# Библиографический список

1. Бабурин А. Е. Алгоритмы с оценками для некоторых модификаций задач коммивояжера и разбиения множества : автореф. дис. … канд. физ.-мат. наук : 01.01.09 / А. Е. Бабурин ; Ин-т математики им. С. Л. Соболева. – Новосибирск, 2007. – 16 с.
2. Баркалов К. А. Разработка и исследование методов ускорения сходимости алгоритмов глобальной условной оптимизации : автореф. дис. … канд. физ.-мат. наук : 01.01.09 / К. А. Баркалов ; Нижегор. гос. ун-т им. Н. И. Лобачевского. – Нижний Новгород, 2006. – 20 с.
3. Верхотуров М. А. Математическое обеспечение задачи оптимизации пути режущего инструмента при плоском фигурном раскрое на основе цепной резки / М. А. Верхотуров, П. Ю. Тарасенко // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2008. – Т. 10, № 2. – С. 123–130.
4. Вуд С. Оптимизация механической резки / С. Вуд // Главный механик. – 2012. – № 3. – С. 49–54.
5. ГОСТ 7.1–2003. Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления. – Взамен ГОСТ 7.1–84, ГОСТ 7.18–79, ГОСТ 7.40–82, ГОСТ 7.34–81, ГОСТ 7.16–79 ; введ. 2004–07–01. – Москва : Изд-во стандартов, 2004. – 59 c.
6. ГОСТ Р 7.0.11–2011. Диссертация и автореферат диссертации. Структура и правила оформления. – Введ. 2012–09–01. – Москва : Стандартинформ, 201. – 15 с.
7. ГОСТ Р 7.0.5–2008. Библиографическая ссылка. Общие требования и правила составления. – Введ. 2009–01–01. – Москва : Стандартинформ, 2008. – 23 c.
8. Копылов Ю. Р. Кодирование деталей в машиностроении : справочник : в 2 т. / Ю. Р. Копылов. – Старый Оскол : ТНТ, 2011. – 471 с.
9. Левский М. В. Оптимизация траектории лазерного резака при автоматической резке листовых материалов / М. В. Левский // Автоматизация. Современные технологии. – 2008. – № 11. – С. 3–10.
10. Маликов А. Г. Экспериментальная оптимизация газолазерной резки толстых стальных листов / А. Г. Маликов, А. М. Оришич, В. Б. Шулятьев // Квантовая электроника. – 2009. – Т. 39, № 6. – С. 547–551.
11. Машиностроение : энциклопедия : в 40 т. Т. 3-3 : Технология изготовления деталей машин. Разд. 3. Технология производства машин / А. М. Дальский [и др.] ; ред.-сост. А. Г. Суслов ; отв. ред. П. Н. Белянин. – Москва : Машиностроение, 2000. – 840 с.
12. Невлюдов И. Ш. Использование CAD/CAM/CAE/CAPP при формировании управляющих программ для станков с ЧПУ / И. Ш. Невлюдов, С. С. Великодный, М. А. Омаров // ВЕЖПТ. – 2010. – № 2 (44). – С. 37–44.
13. Петунин А. А. К вопросу о маршрутизации движения инструмента в машинах листовой резки с числовым программным управлением / А. А. Петунин, А. Г. Ченцов, П. А. Ченцов // Науч.-техн. ведомости СПбГПУ. – 2013. – №. 2. – С. 169.
14. Петунин А. А. Об оптимизации маршрута инструмента для машин фигурной листовой резки с ЧПУ при условии непостоянства скорости рабочего хода / А. А. Петунин, А. Ф. Таваева // Фундаментальные исследования. – 2015. – № 6-1. – С. 56–62.
15. Сесекин А. Н. Эвристические алгоритмы в задачах маршрутизации перемещений / А. Н. Сесекин, А. Е. Шолохов // Информационные технологии и системы : тр~~уды~~ Четвертой междунар. науч. конф~~еренции~~. – …., 2015. – С. 34–35.
16. Сошкин Р. В. Математические модели и алгоритмы решения задач оптимального раскроя полосы / Р. В. Сошкин // Вестник Поморского университета. – 2009. – № 1. – С. 77–82.
17. Таваева А. Ф. К вопросу оптимизации стоимостных параметров лазерной резки на машинах с ЧПУ / А. Ф. Таваева, А. А. Петунин // ITIDS+RRS'2014. – 2014. – С. 74–78.
18. Фроловский В. Д. Автоматизация проектирования управляющих программ тепловой резки металла на оборудовании с ЧПУ // В. Д. Фроловский // Информационные технологии в проектировании и производстве. – 2005. – № 4. – С. 63–66.
19. Advanced Simulation-based Design of High Performance Machining Processes / D. Biermann [et al.] // Procedia CIRP. – 2016. – 46. – P. 165–168.
20. Baykasoğlu A. An improved approach for determination of index positions on CNC magazines with cutting tool duplications by integrating shortest path algorithm / A. Baykasoğlu, F.B. Ozsoydan // International Journal of Production Research. – 2016. – 54 (3). – P. 742–760.
21. Dewil R. Sheet metal laser cutting tool path generation: Dealing with overlooked problem aspects / R. Dewil, P. Vansteenwegen, D. Cattrysse // Key Engineering Materials. – 2015. – 639. – P. 517–524.
22. Frolovsky V. D. Design optimization of control programs for thermal metal cutting, using genetic algorithm / V. D. Frolovsky, G. V. Pushkaryova // The 8th Russian-Korean International Symposium. – 2004. – Vol. 1. – P. 27–31.
23. Ion J. C. Laser Processing of Engineering Materials / J. C. Ion. – Butterworth-Heinemann, 2005. – 576 p.
24. Jiang Z. Traveling salesman problems with PageRank Distance on complex networks reveal community structure / Z. Jiang, J. Liu, S. Wang // Statistical Mechanics and its Applications. – 2016. – Vol. 463. – P. 293–302.
25. Madic M. GRA approach for multi-objective optimization of laser cutting / M. Madic, D. Petkovic, M. Radovanovic // U.P.B. Sci. Bull. – 2014. – Series D, vol. 76, iss. 4. – P. 79–90.
26. Milke K. Auftragsneutrale Blechtafelverschachtelung reduziert Kosten Verschnitt minimiert / K. Milke // Ind Anz. – 1991. – Vol. 113, iss. 73. – P. 36–38.
27. Minoufekr M. Process characterization and evaluation of NC machining processes based on macroscopic engagement simulation / M. Minoufekr, P. Schug, M. Joshi // Informatics in Control, Automation and Robotics (ICINCO). – …., 2014. – P. 661–670.
28. Petunin A. A. Optimization Models Of Tool Path Problem For CNC Sheet Metal Cutting Machines / A. A. Petunin, S. Chrysostomos // 8th IFAC Conference on Manufacturing Modelling, Management and Control MIM 2016. – 2016. – P. 23–28.
29. Rotundo F. Design and optimization of components and processes for plasma sources in advanced material treatments : diss. … dr of philosophy (engineering sciences) / F. Ratundo ; Alma Mater Studiorum Università di Bologna. – Bologna, 2012. – 146 p.
30. Tiwari S. Multi-objective optimization of a two-dimensional cutting problem using genetic algorithms / S. Tiwari, N. Chakraborti // Journal of Materials Processing Technology. – 2006. – Vol. 173, iss. 3. – P. 384–393.