

## FICHAS TÉCNICAS

### OUTCOME 2: EVERY CHILD LEARNS AND DEVELOPS ITS LIFE

#### PROJECT

**Indicador OP24\_2: Porcentaje de Consejos Educativos Socio Comunitarios con participación de niñas y niños en los municipios apoyados por UNICEF**

- **Definiciones y conceptos:** Proporción de Consejos Educativos Socio Comunitarios con participación de niñas y niños en los municipios apoyados por UNICEF. Participación de niñas y niños: Son miembros activos del directorio vigente
- **Método de cálculo:** Se obtiene de dividir el número de Consejos Educativos Socio Comunitarios con participación de niñas y niños entre el número total de CESC multiplicado por 100.

$$P_{CESC} = \frac{N_{cesc}(c/kid)}{N_{cesc}}$$

Donde:

$P_{CESC}$ : Proporción de Consejos Educativos Socio comunitarios que cuentan con la participación de niños en los mismos.

$N_{cesc}(c/kid)$ : Número de Consejos Educativos Socio comunitarios que cuentan con la participación de niños.

$N_{cesc}$ : Número de Consejos Educativos Socio comunitarios

- **Fuente:** Cuestionario a Unidades Educativas
- **Método de recolección:** Encuesta
- **Variables:**
  - P1.1: Durante el 2018 ¿La Unidad Educativa cuenta con algún Consejo Educativo Socio Comunitario (CESC) para nivel primario y para nivel de secundario?
  - P1.2: ¿En la CESC participan los estudiantes como miembros activos?
- **Tipo:** Porcentaje
- **Periodo:** Octubre de 2018
- **Desagregación:** Municipal (Cobija / Gonzalo Moreno / Chimoré / Puerto Villarroel / Independencia/El Alto – Distrito DIPI)

- **Nota:** Para la línea base el indicador reporta la situación inicial sin apoyo institucional, bajo el supuesto de que UNICEF no realizó ninguna línea de acción al momento de la recolección de datos.