

TMS(Testing Management System) O.I.

Revision : 1

Testing Department



➤ 系統說明

- 1-1. 如何登入TMS系統
- 1-2. TMS系統架構
- 1-3. EQ Status介面
- 1-4. User Manager介面
- 1-5. EQ List Manager介面

➤ EQ Status使用說明

- 2-1. TMS之EQ Status說明

◆登入步驟如下:

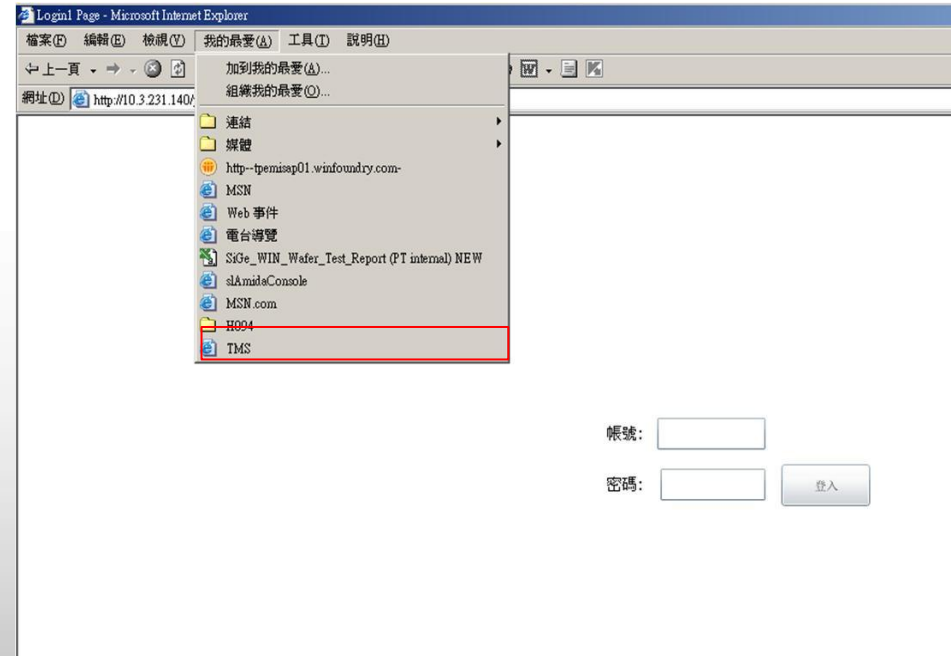
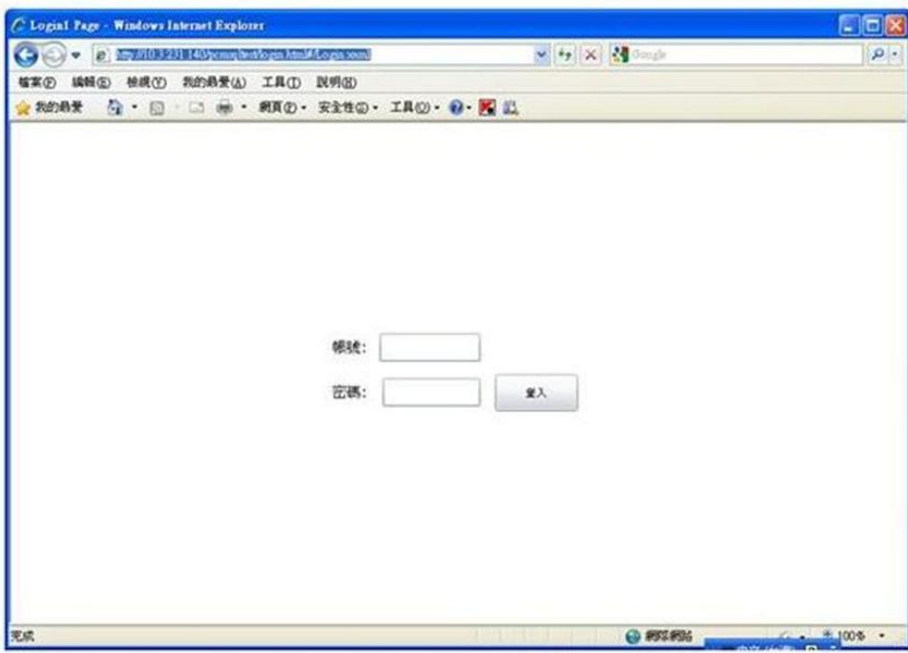
Step1:開啟IE程式

Step2:輸入下列網址:<http://10.3.231.140/pcmsqltest/login.html#/Login.xaml>
(FAB內電腦:此網址設定於我的最愛" TMS")

Step3:跳出如下視窗,輸入工號及密碼(預設密碼同工號)即可登入

OA

FAB



◆登入後,介面結構如下所示:

此為最大權限可顯示之介面,不同權限顯示之介面數不同



◆介面結構分類介紹(目前為3大類):

- EQ Status
 - ➔ 機台現況顯示介面,系統之所有使用者皆應有此權限
- User Manager
 - ➔ 系統使用者編輯介面,除Change password(使用者密碼變更)外,其他介面應屬主管權限可編輯
- EQ List Manager
 - ➔ 機台基本資料編輯及RCP Down/Release設定介面,應屬領班或主管權限可編輯

◆ EQ Status介面顯示

- 機台現況顯示,分圖例及條列式,預設為圖例式

圖例式



條列式

EQ Status 方凌君 login!

RCP: [] Area: [] ☐ All ☐ Product ☐ Idle ☐ Verify ☐ Lem ☐ Warning ☐ Down

☒ Detail

RCP	Status	Remain Time	Status Time	Progress	CurrentWaferId	WarningMessage	WarningType
RCP-001	Idle	NA	76:40:45	0%			NA
RCP-002	Verify	NA	03:07:48	100%	AP251-P008_2	1	NA
RCP-003	Idle	NA	76:38:05	0%			NA
RCP-004	Idle	NA	02:39:08	0%			2
RCP-005	Product	6h17m	15:45:07	71.3089459641904%	AP807-P105_9	1	NA
RCP-006	LEM	NA	00:05:47	0%			1
RCP-007	Idle	NA	76:25:21	0%			NA
RCP-008	Verify	7h20m	02:45:50	33.3333333333333%	BP068-P271_4	1	NA
RCP-009	Idle	NA	00:26:58	0%			2
RCP-010	Idle	NA	71:09:02	0%			NA
RCP-011	Idle	NA	02:54:54	0%			2
RCP-012	Idle	NA	09:47:47	0%			2
RCP-013	Idle	NA	00:29:40	0%			2
RCP-014	Idle	NA	11:05:06	0%			NA
RCP-015	Verify	6h10m	00:25:07	0%	AP457-P-0434		NA

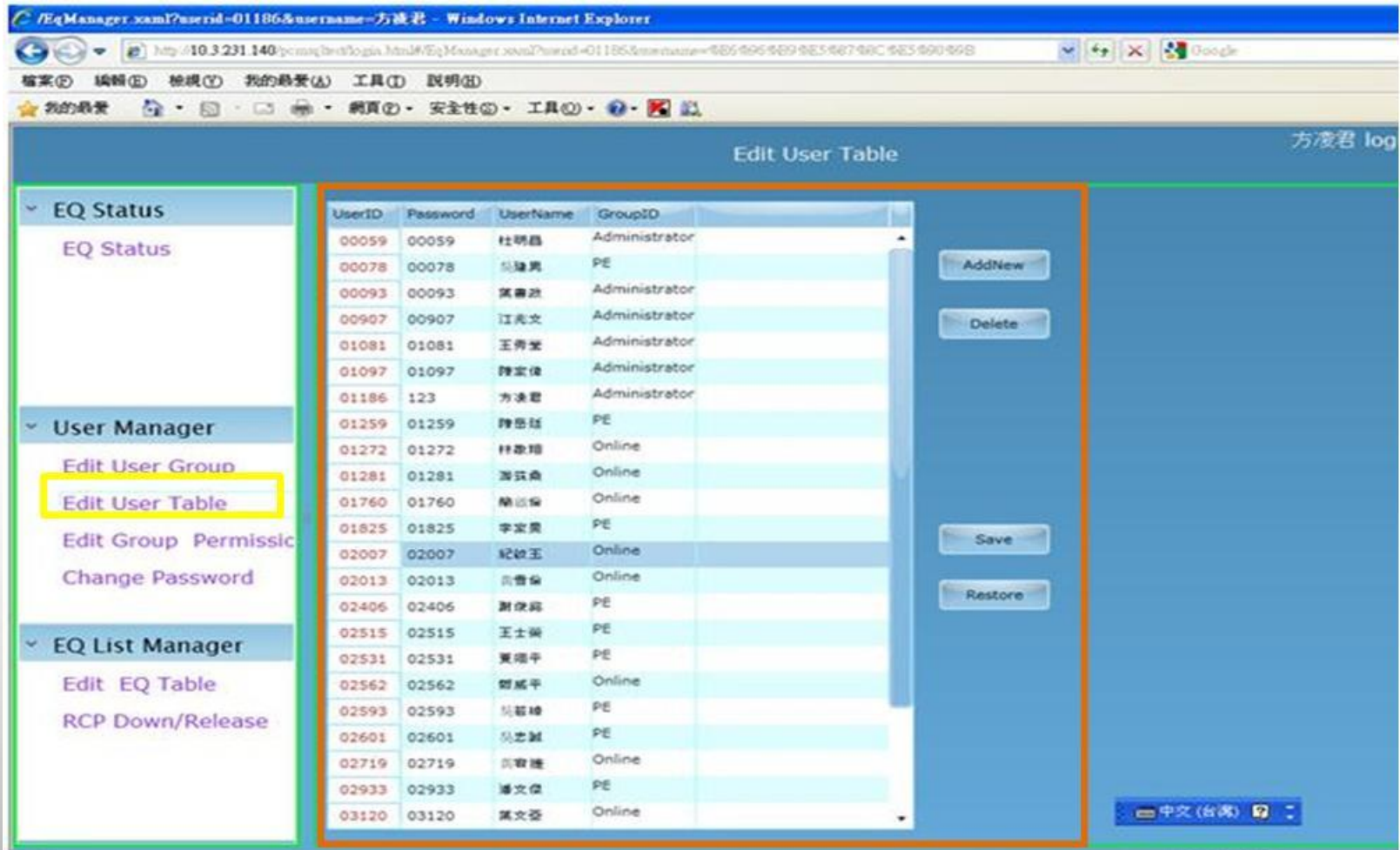
◆ Edit User Group設定介面

- 設定使用者群組名稱
- ➔ 目前設定4群組,如下圖所示:



◆ Edit User Table設定介面

- 編輯所有系統使用者及其所屬群組



The screenshot shows a web browser window with the URL `http://10.3.231.140/pcnq/Default.aspx/EqManager.xaml?userid=01186&username=方凌君`. The page title is "Edit User Table" and the user is logged in as "方凌君 log".

On the left sidebar, the "User Manager" section is expanded, and "Edit User Table" is highlighted. Other options include "EQ Status", "Edit User Group", "Edit Group Permission", "Change Password", "EQ List Manager", "Edit EQ Table", and "RCP Down/Release".

The main content area displays a table of users:

UserID	Password	Username	GroupID
00059	00059	杜明昌	Administrator
00078	00078	吳建興	PE
00093	00093	黃善強	Administrator
00907	00907	江光文	Administrator
01081	01081	王秀榮	Administrator
01097	01097	陳家偉	Administrator
01186	123	方凌君	Administrator
01259	01259	陳思廷	PE
01272	01272	林敬雄	Online
01281	01281	游筑森	Online
01760	01760	簡國偉	Online
01825	01825	李家興	PE
02007	02007	紀敏玉	Online
02013	02013	黃雪倫	Online
02406	02406	謝偉輝	PE
02515	02515	王士傑	PE
02531	02531	黃瑞平	PE
02562	02562	鄭威平	Online
02593	02593	吳基雄	PE
02601	02601	吳志誠	PE
02719	02719	黃敬雄	Online
02933	02933	潘文傑	PE
03120	03120	黃文亞	Online

On the right side of the table, there are buttons for "AddNew", "Delete", "Save", and "Restore".

At the bottom right, there is a language dropdown menu set to "中文(台灣)".

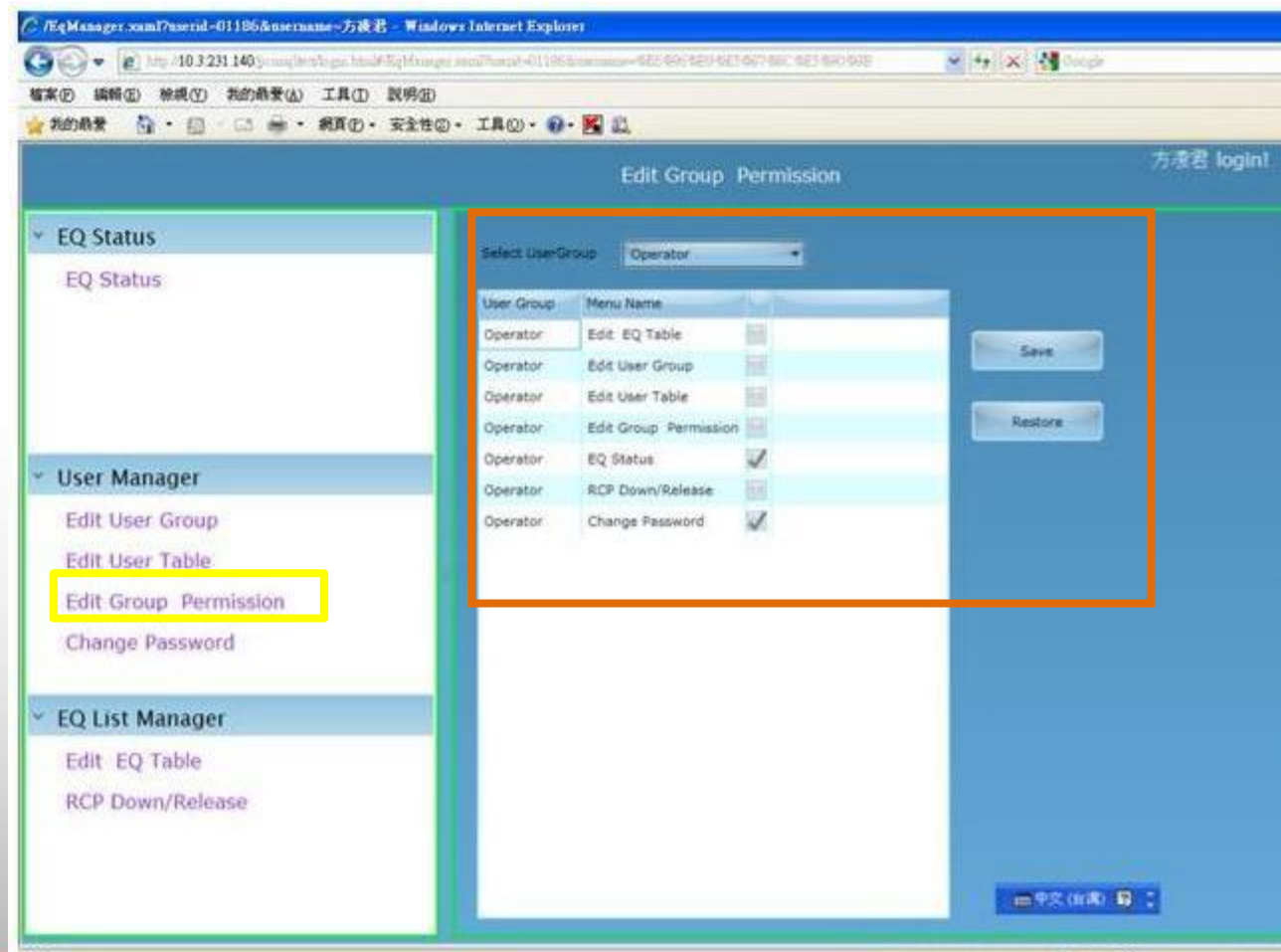
◆ Edit Group Permission設定介面

- 設定使用者群組的權限
→目前4群組權限如下表:

User Group	Role	Edit EQ Table	Edit User Group	Edit User Table	Edit Group Permission	EQ Status	RCP Down/Release
Administrator	主管/系統管理者	V	V	V	V	V	V
PE	PE工程師	V				V	
Online	產線ENG/領班					V	V
Operator	一般產線人員					V	

◆ Edit Group Permission設定介面

- 設定使用者群組的權限
- ➔ 每個群組的權限設定,勾選表示有此介面之顯示/編輯/查詢權限



◆ Change Password設定介面

- 使用者密碼變更介面
→ 輸入及確認新密碼即可,於下次Login生效

The screenshot shows a web application interface for changing a password. The title bar at the top reads "Change Password". In the top right corner, there is a user status indicator "方凌君 login!" and a "Logout" link. On the left side, there is a navigation menu with the following items: "EQ Status", "User Manager" (expanded), "Edit User Group", "Edit User Table", "Edit Group Permission", "Change Password" (highlighted with a yellow box), and "EQ List Manager". The main content area, outlined with an orange box, contains two input fields: "new password:" and "confirm new password:". To the right of the "confirm new password:" field is an "OK" button.

◆ Edit EQ Table 設定介面

● 機台基本資料編輯

➔ 可編輯機台所屬FAB/Comment/Prober/Type/Area

Edit EQ Table 方凌君 login! Logout

▼ EQ Status

EQ Status

▼ User Manager

Edit User Group

Edit User Table

Edit Group Permission

Change Password

▼ EQ List Manager

Edit EQ Table

RCP Down/Release

EQID:
Save Restore

EQID	fab	IsWarning	Status	eq_comment	eq_prober	eq_release_time	eq_tester	eq_type	eq_area
RCP-001	FAB-2		Idle			2012/05/17 21:20			
RCP-002	FAB-2		Verify			2012/06/06 16:26			
RCP-003	FAB-2		Idle			2012/06/08 10:30			
RCP-004	FAB-2		Verify			2012/05/18 03:35			
RCP-005	FAB-2		Product		TEL	2012/05/31 10:19	A1K	A1K	A3
RCP-006	FAB-2		Idle			2012/06/06 15:31			
RCP-007			LEM			2012/05/21 18:12			
RCP-008			Idle			2012/05/21 20:37	k		A1
RCP-009			Idle			2012/05/18 06:52			
RCP-010			Idle			2012/05/27 06:08			
RCP-011			Idle			2012/05/21 15:21			
RCP-012			Idle			2012/05/29 10:39			
RCP-013			LEM			2012/06/06 23:00			
RCP-014			Idle			2012/05/29 17:37			
RCP-015			Idle			2012/05/19 03:00			
RCP-016			LEM			2012/06/08 11:53			
RCP-017			Idle			2012/06/08 12:08			
RCP-018			Idle			2012/06/06 17:29			A2
RCP-019			LEM			2012/05/17 15:30			
RCP-020			Product			2012/06/04 16:50			
RCP-021			Idle			2012/06/07 16:26			
RCP-022			LEM			2012/06/08 13:28			

◆ RCP Down/Release操作介面

● 設定機台掛Down及Release

➔ 透過此設定以操作RCP機台Down(視窗全黑)/Release(回復正常視窗)

RCP Down/Release

方凌君 login! Logout

EQ Status

EQ Status

User Manager

[Edit User Group](#)
[Edit User Table](#)
[Edit Group Permission](#)
[Change Password](#)

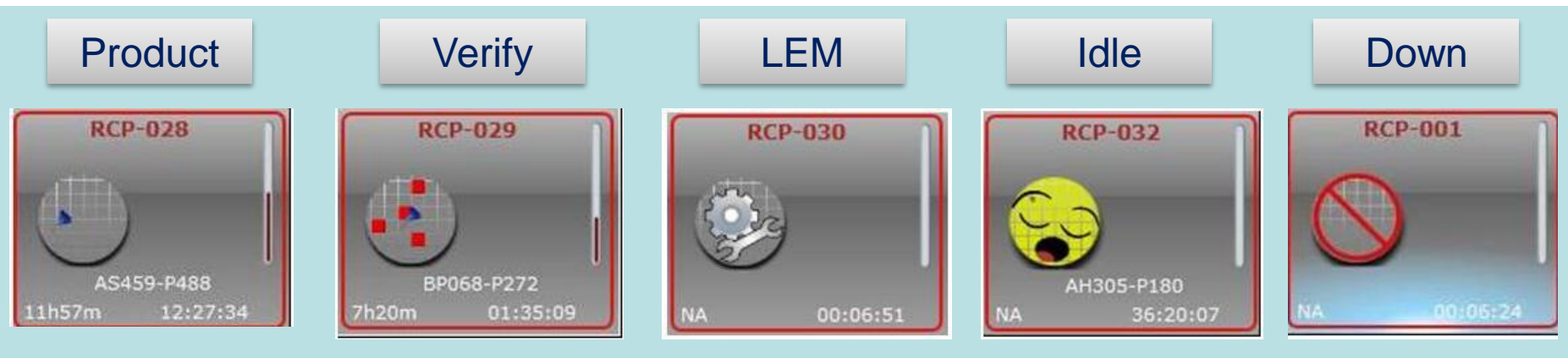
EQ List Manager

[Edit EQ Table](#)

RCP Down/Release

RCP	DeviceType	Status		Result
RCP-001	TESTER	Idle	Down	
RCP-002	TESTER	Verify	NA	
RCP-003	TESTER	Idle	Down	
RCP-004	TESTER	Verify	NA	
RCP-005	TESTER	Product	NA	
RCP-006	TESTER	Idle	Down	
RCP-007	TESTER	LEM	NA	

◆ EQ Status 機台狀態圖例



◆ EQ Status 特殊圖例

當PIT/MPIT 跳出continue fail<1>或prober command error<2>:

→顯示驚嘆號圖示及錯誤訊息持續時間

Product時,當同一Lot ID 之上一片良率<80%:

→顯示黃色底色



◆ EQ Status 圖例說明

a.機台狀態:

如< EQ Status機台狀態圖例>說明

b.機台區域:

如A1~A10區

c.機台類型:

如A1K或RF或DC..etc.

d.機台Prober:

如TEL-或EG4090或EG2001

e.Lot ID:

測試中或機台最後測試的Lot ID

f.機台已測wafer比率:

→Product 比率=已測顆數/總顆數

→Verify比率=已測片數(包含正在測的片數)/總片數

g.剩餘時間:

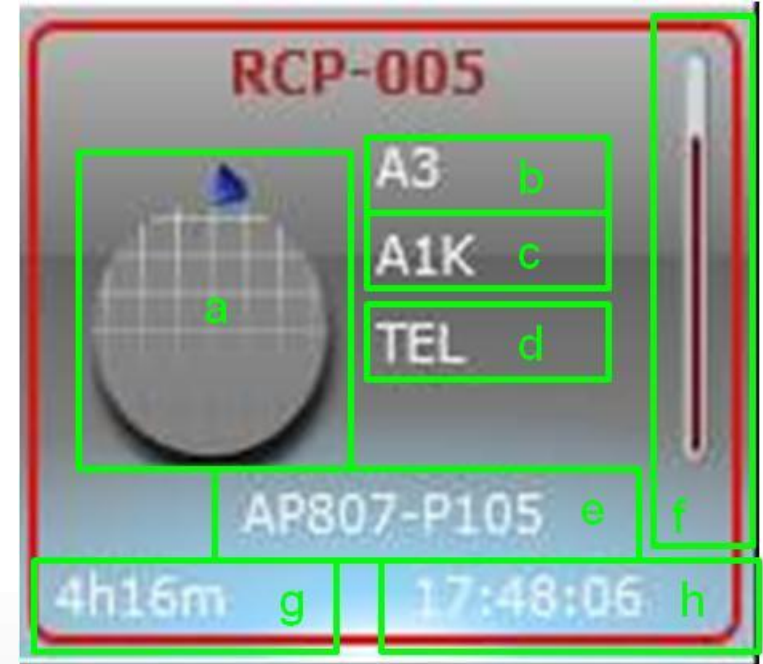
預估機台剩餘的量測時間

→Product剩餘時間=(總顆數 - 已測顆數) x 持續時間/已測顆數

→Verify剩餘時間=篩選Test筆數平均量測時間(或預設值4hr)x0.3

h.持續時間:

目前狀態持續的時間



Thanks



Leading the
Global Communication

穩懋半導體