herausziehen und Reset an FBM1 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-

4	Status	PASS
	Details	Reset an FBM2 und danach Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
6	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
7	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 herausziehen und Reset an FBM2 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
8	Status	PASS
	Details	Reset an FBM1 und danach Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-

Test Cycle

Key	ESEP-R2	Name	Systemtest 2
-----	---------	------	--------------

Description	-				
Planned start date	22/Jun/23 5:08 pm	Planned end date	22/Jun/23 5:08 pm	Iteration	no iteration
Status	DONE	Version	-		

Test Executions

Key	ESEP-T4	Status	FAIL	Name	Änderung der Sortierung bei voller Rutsche
Objective	Wenn die Rutsche an FBM1 voll ist, sollen alle nicht gültigen Werkstücke an FBM2 aussortiert werden. Wenn die Rutsche an FBM2 voll ist, sollen alle nicht gültigen Werkstücke an FBM1 aussortiert werden. Dieser Zustand soll dem Nutzer angezeigt werden.				
Precondition	System befindet sich im Betriebszustand. Als nächstes gültiges Werkstück wird WS_BOM (Hoch ohne Bohrung) erwartet. Beide Rutschen sind nicht voll.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:09 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:04
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script

1	Status	PASS
	Details	Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen
	Test Data	-
	Expected Result	Die gelbe Ampel ist aus. Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Rutsche an FBM2 voll machen (LB blockiert)
	Test Data	-
	Expected Result	An FBM2 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q1
	Actual Result	-

	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Rutsche an FBM1 voll machen (LB blockiert) und Rutsche an FBM2 frei machen
	Test Data	-
	Expected Result	An FBM1 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q2
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	FAIL
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM2 aussortiert
	Actual Result	Wenn WS an Rutsche FBM2, stoppt Motor und System wechselt in den Fehlerzustand
	Issues	-

Key	ESEP-T10	Status	FAIL	Name	Auf FBM2 darf sich maximal ein Werkstück befinden
Objective	Wenn FBM2 belegt ist, darf kein Werkstück darauf befördert werden				
Precondition	<ul style="list-style-type: none"> Anlage befindet sich im Betriebszustand Konfigurierte Reihenfolge: WS_BOM -> WS_OB -> WS_F 				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:14 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:04
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				

Issues		-
Test Script		
1	Status	FAIL
	Details	1. Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen 2. kurz danach hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Erstes Werkstück WS_OB wird auf FBM2 befördert und dort aussortiert Wenn zweites Werkstück WS_BOM am Ende von FBM1 angekommen ist, hält der Motor an FBM1 an
	Actual Result	WS an Weiche von FBM2 erzeugt Fehler
	Issues	-
2	Status	NOT EXECUTED
	Details	Weiterfahren wenn FBM2 wieder frei
	Test Data	-
	Expected Result	Wenn erstes Werkstück aussortiert wurde, fährt der Motor an FBM1 weiter und das zweite Werkstück WS_BOM wird auf FBM2 bis ans Ende befördert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T8	Status	PASS	Name	Aussortierung flacher Werkstücke an FBM1
Objective	Flache Werkstücke, die nicht der Reihenfolge entsprechen, sollen an FBM1 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none">Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running).Die Rutsche an FBM1 ist frei.Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T13	Status	PASS	Name	Aussortierung mit Auswerfer und Weiche möglich
Objective	Das Aussortieren soll funktionieren, wenn eine Weiche, aber auch ein Auswerfer montiert ist.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none">An der Anlage ist eine Weiche montiertAnlage befindet sich im Betriebszustand (Running).Die Rutsche an FBM1 ist frei.Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS

Details	Programm an anderer Anlage mit montiertem Auswerfer starten (mit Argument <i>--pusher</i>) und Vorbedingung herstellen
Test Data	-
Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
Actual Result	-
Issues	-

Key	ESEP-T14	Status	PASS	Name	Der Motor stoppt, wenn sich kein Werkstück auf dem Förderband befindet
Objective	Wenn Werkstück aussortiert oder entnommen wurde, soll der Motor stoppen.				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand. Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:14 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Werkstück wird an FBM1 aussortiert. Der Motor hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Werkstück "Hoch mit Bohrung ohne Metall" (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-

Expected Result	Werkstück wird an FBM2 aussortiert. Der Motor an FBM2 hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist.
Actual Result	-
Issues	-

Key	ESEP-T5	Status	PASS	Name	Erkennung der Werkstücktypen an der Höhenmessung und Metallsensor
Objective	Alle Werkstücke werden korrekt erkannt				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Es wurde eine gültige Kalibrierung ausgeführt (Laufbandhöhe und Referenzwert 25mm)				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:24 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:04
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 21mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_F und der Durchschnittswert (20-22mm) angezeigt
	Actual Result	[INFO] wp [id= 1, master_type= 0, slave_type= 4, height= 21.799999 flipped= 0]
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_OB und der Durchschnittswert (24-26mm) angezeigt
	Actual Result	[INFO] wp [id= 2, master_type= 1, slave_type= 4, height= 26.100000 flipped= 0]

3	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS_BUM) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm Höhe Bohrung: 6mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der Durchschnittswert (ca. 15-20mm) angezeigt
	Actual Result	wp [id= 1, master_type= 2, slave_type= 4, height= 18.000000 flipped= 0]
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm Höhe Bohrung: 6mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der Durchschnittswert (ca. 15-20mm) angezeigt
	Actual Result	wp [id= 1, master_type= 2, slave_type= 4, height= 17.900000 flipped= 0]
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm Binär 0: ? mm Binär 1: ? mm
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_UNKNOWN und der Durchschnittswert angezeigt
	Actual Result	wp [id= 3, master_type= 4, slave_type= 4, height= 23.600000 flipped= 0]
	Issues	-

Key	ESEP-T6	Status	PASS	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM1, wenn beide Rutschen voll sind
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM1 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)				

Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:27 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und flaches Werkstück auflegen (WS_F)
	Test Data	-
	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt. Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Werkstück an der Weiche angekommen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Die Anlage wechselt in den Fehlermodus. Der Motor an FBM1 hält an. Die rote Lampe blinkt schnell an FBM1.
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T7	Status	PASS	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM2, wenn beide Rutschen voll sind
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM2 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln				
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.				
Coverage (issues)	-				

Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und Werkstück "Hoch mit Bohrung" auflegen (WS_BOM)
	Test Data	-
	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt. Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche an FBM2 befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Werkstück an der Weiche von FBM2 angekommen
	Test Data	-
	Expected Result	<ul style="list-style-type: none"> Die Anlage wechselt in den Fehlermodus. Der Motor an FBM2 hält an. Die rote Lampe blinkt schnell an FBM2.
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T1	Status	PASS	Name	EStopp Funktionalität
Objective	Testen der E-Stop Funktionalität				
Precondition	Das System befindet sich im Modus "Running"				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 5:53 pm	Estimated Time	00:10	Actual time	00:03
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				

Issues		-
Test Script		
1	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 herausziehen und Reset an FBM1 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Reset an FBM2 und danach Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-

6	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
7	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 herausziehen und Reset an FBM2 drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
8	Status	PASS
	Details	Reset an FBM1 und danach Start drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
9	Status	PASS
	Details	Zwei Werkstücke einlegen und warten, bis beide Motoren laufen. Danach einen E-Stop drücken
	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden Anlagen hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T12	Status	BLOCKED	Name	Fehlerbehandlung bei abgebrochener Kommunikation
Objective	Wenn die Kommunikation zwischen den beiden Anlagen verloren geht (Verbindung > 1 Sekunde unterbrochen), gehen beide Anlagen in den Fehlermodus				
Precondition	Beide Anlagen sind über LAN miteinander verbunden. Beide Anlagen befinden sich im Betriebszustand.				

Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:03 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:19
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script	
1	Status BLOCKED
	Details LAN-Kabel zwischen Master und Slave abziehen
	Test Data -
	Expected Result Die Anlage an beiden FBM wechselt nach > 1 Sekunde in den Fehlermodus. Die roten Leuchten blinken schnell.
	Actual Result -
	Issues -
2	Status BLOCKED
	Details LAN-Kabel zwischen Master und Slave wieder einstecken
	Test Data -
	Expected Result Nach einigen Sekunden blinken die roten Leuchten langsam (0,5 Hz)
	Actual Result -
	Issues -
3	Status BLOCKED
	Details Reset-Taster drücken (Fehler quittieren)
	Test Data -
	Expected Result Die Anlage wechselt in den Betriebszustand
	Actual Result -
	Issues -

Key	ESEP-T17	Status	PASS	Name	Flache Werkstücke sollen an FBM1 aussortiert werden
-----	----------	--------	------	------	---

Objective	Flache Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen sollen an FBM1 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none">Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)Die Rutsche an FBM1 ist freiAls nächstes Werkstück wird kein flaches Werkstück erwartet				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Flaches Werkstück auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM1 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T9	Status	PASS	Name	Nicht-flache Werkstücke sollen an FBM2 aussortiert werden.
Objective	Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen und die nicht flach sind, sollen an FBM2 aussortiert werden.				
Precondition	<ul style="list-style-type: none"> Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running) Die Rutsche an FBM2 ist frei Als nächstes Werkstück wird ein flaches Werkstück (WS_F) erwartet 				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00

Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück (WS_OB) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS BUM) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
4	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T3	Status	PASS	Name	Sortierung nach vorgegebener Reihenfolge
Objective	Werkstücke kommen in konfigurierter Reihenfolge am Ende von FBM2 an.				

Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). In der Konfigurationsdatei wurde folgende Reihenfolge konfiguriert: WS_F -> WS_OB -> WS_BUM				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:03 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Type	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

Test Script		
1	Status	PASS
	Details	Werkstück vom Typ WS_F (Flach) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-
2	Status	PASS
	Details	Werkstück vom Typ WS_OB (Hoch ohne Bohrung) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-
3	Status	PASS
	Details	Werkstück vom Typ WS_BUM (Hoch mit Bohrung und Metall) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-