Test execution results (detailed)

Test Cycle

Key	ESEP-R1	Name	Systemtest 1		
Description	-				
Planned start date	15/Jun/23 4:56 pm	Planned end date	15/Jun/23 4:56 pm	Iteration	no iteration
Status	DONE	Version	-		

Test Executions

Кеу	ESEP-T4	Status	PASS	Name	Änderung der Sortierung bei voller Rutsche			
	Wenn die Rutsche a	Wenn die Rutsche an FBM1 voll ist, sollen alle nicht gültigen Werkstücke an FBM2 aussortiert werden.						
Objective	Wenn die Rutsche a	n FBM2 voll ist, soll	en alle ni	cht gültigen W	erkstücke an FBM1 aussortiert werden.			
	Dieser Zustand soll	dem Nutzer angeze	igt werde	en.				
	System befindet sich	n im Betriebszustan	d. Als näd	hstes gültiges	Werkstück wird WS_BOM (Hoch ohne			
Precondition	Bohrung) erwartet.							
	Beide Rutschen sind	l nicht voll.						
Coverage (issues)	-							
Coverage (web								
links)	-							
Actual end date	21/Jun/23 7:43 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:04			
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution			
Executed by	Maik Lorenz							
Issues	-							

Test Script					
1 Status PASS					
Details Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen					
Test Data	Test Data -				
Francisco Dogula	Die gelbe Ampel ist aus.				
Expected Result	Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.				

	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details	Rutsche an FBM2 voll machen (LB blockiert)					
2	Test Data	-					
-	Expected Result	An FBM2 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q1					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen					
3	Test Data	-					
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM1 aussortiert					
	Actual Result	läuft weiter und wird an FBM2 aussortiert obwohl Rutsche voll					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details	Rutsche an FBM1 voll machen (LB blockiert) und Rutsche an FBM2 frei machen					
4	Test Data	-					
•	Expected Result	An FBM1 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q2					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details Flaches Werkstück (WS_F) auflegen						
Test Data - Expected Result Das Werkstück wird an FBM2 aussortiert							
	Issues	-					

Key	ESEP-T18	Status	PASS	Name	Anzeige sinnvoller Hinweise zur Bedienung	
Objective	Hinweise mithilfe L	Hinweise mithilfe LED's, Ampel und Konsole für User Aktionen				
Precondition	System ist stromlos	System ist stromlos geschaltet				
Coverage (issues)	-					
Coverage (web links)	-					

Actual end date	21/Jun/23 7:57 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

	Test Script							
	Status	PASS						
	Details	Anlage einschalten						
	Test Data	-						
1	Expected Result	Die LED am START-Taster an beiden FBM leuchtet.						
	expected Result	Alle anderen Anzeigen sind aus						
	Actual Result	-						
	Issues	-						
	Status	PASS						
	Details	START kurz drücken						
2	Test Data	-						
-	Expected Result	LED am START-Taster ist aus, grüne Ampel leuchtet dauerhaft						
	Actual Result	-						
	Issues	-						
	Status	PASS						
	Details	STOP und dann START lang drücken						
3	Test Data	-						
3	Expected Result	LED am START-Taster leuchtet, grüne Ampel blinkt						
	Actual Result	-						
	Issues	-						

Key	ESEP-T10	Status	PASS	Name	Auf FBM2 darf sich maximal ein Werkstück befinden		
Objective	Wenn FBM2 beleg	t ist, darf kein We	rkstück	darauf beför	dert werden		
Anlage befindet sich im Betriebszustand							
Precondition	Konfigurierte Reihenfolge: WS_BOM -> WS_OB -> WS_F						
Coverage (issues)	-	-					

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:54	Estimated	00:00	Actual	00:02
Actual ellu date	pm	Time	00.00	time	00.02
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	_	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

	Test Script					
Status	PASS					
Details	1. Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen					
Details	2. kurz danach hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen					
Test Data	-					
1	Erstes Werkstück WS_OB wird auf FBM2 befördert und dort aussortiert					
Expected Result	 Wenn zweites Werkstück WS_BOM am Ende von FBM1 angekommen ist, hält der 					
	Motor an FBM1 an					
Actual Result	-					
Issues	-					
Status	PASS					
Details	Weiterfahren wenn FBM2 wieder frei					
7 Test Data	-					
	Wenn erstes Werkstück aussortiert wurde, fährt der Motor an FBM1 weiter und das zweite					
Expected Result	Werkstück WS_BOM wird auf FBM2 bis ans Ende befördert					
Actual Result	-					
Issues	-					

Key	ESEP-T8	Status	PASS	Name	Aussortierung flacher Werkstücke an FBM1		
Objective	Flache Werkstücke,	Flache Werkstücke, die nicht der Reihenfolge entsprechen, sollen an FBM1 aussortiert werden.					
	Anlage befine	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running).					
Precondition	Die Rutsche an FBM1 ist frei.						
	Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.						
Coverage (issues)	-						

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:51 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

	Test Script								
	Status	PASS							
	Details	aches Werkstück (WS_F) auflegen							
1	Test Data	-							
Ι' .	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert							
	Actual Result	-							
	Issues	-							

Key	ESEP-T13	Status	IN PROGRESS	Name	Aussortierung mit Auswerfer und Weiche möglich				
Objective	Das Aussortieren	soll funktionierer	ı, wenn eine W	eiche, aber	auch ein Auswerfer montiert ist.				
	An der Anlage ist eine Weiche montiert								
Precondition	Anlage bef	findet sich im Beti	riebszustand (R	lunning).					
Frecondition	 Die Rutsch 	Die Rutsche an FBM1 ist frei.							
	Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.								
Coverage (issues)	-								
Coverage (web									
links)	-								
Actual end date	21/Jun/23 7:57	Estimated	00:00	Actual	00:00				
Actual ellu date	pm	Time	00.00	time	00.00				
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution				
Executed by	Maik Lorenz								
Issues	-								

	Test Script							
1 Status NOT EXECUTED								
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen						

Test Data	-
Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
Actual Result	-
Issues	-
Status	NOT EXECUTED
Details	Programm an anderer Anlage mit montiertem Auswerfer starten (mit Argumentpusher)
Details	und Vorbedingung herstellen
2 Test Data	-
Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
Actual Result	-
Issues	-

Key	ESEP-T14	14 Status	PASS	Name	Der Motor stoppt, wenn sich kein Werkstück auf				
Key	LSEF-114		PASS		dem Förderband befindet				
Objective	Wenn Werkstück	aussortiert oder	entnon	nmen wurde	e, soll der Motor stoppen.				
Precondition	Anlage befindet	sich im Betriebsz	ustand.						
Precondition	Als nächstes We	Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet							
Coverage (issues)	overage (issues) -								
Coverage (web									
links)	_								
Actual end date	21/Jun/23 7:44	Estimated	00:00	Actual	00:00				
Actual ellu date	pm	Time	00.00	time	00.00				
Assigned to	Maik Lorenz	Environment - Type Manual execution							
Executed by	Maik Lorenz								
Issues	-								

	Test Script							
1	1 Status PASS							
	Details Flaches Werkstück (WS_F) auflegen							
Test Data -								
	Expected Result	Werkstück wird an FBM1 aussortiert.						
	Expected Result	Der Motor hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist						
Actual Result -								

	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Werkstück "Hoch mit Bohrung ohne Metall" (WS_BOM) auflegen
	Test Data	-
2	Formation I Brown In	Werkstück wird an FBM2 aussortiert.
	Expected Result	Der Motor an FBM2 hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist.
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T5	Status	PASS	Name	Erkennung der Werkstücktypen an der				
					Höhenmessung				
Objective	Alle Werkstücke w	erden korrekt erl	kannt						
Precondition	Anlage befindet si	Anlage befindet sich im Betrisbzustand (Running).							
Precondition	Es wurde eine gültige Kalibrierung ausgeführt (Laufbandhöhe und Referenzwert 25mm)								
Coverage (issues)	-								
Coverage (web									
links)	-								
Actual end date	21/Jun/23 7:56	Estimated	00:00	Actual	00:00				
Actual ellu date	pm	Time	00.00	time	00.00				
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution				
Executed by	Maik Lorenz								
Issues	-								

	Test Script								
	Status	PASS							
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen							
	Test Data	Werkstückhöhe: 21mm							
1	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_F und der							
		Durchschnittswert (20-22mm) angezeigt							
	Actual Result	-							
	Issues	-							
2 Status PASS									
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen							

	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm					
	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_OB und der					
	Expected Result	Durchschnittswert (24-26mm) angezeigt					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen					
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm					
3	Test Data	Höhe Bohrung: 6mm					
3	Expected Result	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der					
		Durchschnittswert (ca. 20mm) angezeigt					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	PASS					
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen					
		Werkstückhöhe: 25mm					
	Test Data	Binär 0: ? mm					
4		Binär 1: ? mm					
	Evported Pocult	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_UNKNOWN und der					
	Expected Result	Durchschnittswert angezeigt					
	Actual Result	-					
	Issues	-					

Key	ESEP-T6	Status	FAIL	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM1, wenn beide Rutschen voll sind		
Objective		Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM1 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln					
Precondition Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)							
Coverage (issues)	-						
Coverage (web	_						
links)	-						

Actual end date	21/Jun/23 7:44	Estimated	00:20	Actual	00:00
Actual cha date	pm	Time	00.20	time	00.00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script
	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und flaches Werkstück auflegen (WS_F)
	Test Data	-
1	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt.
	Expected Result	Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	FAIL
	Details	Werkstück an der Weiche angekommen
	Test Data	-
2		Die Anlage wechselt in den Fehlermodus.
-	Expected Result	Der Motor an FBM1 hält an.
		Die rote Lampe blinkt schnell an FBM1.
	Actual Result	wird versucht auszusortieren
	Issues	-

Кеу	ESEP-T7	Status	FAIL	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM2, wenn beide Rutschen voll sind
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM2 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den Fehlerzustand wechseln		ert werden soll, muss die Anlage in den		
Precondition Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Bohrung) erwartet.		s nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne			
Coverage (issues)	age (issues) -				
Coverage (web					
links)					

Actual end date	21/Jun/23 7:44	Estimated	00:20	Actual	00:00
Actual ella date	pm	Time	00.20	time	00.00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script
	Status	PASS
	Details	Beide Rutschen voll machen und Werkstück "Hoch mit Bohrung" auflegen (WS_BOM)
	Test Data	-
1	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt.
	Expected Result	Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche an FBM2 befördert.
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	FAIL
	Details	Werkstück an der Weiche von FBM2 angekommen
	Test Data	-
2		Die Anlage wechselt in den Fehlermodus.
-	Expected Result	Der Motor an FBM2 hält an.
		Die rote Lampe blinkt schnell an FBM2.
	Actual Result	wird versucht auszusortieren
	Issues	-

Key	ESEP-T12	Status	FAIL	Name	Fehlerbehandlung bei abgebrochener Kommunikation
Objective		nikation zwischen de nen beide Anlagen i		_	loren geht (Verbindung > 1 Sekunde
Precondition	Beide Anlagen sind über LAN miteinander verbunden. Beide Anlagen befinden sich im Betriebszustand.				
Coverage (issues)					
Coverage (web links)	-				

Actual end date	21/Jun/23 7:29	Estimated Time	00:00 I	Actual	00:00
Actual ellu date	pm			time	00.00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script
	Status	FAIL
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave abziehen
	Test Data	-
1	Expected Result	Die Anlage an beiden FBM wechselt nach > 1 Sekunde in den Fehlermodus.
	Expected Result	Die roten Leuchten blinken schnell.
	Actual Result	geht nicht in Fehlermodus, dann kommt SIGSEGV
	Issues	-
	Status	BLOCKED
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave wieder einstecken
2	Test Data	-
-	Expected Result	Nach einigen Sekunden blinken die roten Leuchten langsam (0,5 Hz)
	Actual Result	geht nicht da Programm abgestürzt
	Issues	-
	Status	BLOCKED
Details Reset-Taster drücken (Fehler quittieren)		Reset-Taster drücken (Fehler quittieren)
3	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage wechselt in den Betriebszustand
	Actual Result	geht nicht da Programm abgestürzt
	Issues	-

Кеу	ESEP-T17	Status	PASS	Name	Flache Werkstücke sollen an FBM1 aussortiert werden		
Objective	Flache Werkstücke	Flache Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen sollen an FBM1 aussortiert werden.					
	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)						
Precondition	recondition • Die Rutsche an FBM1 ist frei						
	Als nächstes Werkstück wird kein flaches Werkstück erwartet						

Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:51 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

	Test Script						
	Status	PASS					
	Details	Flaches Werkstück auflegen					
	Test Data	-					
'	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM1 aussortiert					
	Actual Result	-					
	Issues	-					

Key	ESEP-T15	Status	PASS	Name	Konfiguration der Sortierreihenfolge und					
Key	LSLF-115	Status	PASS	Ivaille	Kalibrierwerte					
	Die Konfiguration	Die Konfiguration von <type a="">, <type b=""> und <type c=""> soll in einer Datei</type></type></type>								
Objective	auf dem System a	bgelegt sein und	aus dies	ser eingelese	en werden.					
	Diese Konfiguration	Diese Konfigurationsdatei soll benutzerfreundlich gestaltet sein.								
Precondition Anlage ist stromlos geschaltet. Auf dem System befindet sich keine Konfigurationsdatei				et sich keine Konfigurationsdatei						
Coverage (issues)	-									
Coverage (web										
links)	-									
Actual end date	21/Jun/23 7:50	Estimated	00:00	Actual	00:05					
Actual end date	pm	Time	00.00	time	00.05					
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution					
Executed by	Maik Lorenz		-	-						
Issues	-									

Test	Script
------	--------

	Status	PASS
	Details	Anlage einschalten
	Test Data	-
1	Francis d Daniel	In der Konsole kommt die Ausgabe "Konfigurationsdatei existiert nicht - es wird eine neue
	Expected Result	erstellt"
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Konfigurationsdatei auf dem Zielsystem öffnen (/tmp/esep_conf.txt)
	Test Data	-
		Die Datei beinhaltet folgende Standardkonfiguration:
2	Francisco d Dografi	ORDER=F,OB,BOM
	Expected Result	CAL_OFFSET=3333
		• CAL_REF=2222
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Kalibrierung des Höhensensors durchführen
	Test Data	-
3	Expected Result	Die Konfigurationsdatei auf Master und Slave beinhaltet geänderte Kalibrierwerte
	Expected Result	(CAL_OFFSET und CAL_REF)
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Sortierreihenfolge ändern in Konfigurationsdatei: BUM,F,OB
	Test Data	-
4	Expected Result	Die konfigurierte Sortierreihenfolge wird nach dem Neustart des Programms in der Konsole
		angezeigt
	Actual Result	-
	Issues	-
5	Status	PASS
	Details	Fehlerhafte Sortierreihenfolge konfigurieren: AB,CD,EF
	Test Data	-

Expected Result	Nach Neustart des Programms wird ausgegeben, dass die Konfiguration fehlerhaft ist und das Programm wird beendet.
Actual Result	-
Issues	-

W.	ECED TO	Status	PASS	Name	Nicht-flache Werkstücke sollen an FBM2			
Key	ESEP-T9				aussortiert werden.			
Objective	Werkstücke, die r	Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen und die nicht flach sind, sollen an FBM2 aussortiert						
Objective	werden.							
	Anlage bet	indet sich im Betr	iebszus [.]	tand (Runnir	ng)			
Precondition	Die Rutsche an FBM2 ist frei							
	 Als nächstes Werkstück wird ein flaches Werkstück (WS_F) erwartet 							
Coverage (issues)	-							
Coverage (web								
links)								
Actual end date	21/Jun/23 7:56	Estimated	00:00	Actual	00:00			
Actual ellu date	pm	Time	00.00	time	00.00			
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution			
Executed by	Maik Lorenz	aik Lorenz						
Issues	-							

	Test Script						
	Status	PASS					
	Details	Hohes Werkstück (WS_OB) auflegen					
1	Test Data	-					
'	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
2	Status	PASS					
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen					
	Test Data	-					
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert					
	-						

	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS_BUM) auflegen
3	Test Data	-
3	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
4	Test Data	-
4	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T3	Status	FAIL	Name	Sortierung nach vorgegebener Reihenfolge
Objective	Werkstücke kommen in konfigurierter Reihenfolge am Ende von FBM2 an.				
Precondition	Anlage befindet sich	h im Betriebszusta	nd (Rur	nning).	
Precondition	In der Konfiguratior	nsdatei wurde folg	ende R	eihenfolge kor	nfiguriert: WS_F -> WS_OB -> WS_BUM
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:07
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz		-	•	
Issues -					

	Test Script						
	Status	PASS					
	Details	Werkstück vom Typ WS_F (Flach) auflegen					
1	Test Data	-					
'	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
2	Status	PASS					

	Details	Werkstück vom Typ WS_OB (Hoch ohne Bohrung) auflegen
	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	FAIL
	Details	Werkstück vom Typ WS_BUM (Hoch mit Bohrung und Metall) auflegen
3	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert
	Actual Result	Wird an FBM2 aussortiert
	Issues	-

Key	ESEP-T16	Status	FAIL	Name	Umgang mit geflippten Werkstücken	
	Es war vereinbart, dass Werkstücke spätestens an FBM2 aussortiert werden und das Ergebnis von FBM2					
Objective	entscheidend ist.					
Objective	Wenn ein Werkstück	gedreht wurde, soll da	s angezei	gt werden und	falls es auf FBM2 gültig ist, soll es hier	
	durchgelassen werde	n. Wenn nicht: aussort	ieren!			
Precondition	Anlage befindet sich i	m Betriebszustand.				
Precondition	Als nächter Werkstück	Als nächter Werkstücktyp wird WS_BOM (Bohrung ohne Metall) erwartet				
Coverage						
(issues)						
Coverage (web						
links)	_					
Actual end date	21/Jun/23 7:55 pm					
Assigned to Maik Lorenz Environment - Type Manual execution					Manual execution	
Executed by	xecuted by Maik Lorenz					
Issues	-					

	Test Script				
1	1 Status PASS				
	Details	WS_BOM auflegen			
	Test Data	-			
	Expected Result	Werkstück wird durch gelassen bis FBM2			

	Actual Result	-					
	Issues	-					
	Status	FAIL					
	Details	Werkstück nach Übergabe an FBM2 drehen (Bohrung unten)					
	Test Data	-					
2	Francisco Decret	Wenn das Werkstück an der Weiche ist, wird ausgegeben, dass es sich überschlagen hat.					
	Expected Result	Dann wird es in die Rutsche an FBM2 aussortiert.					
	Actual Result	flipped=0 wird ausgegeben und WS fährt weiter					
	Issues	-					

Key	ESEP-T11	Status	PASS	Name	Verbinden der beiden Anlagen beim Start		
Objective	Beim Start soll erst eine Verbindung zwischen beiden Anlagen hergestellt sein, bevor das Programm richtig startet						
Precondition	Beide Anlagen sind	Beide Anlagen sind über Netzwerk miteinander verbunden					
Coverage (issues)	-						
Coverage (web							
links)	-						
Actual end date	21/Jun/23 7:19 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:02		
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution		
Executed by	Maik Lorenz						
Issues -							

	Test Script				
	Status	PASS			
	Details	Starten des Master (Argument "master" in Launch-Config)			
	Test Data	-			
1	Expected Result	Beim Drücken des Start-Tasters wird im Ruhezustand verblieben.			
		In der Konsole erscheint die Meldung "Warte auf Slave"			
	Actual Result	Konsole: [EventManager] Connecting to service: EventMgrSlave			
	Issues	-			
2	Status	PASS			
	Details	Starten des Slave (Argument "slave" in Launch-Config)			

	Test Data	-				
		In der Konsole am Master/FBM1 erscheint die Meldung "Verbindung zu Slave hergestellt".				
	Expected Result	Beim Drücken des Start-Tasters wechseln beide Anlagen in den Betriebszustand (grüne				
		Lampe leuchtet).				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
	Status	PASS				
	Details	Stoppen des Programms an beiden Anlagen				
3	Test Data	-				
3	Expected Result	Programm ist an beiden Anlagen gestoppt				
	Actual Result	Drücken des Start-Tasters muss das heißen!				
	Issues	-				
	Status	PASS				
	Details	Starten des Slave (Argument "slave" in Launch-Config)				
	Test Data	-				
4		Beim Drücken des Start-Tasters wird im Ruhezustand verblieben.				
	Expected Result	In der Konsole erscheint die Meldung "Warte auf Master"				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
	Status	PASS				
	Details	Starten des Master (Argument "master" in Launch-Config)				
	Test Data	-				
_		In der Konsole am Slave/FBM2 erscheint die Meldung "Verbindung zu Master hergestellt".				
5	Expected Result	Beim Drücken des Start-Tasters wechseln beide Anlagen in den Betriebszustand (grüne				
		Lampe leuchtet).				
	Actual Result	-				
	Issues	-				

Key	ESEP-T2	Status	PASS	Name	Wechsel der Betriebsmodi
Objective Testen der Übergänge in MainFSM anhand Design					
Precondition Die Anlage wurde neu eingeschaltet (Modus Standby)					
Coverage (issues)	Coverage (issues) -				

Coverage (web links)	-				
Actual end date	21/Jun/23 7:19 pm	Estimated Time	00:05	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script			
	Status	PASS			
	Details	Start Taster kurz drücken (2 Sekunden)			
	Test Data	-			
1	Expected Result	Anlage befindet sich im Betriebszustand.			
	Expected Result	Die grüne Lampe an beiden FBM leuchtet			
	Actual Result	-			
	Issues	-			
	Status	PASS			
	Details	Stop Taster drücken			
	Test Data	-			
2	Function Decult	Anlage befindet sich im Ruhezustand.			
	Expected Result	Alle Lampen sind aus.			
	Actual Result	-			
	Issues	-			
	Status	PASS			
	Details	Start Taster lang drücken (> 2 Sekunden)			
	Test Data	-			
3	Francisco di Decrett	Anlage befindet sich im Service-Mode.			
	Expected Result	Die grüne Lampe blinkt langsam (1 Hz)			
	Actual Result	-			
	Issues	-			
4	Status	PASS			
	Details	Stop Taster drücken			
	Test Data	-			
	From a set of De soult	Anlage befindet sich im Ruhezustand.			
	Expected Result	Alle Lampen sind aus.			

	Actual Result	-
- I	Issues	-

Key	ESEP-T1	Status	PASS	Name	EStopp		
Objective Testen der E-Stop Funktionalität							
Precondition Das System befindet sich im Modus "Running" und der Motor läuft							
Coverage (issues)	-	-					
Coverage (web links)	-						
Actual end date	21/Jun/23 7:12 pm	Estimated Time	00:10	Actual time	00:03		
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution		
Executed by	Maik Lorenz		-		•		
Issues	-						

		Test Script
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 drücken
1	Test Data	-
'	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
2	Test Data	-
-	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 herausziehen und Reset an FBM1 drücken
3	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-

	Status	PASS
	Details	Reset an FBM2 und danach Start drücken
4	Test Data	-
4	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 drücken
5	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
6	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 herausziehen und Reset an FBM2 drücken
7	Test Data	-
'	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an FBM1 und danach Start drücken
8	Test Data	-
	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-

Test Cycle

Key ESEP-R2 Name Systemtest 2

Description					
Planned start date	22/Jun/23 5:08 pm	Planned end date	22/Jun/23 5:08 pm	Iteration	no iteration
Status	DONE	Version	-		

Test Executions

-					
Beide Rutschen sind nicht voll.					
Bohrung) erwartet.					
OM (Hoch ohne					
ıssortiert werden.					
ıssortiert werden.					
ung bei voller					
L					

	Test Script						
	Status	PASS					
	Details	Anzeige der Aussortierung bei freien Rutschen					
	Test Data	-					
1	Even et ad Dogult	Die gelbe Ampel ist aus.					
	Expected Result	Lampe Q1 und Q2 an beiden FBM sind aus.					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
2	Status	PASS					
	Details	Rutsche an FBM2 voll machen (LB blockiert)					
	Test Data	-					
	Expected Result	An FBM2 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q1					
	Actual Result	-					

	Issues	-				
	Status	PASS				
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen				
3	Test Data					
3	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM1 aussortiert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
	Status	PASS				
	Details	Rutsche an FBM1 voll machen (LB blockiert) und Rutsche an FBM2 frei machen				
4	Test Data	-				
4	Expected Result	An FBM1 wird eine Warnung angezeigt (gelbe Lampe blinkt) und es leuchtet die Lampe Q2				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
	Status	FAIL				
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen				
5	Test Data	-				
	Expected Result	Das Werkstück wird an FBM2 aussortiert				
	Actual Result	Wenn WS an Rutsche FBM2, stoppt Motor und System wechselt in den Fehlerzustand				
	Issues	-				

Vov	FSFP-T10	Status	EAU	Name	Auf FBM2 darf sich maximal ein Werkstück		
Key	ESEP-110	Status	FAIL	ivame	befinden		
Objective	Wenn FBM2 beleg	Wenn FBM2 belegt ist, darf kein Werkstück darauf befördert werden					
Precondition	Anlage befi	Anlage befindet sich im Betriebszustand					
Precondition	Konfigurier	Konfigurierte Reihenfolge: WS_BOM -> WS_OB -> WS_F					
Coverage (issues)	-						
Coverage (web							
links)	-						
Actual end date	22/Jun/23 7:14	Estimated	00:00	Actual	00:04		
Actual end date	pm	Time	00.00	time	00.04		
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution		
Executed by	Maik Lorenz						

Issues	-

		Test Script				
	Status	FAIL				
	Details	1. Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen				
	Details	2. kurz danach hohes Werkstück mit Bohrung (WS_BOM) auflegen				
	Test Data	-				
1		 Erstes Werkstück WS_OB wird auf FBM2 befördert und dort aussortiert 				
	Expected Result	 Wenn zweites Werkstück WS_BOM am Ende von FBM1 angekommen ist, hält der 				
		Motor an FBM1 an				
	Actual Result	WS an Weiche von FBM2 erzeugt Fehler				
	Issues	-				
	Status	NOT EXECUTED				
	Details	Weiterfahren wenn FBM2 wieder frei				
2	Test Data	-				
-	Evposted Posult	Wenn erstes Werkstück aussortiert wurde, fährt der Motor an FBM1 weiter und das zweite				
	Expected Result	Werkstück WS_BOM wird auf FBM2 bis ans Ende befördert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				

Key	ESEP-T8	Status	PASS	Name	Aussortierung flacher Werkstücke an FBM1	
Objective	Flache Werkstücke,	die nicht der Reihenfolge entsprechen, sollen an FBM1 aussortiert werden.				
	Anlage befine	det sich im Betrieb	szustan	d (Running).		
Precondition	Die Rutsche an FBM1 ist frei.					
	Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne Bohrung) erwartet.					
Coverage (issues) -						
Coverage (web links)	-					
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00	
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution	
Executed by		•	•			
Issues	-					

	Test Script					
	Status	PASS				
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen				
	Test Data	-				
'	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				

Executed by	Maik Lorenz				
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Actual ella date	pm	Time	00.00	time	00.00
Actual end date	22/Jun/23 7:28	Estimated	00:00	Actual	00:00
links)					
Coverage (web					
Coverage (issues) -					
	Als nächste	es Werkstück wird	WS_OB	(Hoch ohne	Bohrung) erwartet.
Precondition	Die Rutsch	e an FBM1 ist frei.			
Due sou dition	Anlage bef	findet sich im Betri	ebszusta	ınd (Runnin	ng).
	An der Anl	age ist eine Weich	e montie	ert	
Objective	Das Aussortieren	soll funktionieren,	wenn ei	ne Weiche,	aber auch ein Auswerfer montiert ist.
Key	ESEF-115	Status	PASS	Ivaille	möglich
Vov	ESEP-T13	Status	DACC	Name	Aussortierung mit Auswerfer und Weiche

	Test Script							
	Status	PASS						
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen						
4	Test Data	-						
ļ'	Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert						
	Actual Result	-						
	Issues	-						
2	Status	PASS						

Details	Programm an anderer Anlage mit montiertem Auswerfer starten (mit Argumentpusher) und Vorbedingung herstellen
Test Data	-
Expected Result	Werkstück wird an Rutsche von FBM1 aussortiert
Actual Result	-
Issues	-

Va.	FSFP-T14	Status	Disc	Nama	Der Motor stoppt, wenn sich kein Werkstück auf		
Key	ESEP-114	Status	PASS	Name	dem Förderband befindet		
Objective	Wenn Werkstück	ick aussortiert oder entnommen wurde, soll der Motor stoppen.					
Precondition	Anlage befindet	sich im Betriebsz	zustand.				
Precondition	Als nächstes We	rkstück wird WS_	OB (Ho	ch ohne Bol	hrung) erwartet		
Coverage (issues)	-	-					
Coverage (web							
links)	_						
Actual end date	22/Jun/23 7:14	Estimated	00:00	Actual	00:00		
Actual ella date	pm	Time	00.00	time	00.00		
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution		
Executed by	Maik Lorenz			-			
Issues	-						

	Test Script						
	Status	PASS					
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen					
	Test Data	-					
1	Function Decult	Werkstück wird an FBM1 aussortiert.					
	Expected Result	Der Motor hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist					
	Actual Result	-					
	Issues	-					
2	Status	PASS					
	Details	Werkstück "Hoch mit Bohrung ohne Metall" (WS_BOM) auflegen					
	Test Data	-					

Expected Result Werkstück wird an FBM2 aussortiert. Der Motor an FBM2 hält an, sobald das Werkstüc		Werkstück wird an FBM2 aussortiert. Der Motor an FBM2 hält an, sobald das Werkstück auf der Rutsche ist.
	Actual Result	-
	Issues	-

Va	ECED TE	Ctatus	PASS	Name	Erkennung der Werkstücktypen an der					
Key	ESEP-T5	Status			Höhenmessung und Metallsensor					
Objective	Alle Werkstücke	werden korrekt	erkannt							
Precondition	Anlage befindet	sich im Betrisbzu	ustand (l	Running).						
Precondition	Es wurde eine g	Es wurde eine gültige Kalibrierung ausgeführt (Laufbandhöhe und Referenzwert 25mm)								
Coverage (issues)	-									
Coverage (web										
links)	-									
Actual end date	22/Jun/23 7:24	Estimated	00:00	Actual	00:04					
Actual end date	pm	Time	00.00	time	00.04					
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution					
Executed by	Maik Lorenz	Maik Lorenz								
Issues	Issues -									

		Test Script						
	Status	PASS						
	Details	Flaches Werkstück (WS_F) auflegen						
	Test Data	Werkstückhöhe: 21mm						
1	Exposted Desult	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_F und der						
	Expected Result	Durchschnittswert (20-22mm) angezeigt						
	Actual Result [INFO] wp [id= 1, master_type= 0, slave_type= 4, height= 21.799999 flipped= 0]							
	Issues	-						
2	Status	PASS						
	Details	Hohes Werkstück ohne Bohrung (WS_OB) auflegen						
	Test Data	Werkstückhöhe: 25mm						
	Exposted Desult	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_OB und der						
	Expected Result	Durchschnittswert (24-26mm) angezeigt						
	Actual Result	[INFO] wp [id= 2, master_type= 1, slave_type= 4, height= 26.100000 flipped= 0]						

Issues	-			
Status	PASS			
Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS_BUM) auflegen			
Test Data	Werkstückhöhe: 25mm			
Test Data	Höhe Bohrung: 6mm			
	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der			
Expected Resu	Durchschnittswert (ca. 15-20mm) angezeigt			
Actual Result	wp [id= 1, master_type= 2, slave_type= 4, height= 18.000000 flipped= 0]			
Issues	-			
Status	PASS			
Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen			
Test Data	Werkstückhöhe: 25mm			
Test Data	Höhe Bohrung: 6mm			
·	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_BOM und der			
Expected Resu	Durchschnittswert (ca. 15-20mm) angezeigt			
Actual Result	wp [id= 1, master_type= 2, slave_type= 4, height= 17.900000 flipped= 0]			
Issues	-			
Status	PASS			
Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen			
	Werkstückhöhe: 25mm			
Test Data	Binär 0: ? mm			
5	Binär 1: ? mm			
Francisco d Dogu	Nach Durchlauf der Höhenmessung wird in der Konsole der Typ WS_UNKNOWN und der			
Expected Resu	Durchschnittswert angezeigt			
Actual Result	wp [id= 3, master_type= 4, slave_type= 4, height= 23.600000 flipped= 0]			
Issues	-			

Кеу	ESEP-T6	Status	PASS	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM1, wenn beide Rutschen voll sind	
Objective	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM1 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den					
Objective	Fehlerzustand wechseln					
Precondition Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)						

Coverage (issues)	-	-						
Coverage (web								
links)	-							
Actual end date	22/Jun/23 7:27	Estimated	00:20	Actual	00:00			
Actual end date	pm	Time	00:20	time	00:00			
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution			
Executed by	Maik Lorenz							
Issues	sues -							

	Test Script									
	Status	PASS								
	Details	Beide Rutschen voll machen und flaches Werkstück auflegen (WS_F)								
	Test Data	-								
1	Expected Result	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt.								
		Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche befördert.								
	Actual Result	-								
	Issues	-								
	Status	PASS								
	Details	Werkstück an der Weiche angekommen								
	Test Data	-								
2		Die Anlage wechselt in den Fehlermodus.								
-	Expected Result	Der Motor an FBM1 hält an.								
		Die rote Lampe blinkt schnell an FBM1.								
	Actual Result	-								
	Issues	-								

Key	ESEP-T7 Sta	Status	PASS	Name	Erzeugung eines Fehlers an FBM2, wenn beide			
Rey	LOLI II	Status	FA33	Ivaine	Rutschen voll sind			
Objective	Wenn beide Ruts	Wenn beide Rutschen voll sind und an FBM2 aussortiert werden soll, muss die Anlage in den						
Objective	Fehlerzustand wechseln							
Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). Als nächstes Werkstück wird WS_OB (Hoch ohne							
Precondition	Bohrung) erwartet.							
Coverage (issues) -								

Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:20	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues -					

		Test Script						
	Status	PASS						
	Details	Beide Rutschen voll machen und Werkstück "Hoch mit Bohrung" auflegen (WS_BOM)						
	Test Data	-						
1	Eyposted Besult	An beiden FBM wird eine Warnung angezeigt.						
	Expected Result	Der Motor läuft an und das Werkstück wird bis zur Weiche an FBM2 befördert.						
	Actual Result	-						
	Issues	-						
	Status	PASS						
	Details	Werkstück an der Weiche von FBM2 angekommen						
	Test Data	-						
2		Die Anlage wechselt in den Fehlermodus.						
-	Expected Result	Der Motor an FBM2 hält an.						
		Die rote Lampe blinkt schnell an FBM2.						
	Actual Result	-						
	Issues	-						

Key	ESEP-T1	Status	PASS	Name	EStopp Funktionalität					
Objective	Testen der E-Stop Fun	Testen der E-Stop Funktionalität								
Precondition	Das System befindet s	Das System befindet sich im Modus "Running"								
Coverage (issues)	-	-								
Coverage (web links)	-									
Actual end date	22/Jun/23 5:53 pm	Estimated Time	00:10	Actual time	00:03					
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution					
Executed by	Maik Lorenz		-							

1	
Issues	[-

		Test Script
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 drücken
1	Test Data	-
ľ	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
2	Test Data	-
-	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM1 herausziehen und Reset an FBM1 drücken
3	Test Data	-
3	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an FBM2 und danach Start drücken
4	Test Data	-
*	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 drücken
5	Test Data	-
3	Expected Result	Der Motor an beiden FSM hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	-
	Issues	-

	Status	PASS
	Details	Reset an beiden FSM und Start drücken
6	Test Data	-
פן	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	E-Stopp an FBM2 herausziehen und Reset an FBM2 drücken
7	Test Data	-
 	Expected Result	Die Anlage befindet sich weiterhin im E-Stopp Modus
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Reset an FBM1 und danach Start drücken
 8	Test Data	-
°	Expected Result	Die Anlage befindet sich im Modus Running
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Zwei Werkstücke einlegen und warten, bis beide Motoren laufen. Danach einen E-Stop drücken
9	Test Data	-
	Expected Result	Der Motor an beiden Anlagen hält an und alle Lampen gehen aus
	Actual Result	- -
	Issues	-

Key	ESEP-T12	Status	BLOCKED	Name	Fehlerbehandlung bei abgebrochener Kommunikation		
Objective Wenn die Kommunikation zwischen den beiden Anlagen verloren geht (Verbindung > 1 Se unterbrochen), gehen beide Anlagen in den Fehlermodus					en geht (Verbindung > 1 Sekunde		
Precondition	Beide Anlagen sind über LAN miteinander verbunden. Beide Anlagen befinden sich im Betriebszustand.						

Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:03 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:19
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script
	Status	BLOCKED
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave abziehen
	Test Data	-
1	Expected Result	Die Anlage an beiden FBM wechselt nach > 1 Sekunde in den Fehlermodus.
	Expected Result	Die roten Leuchten blinken schnell.
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	BLOCKED
	Details	LAN-Kabel zwischen Master und Slave wieder einstecken
2	Test Data	-
-	Expected Result	Nach einigen Sekunden blinken die roten Leuchten langsam (0,5 Hz)
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	BLOCKED
	Details	Reset-Taster drücken (Fehler quittieren)
3	Test Data	-
3	Expected Result	Die Anlage wechselt in den Betriebszustand
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ECED T17	Status	DACC	Name	Flache Werkstücke sollen an FBM1 aussortiert	
Rey	ESEP-11/	Status	PASS	Ivaille	werden	

Objective	Flache Werkstück	Flache Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen sollen an FBM1 aussortiert werden.				
Precondition	 Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running) Die Rutsche an FBM1 ist frei Als nächstes Werkstück wird kein flaches Werkstück erwartet 					
Coverage (issues)	-					
Coverage (web links)	-					
Actual end date	22/Jun/23 7:28 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00	
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution	
Executed by	Maik Lorenz					
Issues	-					

	Test Script								
	Status	PASS							
	Details	Flaches Werkstück auflegen							
1	Test Data	-							
'	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM1 aussortiert							
	Actual Result	-							
	Issues	-							

Key	ESEP-T9	Status	PASS	Name	Nicht-flache Werkstücke sollen an FBM2			
Rey	LSLI 19	Status		ranic	aussortiert werden.			
Objective	Werkstücke, die n	Werkstücke, die nicht der Reihung entsprechen und die nicht flach sind, sollen an FBM2 aussortiert						
Objective	werden.							
	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running)							
Precondition	Die Rutsche an FBM2 ist frei							
	Als nächstes Werkstück wird ein flaches Werkstück (WS_F) erwartet							
Coverage (issues)	-	-						
Coverage (web								
links)	_							
Actual end date	22/Jun/23 7:28	Estimated	00:00	Actual	00:00			
Actual ella date	pm	Time	00.00	time	00.00			

Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

		Test Script
	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück (WS_OB) auflegen
1	Test Data	-
١.	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung ohne Metall (WS_BOM) auflegen
2	Test Data	-
	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Hohes Werkstück mit Bohrung und Metall (WS_BUM) auflegen
3	Test Data	-
3	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-
	Status	PASS
	Details	Binär-codiertes Werkstück auflegen
4	Test Data	-
4	Expected Result	Das Werkstück wird an der Rutsche von FBM2 aussortiert
	Actual Result	-
	Issues	-

Key	ESEP-T3	Status	PASS	Name	Sortierung nach vorgegebener Reihenfolge
Objective	Werkstücke kommen in konfigurierter Reihenfolge am Ende von FBM2 an.				

Precondition	Anlage befindet sich im Betriebszustand (Running). In der Konfigurationsdatei wurde folgende Reihenfolge konfiguriert: WS_F -> WS_OB -> WS_BUM				
Coverage (issues)	-				
Coverage (web links)	-				
Actual end date	22/Jun/23 7:03 pm	Estimated Time	00:00	Actual time	00:00
Assigned to	Maik Lorenz	Environment	-	Туре	Manual execution
Executed by	Maik Lorenz				
Issues	-				

	Test Script					
1	Status	PASS				
	Details	Werkstück vom Typ WS_F (Flach) auflegen				
	Test Data	-				
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
2	Status	PASS				
	Details	Werkstück vom Typ WS_OB (Hoch ohne Bohrung) auflegen				
	Test Data	-				
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				
3	Status	PASS				
	Details	Werkstück vom Typ WS_BUM (Hoch mit Bohrung und Metall) auflegen				
	Test Data	-				
	Expected Result	Das Werkstück wird bis Ende von FBM2 befördert				
	Actual Result	-				
	Issues	-				