# 在CODESYS中通过EtherCAT总线驱动单个电机

## 在CODESYS中通过EtherCAT总线驱动单个电机

本文讲述了手上有个支持EtherCAT总线的驱动器和步进电机<sup>Q</sup>的情况下,如何通过CODESYS添加EtherCAT的主站从站,控制电机转动。

本文所用设备: 普通PC、杰美康驱动器2DM556-EC、电机60J18100-440。

操作步骤:

#### 1. 电机及驱动器接线

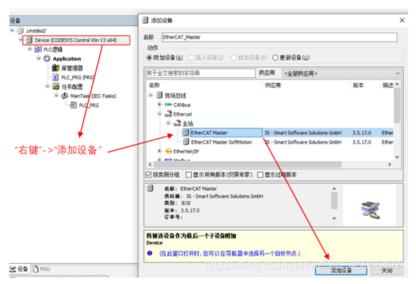


#### 2.新建标准工程

打开codesys,新建标准工程,设备选择"CODESYS Control V3 ×64",切记不要选择"SoftMotion",编程语言选择结构化文本(ST)。

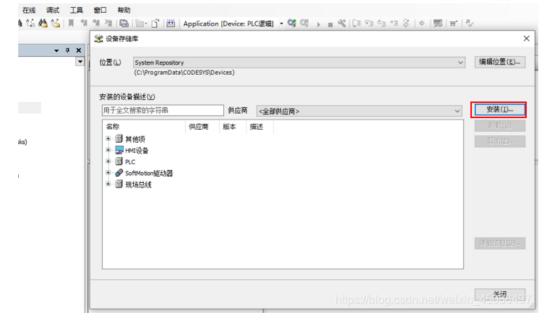


#### 3.添加EtherCAT Master主站

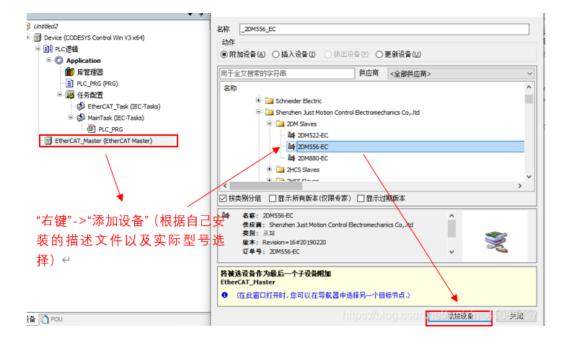


## 4.安装驱动器描述文件

先在库管理器中安装驱动器的描述文件,才能添加从站。"工具"->"设备存储库"->"安装",找到设备描述文件所在的位置后点击"打开",即安装好了。

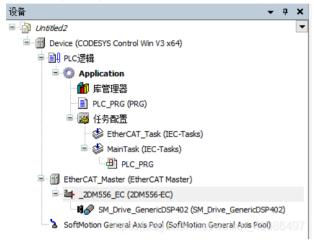


## 5.添加从站



#### 6.添加轴

右键从站(驱动器),点击"添加SoftMtion CiA402轴",结果如下图所示。至此,所有硬件添加完成。



#### 7.下载插件

由于EtherCAT总线对运行环境的网卡有特殊型号要求(如codesysRTE),而我们基于codesys development的EtherCAT实现,对于一般电脑的网卡,下载一个NPCAP插件即可,下载NPCAP。

### 8.配置设备参数

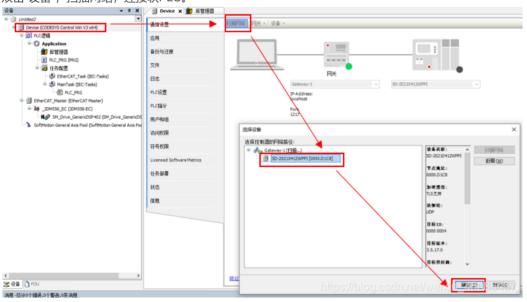
### (1) 打开软PLC

将PC与codesys自带的软PLC通过网关连接起来,开启图中右下角的PLC,打开以后成右图所示。



### (2) 网关连接

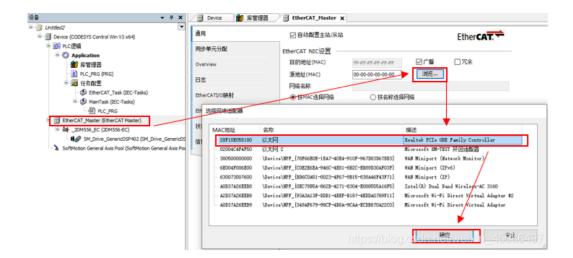
双击"设备",扫描网络,连接软PLC。



连接成功后如图所示。

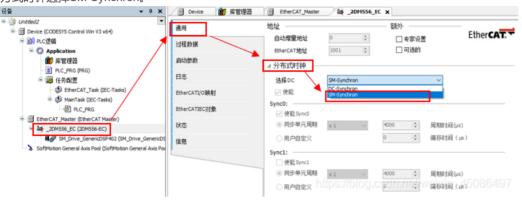


## (3) 设置主站



#### (4) 设置从站

方式时钟选择SM-Synchron。



#### (5) 设置轴

这里increments可以理解为编码器的分辨率,也代表步进电机的脉冲数,我们使用的电机是4000个脉冲,电机转动一圈,不同的电机参数不一,需要根据自己电机的参数来设置,最后一个应用单元表示我们程序里定义的增量,也就是说程序里的输入变量值为4000时,转换为电机脉冲就是4000,电机转动一圈。



### 9.程序编写

配置完成之后,需要编写电机的运动程序,电机运行所使用的函数为codesys中有关电机驱动的一些功能块,我们通过case语句来编写电机的不容运行情况,再通过修改变量值来控制 电机进行简单的运行,这里参考了该链接的程序。

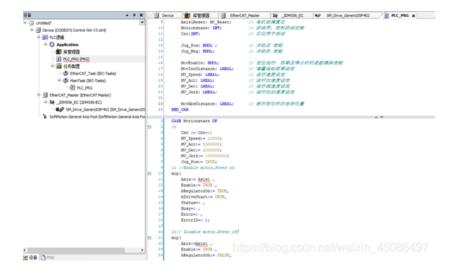
## (1) 程序编写

变量声明:

```
PROGRAM PLC_PRG
 1
   VAR
      mcp: MC_Power; //使能函数
 4
      mcmv: MC_Jog; //点动函数
      mcmabs: MC_MoveAbsolute;
                             // 绝对值定位运动
      mcminc: MC_MoveRelative;
                             // 增量式运动
      MVStop: MC_Stop;
                             // 电机停止
                             // 电机回零
      Axis1Home: MC_Home;
                             // 电机故障复位
      Axis1Reset: MC_Reset;
                             // 测试用,控制测试功能
10
      Motionstate: INT;
                             // 仅仅用于测试
       Jog_Pos: BOOL ;
                             // 点动正 使能
14
       Jog_Neg: BOOL;
                             // 点动负 使能
                              // 定位运行、回零及停止时的函数模块使能
      MovIncDistance: LREAL;
                             // 增量运动距离设定
      MV_Speed: LREAL;
                             // 运行速度设定
      MV_Acc: LREAL;
                             // 运行加速度设定
      MV_Dec: LREAL;
                            // 运行减速度设定
      MV_Jerk: LREAL;
                            // 运行加加速度设定
21
                            // 绝对定位时的目标位置
      MovAbsDistance: LREAL;
   END_VAR
```

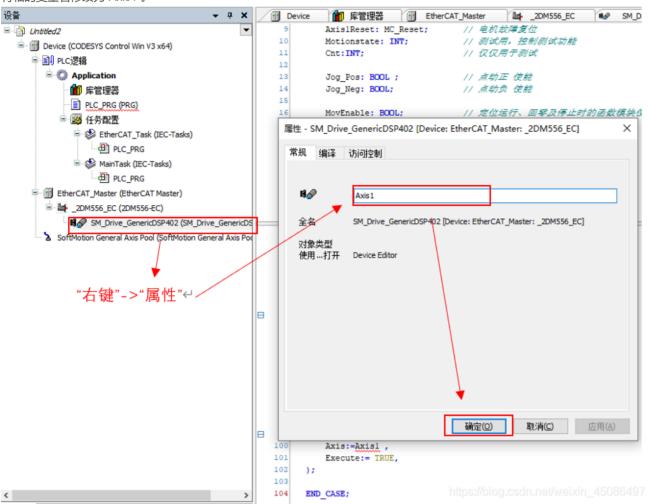
主程序:

```
Busy=> ,
 18
 19
 20
     2:// Disable motor, Power off
        bRegulatorOn:= FALSE,
        bDriveStart:= TRUE,
       Busy=> ,
        ErrorID=> );
 30
 34
        JogForward:=Jog_Pos ,
        JogBackward:=Jog_Neg ,
        Velocity:= MV_Speed,
        Acceleration:= MV_Acc,
        Deceleration:= MV_Dec,
        Jerk:= MV_Jerk,
        Busy=> ,
 42
        CommandAborted=> ,
 44
        ErrorID=> );
    4: // Move relative POS and Neg
    mcminc(
 48
       Execute:= MovEnable,
       Distance:= MovIncDistance,
       Velocity:= MV_Speed,
       Acceleration:= MV_Acc,
        Deceleration:= MV_Dec,
        Jerk:= MV_Jerk,
        Busy=> ,
        CommandAborted=> ,
        ErrorID=> );
 60
 61 5: // Move Abs
 62 mcmabs(
 64
        Execute:= MovEnable,
        Position:= MovAbsDistance,
        Velocity:= MV_Speed,
 66
        Acceleration:= MV_Acc,
        Deceleration:= MV_Dec,
        Jerk:= MV_Jerk,
        Busy=> ,
        CommandAborted=> ,
 78
        Execute:= MovEnable,
 80
        Jerk:= MV_Jerk,
        Busy=> ,
 83
 84
 86
 88
 89
        Execute:= MovEnable,
 94
       Busy=> ,
       CommandAborted=> ,
        ErrorID=> );
 98 8:
 99
100
103
     END_CASE;
104
```



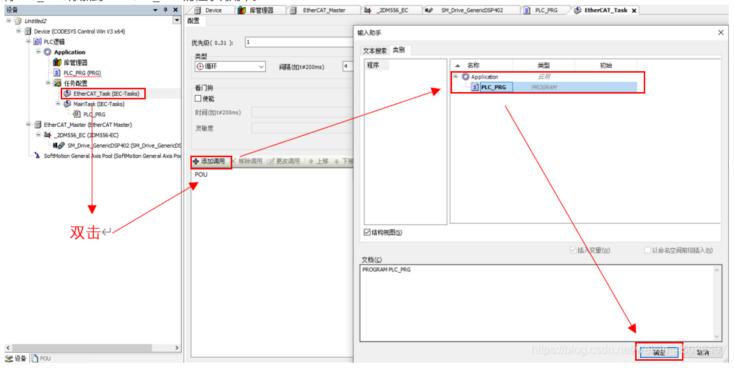
#### (2) 修改变量

将轴的变量名修改为"Axis1"。



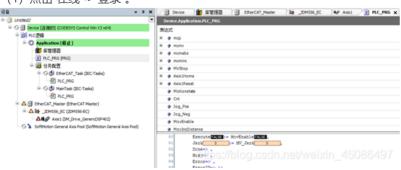
## (3) 添加程序调用

将PLC\_PRG添加到EtherCAT\_Task的程序调用中。



### 10.登录运行

(1) 点击"在线"->"登录"。



(2) 点击"调试"->"启动"。



(3) 将Motionstate处的"准备值"输入1,再点击"调试"->"写入值",使电机使能打开,同样的操作,再将Motionstate的值改为3,电机则以一定的角速度旋转,再将Motionstate的值改为2,电机停止,且轴报错,如下图所示,此时只需将Motionstate改为8,使轴复位,即可重新操作。



## 11.总结

至此,整个电机驱动的流程完成,在第一次调试中会出现许多意想不到的问题,这篇文章已经把可能出现的问题的解决方法都包含进去了,如果还出现问题,大家可以尝试着根据 codesys提供的报错消息去寻找解决办法,其中可能会出现一些描述上的欠妥或是错误,希望大家多多指正,谢谢大家!